

Hollow Blocks (Hordi) Slab & Waffle Slab.



نسألكم الدعاء

IF you download the Free **APP. RC Structures**  on your smart phone or tablet, you will be able to play illustrative movies For any paragraph that has a QR code icon 

إذا حملت تطبيق **RC Structures**  على تليفونك المحمول أو اللوح السطحي ستستطيع أن تشغل أفلام شرح للمقاطع التي تحتوى على رمز 

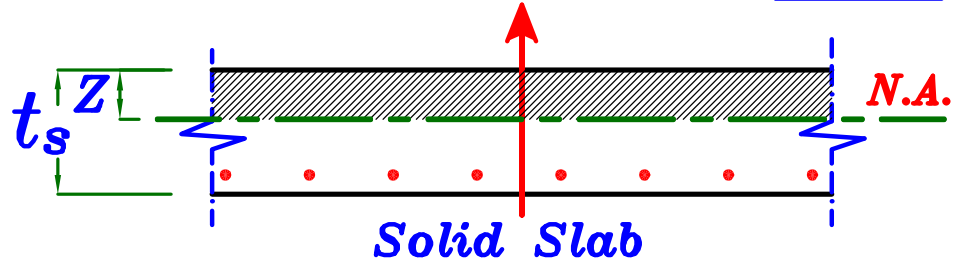
Hollow Blocks & Waffle Slabs. Table of Contents.

Types of slabs cover large areas.	Page 2
Introduction of Hollow Blocks slabs.	Page 5
Types of H.B. slabs at work.	Page 22
One Way Hollow Block Slab.	Page 23
Examples on One way H.B.	Page 75
Two Way Hollow Block Slab.	Page 96
Examples of Two Way H.B.	Page 114
Cantilever Hollow Block Slab.	Page 132
Design of the Beam carries H.B. slab.	Page 138
Example on Design of Beam carries H.B. Slab.	Page 151
Inclined H.B. Slab.	Page 161
Examples on Inclined H.B. Slabs.	Page 171
H.B. slabs with irregular shapes.	Page 182
Examples on H.B. slabs with Irregular shapes.	Page 192
Notes and Special cases of H.B. Slabs.	Page 212
H.B. with Double Block.	Page 232
General Examples on H.B. Slabs.	Page 250
Notes about Waffle Slabs.	Page 306

Types of slabs cover large areas.



Solid Slab.

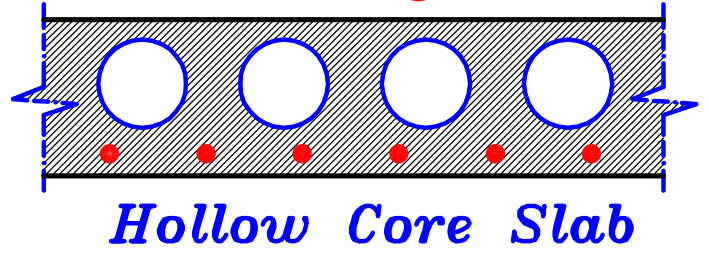


في البلاطات ذات المساحات الكبيره ($L_s > 4.5m$) يكون **deflection** البلاطه كبير و لتقليل ال **deflection** يجب زياده ال t_s للبلاطه مما يتسبب عنه زياده في الوزن مما يتسبب عنه زياده في ال **moment** مما يتسبب عنه زياده في التسليح مما يتسبب عنه زياده في التكلفة .

لذا نحتاج في المساحات الكبيره لنوع من البلاطات تكون ال t كبيره لتقليل ال **deflection** و في نفس الوقت وزنها خفيف لتقليل العزوم لتقليل التكلفة .

و يوجد عده أنواع من هذه البلاطات منها :

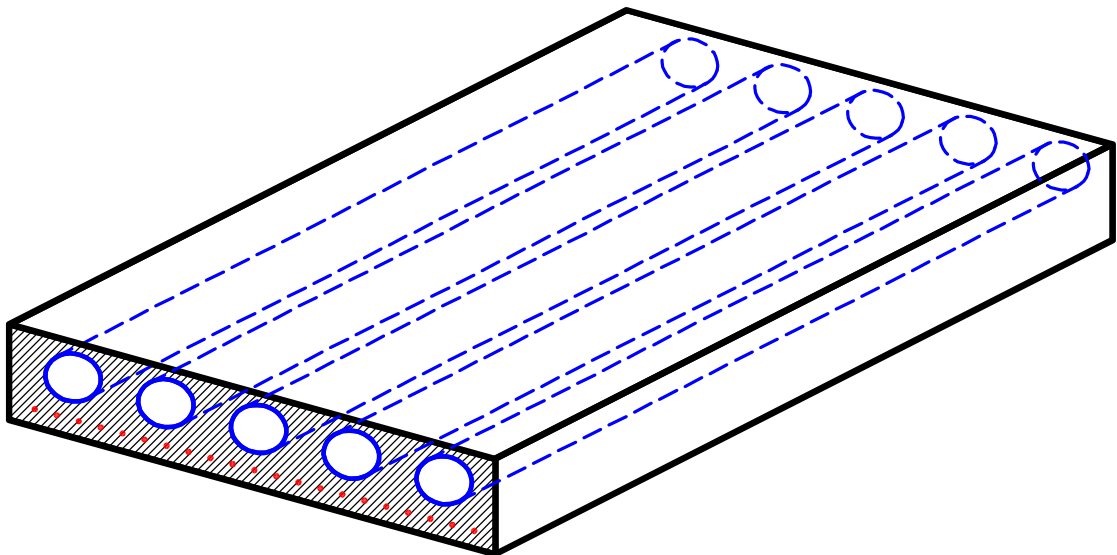
① Hollow Core Slab.



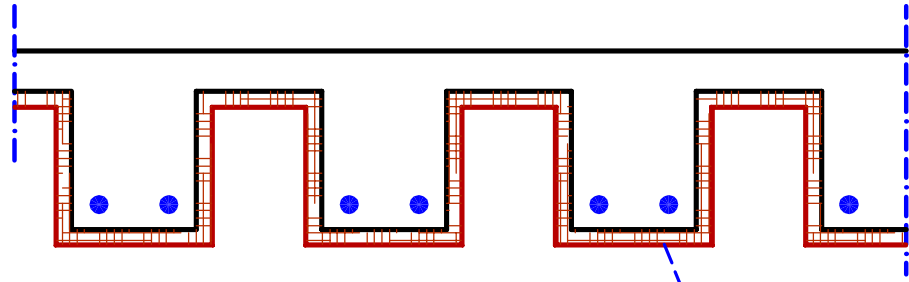
و تكون البلاطات مفرغه كما بالشكل و هذه النوعيه من البلاطات تكون عاده خرسانه سابقه الصب **Pre-cast concrete** .

ميزتها : خفيفه الوزن .

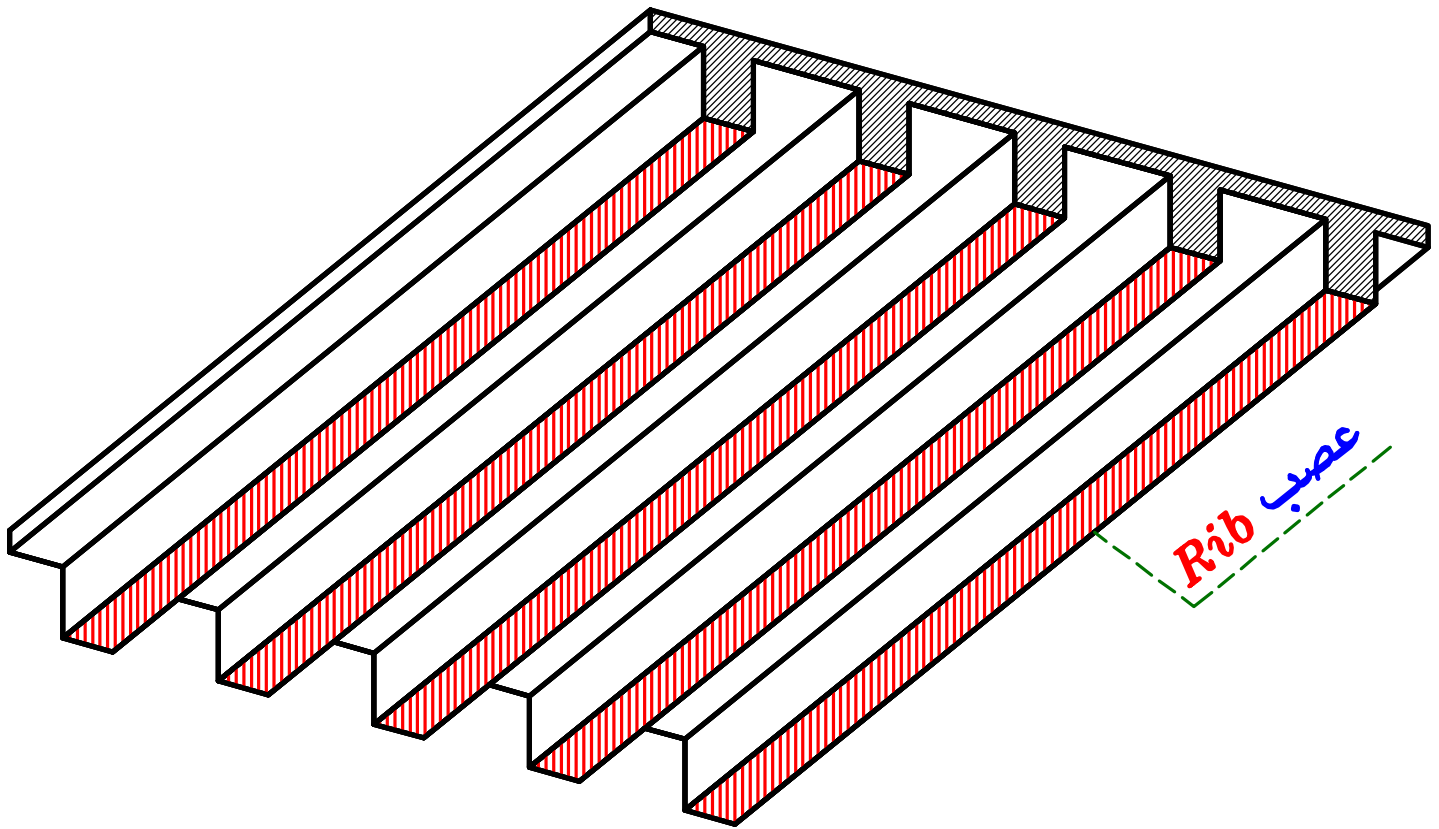
عيبيها : غاليه الثمن و صعبه التنفيذ لذا لا تستعمل إلا مع التخانات الكبيره مثل الكبارى .



② Ribbed Slab. البلاطات ذات الأعصاب



شده خشبيه

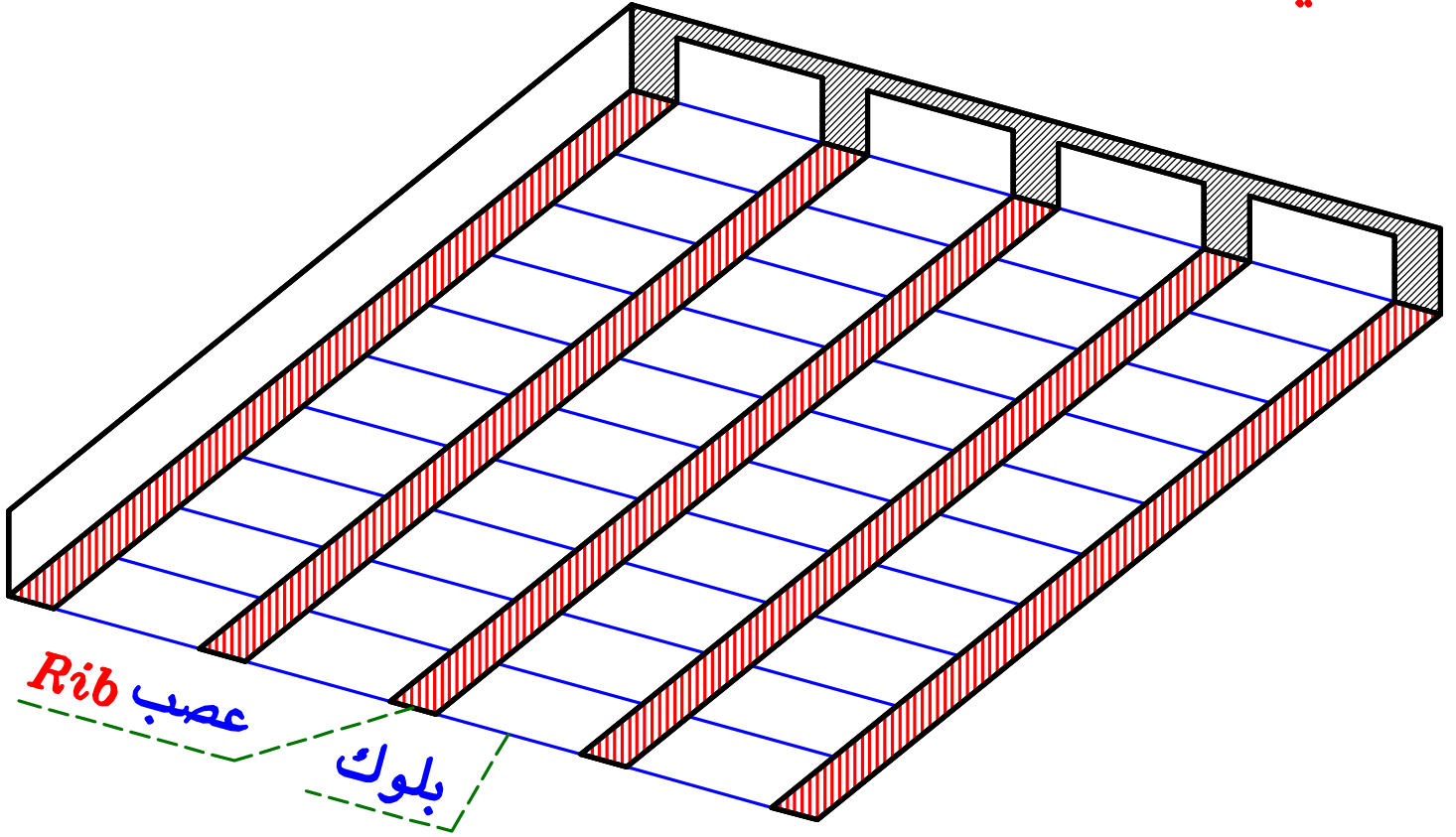
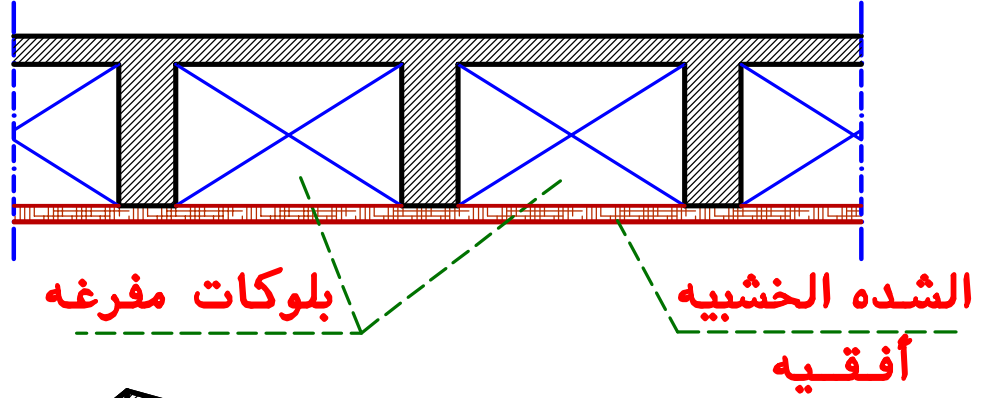


عصب Rib

- مميزاتها : ١- تخانتها كبيره مما يعمل على تقليل ال **deflection** .
- ٢- وزنها خفيف مما يعمل على تقليل ال **moment** مما يعمل على تقليل التكلفة .
- عيوبها : ١- الشده الخشبيه ليست مستقيمه لذا فهي صعبه التنفيذ و غاليه الثمن .
- ٢- شكل البلاطه من الاسفل ليست مستويه .

③ Hollow Block Slab. البلاطات ذات بلوكات الطوب المفرغه

تشبه كثيرا ال **Ribbed Slab** لكن مع إستخدام بلوكات طوب مفرغه (خفيفه الوزن)



مميزاتها : ١- تخانتها كبيره مما يعمل على تقليل ال **deflection** .

٢- وزنها خفيف مما يعمل على تقليل ال **moment** مما يعمل على تقليل التكلفه .

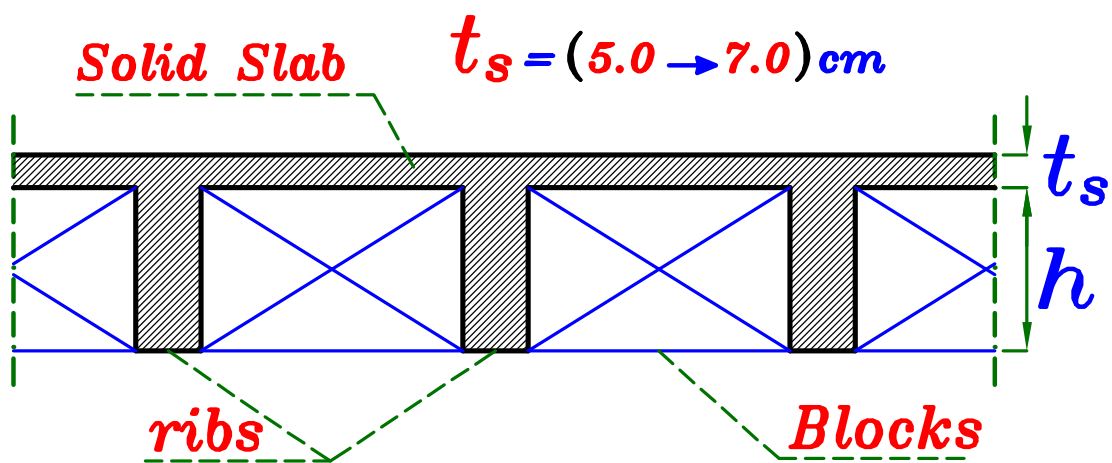
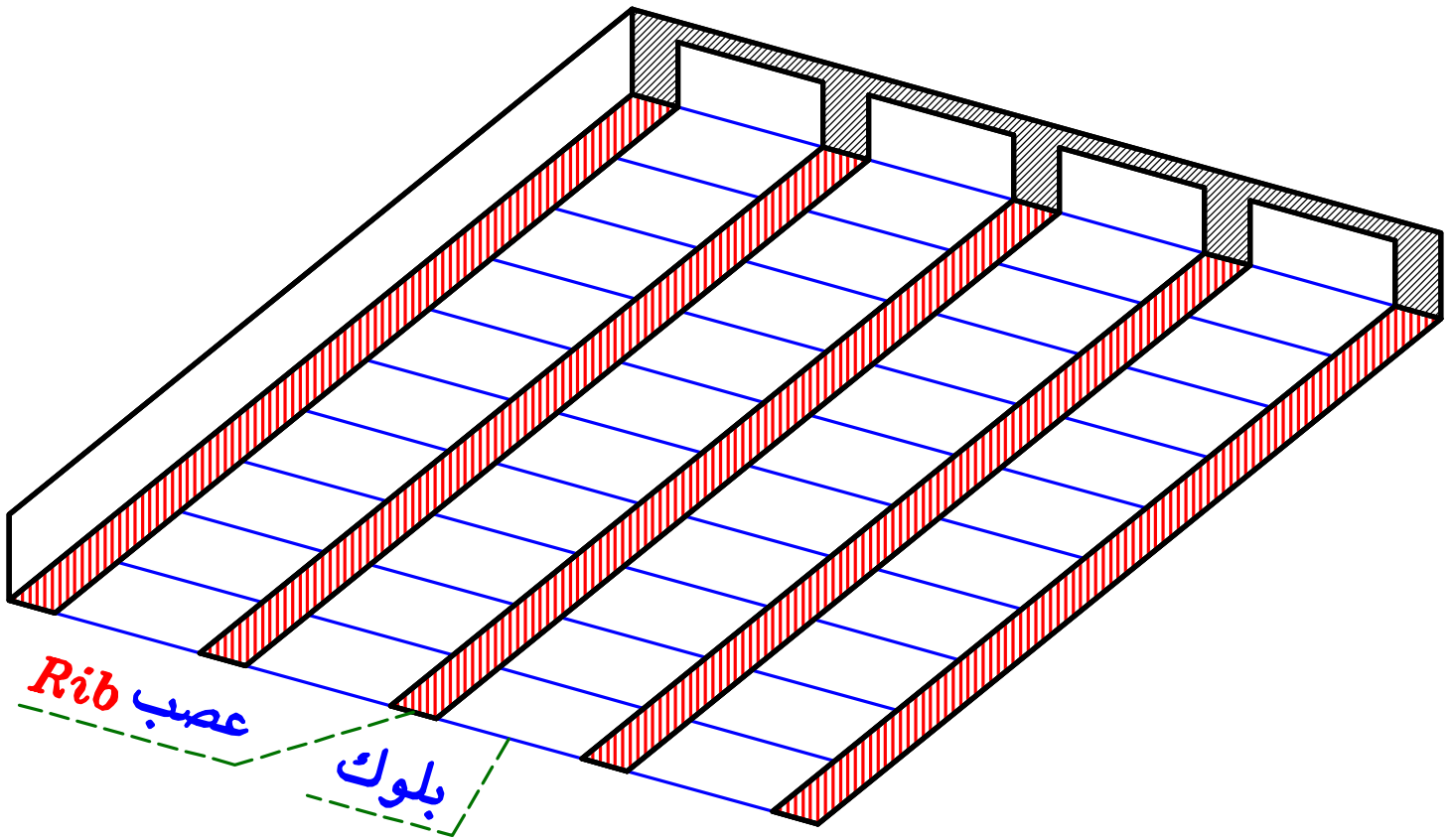
٣- الشده الخشبيه أفقيه (سهله فى التنفيذ) .

٤- شكل البلاطه من أسفل مستوى .

Hollow Blocks Slabs.



Introduction of Hollow Blocks slabs.

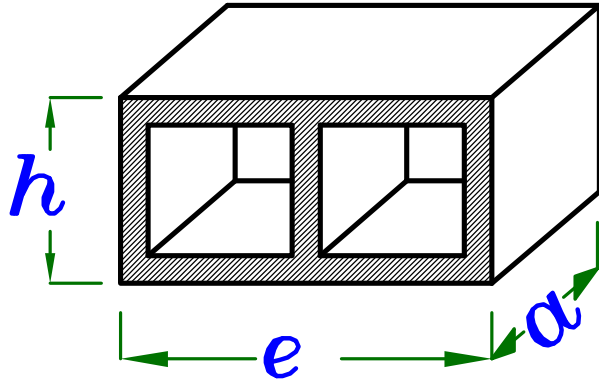


أحجام و أوزان البلوكات المختلفة .

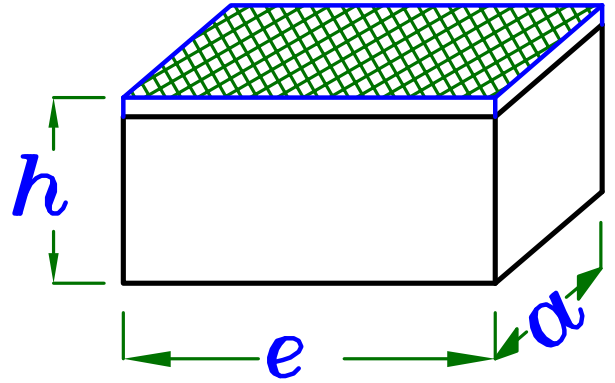
توجد للبلوكات أحجام مختلفه $(a * e * h)$

و غالبا تكون قيمه $h = 150 \text{ mm or } 200 \text{ mm or } 250 \text{ mm}$

طوب اسمنتى

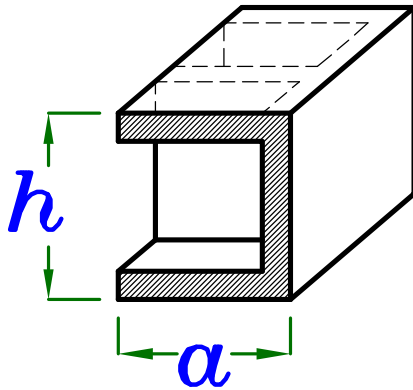


Foam
عليه طبقه خشنه ليلتصق بها البياض



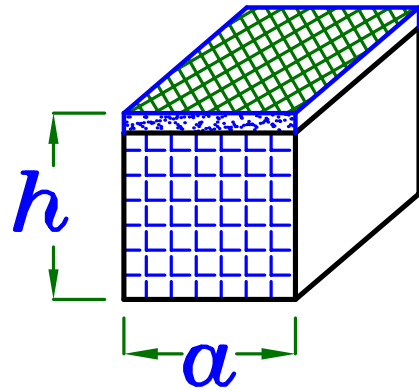
مقطع فى بلوك

طوب اسمنتى مفرغ من الداخل



مقطع فى بلوك

Foam مصمت



و أوزان البلوكات تختلف حسب حجم البلوك و الماده المصنوعه منها.

و اذا لم يكن عندنا معلومات عن نوع البلوكات المستخدمه
يفضل ان نعتبرها فى التصميم طوب اسمنتى لان وزنها أكبر .

أشهر أبعاد البلوكات $(200 * 400 * h)$

$$a = 200 \text{ mm} , e = 400 \text{ mm}$$

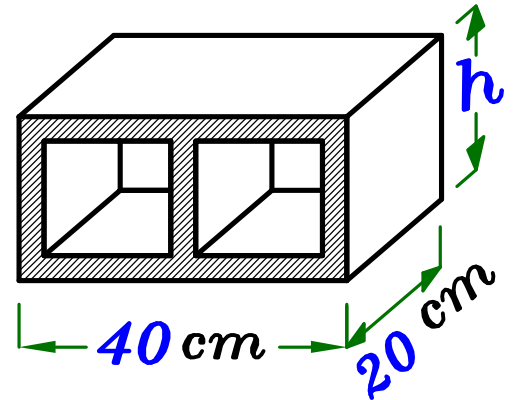
$$h = 150 \text{ mm or } 200 \text{ mm or } 250 \text{ mm}$$

إذا لم يكن معلوم نوع و وزن البلوكات
نعتبرها بلوكات طوب أسمنتى

h (ارتفاع البلوك)	150 mm	200 mm	250 mm
weight (وزن البلوك)	100 N	150 N	200 N

أو من الممكن حساب وزن البلوك من المعادله التقريبيه التاليه .

$$w (kg) = h (cm) - 5 \text{ cm}$$



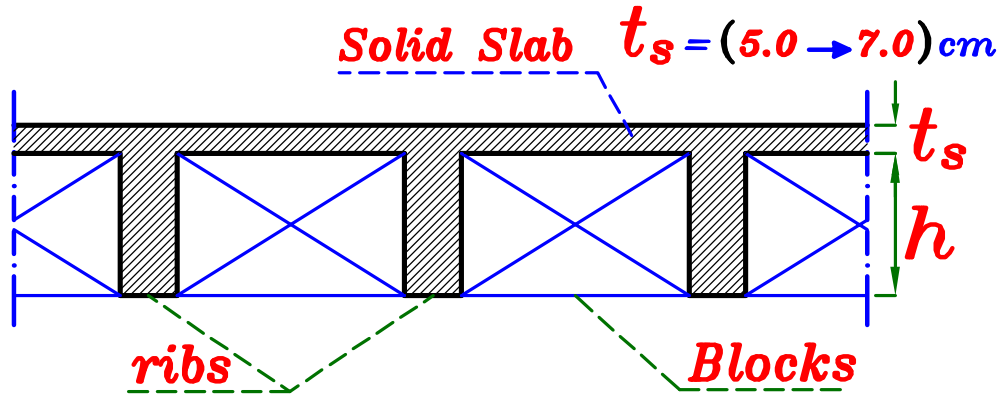
Example.

Block $(20 * 40 * 20)$

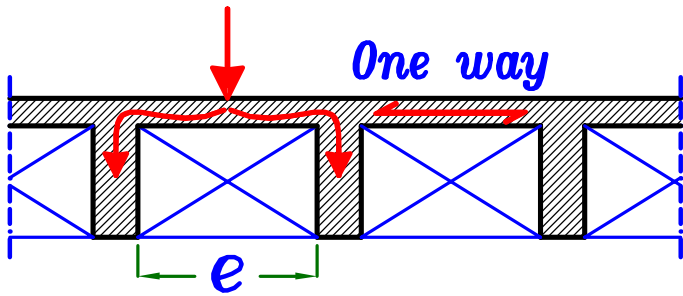
$$h = 20 \text{ cm} \rightarrow w = 15 \text{ kg} = 150 \text{ N}$$

Components of Hollow Blocks Slab.

مكونات البلاطة الـ *Hollow Blocks*



١ - بلاطة *solid slab* تخانتها صغيرة . $t_s = (5.0 \rightarrow 7.0) \text{ cm}$

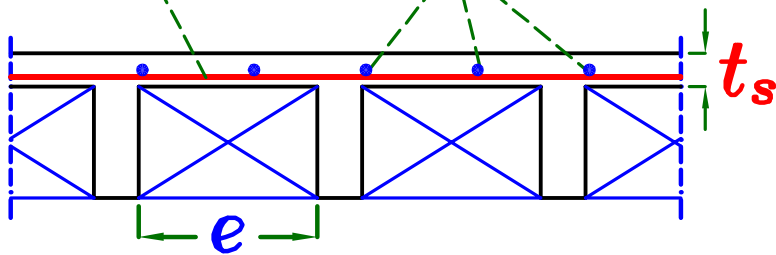


وظيفتها نقل الـ *Load* الى الـ *ribs* *One way solid slab* لذا فهي تعتبر بلاطة *span* تساوي *e* و لكن بـ

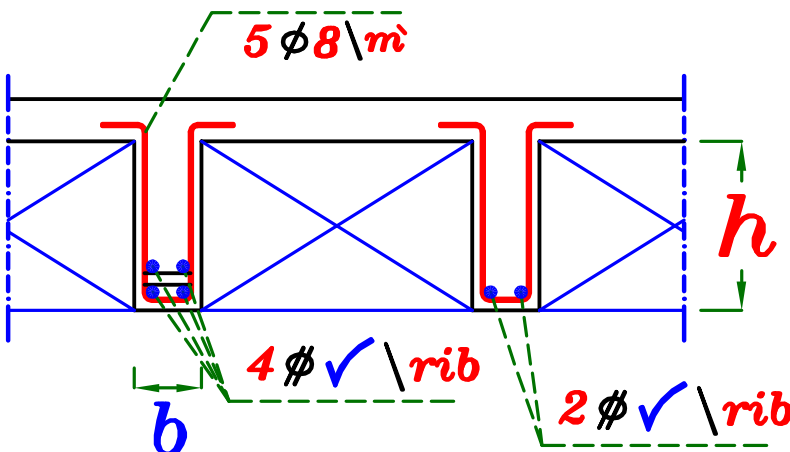
تسليح رئيسي فرش $5 \phi 10 \setminus \text{m}^2$ تسليح ثانوي غطاء $4 \phi 10 \setminus \text{m}^2$

و تؤخذ بدون تصميم $t_s = (5.0 \rightarrow 7.0) \text{ cm}$

و تسليح رئيسي فرش $5 \phi 10 \setminus \text{m}^2$ و تسليح ثانوي غطاء $4 \phi 10 \setminus \text{m}^2$



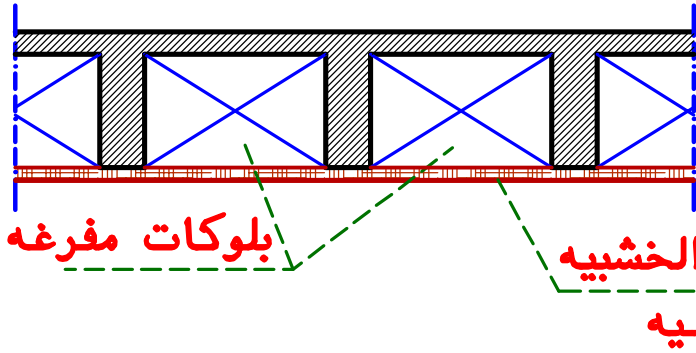
كانه مفتوحة (كانه شنب)



٢ - الـ اعصاب *ribs*

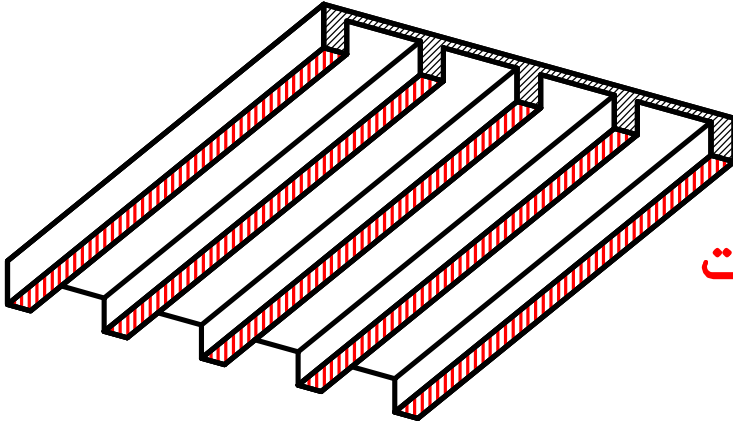
و هي التي تحمل كل الاحمال بما فيها وزن البلوكات و تنقله الى الكمرات و عادة نضع فيها سيخان أو ٤ أسياخ على صفين .

وظيفتها ملئ الفراغات و لا تحمل أى *Loads*

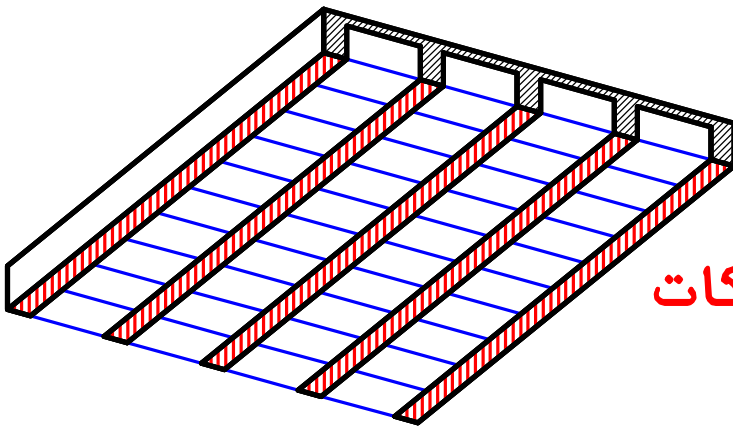


وجود البلوكات سمح بعمل شده خشب أفقيه

وجود البلوكات عمل على ملئ الفراغات
فيجعل شكل السقف من أسفل مستوى



شكل السقف من أسفل بدون بلوكات
غير مستوى



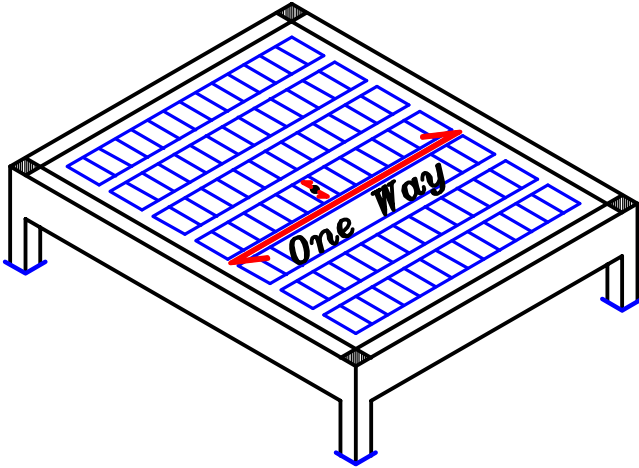
شكل السقف من أسفل مع وجود بلوكات
مستوى ممكن عمل بياض عليه



ملحوظه هامه جداً

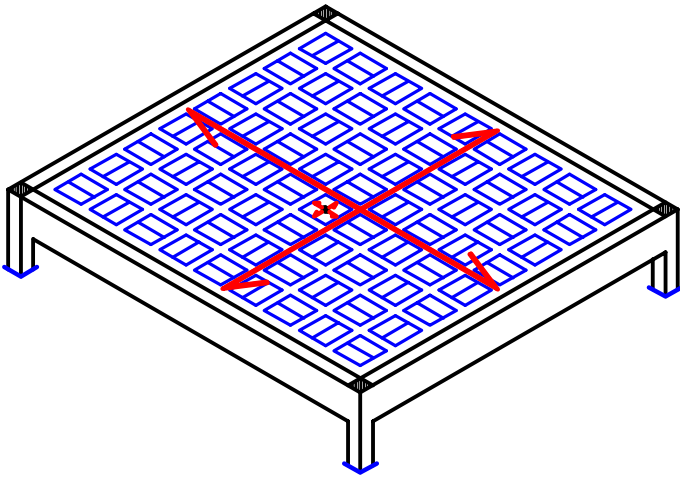
دائماً في البلاطات الـ **H.B.** إتجاه الـ **Load** هو نفس إتجاه الـ **ribs**.

1- One way Hollow Blocks Slabs.



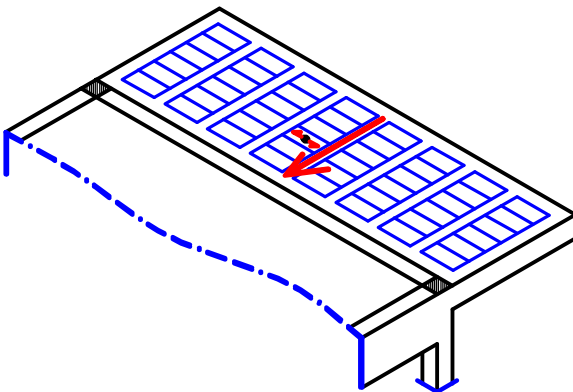
الـ **ribs** في اتجاه واحد .
إذا الحمل يسير في اتجاه واحد

2- Two way Hollow Blocks Slabs.



الـ **ribs** في الاتجاهين
إذا الحمل يسير في الاتجاهين

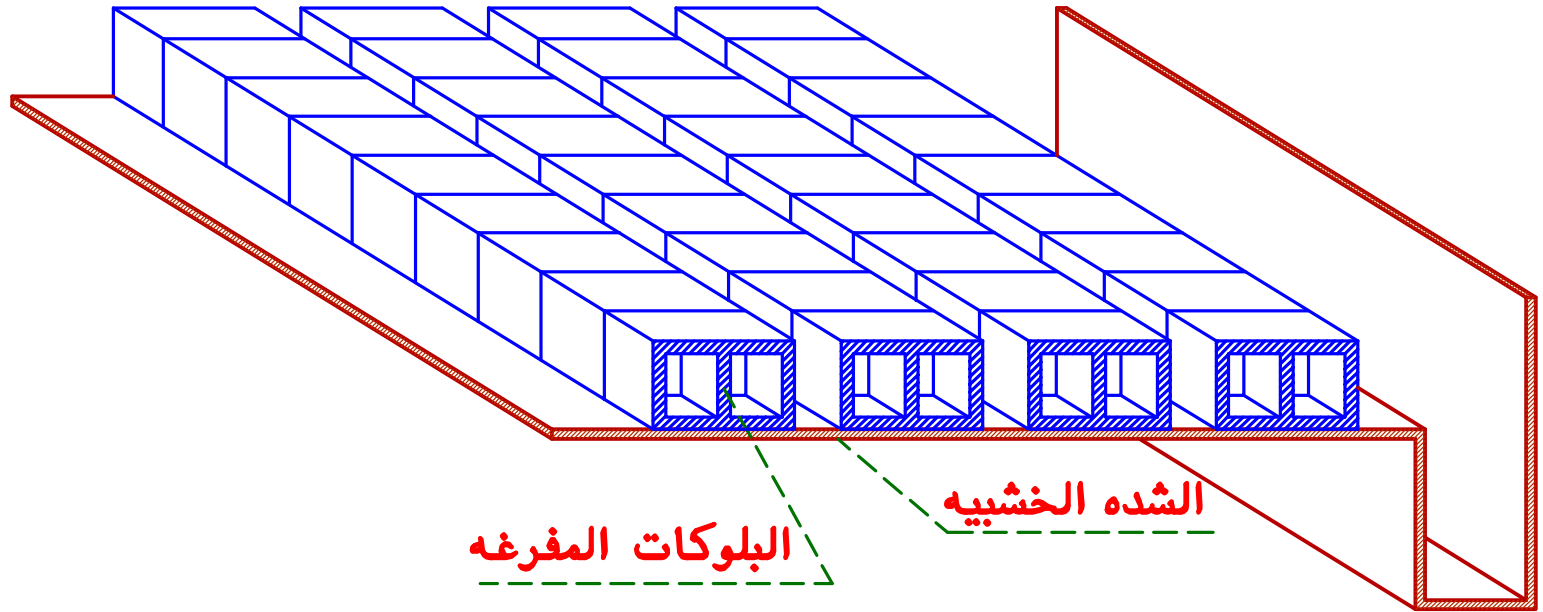
3- Cantilever Hollow Blocks Slabs.



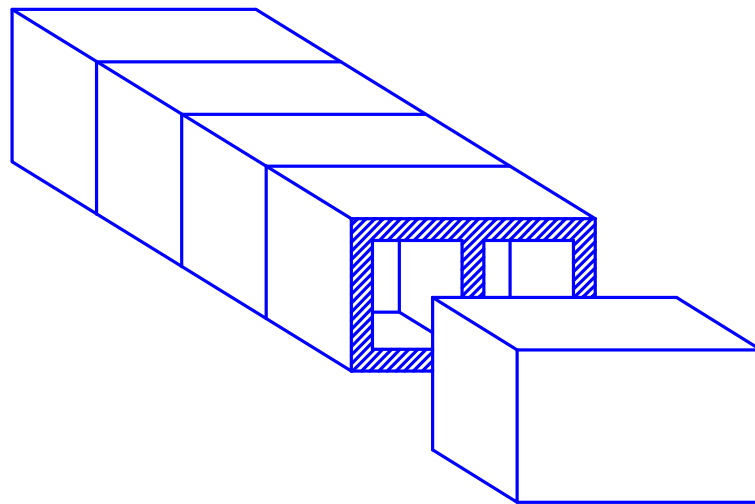
الـ **ribs** محموله على كمره واحده

Drawing Blocks in plan.

1- One way Hollow Blocks Slabs.



شكل الشده الخشبيه و البلوكات المفرغه
قبل وضع التسليح و صب الخرسانه



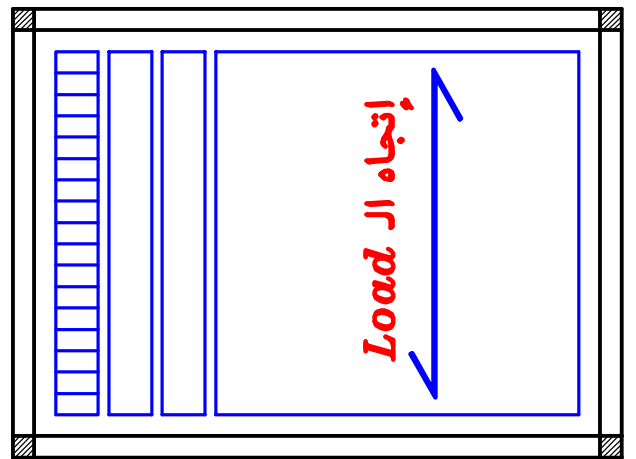
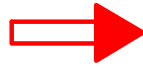
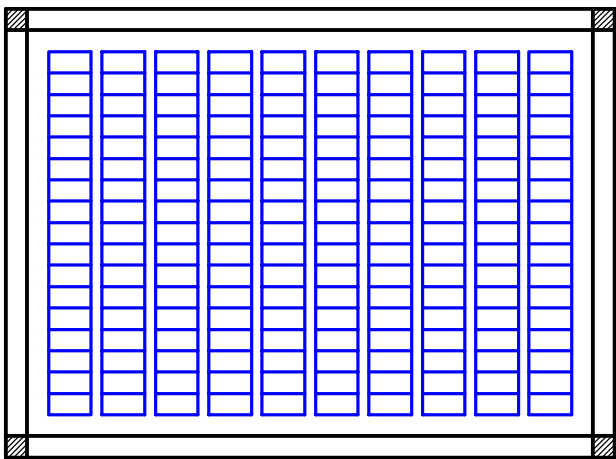
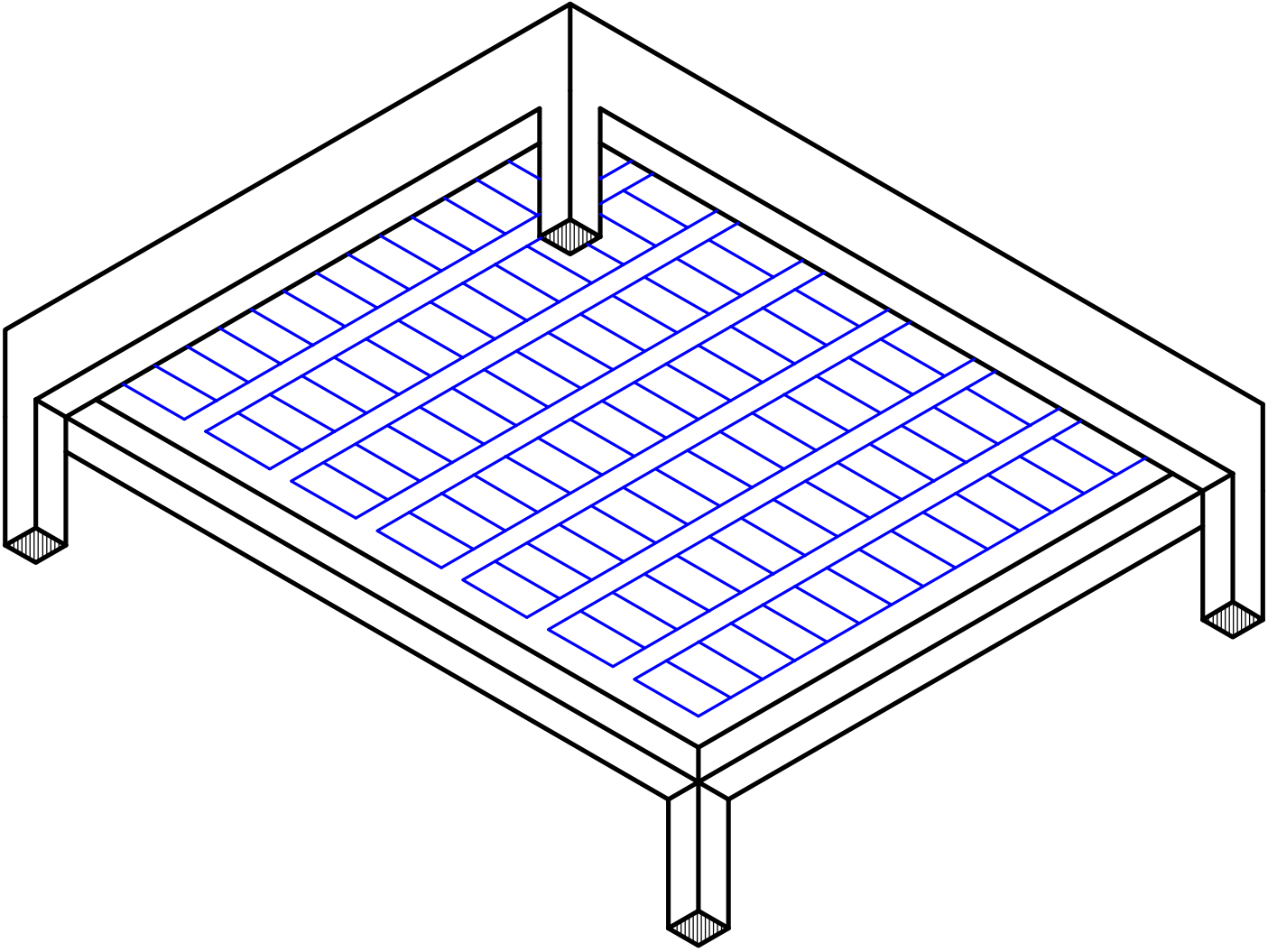
فى بلوكات الطوب الاسمنتي
يوضع آخر بلوك عكس البلوكات الأخرى
لمنع دخول الخرسانه داخل البلوك



شكل رص البلوكات فى البلاطات ال *One way* و قبل وضع التسليح

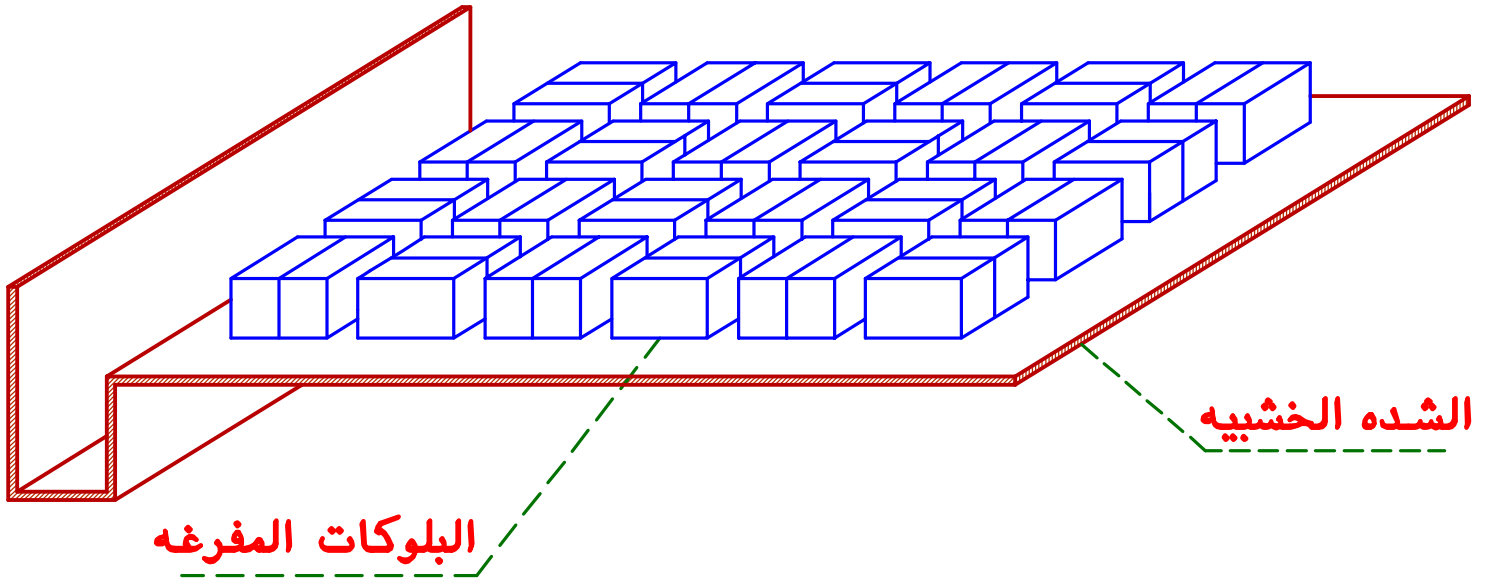


شكل البلاطة ال *One way* من اسفل بعد فك الشده الخشب

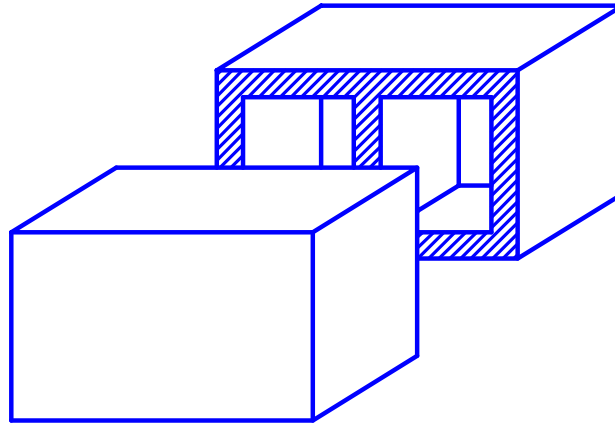


ممکن عند رسم ال **Blocks** فی ال **plan**
 أن نرسم **3 ribs** فقط کما بالشکل

2- Two way Hollow Blocks Slabs.



شكل الشده الخشبيه و البلوكات المفرغه
قبل وضع التسليح و صب الخرسانه



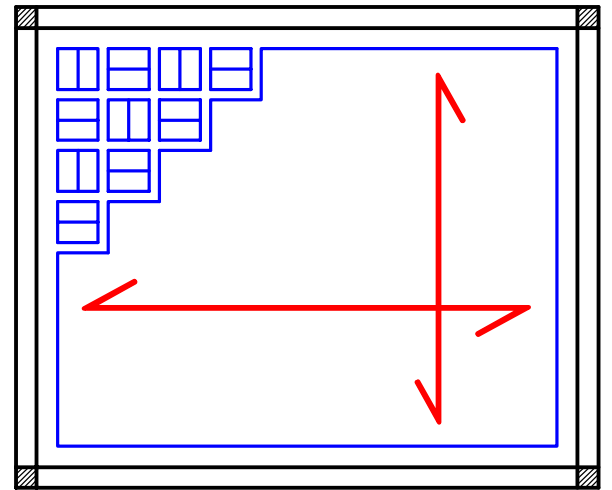
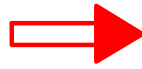
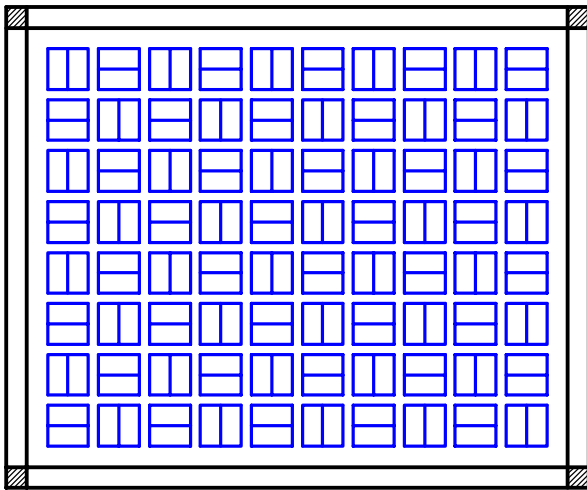
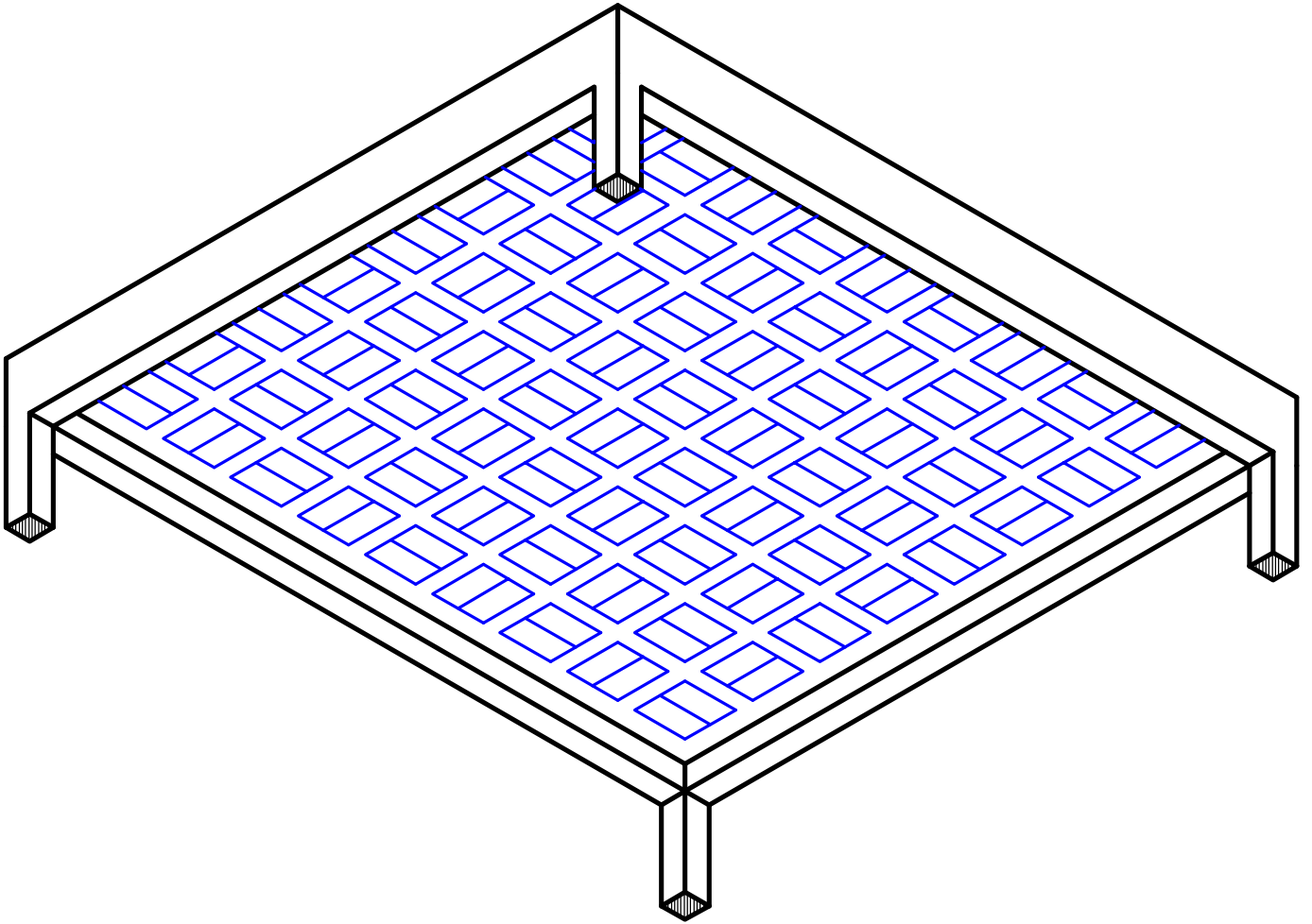
فى بلوكات الطوب الاسمنتي
يوضع البلوكين بحيث
يكون الفراغ مقابل للفراغ



شكل رص البلوكات فى البلاطات الـ *Two way* بعد وضع التسليح و قبل الصب

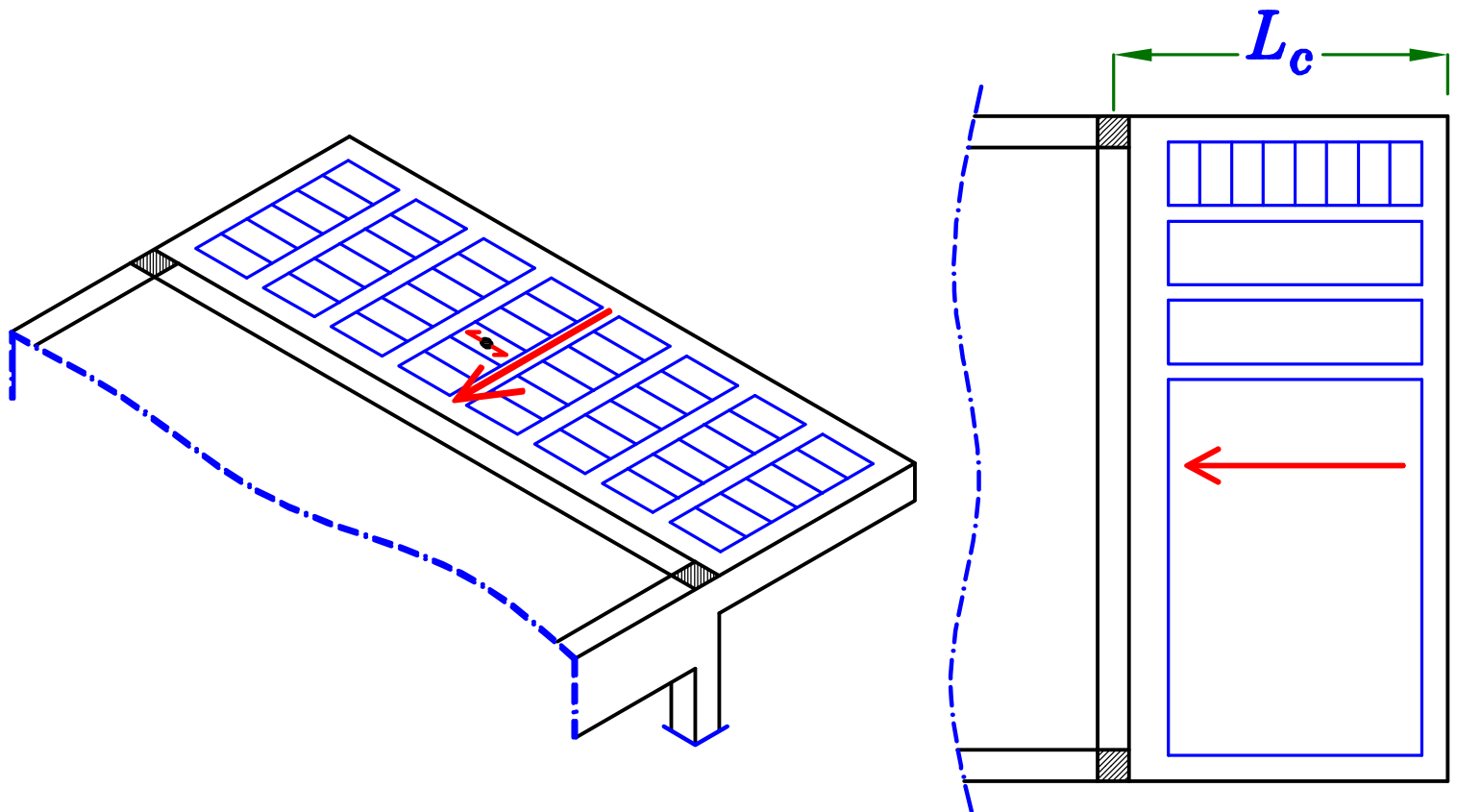


شكل البلاطة الـ *Two way* من اسفل بعد فك الشده الخشب

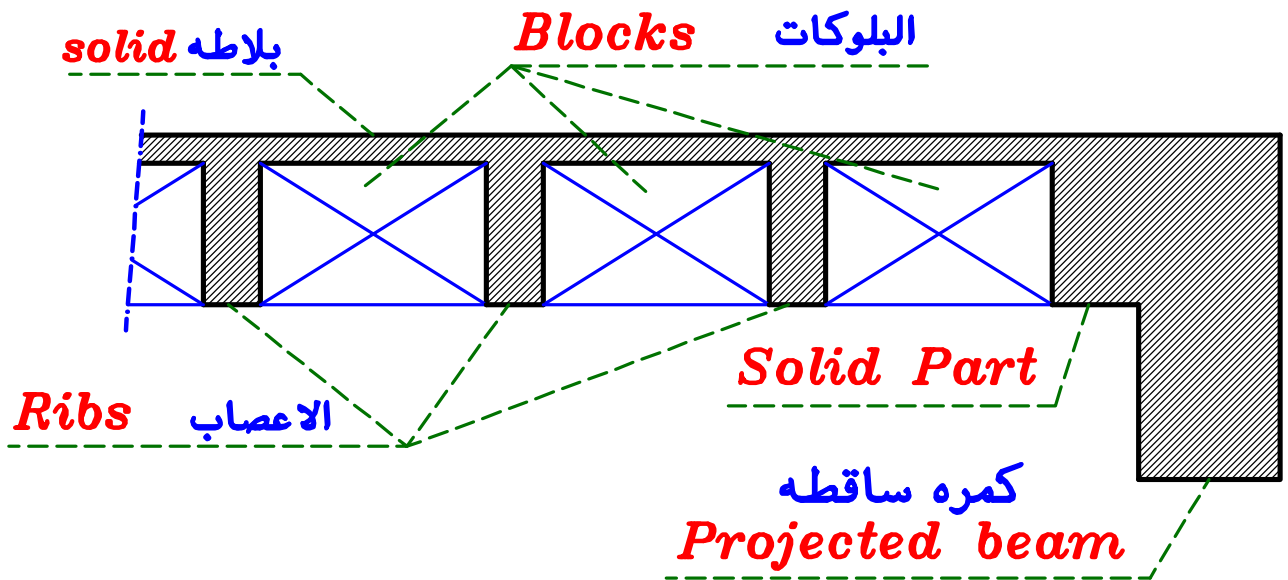


يمكن عند رسم ال **Blocks** في ال **plan**
 أن نرسم **3 ribs** فقط في كل اتجاه أي نرسم ١٠ مربعات كما بالشكل

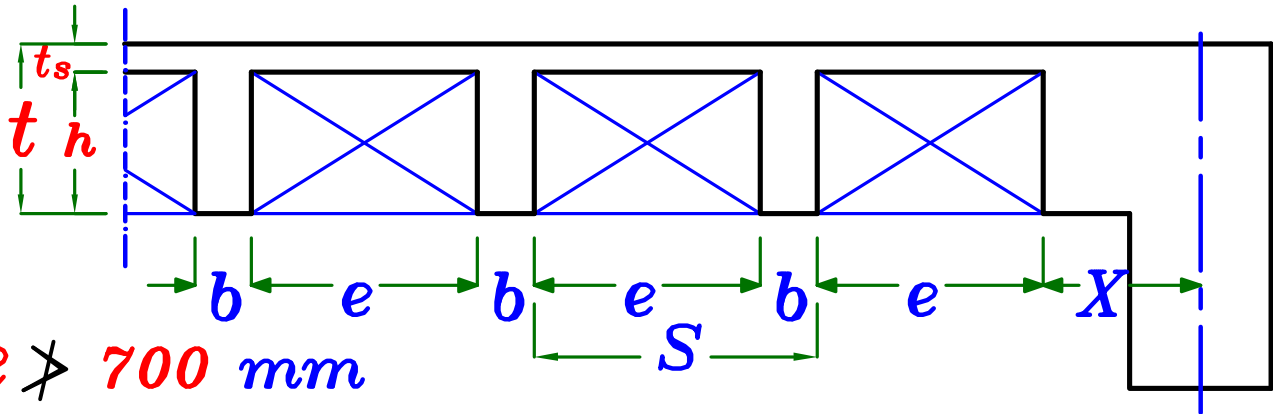
3- *Cantilever Hollow Blocks Slabs.*



شكل البلاطة الـ *Cantilever* من اسفل بعد فك الشده الخشب



أبعاد البلاطة الـ Hollow Blocks



- $e \nless 700 \text{ mm}$

- $b \nless 100 \text{ mm}$
 $\nless \frac{t}{3}$

الأكبر

- $X \nless 250 \text{ mm}$

- $t_s \nless 50 \text{ mm}$
 $\nless \frac{e}{10}$

الأكبر

$S = e + b$

عرض الشريحة

إشتراطات الكود.

$e = 400 \text{ mm}$, $b = 100 \text{ mm}$, $S = e + b$

$h = 150 \text{ mm}$ or 200 mm or 250 mm

$t_s = 50 \text{ mm}$ or 60 mm or 70 mm

$t = h + t_s$

القيم العملية.



Types of Hollow Blocks Slab.

ملحوظه هامه جداً

دائماً في البلاطات الـ **H.B.** إتجاه الـ **Load** هو نفس إتجاه الـ **ribs**.

① One Way Hollow Block Slab.

تكون الـ **ribs** في اتجاه واحد فقط.

يفضل أن لا يزيد طول الـ **rib** في البلاطات الـ **one way** عن 7 m

حتى لا يزيد الـ **deflection** و لانه من الارخص أن نأخذ الـ **ribs** في الاتجاه الاقصر

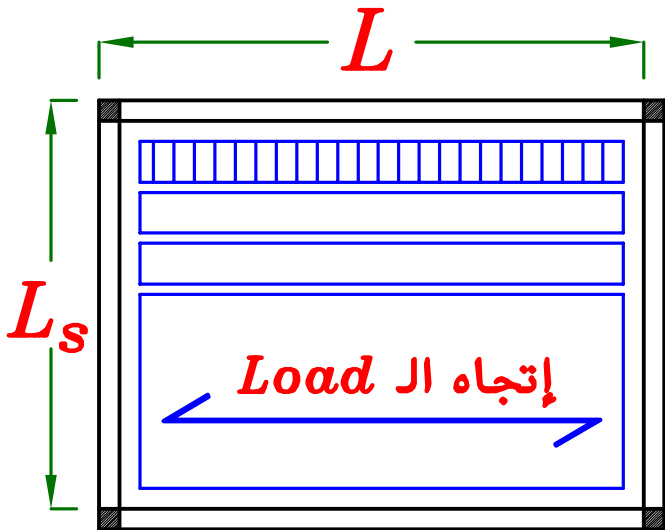
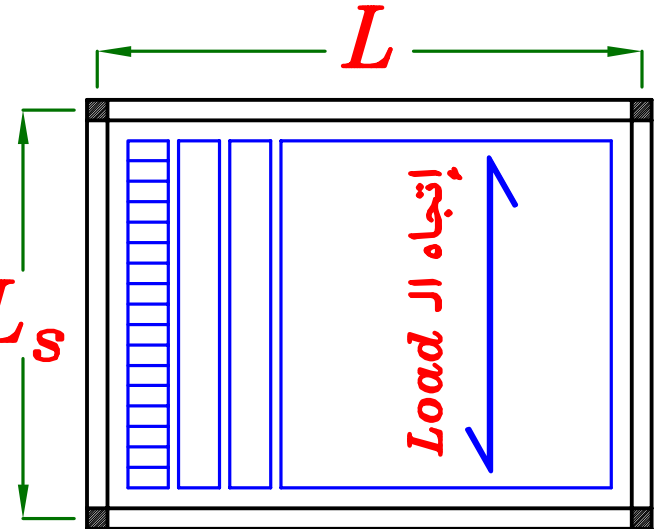
إذا يفضل ان لا تزيد الـ L_s في البلاطات الـ **one way H.B.** عن 7 m

نستخدم بلاطه **One Way H.B.**

عندما تكون $4.5\text{ m} < L_s \leq 7.0\text{ m}$

و ممكن زيادتها الى 8 m اذا كان الـ **L.L.** قليل

$L_s \leq 8.0\text{ m}$ when $L.L. \leq 1.0\text{ kN/m}^2$

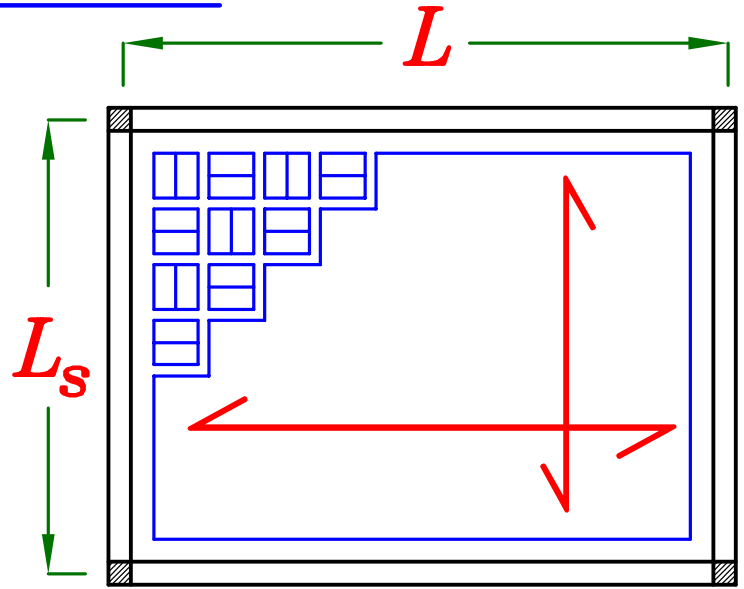


ملحوظه

ممكن في حالات خاصه أخذ اتجاه الـ **ribs** في الاتجاه الطويل بشرط $L \leq 7.0\text{ m}$

② Two Way Hollow Block Slab.

لان فى ال **Two Way** ال **Load** يتوزع فى الاتجاهين
اذا سيقّل ال **deflection** لذا فى ال **Two Way**
ممكّن طول ال **rib** يزيّد عن $7.0 m$



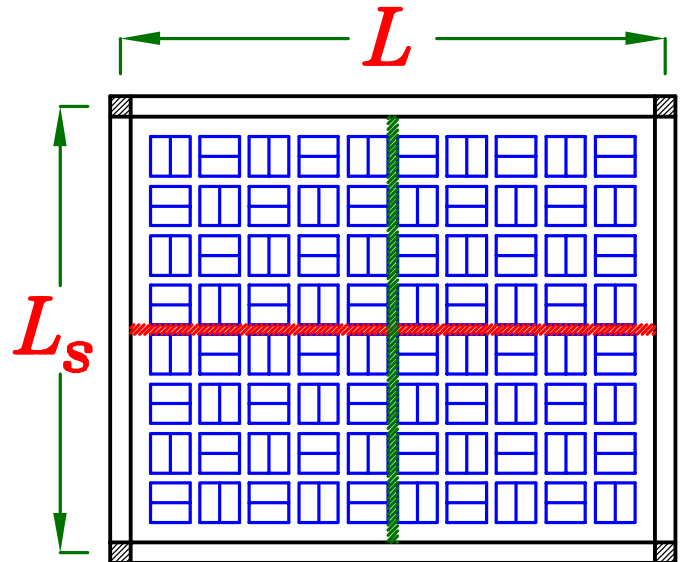
نستخدم بلاطه **Two Way H.B.** عندما تكون $L_s > 7.0 m$

و لكن لكى نضمن أن يتوزع ال **Load** فى الاتجاهين يجب أن نضمن أنه لا يوجد **ribs** تحمل الاخرى لذا يجب ان نضمن أن ال **stiffness** لل **ribs** قريبه من بعض .

$$Stiffness = \left(\frac{EI}{L} \right)$$

ال **rib** الطويله **Stiffness** ال **rib** القصيره **Stiffness**

$$\left(\frac{EI}{L_s} \right) \approx \left(\frac{EI}{L} \right)$$



لان ال E متساويه و ال I متساويه اذا لنضمن ان فرق ال **stiffness** صغير
يجب ان يكون الفرق بين ال L و ال L_s صغير

فى الكود

$$\frac{L}{L_s} \geq 1.5$$

فى البلاطات ال **Two Way H.B.** يجب أن

يفضل عملياً

$$\frac{L}{L_s} \geq \frac{4}{3}$$

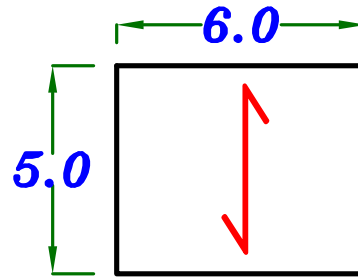
Example.

Which type of **H.B. Slab** can we use in each case ?

$$4.5 \text{ m} < L_s \leq 7.0 \text{ m}$$

يفضل ال **ribs** فى الاتجاه القصير

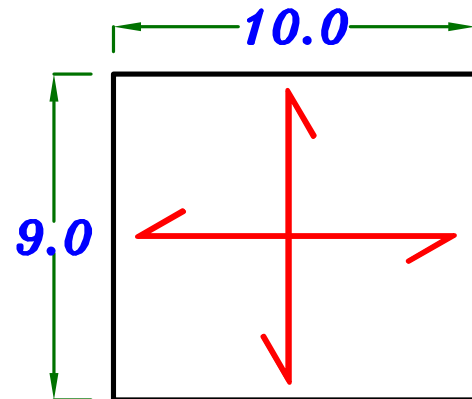
Use **One way H.B. Slab**
at **5.0 m span**



$$L_s > 7.0 \text{ m}$$

$$, \frac{L}{L_s} \nlessgtr \frac{4}{3}$$

Use **Two way H.B. Slab**

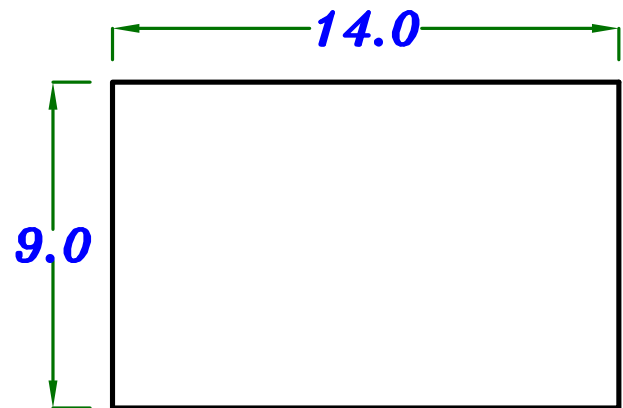


Can't be **One way H.B.**

$$L_s > 7.0 \text{ m} \text{ لأن}$$

Can't be **Two way H.B.**

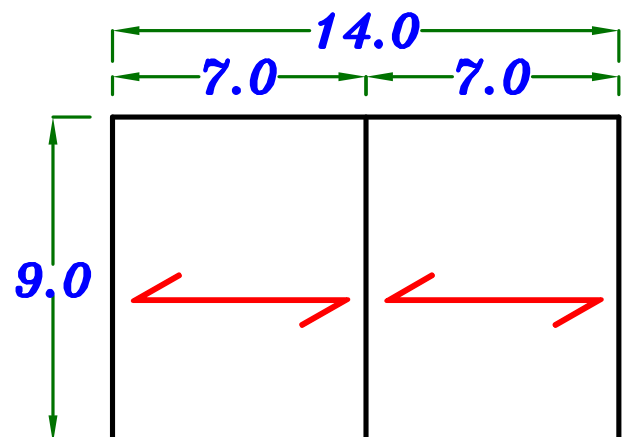
$$\frac{L}{L_s} > \frac{4}{3} \text{ لأن}$$



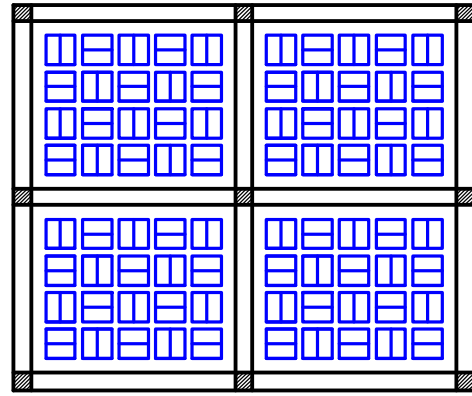
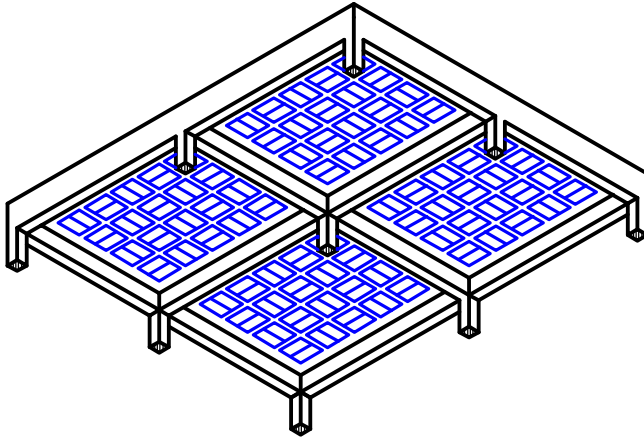
Use another system

نضع كمره فى المنتصف

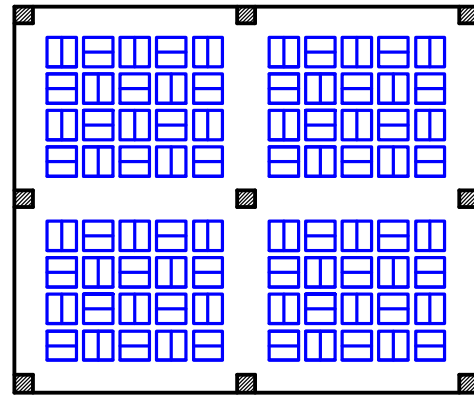
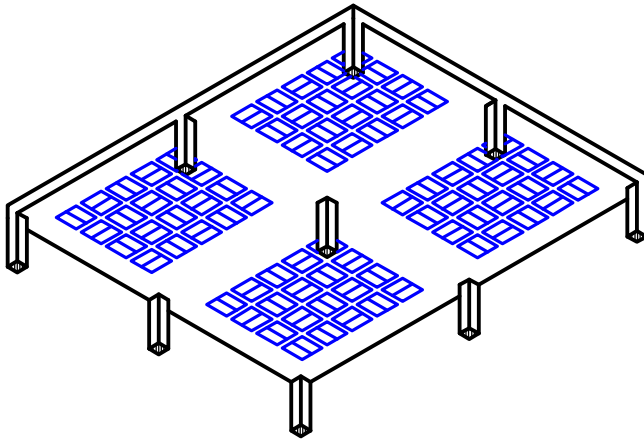
Use **One way H.B. Slab**
at **7.0 m span**



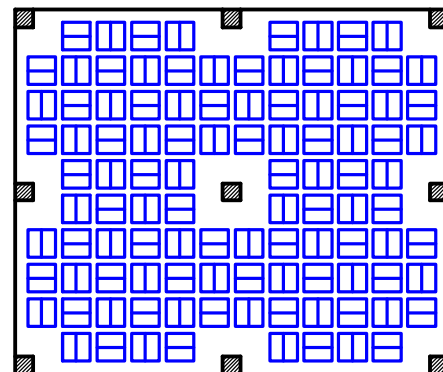
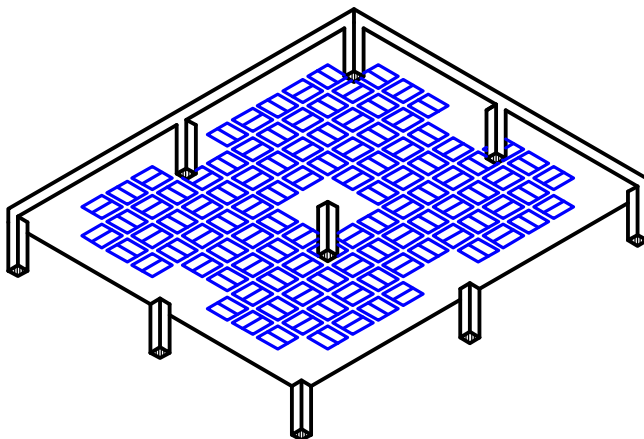
Types of H.B. Slabs at Work.



يمكن عمل بلاطات **Hollow Blocks** محموله على كمّرات ساقطه **Projected Beams** سنتناول دراسته هذا النوع فى هذا الملف ان شاء الله .



يمكن عمل بلاطات **Hollow Blocks** محموله على كمّرات مدفونه **Hidden Beams** سنتناول دراسته هذا النوع فى هذا الملف ان شاء الله .



يمكن عمل بلاطات **2 Way Hollow Blocks** محموله مباشره على الاعمده .

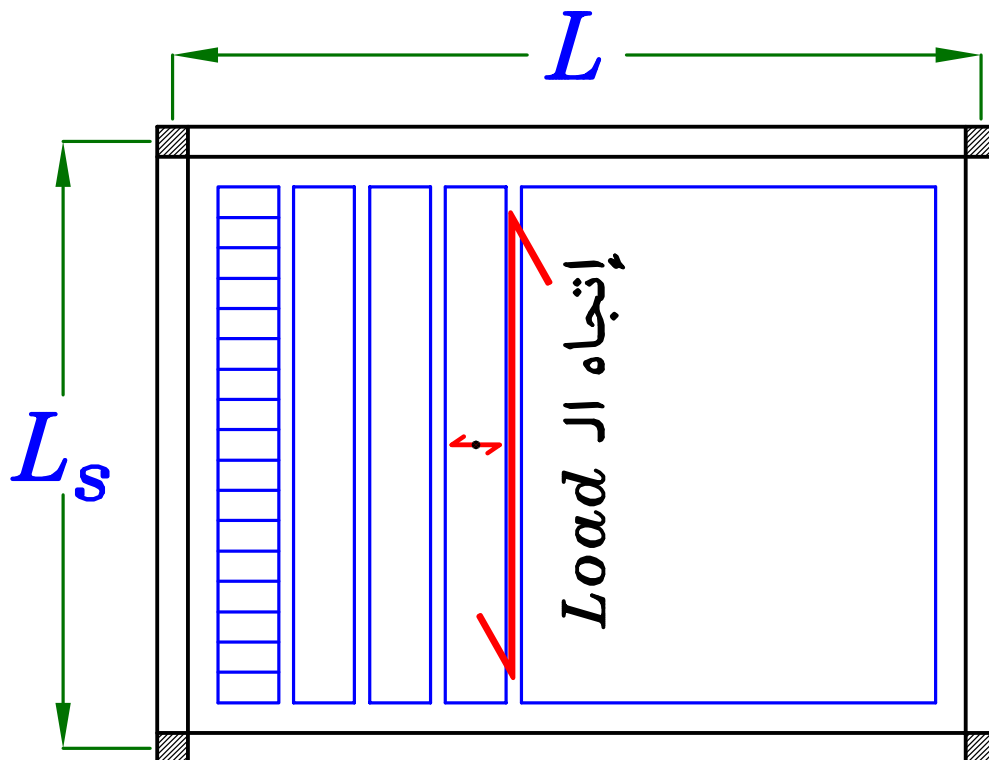
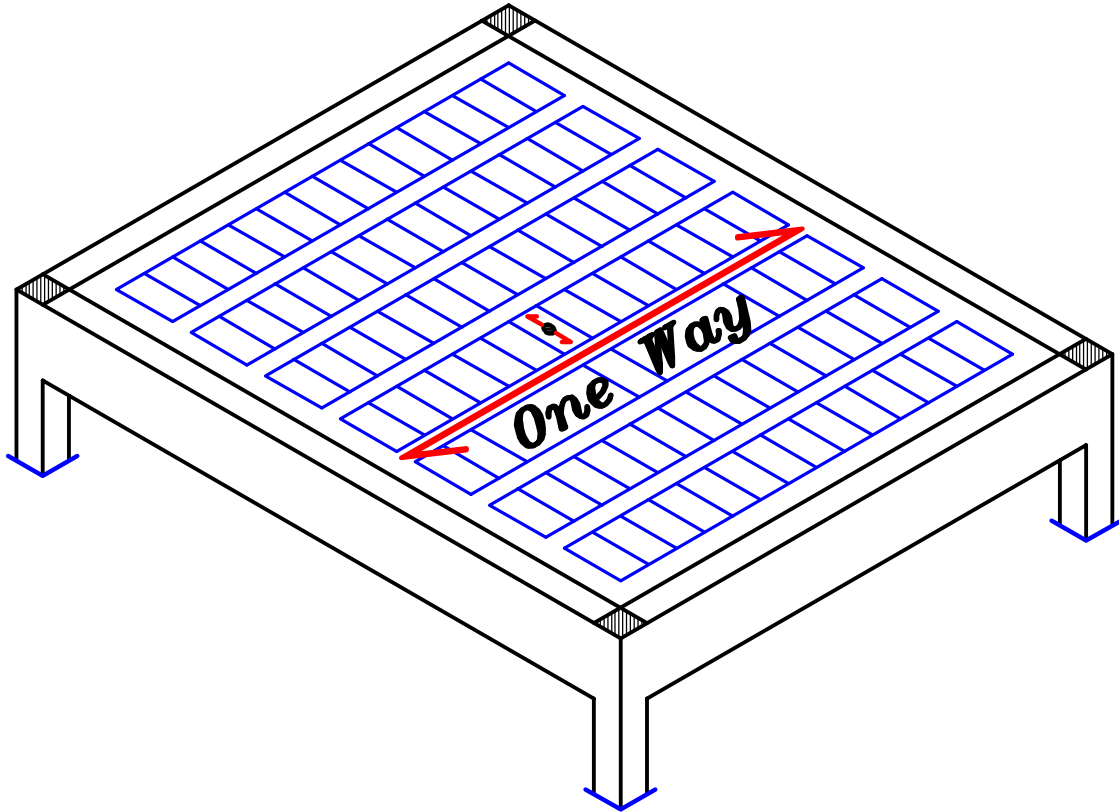
و يحسب ال **moment** مثل ال **Flat Slab**

لن ندرس هذا النوع فى هذا الملف .

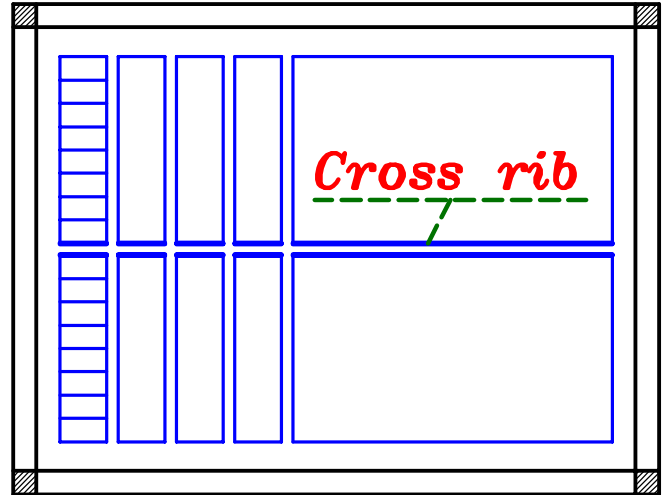
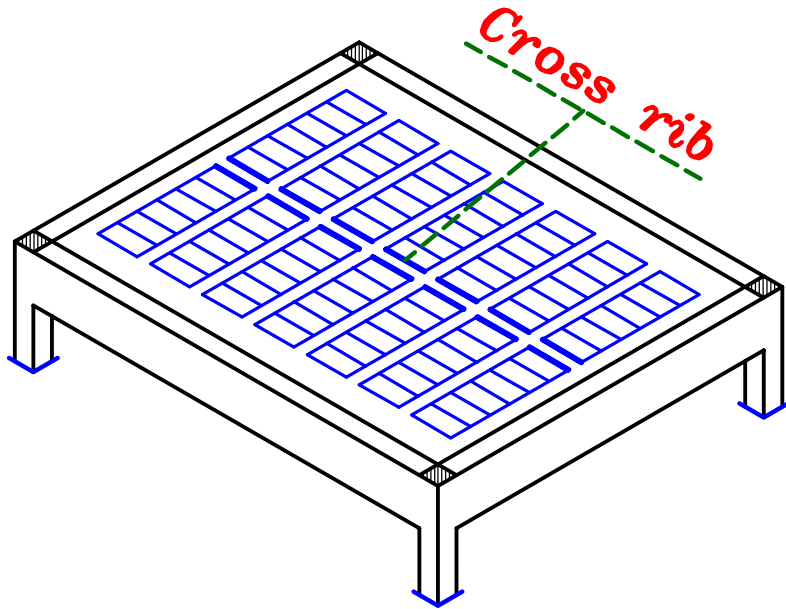
One Way Hollow Block Slab.

$$4.5 \text{ m} < L_s \leq 7.0 \text{ m}$$

ال **Load** ينتقل منه الى البلاطة الصغيره و منه الى ال **ribs** و منه الى الكمرات .



Cross rib.



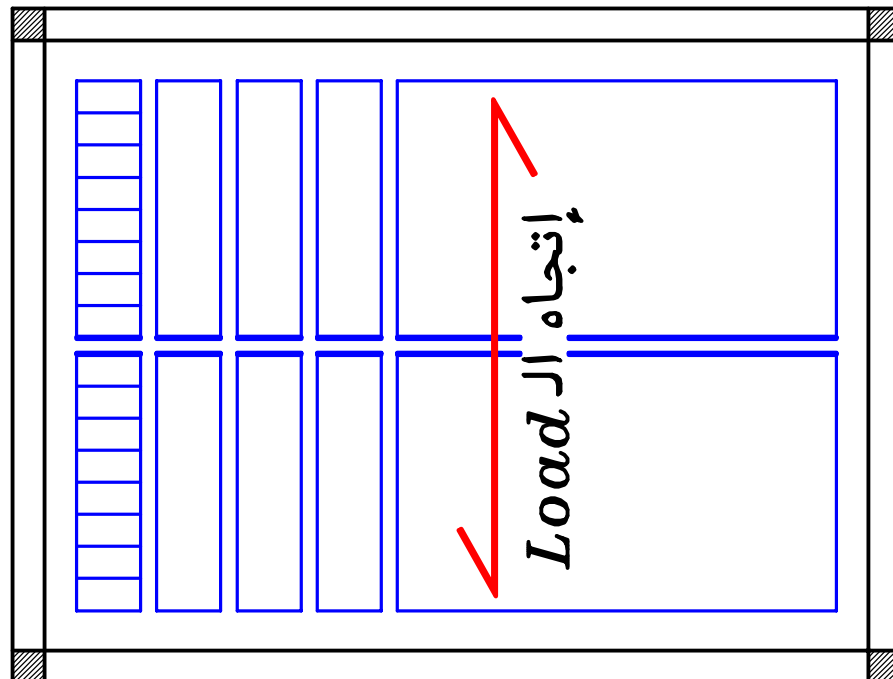
هي عبارة عن **rib** عموديه على ال **ribs** الرئيسيه لربطها سويا

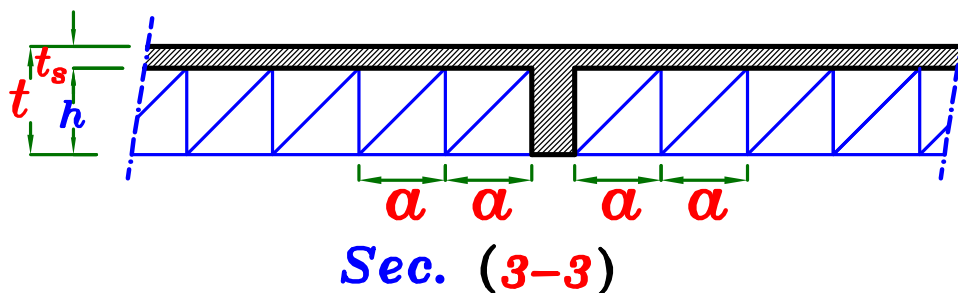
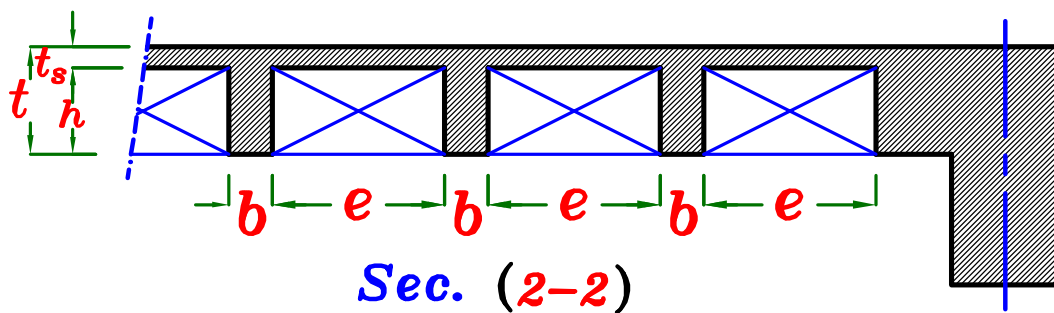
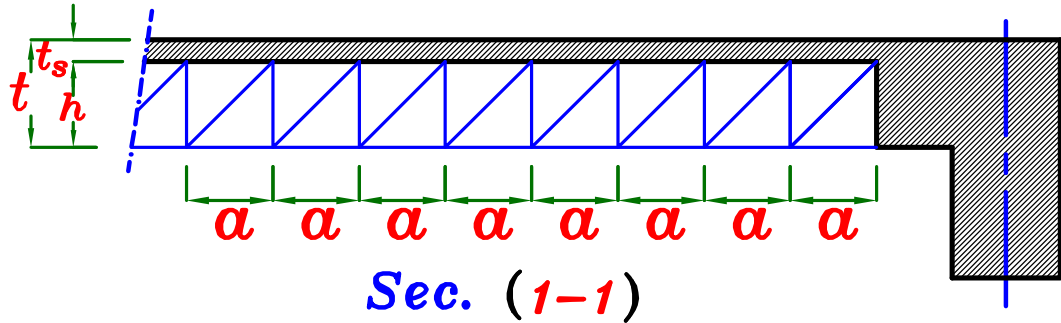
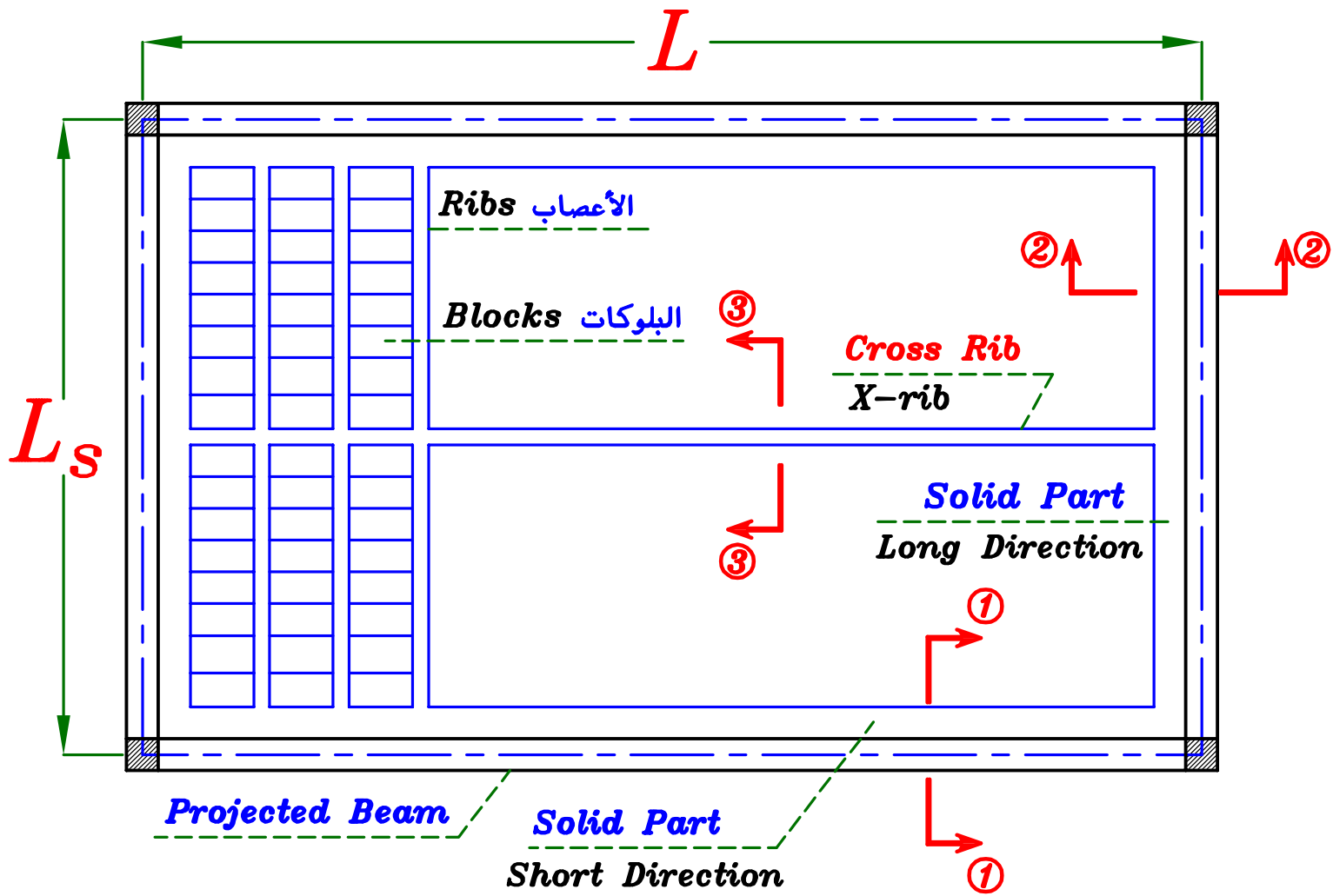
لتقليل ال **Deflection**

لان **stiffness** لا **cross rib** أقل من ال **ribs** الرئيسيه

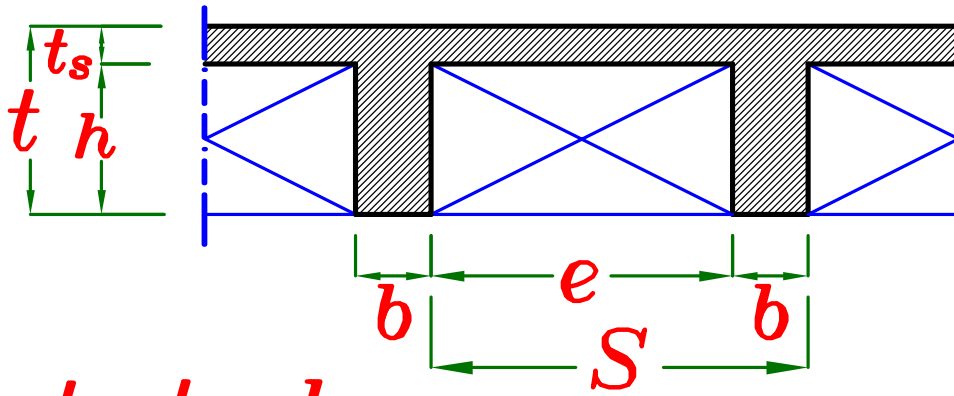
لذا فتعتبر محموله على ال **ribs** الرئيسيه

و نعتبر أنه لا يوجد **Loads** محموله على ال **cross rib**





Steps of Design.



- ① Choose $t = t_s + h$
- ② Get loads of the slab per one rib. (w_{rib}) (kN/rib)
- ③ Take strip at Load direction , and Get **B.M.** (kN.m/rib)
- ④ Design the Ribs due to bending. **Get the RFT.** ($2\phi \checkmark \backslash \text{rib}$)
- ⑤ Draw the **Reinforcement** of slab in plan & Cross sections.
- ⑥ Get the dimensions of **Solid part** & **Arrangement of Blocks.**
To make the ribs safe due to (-Ve) moment and safe due to Shear.

خطوات التصميم .

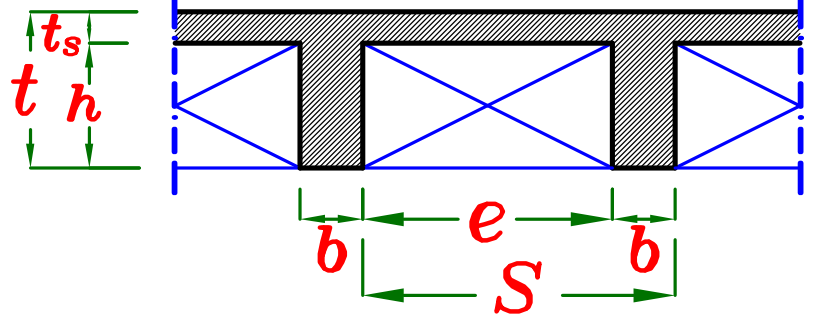
- ١- اختيار قيمه t لكى نضمن ان ال **ribs** (**Safe Bending**) و فى نفس الوقت (**Safe Deflection**) .
- ٢- نحسب قيمه (w_{rib}) و هو الوزن الذى سيحمله متر طولى من ال **rib** أى هو وزن مساحه من البلاطه قيمتها ($1.0m * S$) .
- ٣- نأخذ شريحه فى البلاطه فى اتجاه ال **Load** أى فى اتجاه ال **ribs** عرضها (S) و نضع عليها **Load** قيمته (w_{rib}) و رسم **moment** للشريحه .
- ٤- تصميم ال **ribs** على ال **moment** و تحديد قيمه تسليح ال **ribs** .
- ٥- رسم تسليح البلاطه فى ال **plan** و ال **Cross sections** .
- ٦- تحديد ابعاد ال **Solid part** و رص البلوكات .

① Choose (t) . (t = t_s + h)



Take

$$\left. \begin{aligned} t_s &\leq 50 \text{ mm} \\ &\leq \frac{e}{10} \end{aligned} \right\} \text{الأكبر}$$



$$t_s = 50 \text{ mm or } 60 \text{ mm or } 70 \text{ mm}$$

$$h = 150 \text{ mm or } 200 \text{ mm or } 250 \text{ mm}$$

توجد طريقتان لحساب ال (t)

١- نحدد قيمه (t) من الجدول الاتي .

قيم (t) للبلاطات ال One way H.B.			
t	$\frac{L}{20}$	$\frac{L}{25}$	$\frac{L}{28}$

و منها نحدد قيمه (h) $h = t - t_s$

ثم تقرب قيمه (h) لا قرب رقم من 150 mm or 200 mm or 250 mm بالزيادة

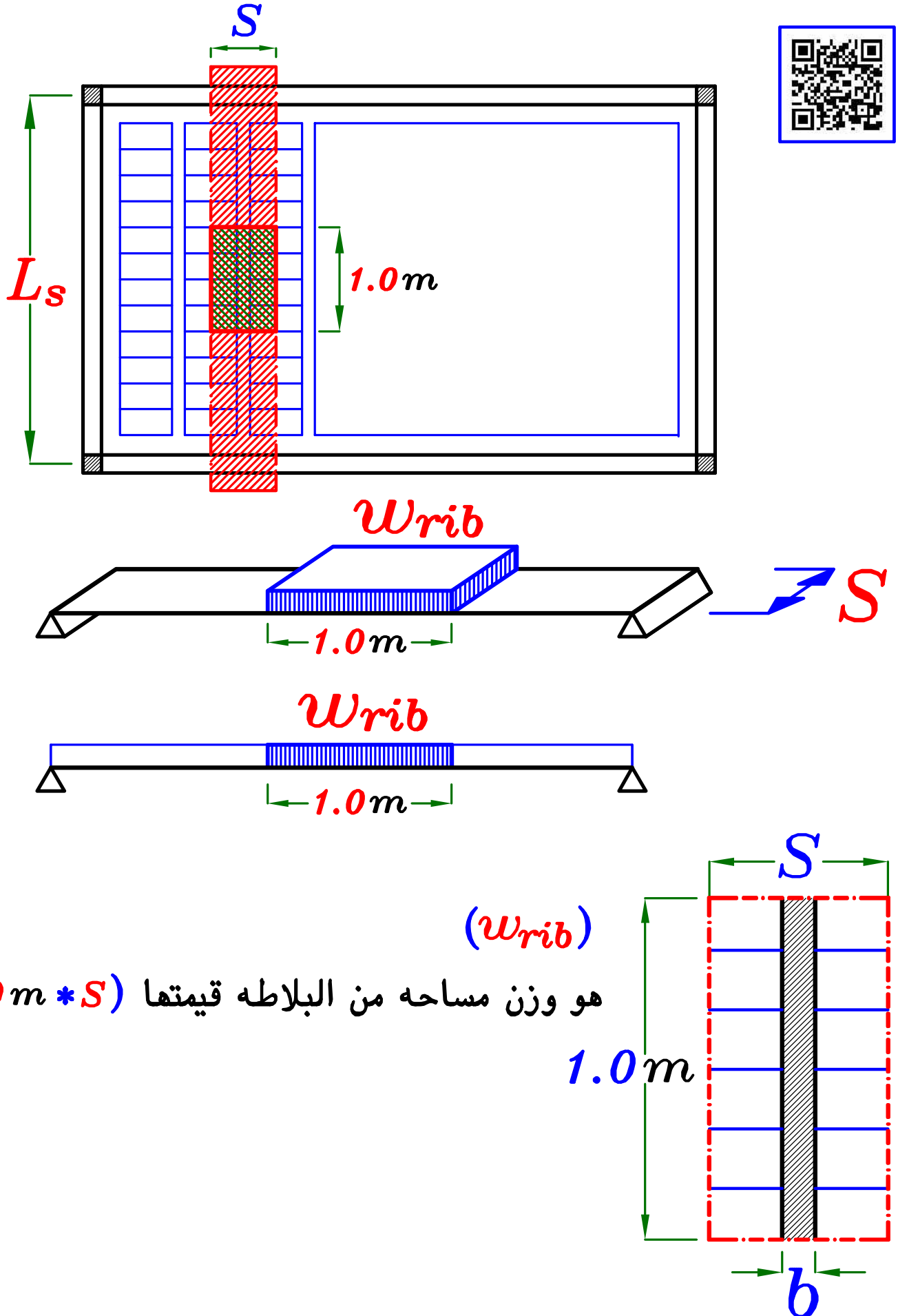
Example. IF $h = 210 \text{ mm}$ $\xrightarrow{\text{take}}$ $h = 250 \text{ mm}$

٢- نحدد قيمه (h) اذا كان معطى ابعاد البلوك

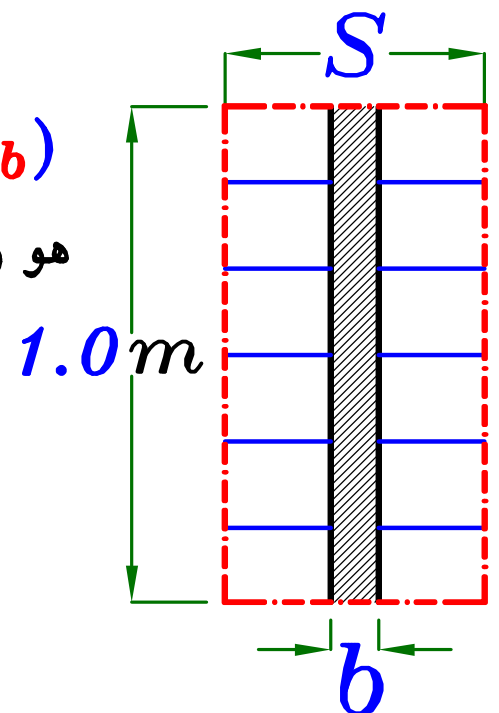
و منها نحدد قيمه (t) $t = t_s + h$

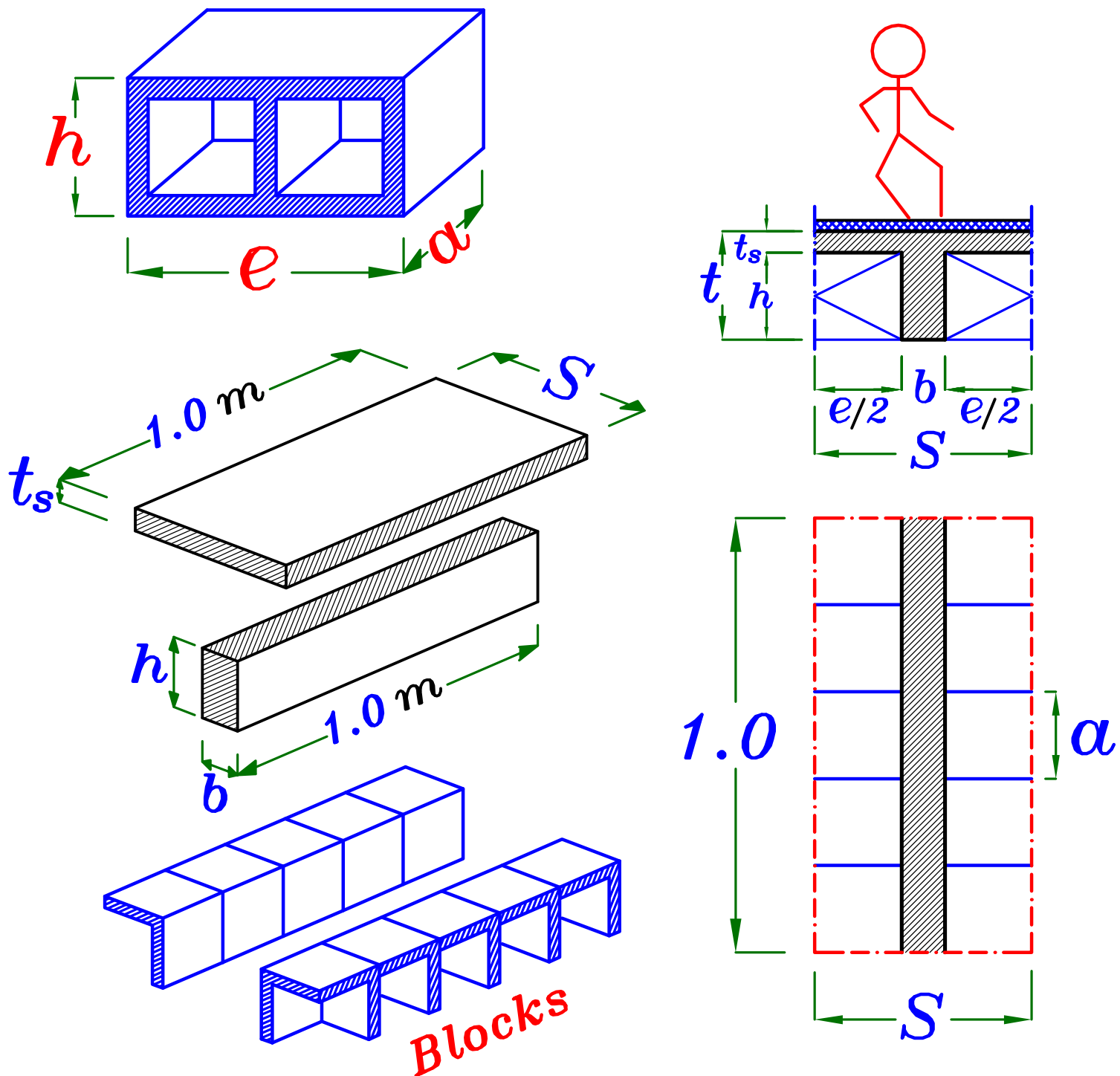
② Get loads of the slab per one rib. (w_{rib}) (kN/rib)

نحسب قيمه (w_{rib}) و هو الوزن الذي سيحمله متر طولى من الـ **rib** لوضعه حمل منتظم على الشريحه



هو وزن مساحه من البلاطه قيمتها $(1.0m * S)$





$$W_{rib} = \text{Slab} + \text{ribs} + \text{blocks}$$

$$\text{Slab} = [1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)] (\text{area})$$

$$\text{ribs} = 1.4 * b * h * (\text{طول ال rib}) * \delta_c$$

$$\text{Blocks} = 1.4 * (\text{وزن ال Block}) * (\text{عدد ال Blocks})$$

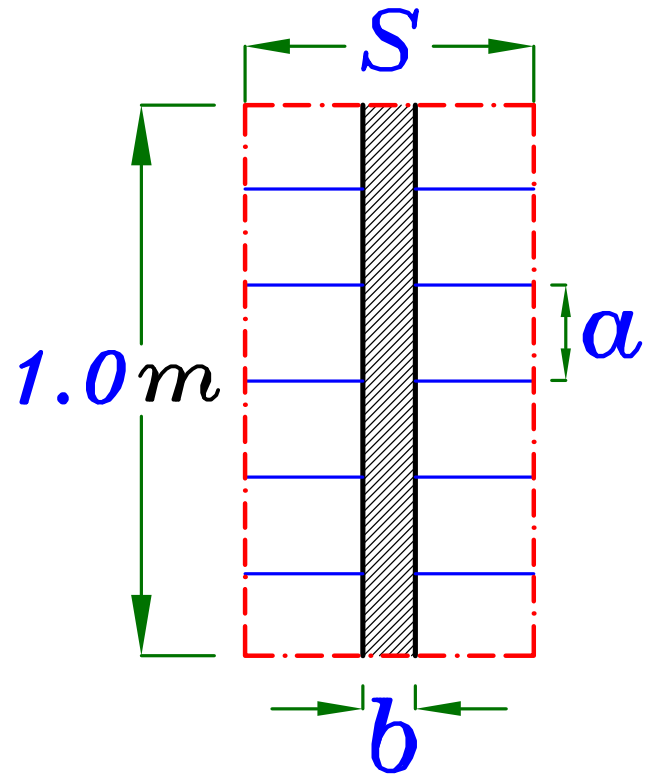
$$W_{rib} = [1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)] (area)$$

$$+ 1.4 (b h * (rib \text{ ال طول}) * \delta_c) + 1.4 * (Block \text{ ال وزن}) (Blocks \text{ ال عدد})$$

$$area = (S * 1.0)$$

$$rib \text{ ال طول} = 1.0 m$$

$$Blocks \text{ ال عدد} = \left(\frac{1.0}{\alpha} \right)$$



ملحوظه

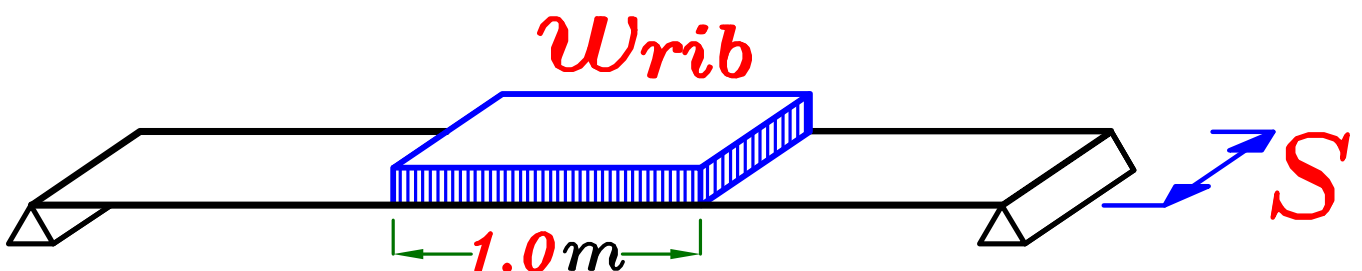
إذا كانت قيمة $e > 40 cm$

يفضل أخذ قيمة $b > 15 cm$

$$W_{rib} = [1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)] (S * 1.0)$$

$$+ 1.4 (b h * 1.0 m * \delta_c) + 1.4 * (Block \text{ ال وزن}) \left(\frac{1.0}{\alpha} \right)$$

$$(kN \setminus (1.0 * S m^2))$$

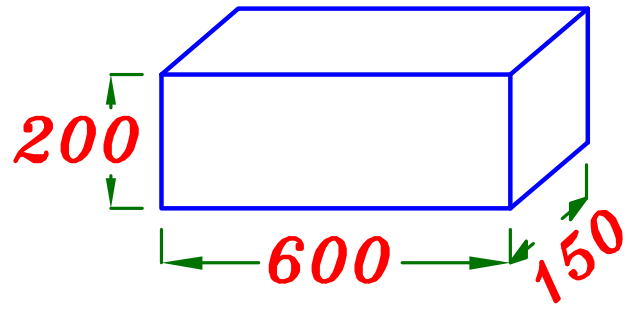


Example.

Block (150 , 600 , 200)

F.C. = 1.5 kN/m²

L.L. = 2.0 kN/m²



O.W. (Block) = 220 N/Block

Calculate W_{rib}

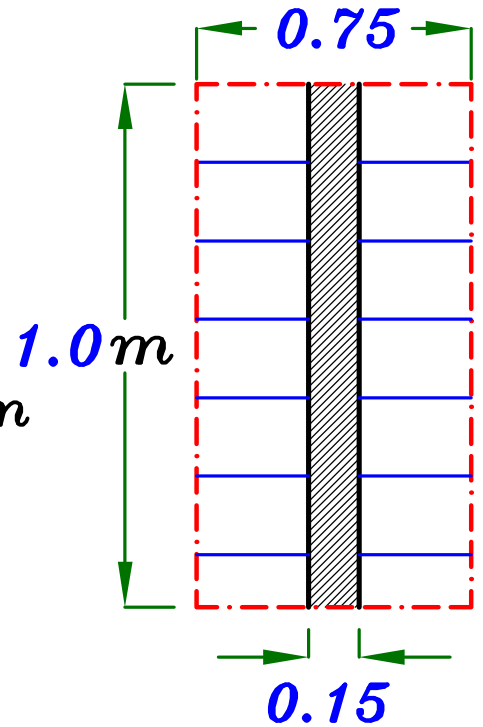
Solution.

$a = 0.15 \text{ m}$, $e = 0.6 \text{ m}$, $h = 0.2 \text{ m}$

$\therefore e > 0.4 \text{ m}$ Take $b = 0.15 \text{ m}$

$S = e + b = 0.6 + 0.15 = 0.75 \text{ m}$

$\therefore t_s \left\{ \begin{array}{l} \leq 50 \text{ mm} \\ \leq \frac{e}{10} = \frac{600}{10} = 60 \text{ mm} \end{array} \right\} 60 \text{ mm}$



$$W_{rib} = \left[1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.) \right] (S * 1.0) \\ + 1.4 (b h * 1.0 \text{ m} * \delta_c) + 1.4 * (\text{وزن الكتل}) \left(\frac{1.0}{a} \right) \\ (kN \setminus (1.0 * S \text{ m}^2))$$

$$\therefore W_{rib} = \left[1.4 (0.06 * 25 + 1.50) + 1.6 (2.0) \right] (0.75 * 1.0) \\ + 1.4 (0.15 * 0.20 * 1.0 * 25) + 1.4 \left(\frac{220}{1000} \right) \left(\frac{1.0}{0.15} \right) = 8.65 \\ \text{لتحويله الى kN} \quad kN \setminus (m * S)$$

Example.

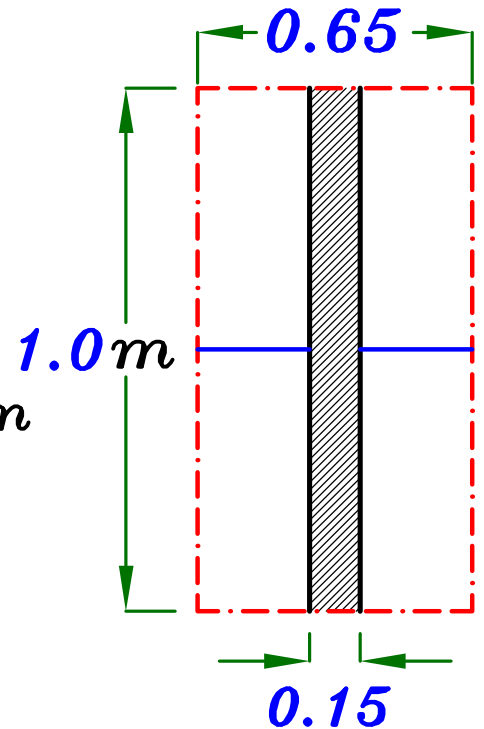
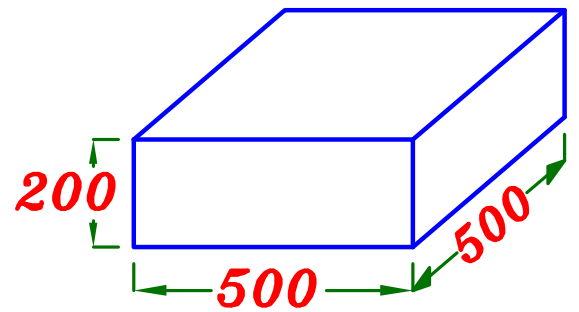
Block (500, 500, 200)

F.C. = 1.5 kN/m²

L.L. = 3.0 kN/m²

O.W. (Block) = 120 N/Block

Calculate W_{rib}



Solution.

$a = 0.5 \text{ m}$, $e = 0.5 \text{ m}$, $h = 0.2 \text{ m}$

$\therefore e > 0.4 \text{ m}$ Take $b = 0.15 \text{ m}$

$S = e + b = 0.5 + 0.15 = 0.65 \text{ m}$

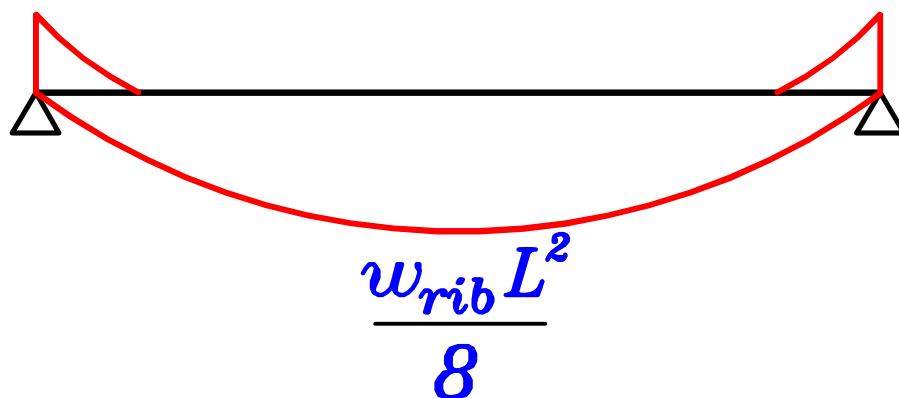
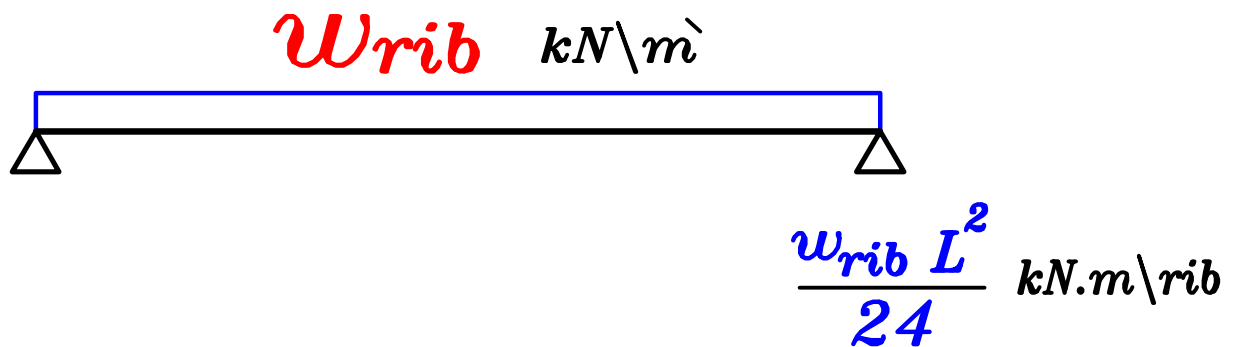
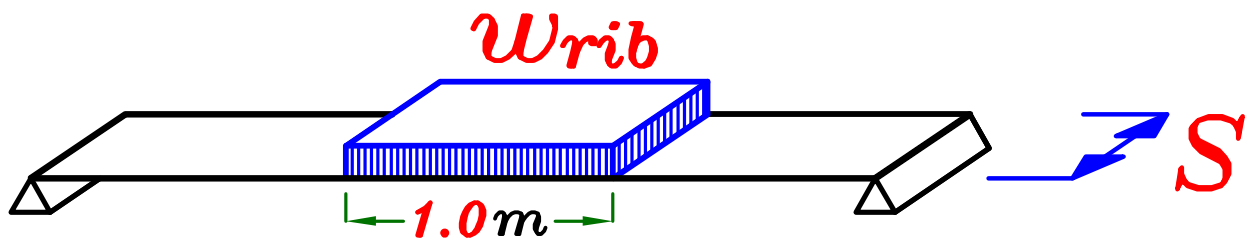
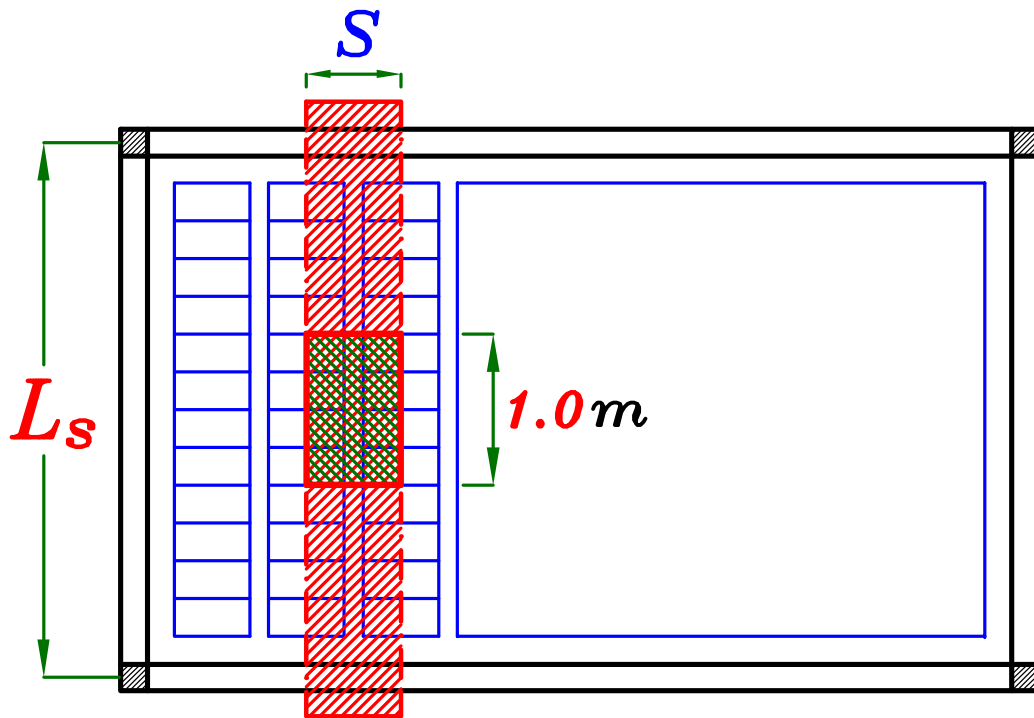
$\therefore t_s \left\{ \begin{array}{l} \leq 50 \text{ mm} \\ \leq \frac{e}{10} = \frac{500}{10} = 50 \text{ mm} \end{array} \right\} 50 \text{ mm}$

$$W_{rib} = \left[1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.) \right] (S * 1.0) \\ + 1.4 (b h * 1.0 \text{ m} * \delta_c) + 1.4 * (\text{وزن الـ Block}) \left(\frac{1.0}{a} \right) \\ (kN \setminus (1.0 * S \text{ m}^2))$$

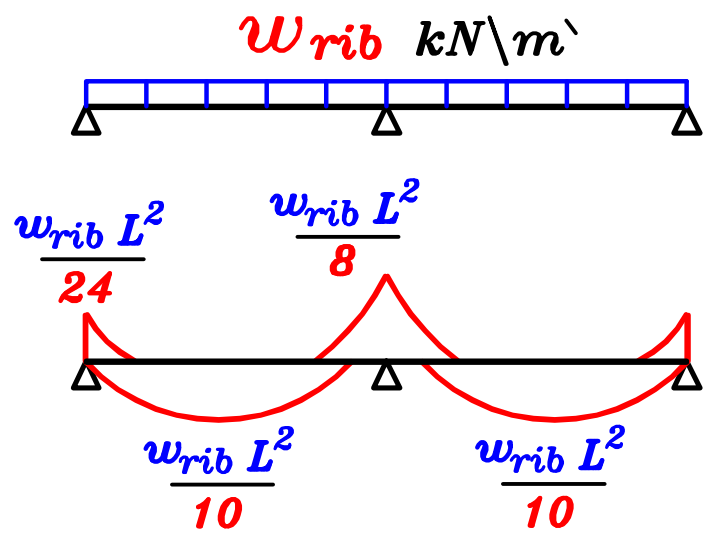
$$\therefore W_{rib} = \left[1.4 (0.05 * 25 + 1.50) + 1.6 (3.0) \right] (0.65 * 1.0) \\ + 1.4 (0.15 * 0.20 * 1.0 * 25) + 1.4 \left(\frac{120}{1000} \right) \left(\frac{1.0}{0.50} \right) = 7.0 \\ \text{لتحويله الى kN} \quad kN \setminus (m * S)$$

③ Take strip at Load direction, and Get **B.M.** ($kN.m/rib$)

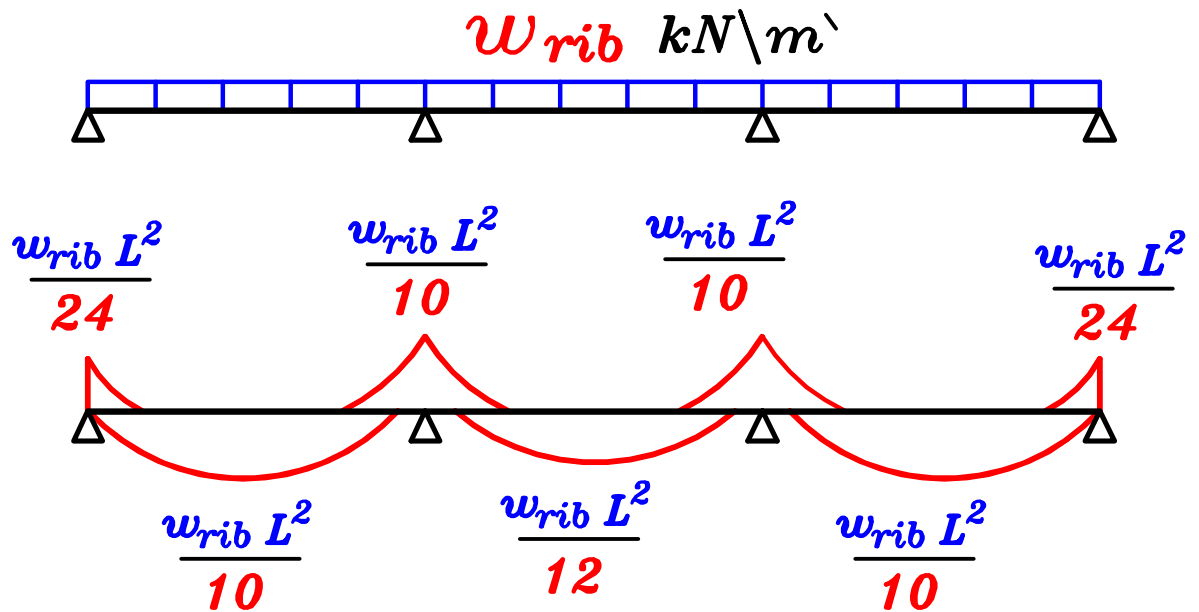
نأخذ شريحة فى البلاطة فى اتجاه ال **Load** أى فى اتجاه ال **ribs** عرضها (**S**)
و نضع عليها **Load** قيمته (w_{rib}) و رسم **moment** للشريحة .



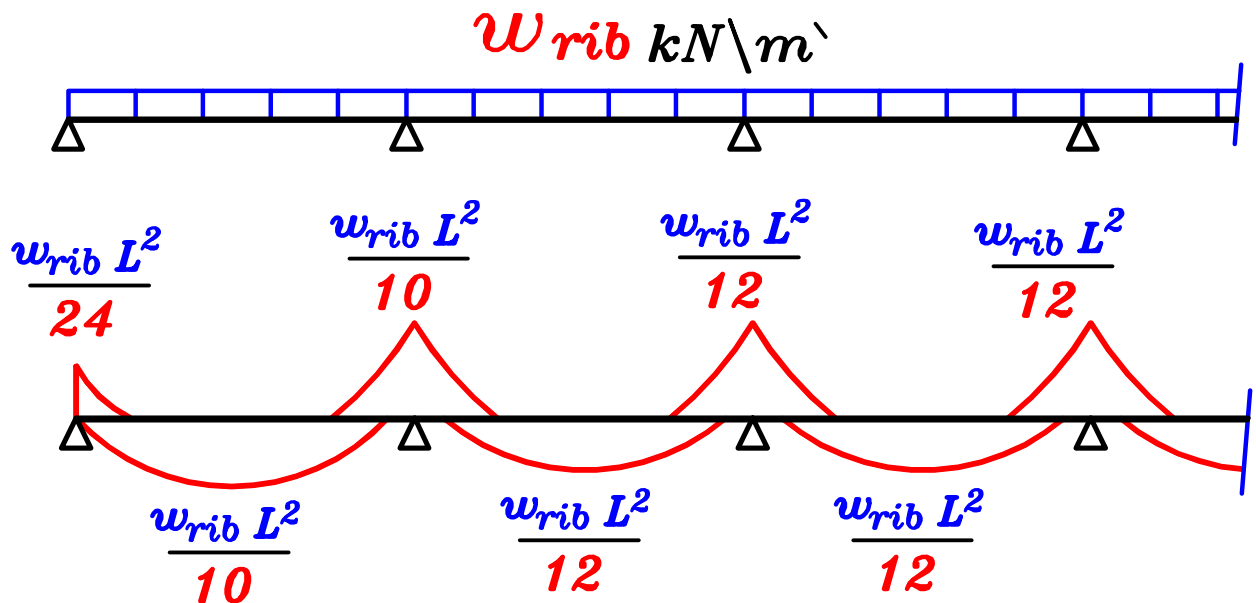
Continuous Two Spans.



Continuous Three Spans.

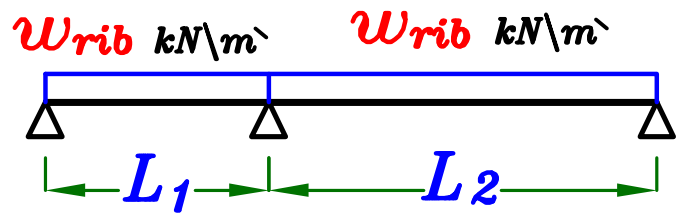


Continuous More than Three Spans.



IF not equal spans.

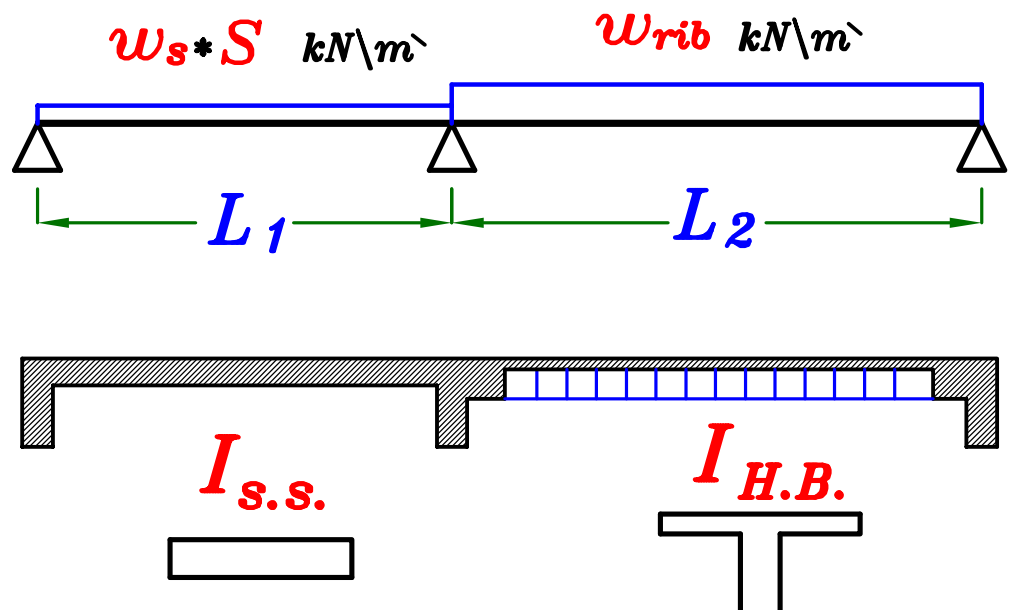
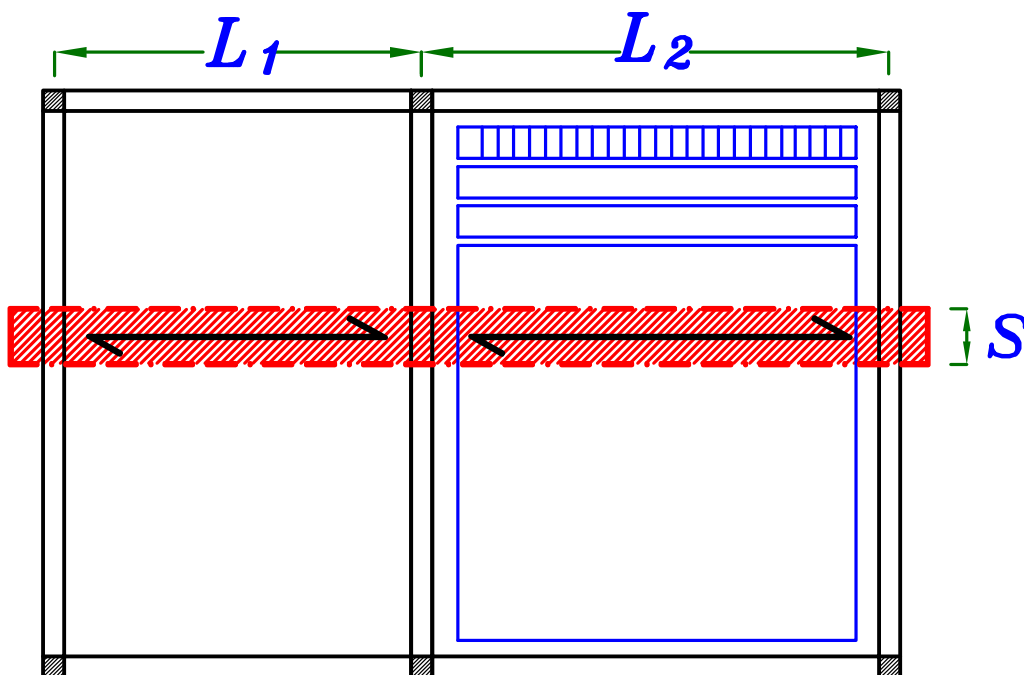
Use **3 Moment Equation**.



$$M_1(L_1) + 2M_2(L_1 + L_2) + M_3(L_2) = -6(\gamma_1 + \gamma_2)$$

Special Case.

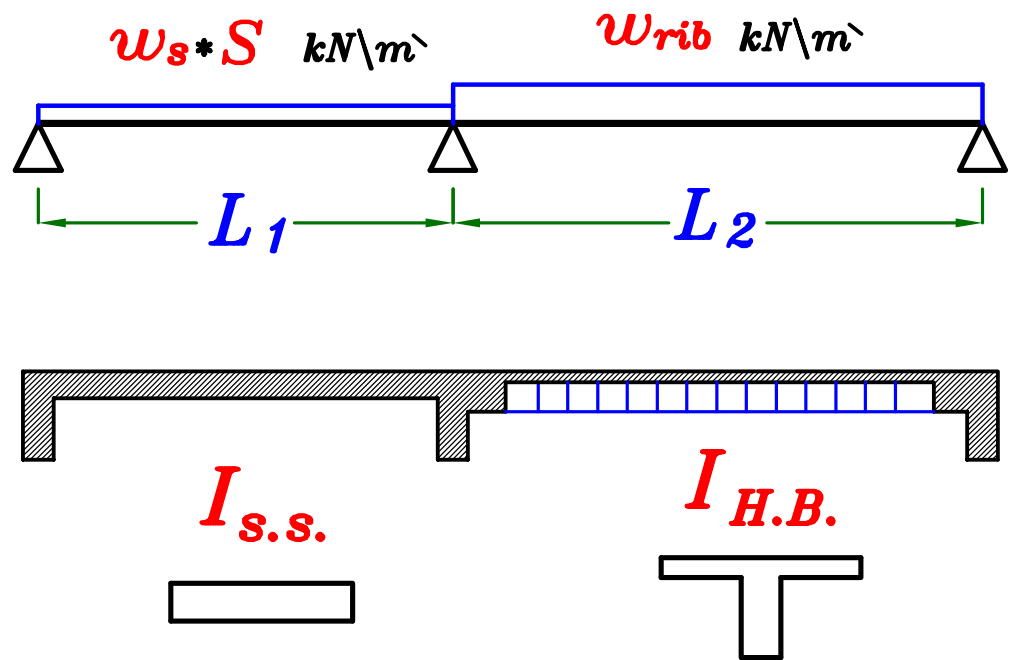
IF there are **Solid Slab** & **Hollow Blocks** at the same Strip.



Note that

$$I_{s.s.} \neq I_{H.B.}$$

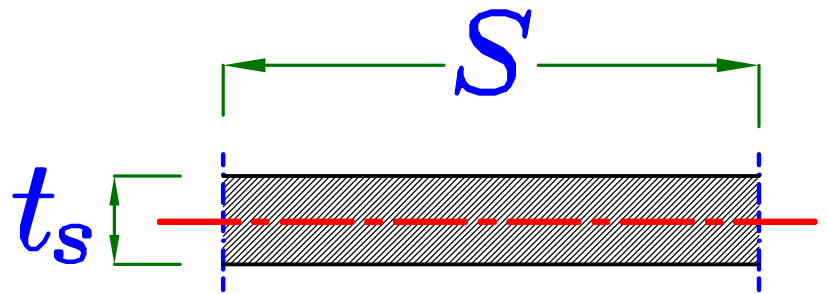
Note that
 $I_{s.s.} \neq I_{H.B.}$



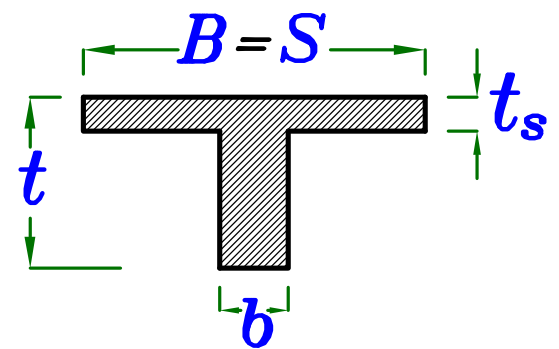
$$M_1 \left(\frac{L_1}{I_{s.s.}} \right) + 2M_2 \left(\frac{L_1}{I_{s.s.}} + \frac{L_2}{I_{H.B.}} \right) + M_3 \left(\frac{L_2}{I_{H.B.}} \right) = -6 \left(\frac{r_1}{I_{s.s.}} + \frac{r_2}{I_{H.B.}} \right)$$

* To Get $I_{s.s.}$

$$I_{s.s.} = \frac{S (t_s)^3}{12}$$



* To Get $I_{H.B.}$



$$I_{H.B.} = (\mu * 10^{-4}) B t^3$$

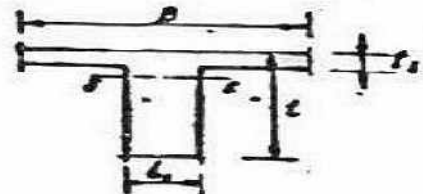
old tables page 91

Old Tables Page 91

Formulas of Inertia of T-Sections :

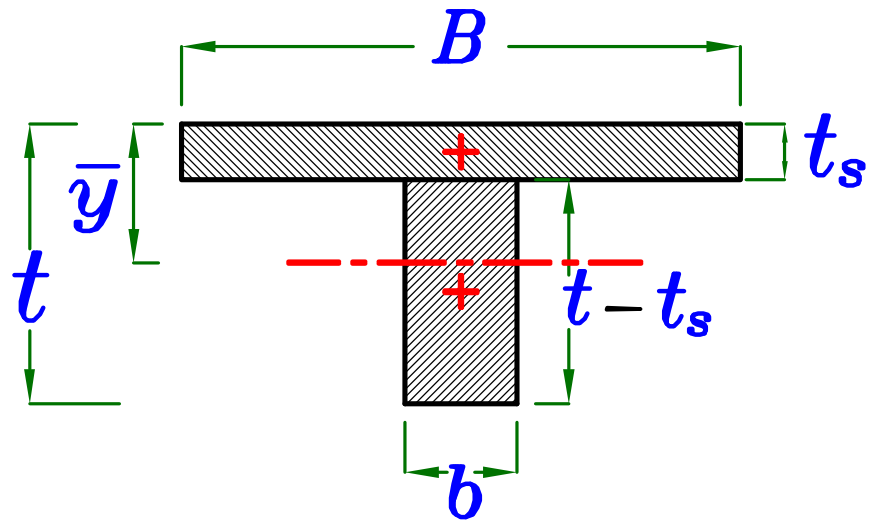
$$I_s = \mu B t^3$$

Table of μ -values $\times 10^{-4}$:



$\frac{b}{t}$	$\frac{t_s}{t}$										
B	.05	.10	.15	.20	.25	.30	.35	.40	.50	.55	.60
.05	97	109	111	111	112	115	122	132	169	196	231
.06	110	125	129	129	129	132	137	147	181	207	241
.07	122	140	145	146	146	148	152	161	193	218	251
.08	133	154	161	162	162	163	167	175	205	229	260
.09	143	167	176	178	178	178	182	189	217	240	270
.10	154	179	190	192	192	193	196	202	228	250	279
.11	164	192	203	206	207	207	209	215	240	260	288
.12	173	204	216	220	221	221	223	227	251	271	298
.13	182	215	229	233	234	234	236	240	262	281	307
.14	191	226	241	246	247	247	248	252	272	290	316
.15	200	236	252	258	260	260	261	264	283	300	324
.16	209	245	263	270	272	272	273	276	293	310	333
.17	217	255	273	282	284	284	285	287	304	319	342
.18	225	265	284	293	296	296	296	298	314	329	350
.19	234	274	295	304	307	308	307	309	324	338	356
.20	242	283	304	314	318	319	319	320	333	347	367
.22	258	301	323	334	339	340	340	341	353	365	384
.24	275	318	342	354	359	360	360	361	371	382	400
.26	291	334	360	373	378	380	380	381	389	399	417
.28	306	350	376	390	397	399	399	400	407	416	431
.30	320	366	392	407	415	417	418	418	424	432	447
.32	336	380	408	424	432	435	435	435	441	448	461
.34	352	396	424	440	448	452	452	452	457	464	475
.36	367	410	438	455	464	468	468	468	473	479	489
.38	382	426	453	470	480	484	485	485	488	497	506
.40	397	441	468	485	495	499	500	500	503	508	517
.42	412	454	482	499	509	514	515	515	518	522	530
.44	427	468	496	513	523	528	530	530	532	536	544
.46	441	482	509	527	537	542	544	544	546	549	557
.48	456	496	523	540	551	556	558	558	560	563	569
.50	470	509	533	553	564	569	571	572	573	576	582
.55	505	544	567	585	596	601	604	604	605	607	612
.60	544	575	599	616	626	631	634	635	636	637	641
.65	581	609	630	645	655	660	663	664	664	665	668
.70	616	642	660	674	683	688	691	691	692	692	695
.75	652	675	691	702	709	714	717	718	718	718	720
.80	689	706	720	729	736	741	742	743	743	743	744
.90	761	770	779	782	786	788	789	790	790	790	791
1.0	833	833	833	833	833	833	833	833	833	833	833

* OR we can Calculate $I_2 = I_{H.B.}$



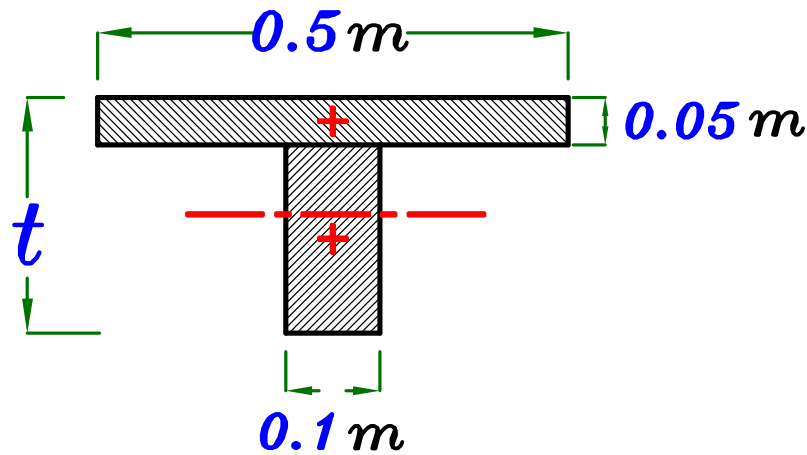
$$A = B t_s + b (t - t_s)$$

$$\bar{y} = \frac{B t_s \left(\frac{t_s}{2} \right) + b (t - t_s) \left[\left(\frac{t - t_s}{2} \right) + t_s \right]}{A}$$

$$I_{H.B.} = \frac{b (t - t_s)^3}{12} + b (t - t_s) \left(\left(\frac{t - t_s}{2} \right) + t_s - \bar{y} \right)^2 + \frac{B t_s^3}{12} + B t_s \left(\bar{y} - \frac{t_s}{2} \right)^2$$

For

$S = 0.50 \text{ m}$
$b = 0.10 \text{ m}$
$t_s = 0.05 \text{ m}$



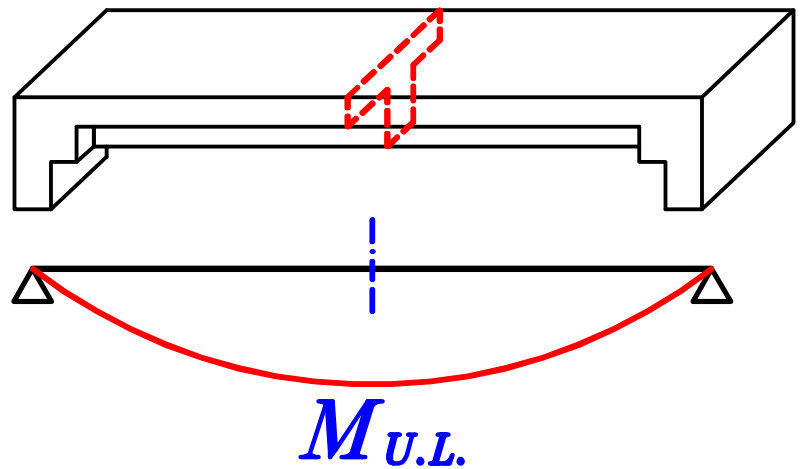
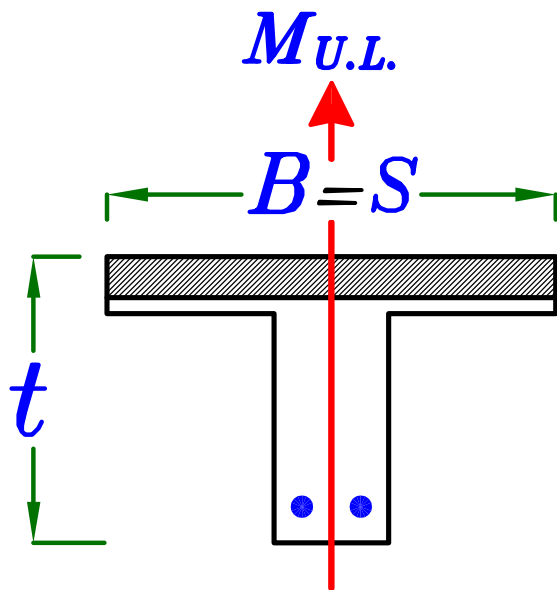
IF $t = 0.20 \text{ m} \longrightarrow I_{H.B.} = 1.27 * 10^{-4} \text{ m}^4$

IF $t = 0.25 \text{ m} \longrightarrow I_{H.B.} = 2.45 * 10^{-4} \text{ m}^4$

IF $t = 0.30 \text{ m} \longrightarrow I_{H.B.} = 4.16 * 10^{-4} \text{ m}^4$

④ Design the Ribs due to bending. Get the RFT. (2 ϕ ✓ \ rib)

تصميم ال ribs على ال moment و تحديد قيمه تسليح ال ribs .



$$M = \checkmark \text{ kN.m \ rib}$$

$$\therefore t = \checkmark \text{ mm}$$

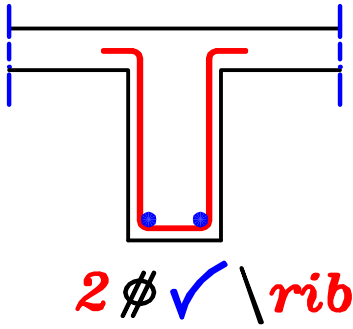
$$\therefore d = t - 30 \text{ mm (Cover)} = \checkmark \text{ mm}$$

$$\therefore d = c_1 \sqrt{\frac{M \text{ (kN.m \ rib)}}{F_{cu} B}}, \quad B = S$$

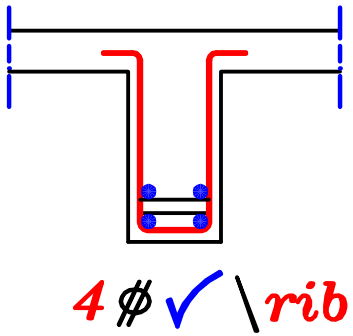
$$\text{Get } c_1 = \checkmark \longrightarrow J = \checkmark$$

$$A_s = \frac{M}{J F_y d} = \checkmark \text{ mm}^2 \text{ \ rib} = 2 \phi \checkmark \text{ \ rib}$$

١- عدد الأسياخ فى العصب = ٢ سيخ



يمكن وصول عدد الاسياخ الى ٤ أسياخ على صفين
لكن الصب يكون سيئ .



٢- أقل قطر للسيخ = ١٠ مم $\min \phi = \phi 10$

أكبر قطر للسيخ = ٢٢ مم $\max \phi = \phi 22$

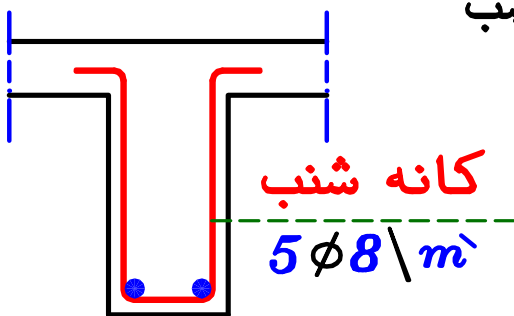
و ممكن عمليا استخدام اقطار حتى ٢٥ مم

٣- ممكن استخدام قطرين مختلفين للسيخين فى العصب الواحد بشرط
أن يكونا متتاليان فى الجدول ١٠, ١٢, ١٦, ١٨, ٢٠, ٢٢

$1 \phi 12 + 1 \phi 16 \setminus \text{rib}$ OR $1 \phi 16 + 1 \phi 18 \setminus \text{rib}$

٤- تكون الكانات مفتوحة كما بالشكل لسهولة الصب

و تسمى (كانه شنب)

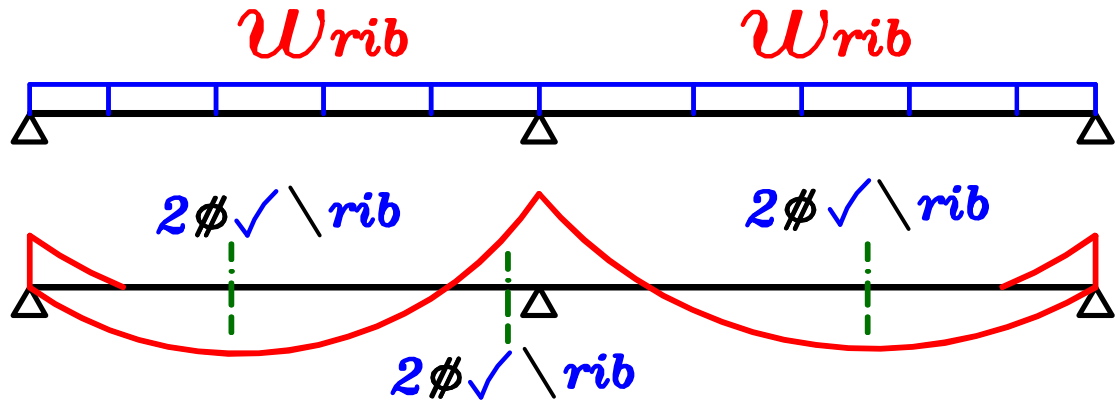
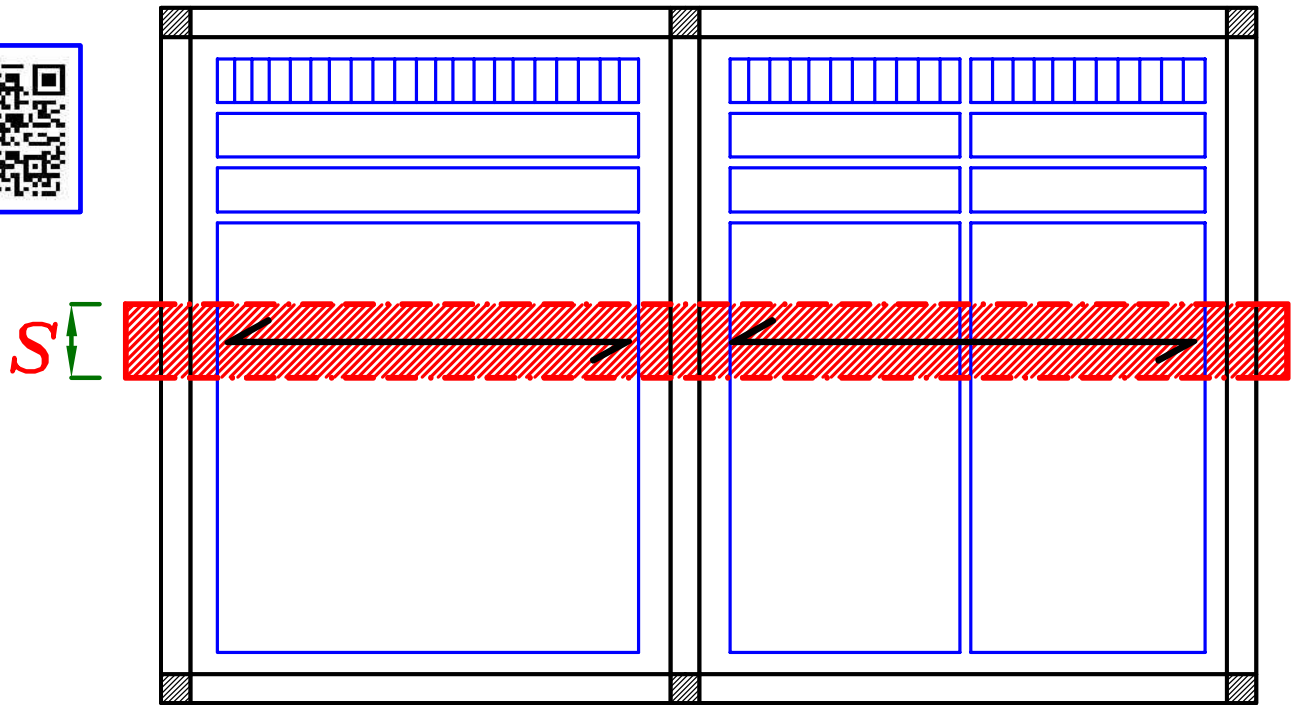


و وظيفتها ربط تسليح ال rib بشبكة تسليح البلاط العلويه

و لا نعتبرها تقاوم shear

بل نعتمد على الخرسانه فقط فى مقاومه ال shear

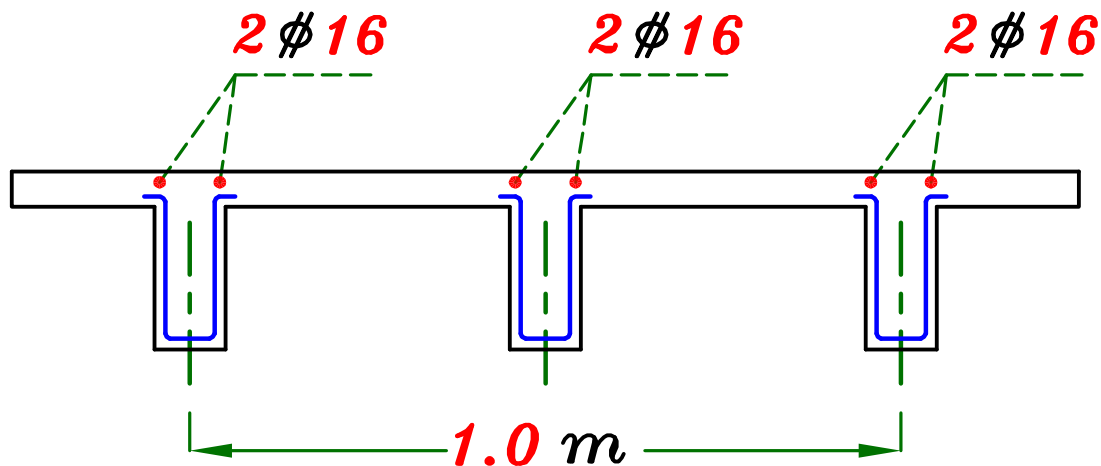
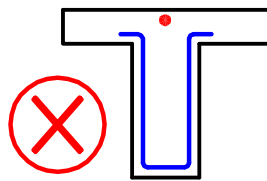
For Continuous H.B. Slab.

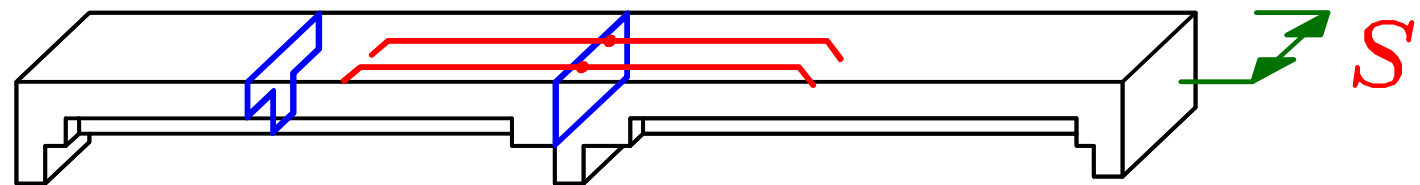


الحديد العلوى بين بلاطتين **H.B.** يؤخذ $2\phi \checkmark \setminus rib$

حتى نضمن عدم وجود سيخ حديد فوق ال **rib**

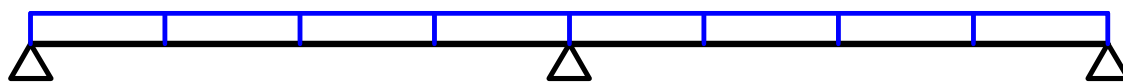
لسهولة صب الخرسانه .





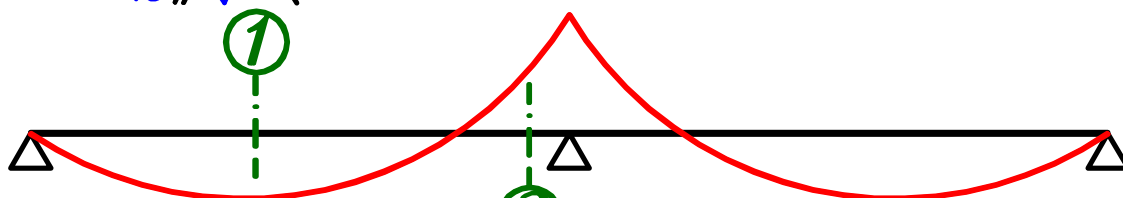
W_{rib}

W_{rib}



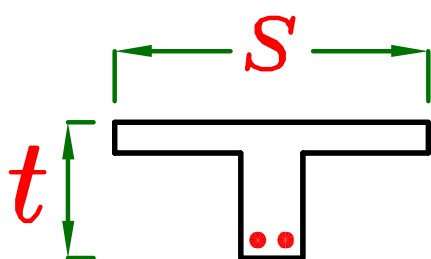
$2\phi \checkmark \backslash rib$

①

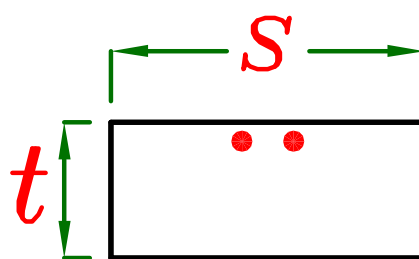


②

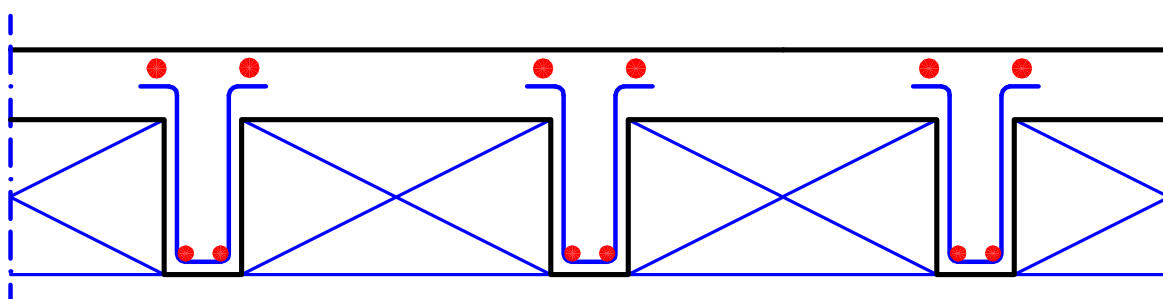
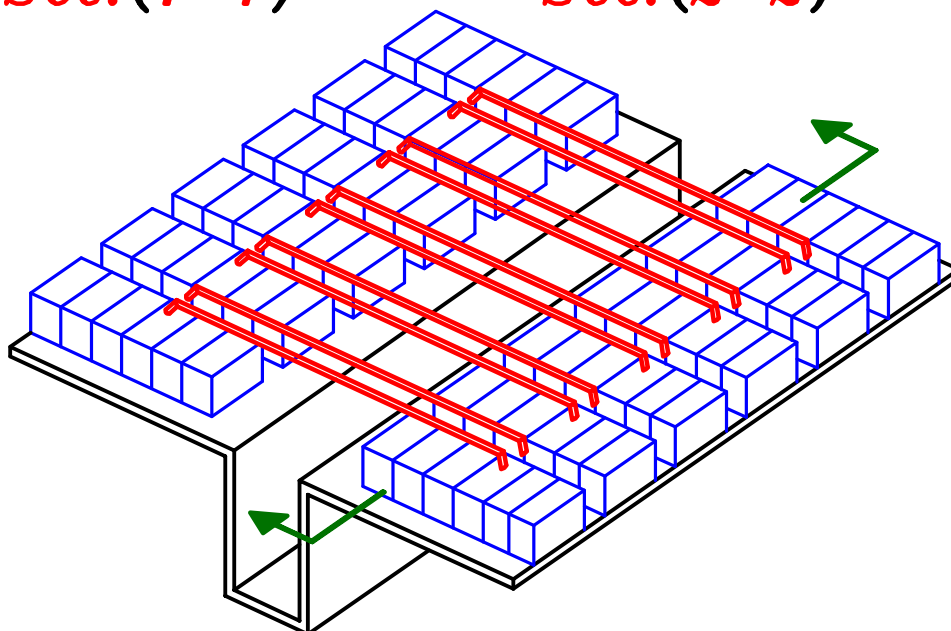
$2\phi \checkmark \backslash rib$



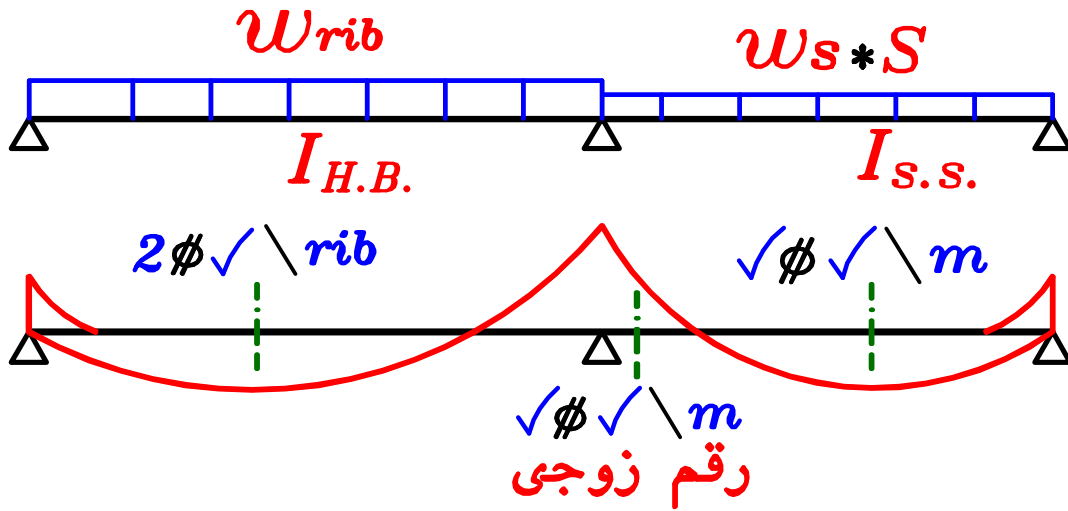
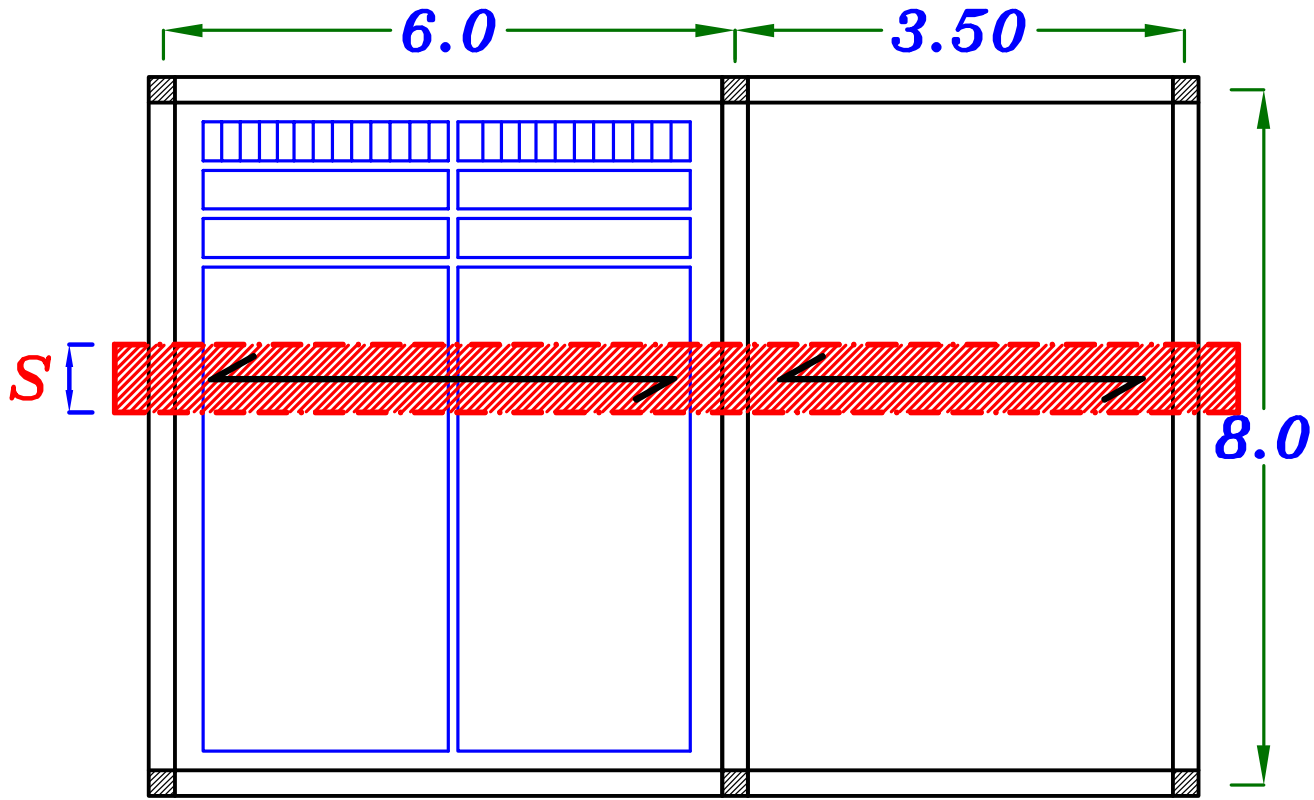
Sec. (1-1)



Sec. (2-2)



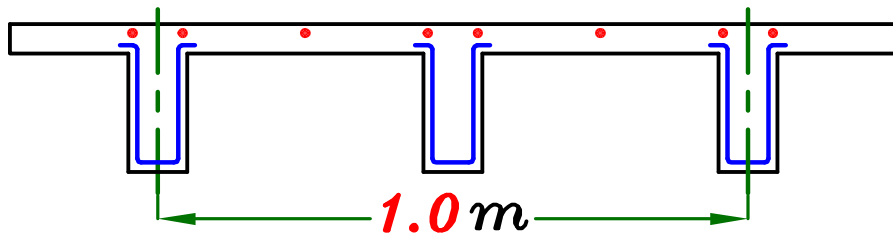
For Continuous H.B. & Solid Slab.

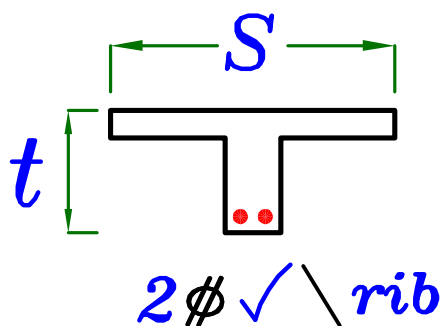
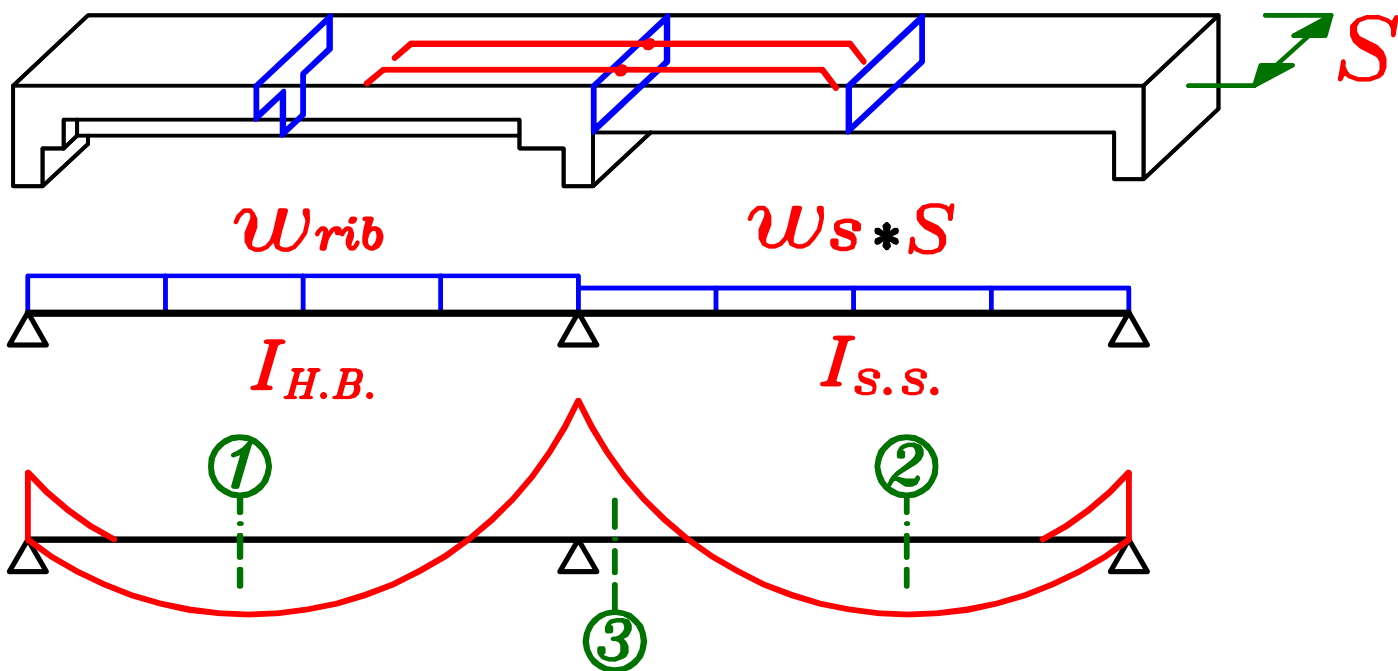


الحديد العلوى بين بلاطه **H.B.** و بلاطه **S.S.** يؤخذ $\phi \setminus m$ و يجب ان يكون عدد زوجى و لا يقل عن ٦ أسياخ فى المتر .

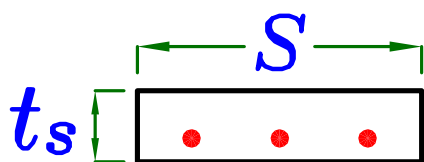
حتى لا تزيد المسافات بين الاسياخ فى البلاطه ال **Solid** عن ٢٠ سم

و حتى لكى لا توضع أسياخ علويه فوق ال **rib** مباشره حتى تتمكن من صب ال **rib** و لذلك يجب أن نأخذ عدد الاسياخ زوجى فى المتر و يرص الحديد العلوى كالتالى





Sec. (1-1) قطاع فى البلاطه **H.B.**



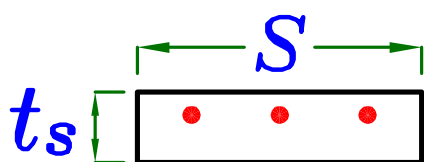
Sec. (2-2) قطاع فى البلاطه **S.S.**

و يكون التسليح $\sqrt{mm^2} \setminus S$

و لتحويل التسليح فى المتر الطولى

$$\sqrt{mm^2} \setminus S * \frac{1.0}{S} = \sqrt{mm^2} \setminus m = \sqrt{\phi} \setminus m$$

لا يقل عدد الاسياخ فى المتر **5**



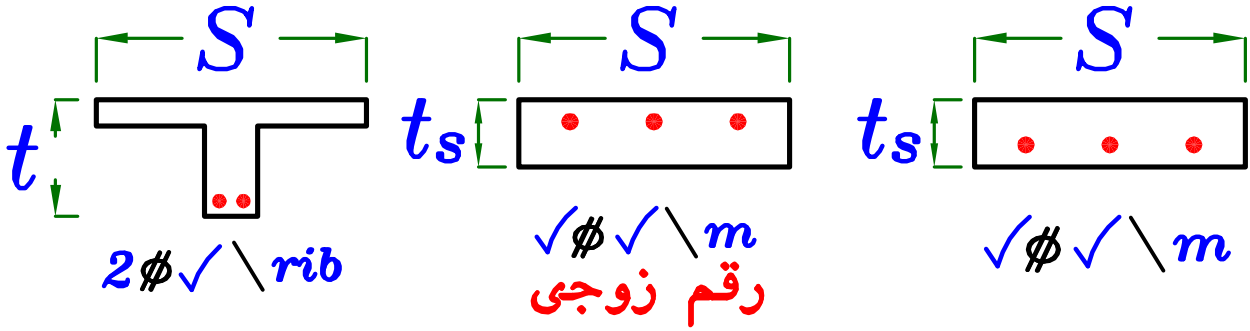
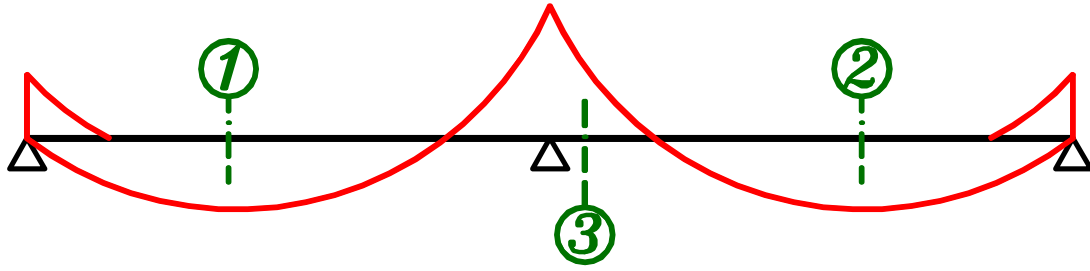
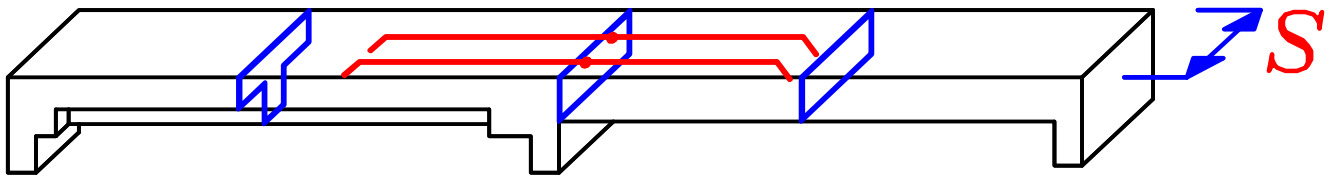
Sec. (3-3) قطاع فى البلاطه **S.S.**

و يكون التسليح $\sqrt{mm^2} \setminus S$

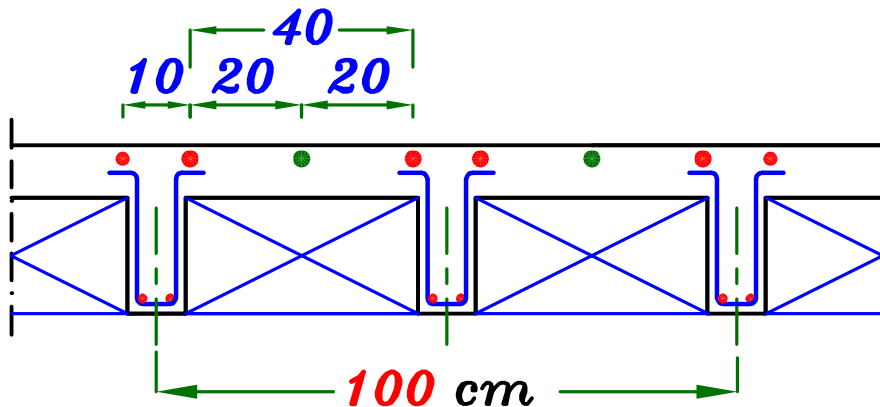
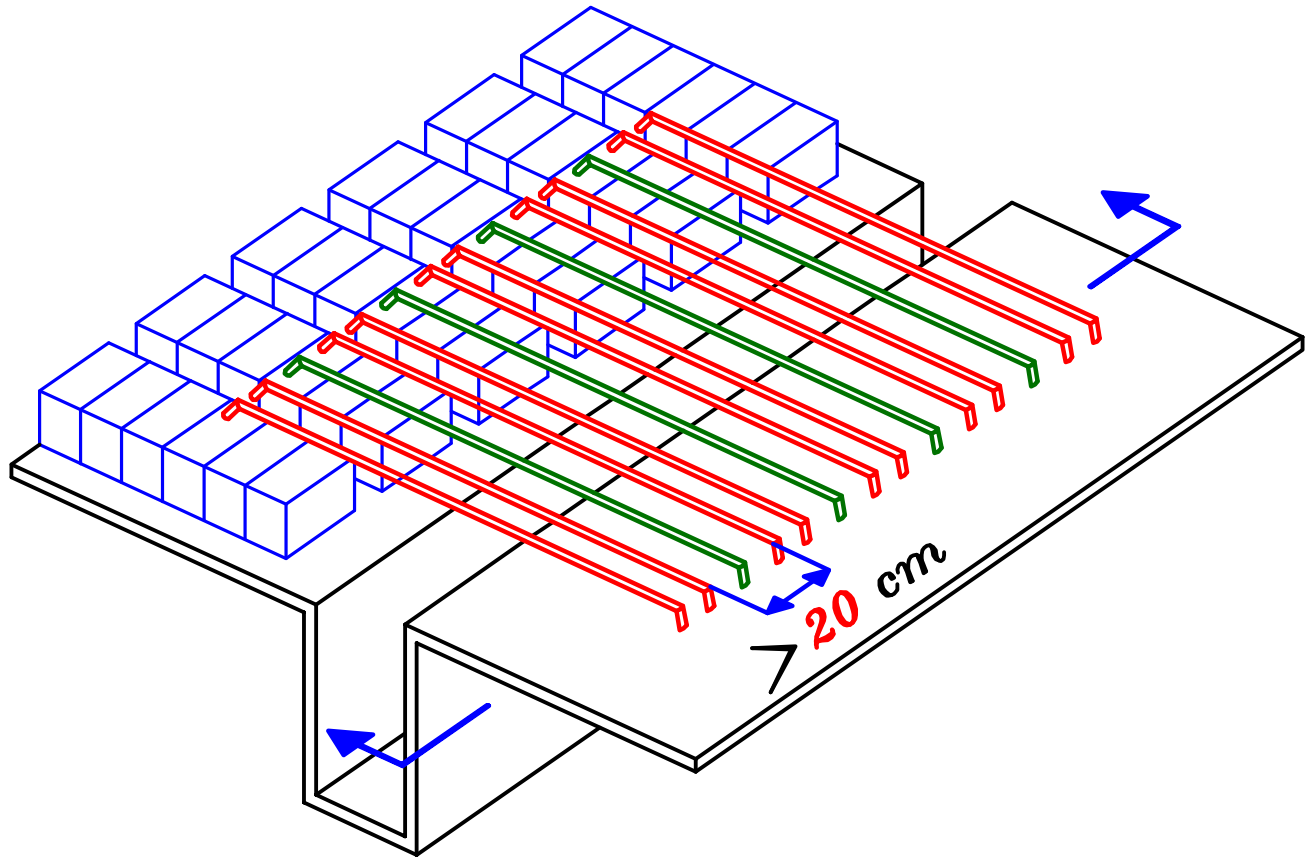
و لتحويل التسليح فى المتر الطولى

$$\sqrt{mm^2} \setminus S * \frac{1.0}{S} = \sqrt{mm^2} \setminus m = \sqrt{\phi} \setminus m$$

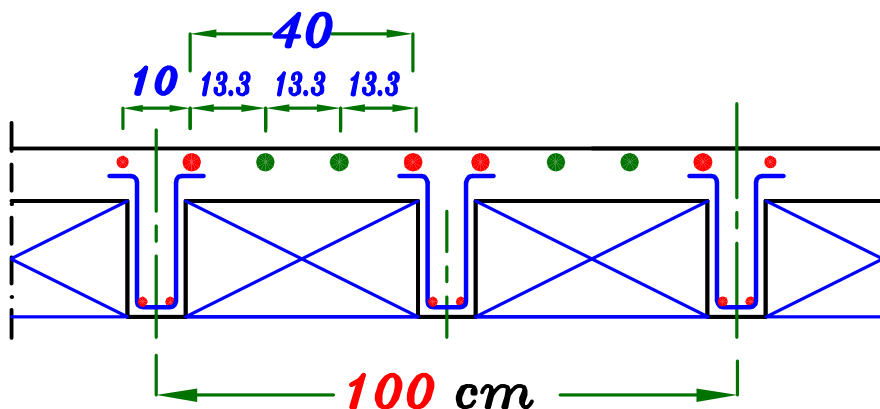
لا يقل عدد الاسياخ فى المتر **6**



لان الحديد العلوى يمر فى كلا من البلاطة الـ **Solid** و البلاطة الـ **H.B.**
يجب ان نضع سيخين فوق كل **rib** حتى نستطيع ان نصب الـ **rib**
و يجب ان لا تزيد المسافه بين الاسياخ عن ٢٠ سم لانه يمر بالبلاطة الـ **Solid**
و لتنفيذ الشرطين نضع الاسياخ فى المتر و عدد زوجى



$6 \phi \checkmark \backslash m$

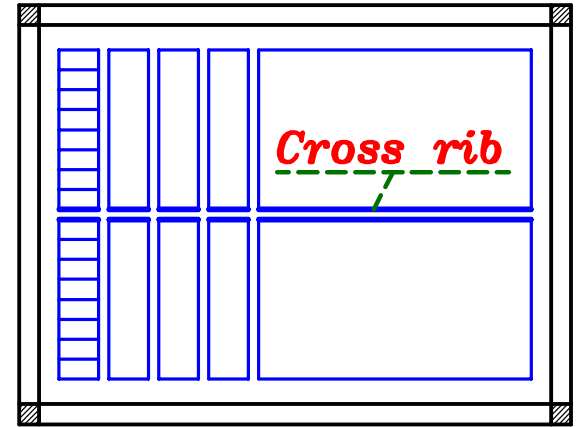
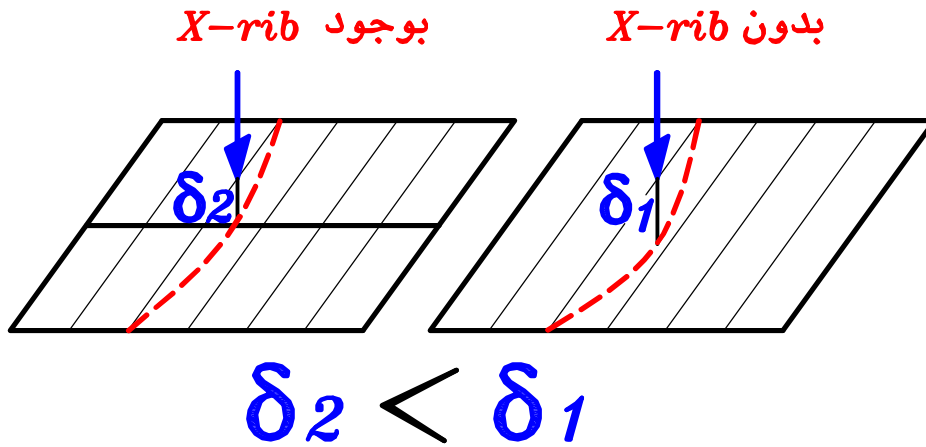


$8 \phi \checkmark \backslash m$

Get Dimensions & RFT. of the Cross rib (X-rib).

ال $X-rib$ هي عبارة عن rib عموديه على ال $ribs$

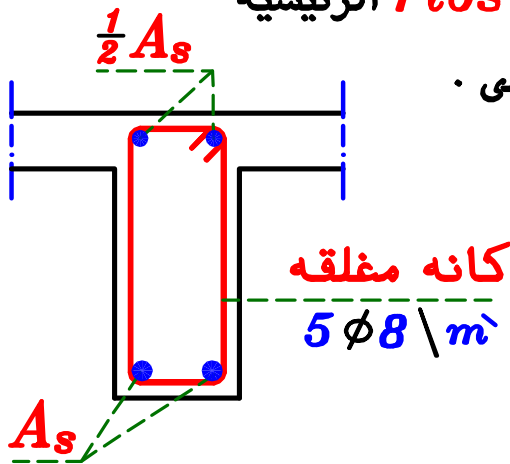
الرئيسيه لربطها سويا لتقليل ال $Deflection$



لان $stiffness$ لل $cross rib$ أقل من ال $ribs$ الرئيسيه
لذا فتعتبر محموله على ال $ribs$ الرئيسيه .

و نعتبر أنه لا يوجد $Loads$ محموله على ال $cross rib$.

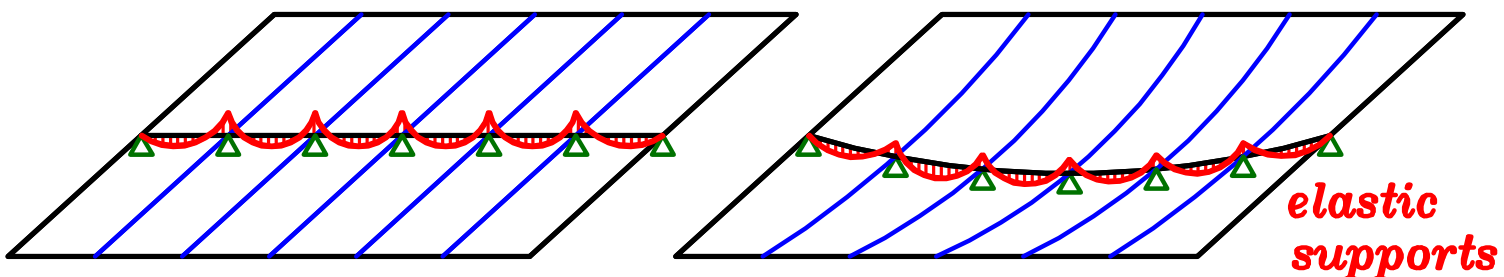
لذا لا نصمم ال $cross rib$ و نأخذ أبعادها نفس أبعاد ال $ribs$ الرئيسيه ($b * h$)
و نأخذ التسليح السفلي لل $cross rib$ نفس تسليح ال $ribs$ الرئيسيه
و تسليحها العلوي لا يقل عن نصف مساحة الحديد السفلي .



و سبب أن التسليح العلوي أقل من السفلي

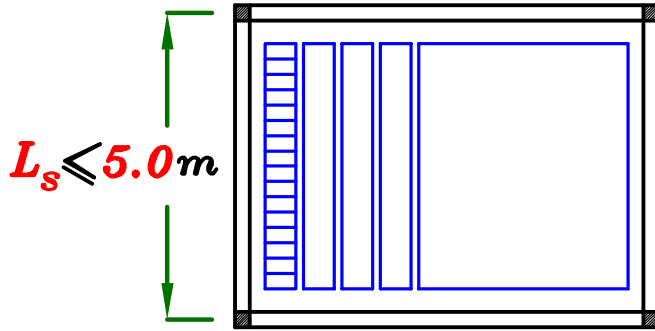
لان ال $cross rib$ محموله على ال $main ribs$

ولان ال $main ribs$ تعتبر $elastic supports$ اي من الممكن ان يحدث لها هبوط بسيط اثناء التحميل .
فيزيد ال $moment$ السفلي و يقل ال $moment$ العلوي
لذا نضع حديد سفلي مساحته ضعف العلوي .



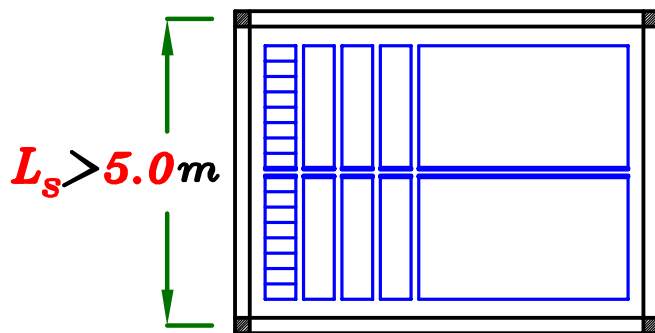
شروط وضع أقل عدد من الـ X-rib في البلاطة:

1 – IF $L.L. \leq 3.0 \text{ kN/m}^2$, $L_s \leq 5.0 \text{ m}$



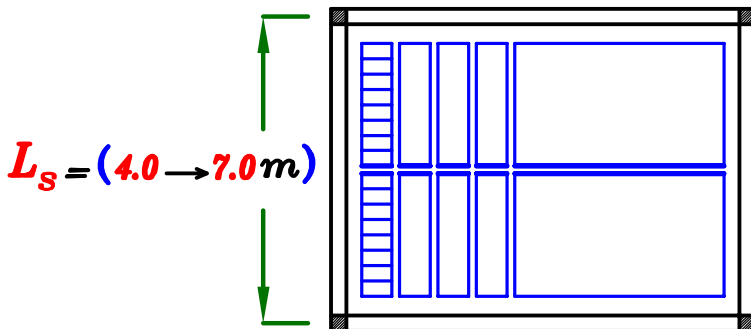
No need to use Cross rib

2 – IF $L.L. \leq 3.0 \text{ kN/m}^2$, $L_s > 5.0 \text{ m}$



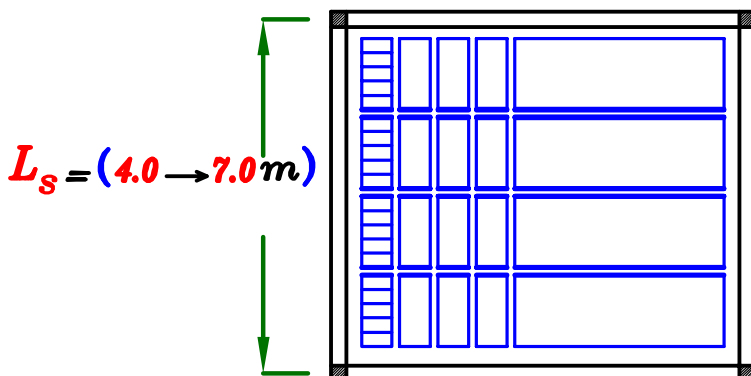
Use **One Cross rib**
يفضل في المنتصف أو أقرب مسافه للمنتصف
حتى تكون عند اكبر **deflection**

3 – IF $L.L. > 3.0 \text{ kN/m}^2$, $L_s = (4.0 \rightarrow 7.0 \text{ m})$



Use **One Cross rib**
يفضل في المنتصف أو أقرب مسافه للمنتصف
حتى تكون عند اكبر **deflection**

4 – IF $L.L. > 3.0 \text{ kN/m}^2$, $L_s > 7.0 \text{ m}$



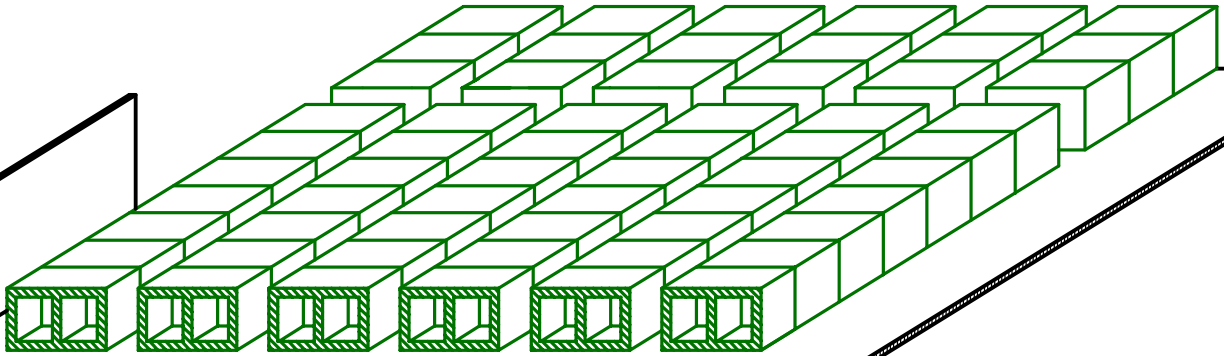
Use **Three Cross ribs**

و ليس **Two Cross ribs**
حتى يكون هناك **Cross ribs** في المنتصف
أى عند اكبر **deflection**

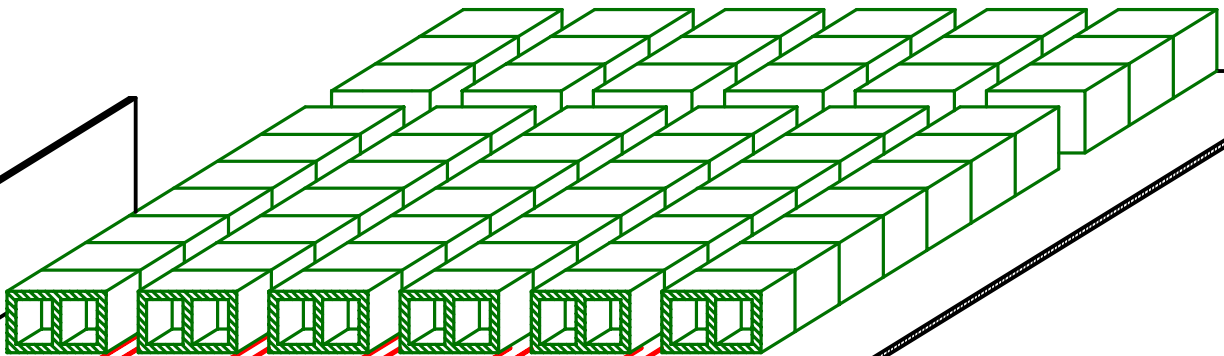
⑤ Draw the Reinforcement of H.B. slab in plan & Cross section.



عمل الشده الخشب



رص البلوكات



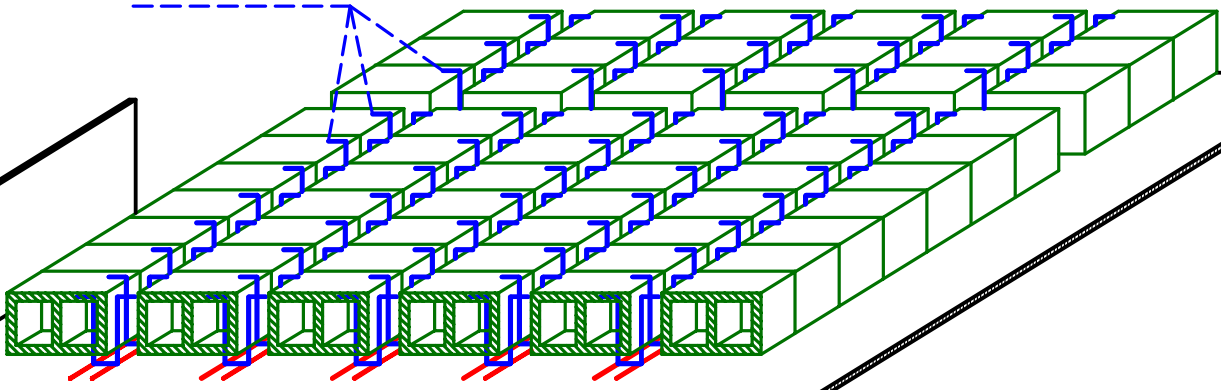
$$A_s = 2 \phi \sqrt{\text{rib}}$$

وضع التسليح الرئيسي

في ال Ribs

كانات مفتوحة

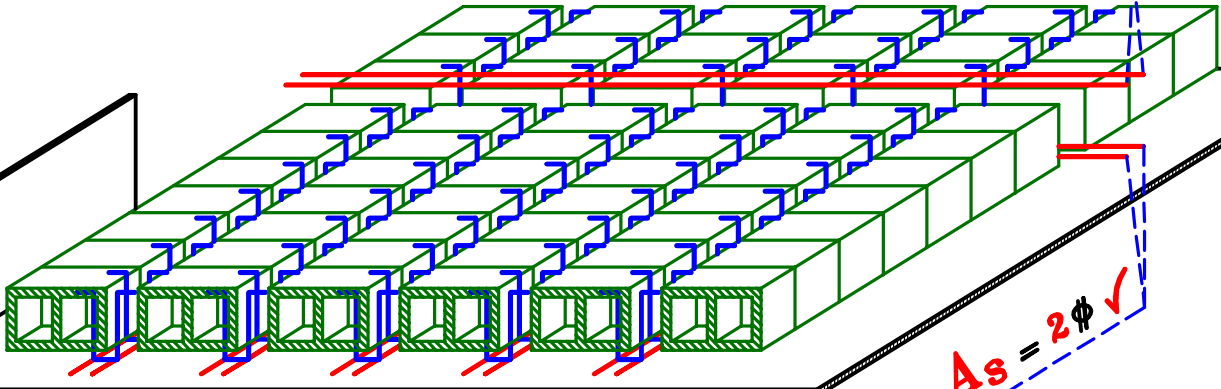
$5 \phi 8 \setminus m$



وضع الكانات المفتوحة الكانه الشنب

$5 \phi 8 \setminus m$

$$A_s = \frac{1}{2} A_s$$



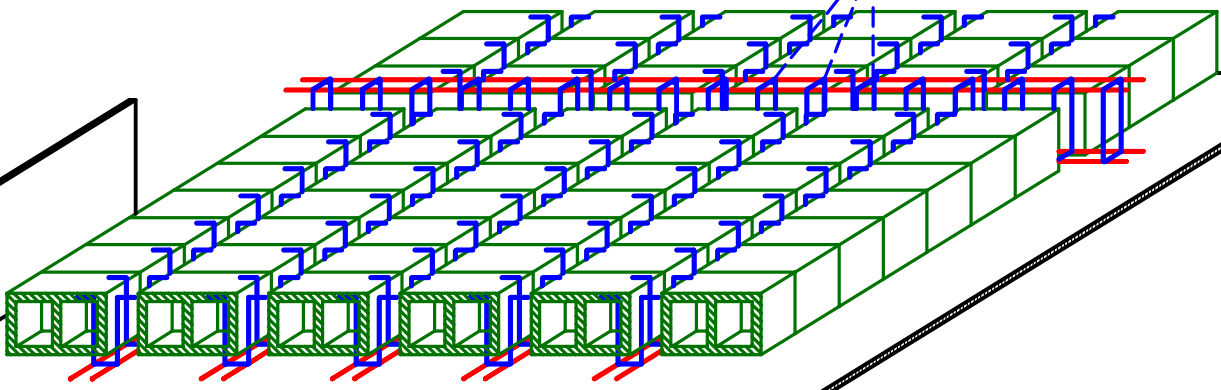
$$A_s = 2 \phi \checkmark$$

وضع التسليح السفلى و العلوى

فى ال *Cross rib*

كانات مغلقة

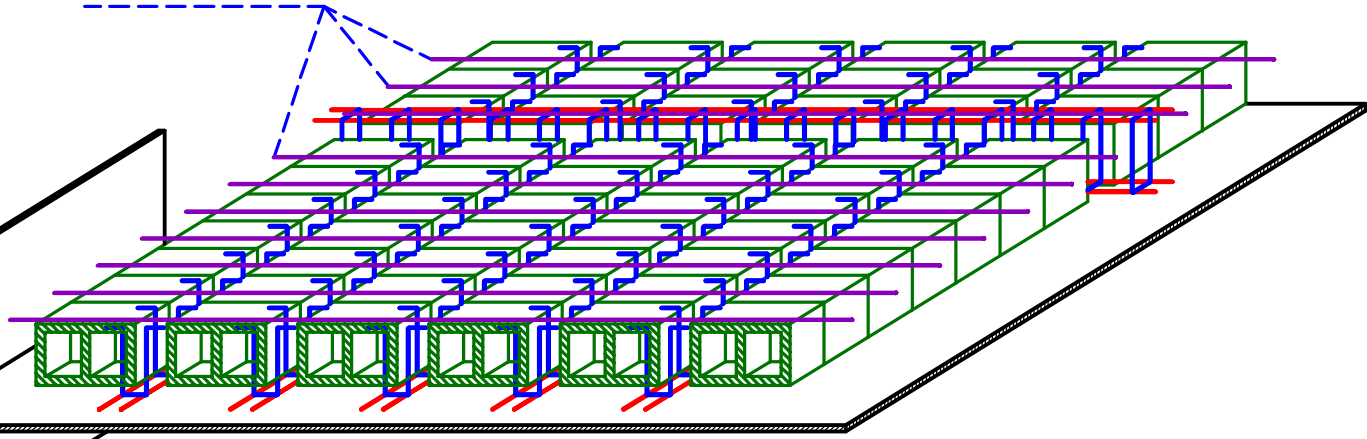
$5 \phi 8 \setminus m$



وضع الكانات المغلقة

فى ال *Cross rib*

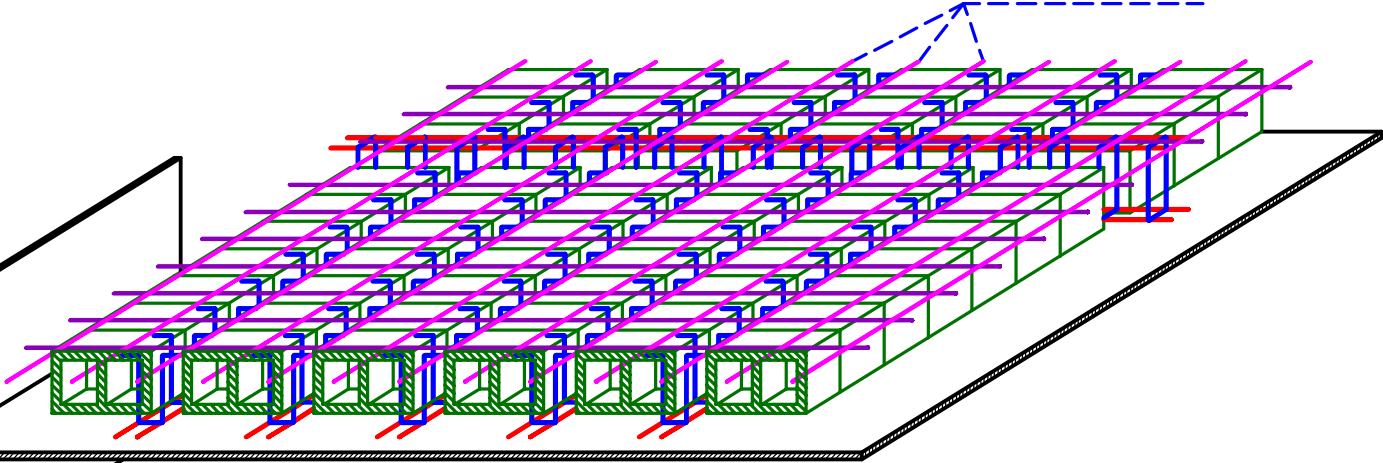
$5 \phi 10 \setminus m$



وضع تسليح البلاط الفرش $5 \phi 10 \setminus m$

عمودي على ال *ribs*

$4 \phi 10 \setminus m$



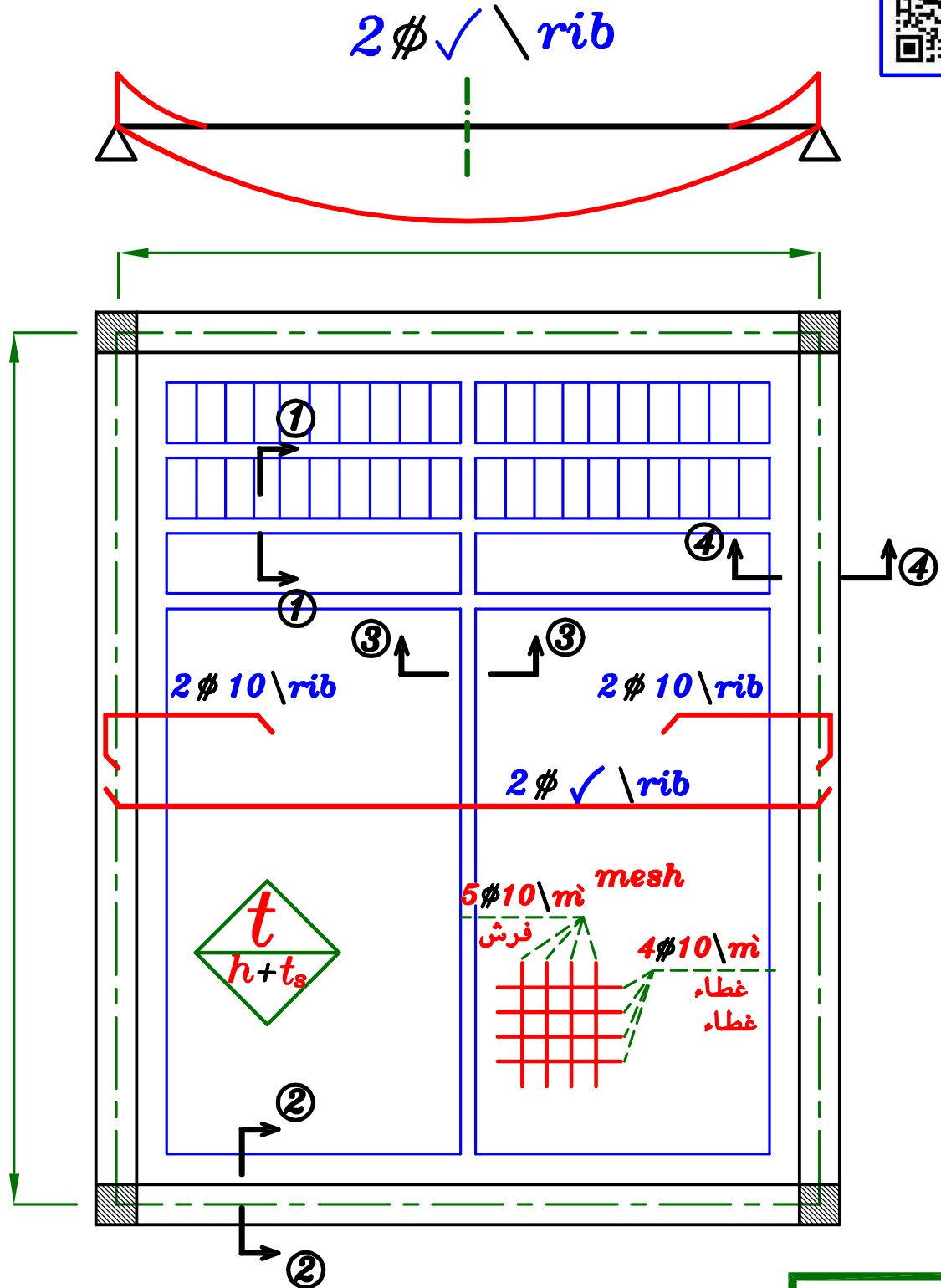
وضع تسليح البلاط الغطاء $4 \phi 10 \setminus m$

موازي لل *ribs*

⑤ Draw the **Reinforcement of slab** in **plan** & **Cross sections**.

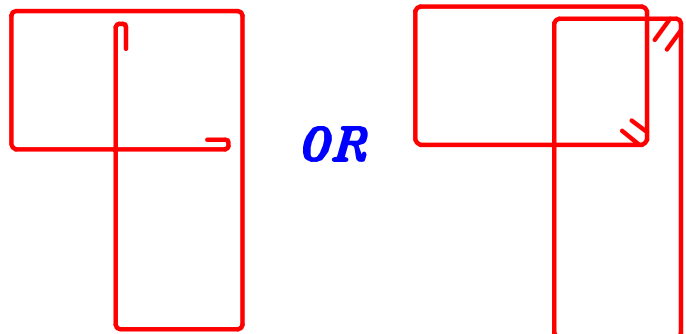
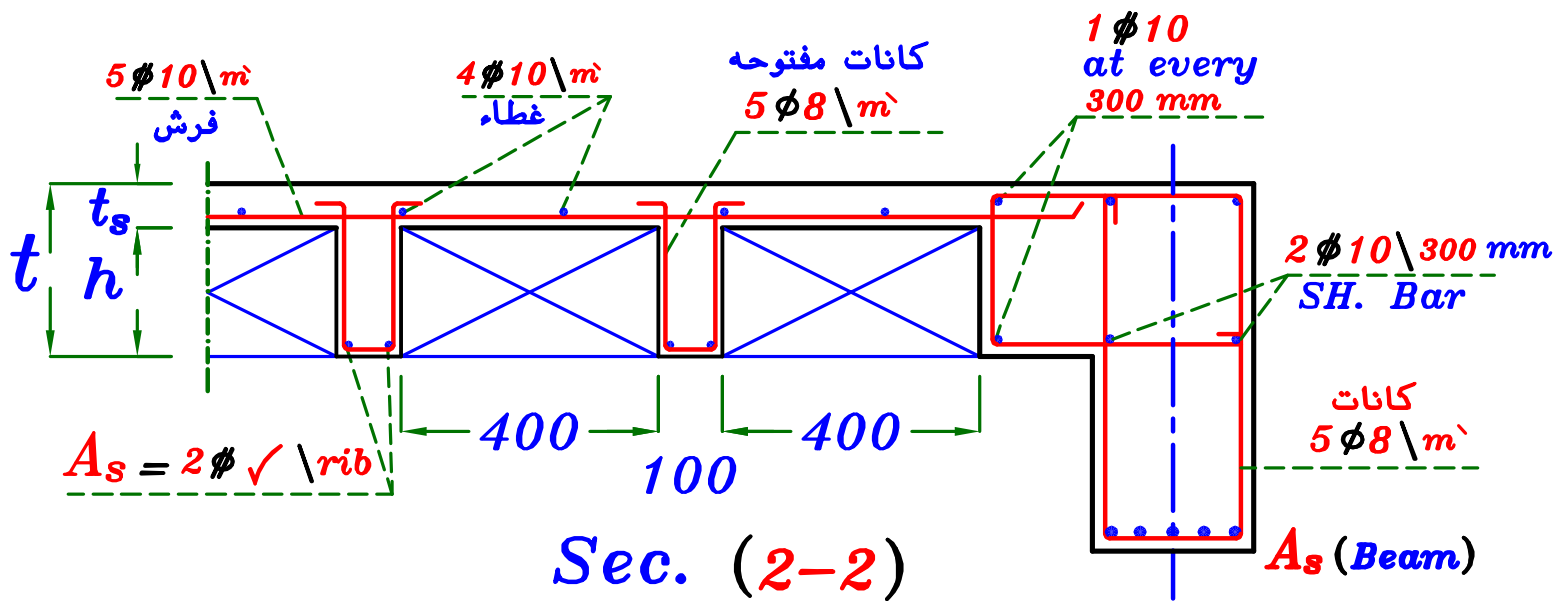
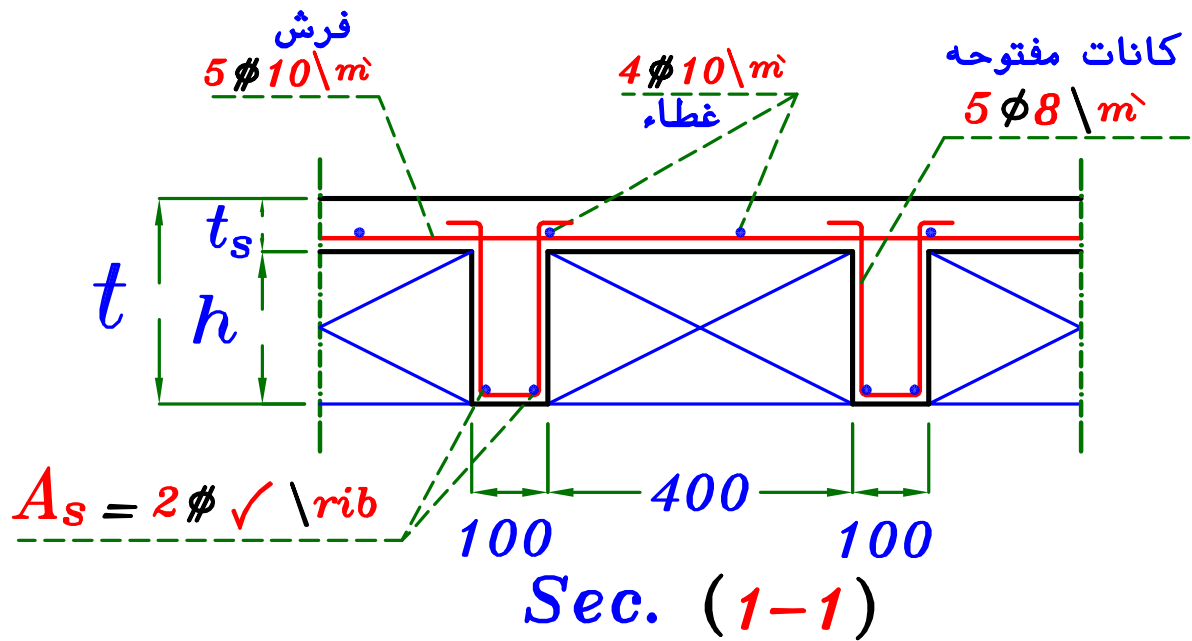
٥ - رسم تسليح البلاطة فى ال **plan** و ال **Cross sections** .

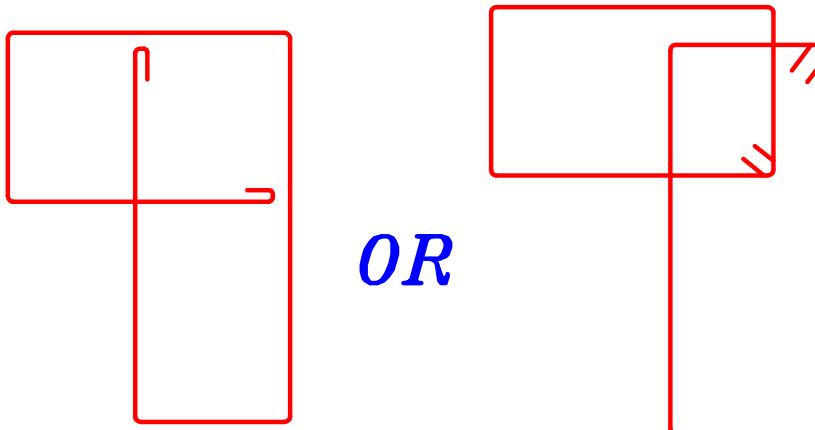
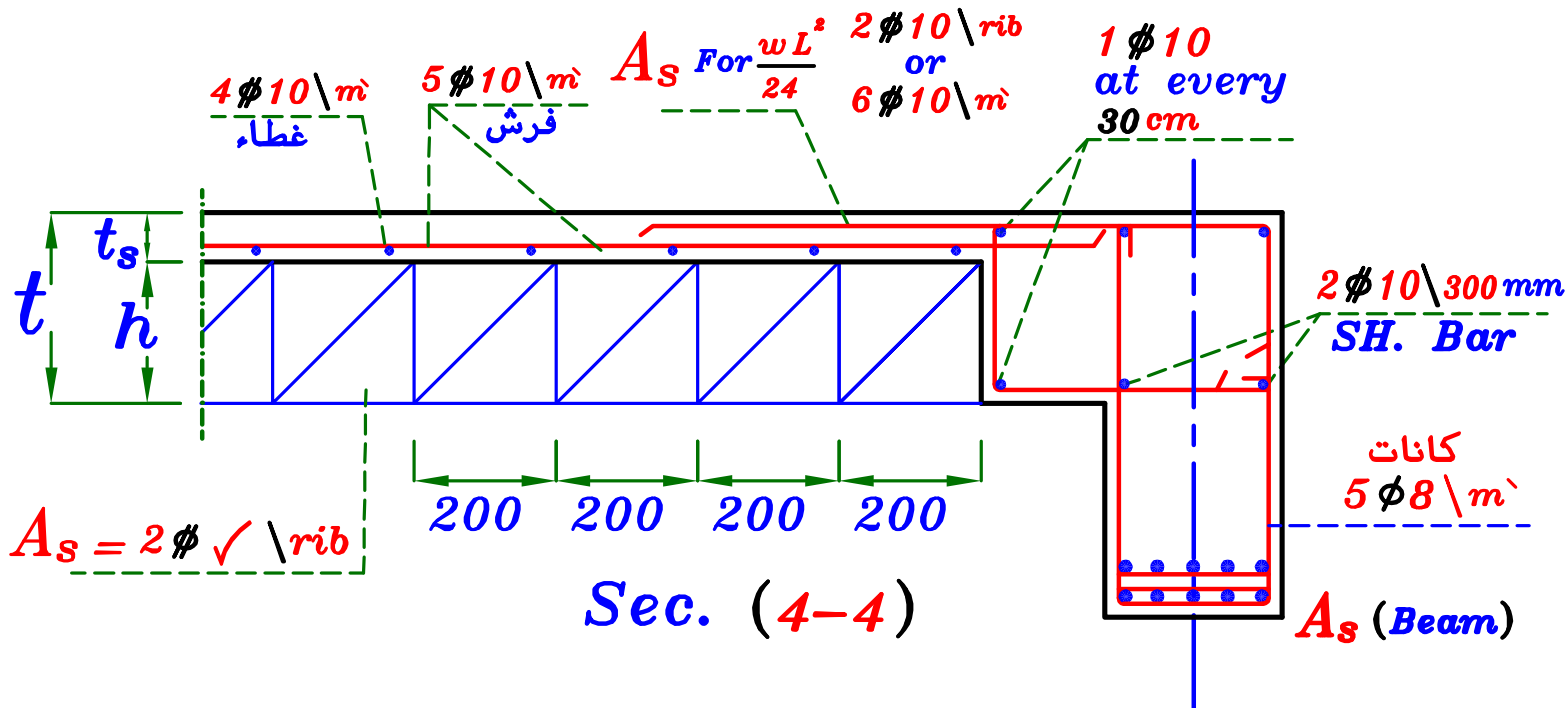
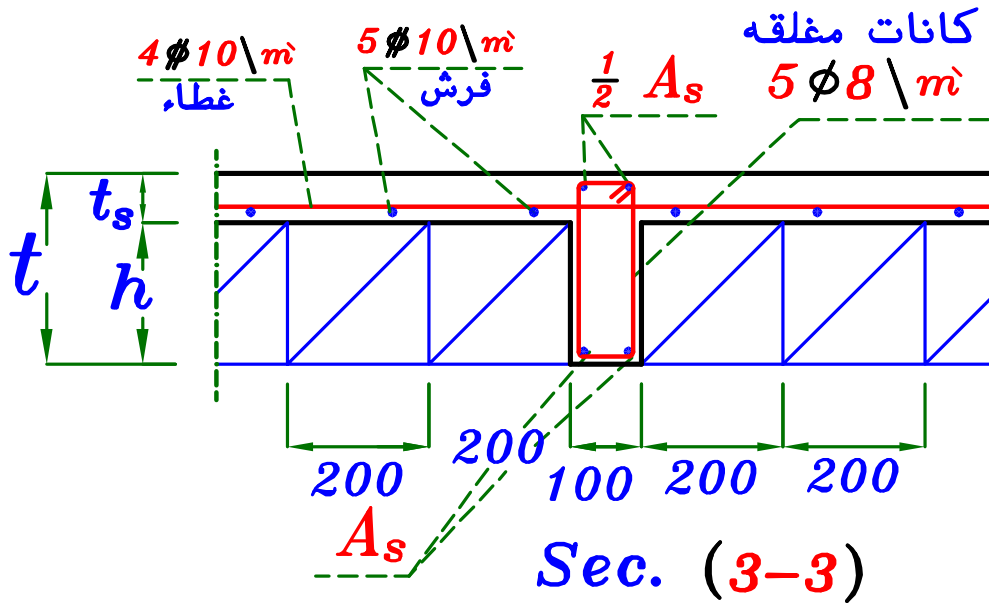
One Way Slab, Simple Span



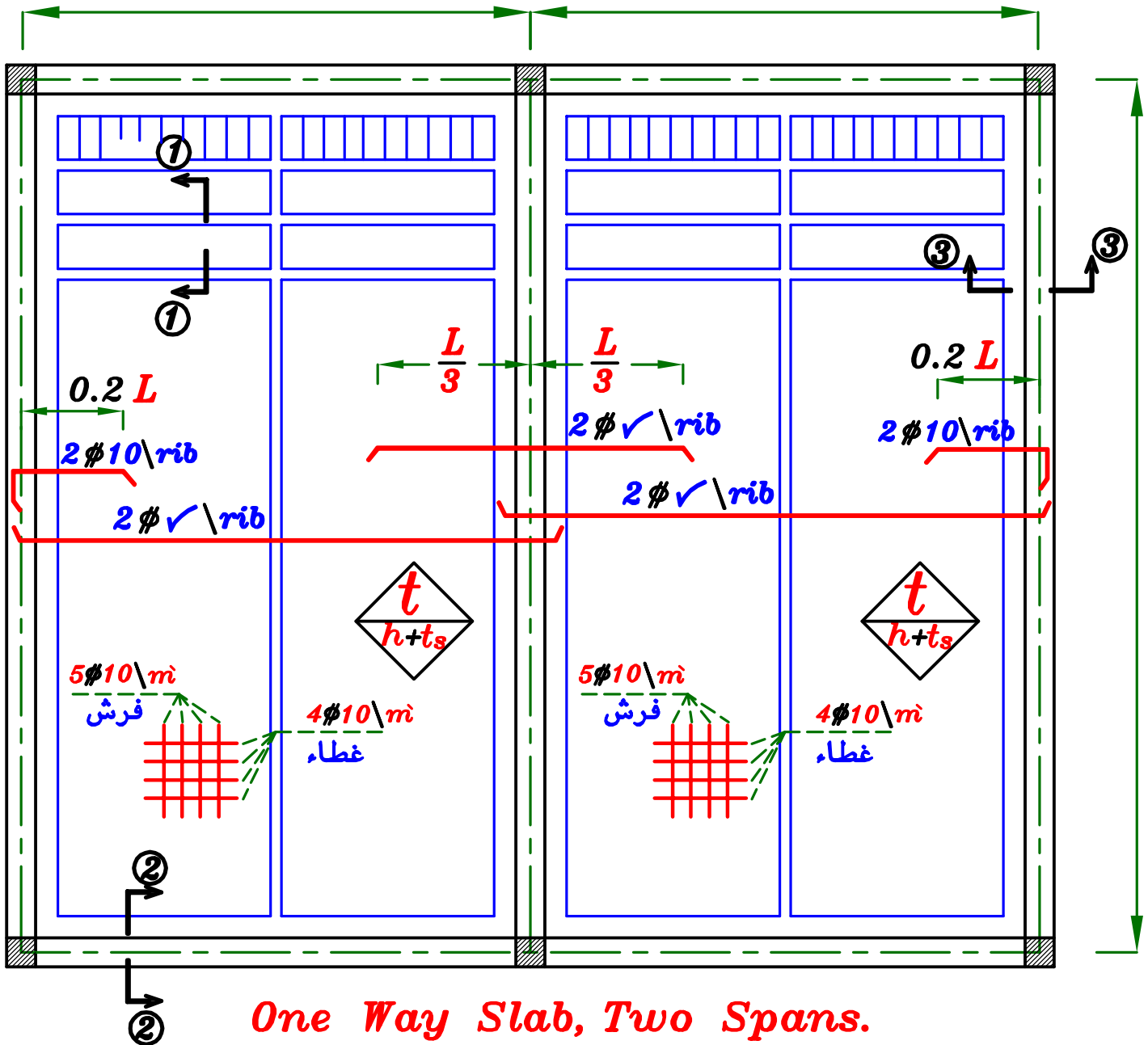
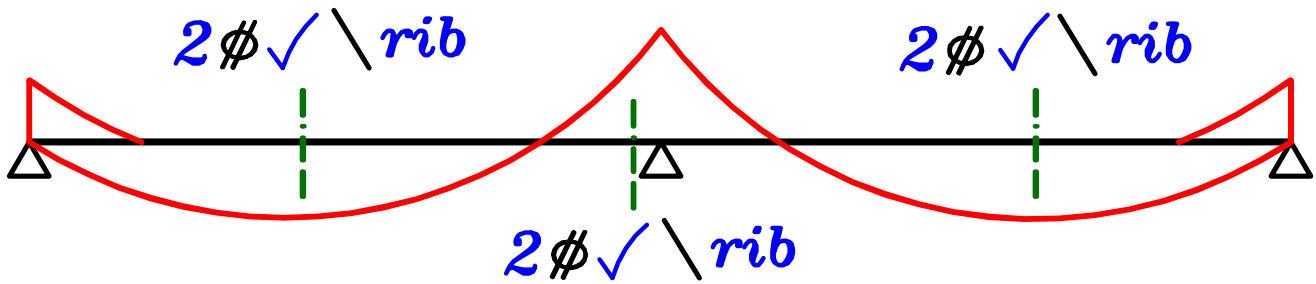
ملحوظة

لا نرسم تسليح ال **Cross rib** فى ال **plan**
و نرسم تسليح البلاطة العلوية عبارة عن شكل شبكة

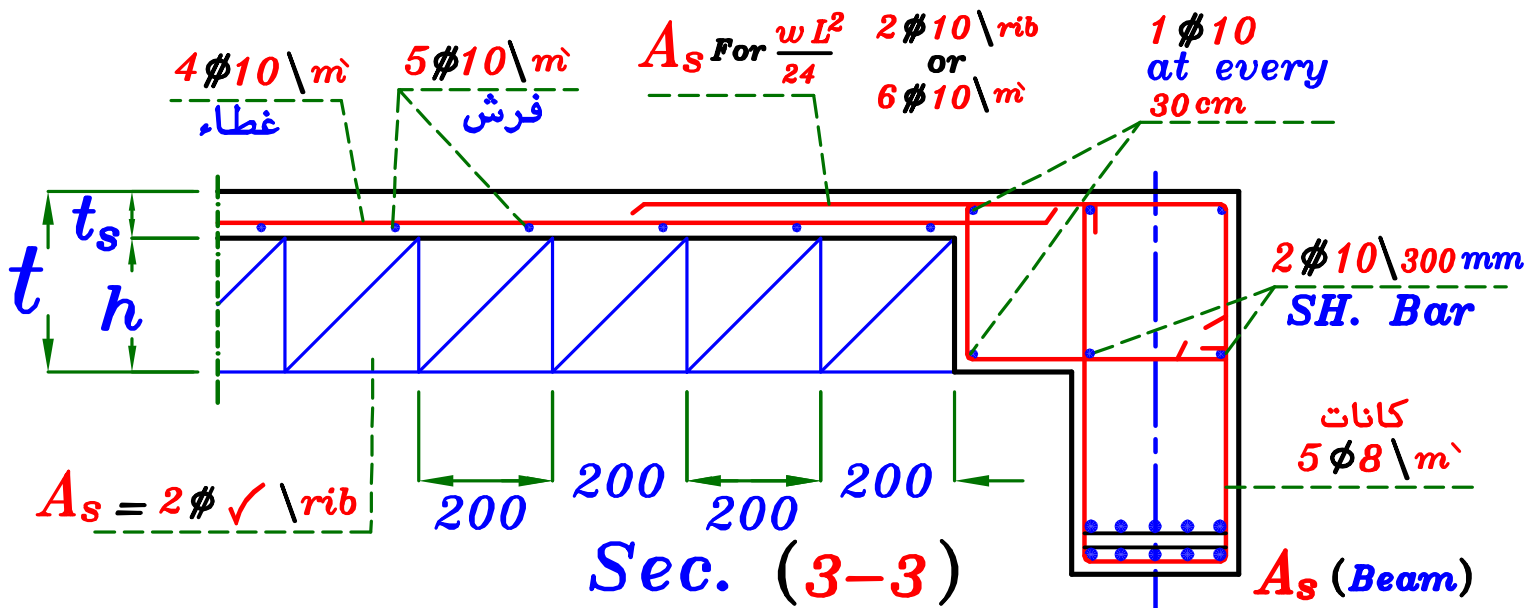
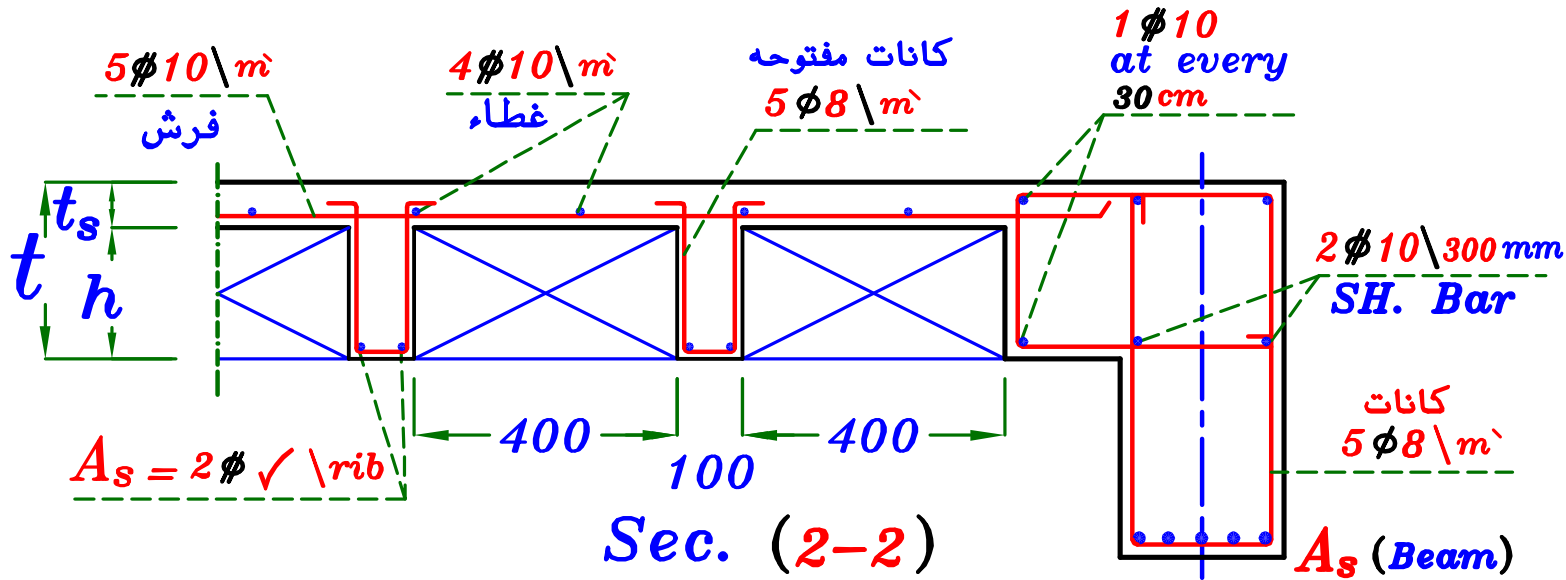
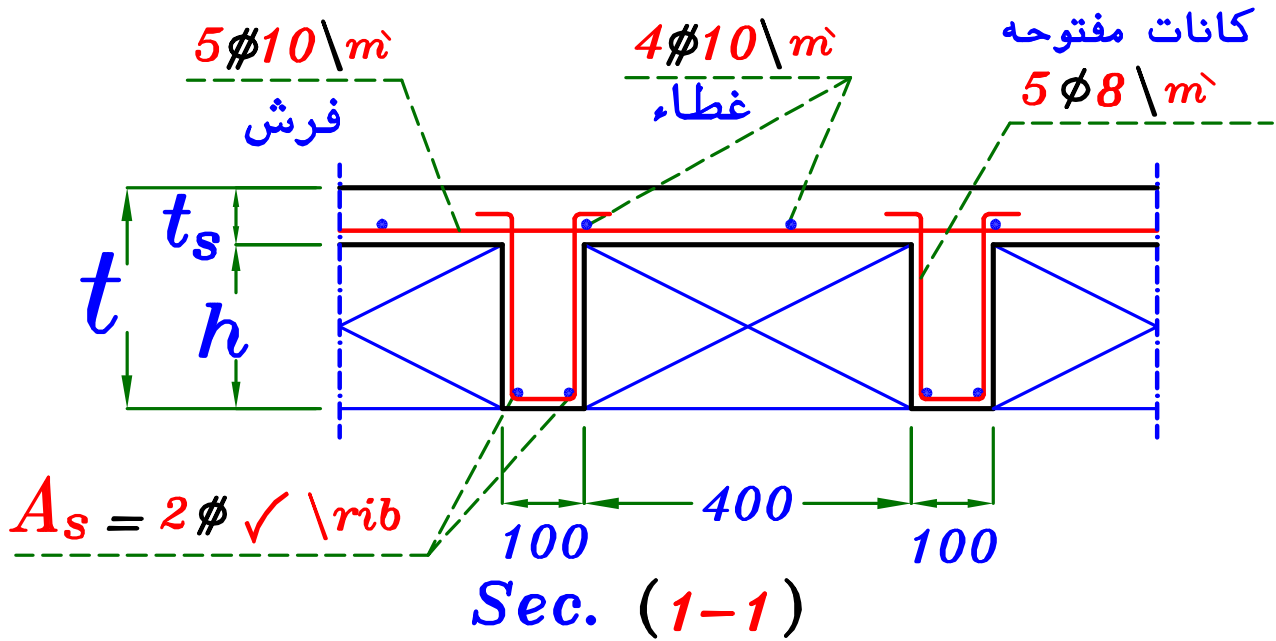




For Continuous H.B. Slab.



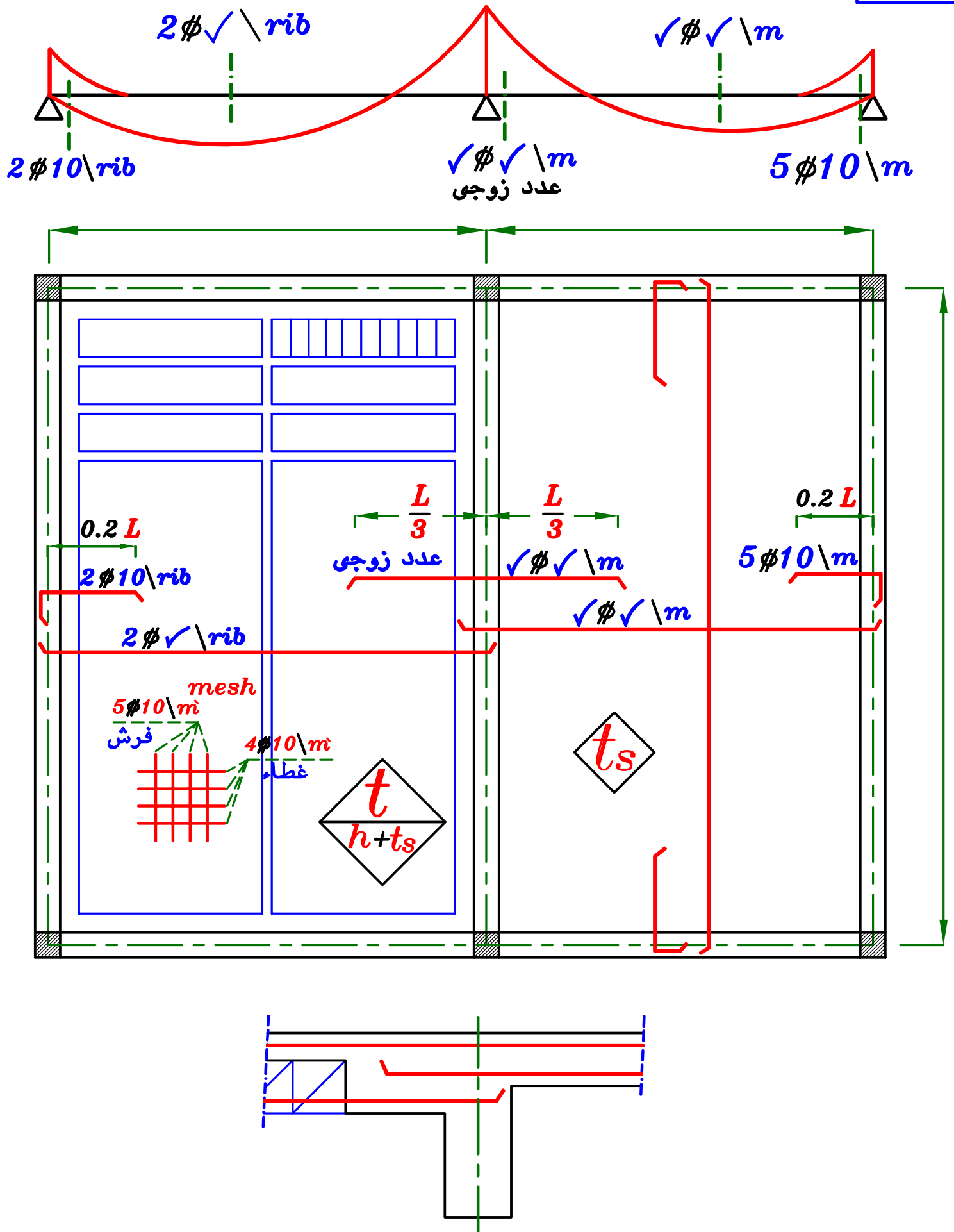
**One Way Slab, Two Spans.
With Projected Beam.**





H.B.

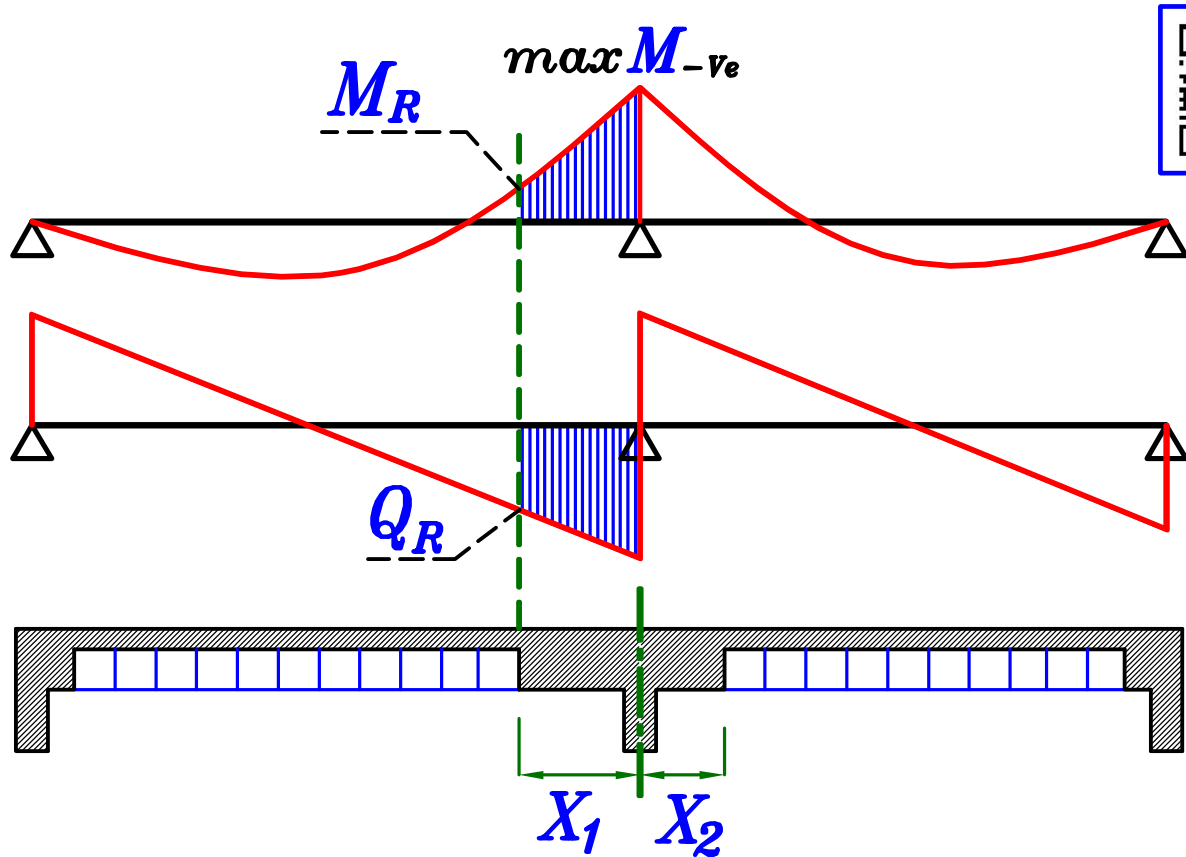
Solid Slab.



⑥ Get the dimensions of **Solid part** & **Arrangement of Blocks**.

To make the **ribs** safe due to $(-Ve)$ **moment** and safe due to **Shear**.

٦- تحديد ابعاد ال **Solid part** و رص البلوكات .



فائده ال **Solid Part**

هي مقاومه كلاً من :

١- **max. $(-Ve)$ moment**

لان ال **ribs** مقاومتها لل **$(-Ve)$ moment** ضعيفه (**M_R**)

٢- **max. Shear Force**

لان ال **ribs** مقاومتها لل **Shear Force** (**Q_R**) ضعيفه

لأننا نعتبر أن الخرسانه تقاوم **Shear** بدون كانات .

أقل عرض لل **Solid Part** يساوى ٢٥ سم و تقاس من ال **C.L.**

$$X_{min} = 25 \text{ cm}$$

إذا لحساب عرض الـ **Solid Part** المطلوب نحسب **ثلاث** قيم :

١- عرض الـ **Solid Part** حتى يساوى الـ **moment** $(-ve)$ على الـ **ribs** قيمه (M_R)

٢- عرض الـ **Solid Part** حتى يساوى الـ **Shear Force** على الـ **ribs** قيمه (Q_R)

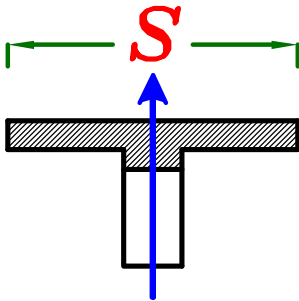
٣- عرض الـ **Solid Part** يساوى ٢٥ سم

و نأخذ القيمه الاكبر من الثلاث قيم تكون هى قيمه X_{min}

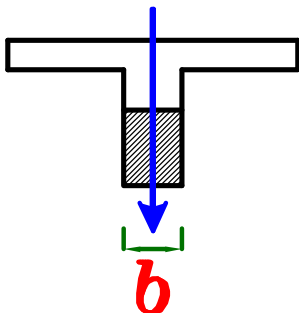
أى أقل قيمه ممكن أخذها لعرض الـ **Solid Part**

و اذا قل عرض الـ **Solid Part** عن X_{min} تكون الـ **ribs** ← **Unsafe** و لكن من الممكن زياده عرض الـ **Solid Part** عن X_{min} اذا اردنا .

Calculation of X_m to resist M_R



عندما يؤثر **moment** $(+ve)$ على الـ **rib** العرض **S** هو الذى يقاوم
فيكون تحمل الـ **rib** للـ **moment** $(+ve)$ كبير

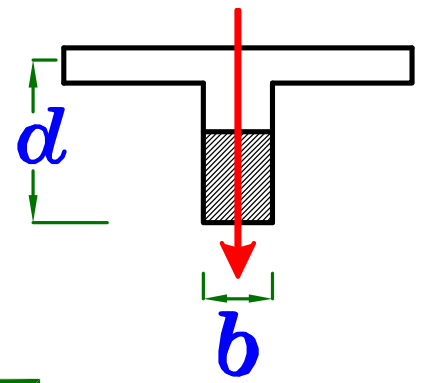


عندما يؤثر **moment** $(-ve)$ على الـ **rib** العرض **b** هو الذى يقاوم
فيكون تحمل الـ **rib** للـ **moment** $(-ve)$ صغير

لذا عند وجود **moment** $(-ve)$ على الـ **rib** يجب أن نتأكد أن الـ **rib** تتحمله
لذا نحسب مقاومه الـ **rib** للـ **moment** $(-ve)$ و تسمى M_R

∴

$$M_R = R_{max} * \frac{F_{cu}}{\gamma_c} * b * d^2$$



Code Page (4-7)

جدول (٤-١) معامل الحد الأقصى لمقاومة العزوم R_{max} ونسبة صلب التسليح القصوى μ_{max} ونسبة العمق الأقصى لمحور الخمول إلى العمق الفعال c_{max}/d للقطاعات المسلحة جهة الشد فقط

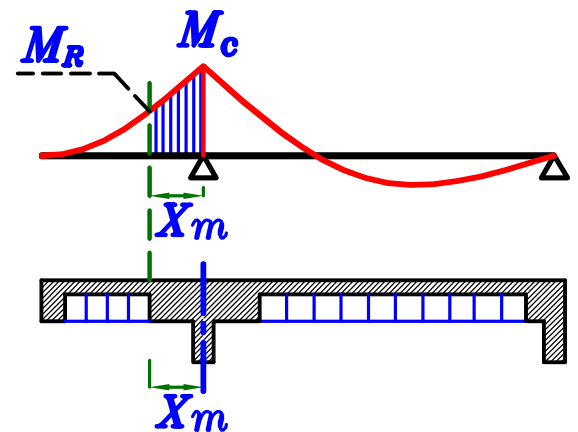
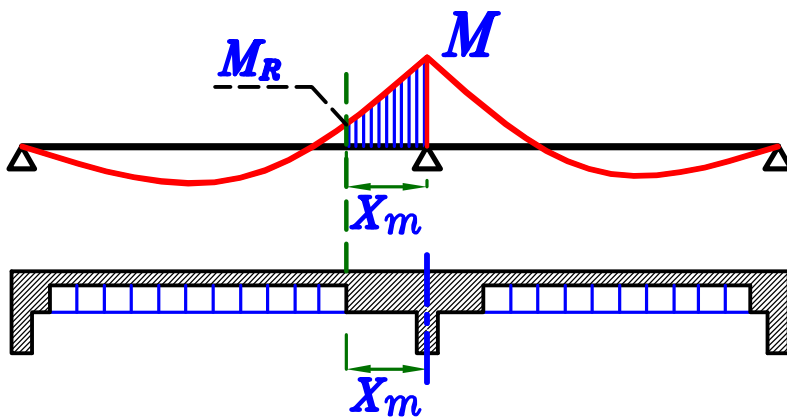
رتبة الصلب *	c_{max}/d	μ_{max}	R_{max}
240/350	0.50	$8.56 \times 10^{-4} f_{cu}$	0.214
280/450	0.48	$7.00 \times 10^{-4} f_{cu}$	0.208
360/520	0.44	$5.00 \times 10^{-4} f_{cu}$	0.194
400/600	0.42	$4.31 \times 10^{-4} f_{cu}$	0.187
450/520**	0.40	$3.65 \times 10^{-4} f_{cu}$	0.180

* طبقاً للجدول (٢-١) وحيث f_{cu} بوحدات ن/مم^٢.

** خاصة لصلب الشبك مع استيفاء ما جاء بالبنود (٤-٢-١-١-٣).

و معنى الـ M_R هو أكبر $moment$ (-ve) تتحمله الـ rib الواحده
و اذا تعرضت الـ rib لـ $moment$ (-ve) أكبر من M_R تصبح $Unsafe$

و لحساب المسافه X_m التى تجعل الـ $moment$ (-ve) على الـ rib تساوى تماماً M_R



Continuous في حالة شريحة

Calculate $R = \checkmark$

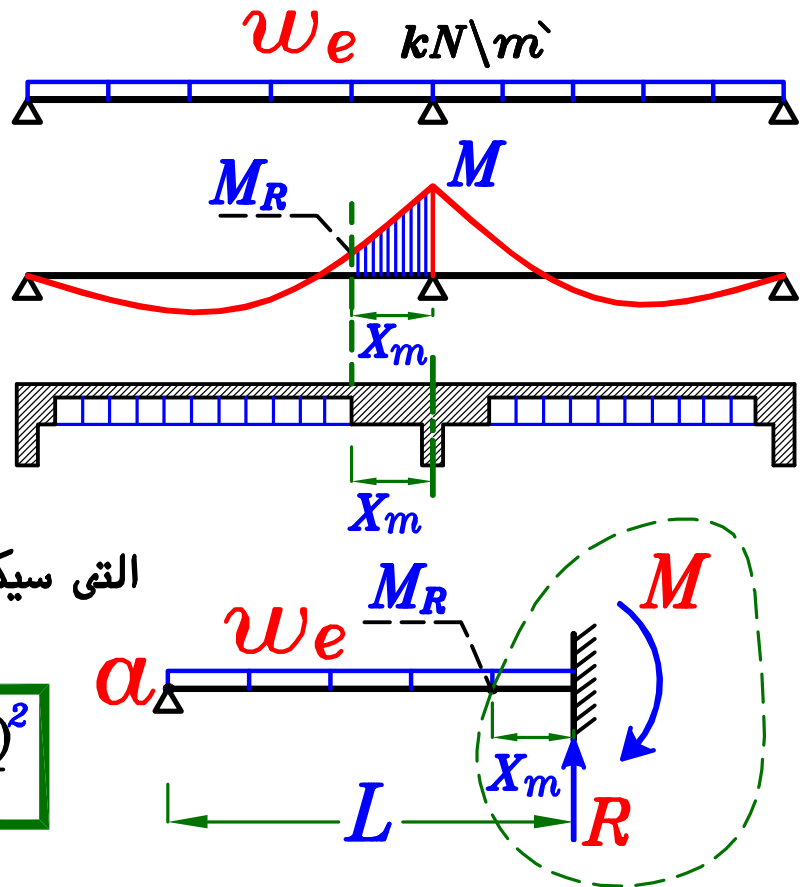
By Taking moment about $\alpha = \text{Zero}$

$$M + w_e \frac{L^2}{2} - R * L = \text{Zero}$$

نحسب قيمة المسافة X_m

التي سيكون ال *moment* عندها يساوي M_R

$$M_R = M - R (X_m) + w_e \frac{(X_m)^2}{2}$$



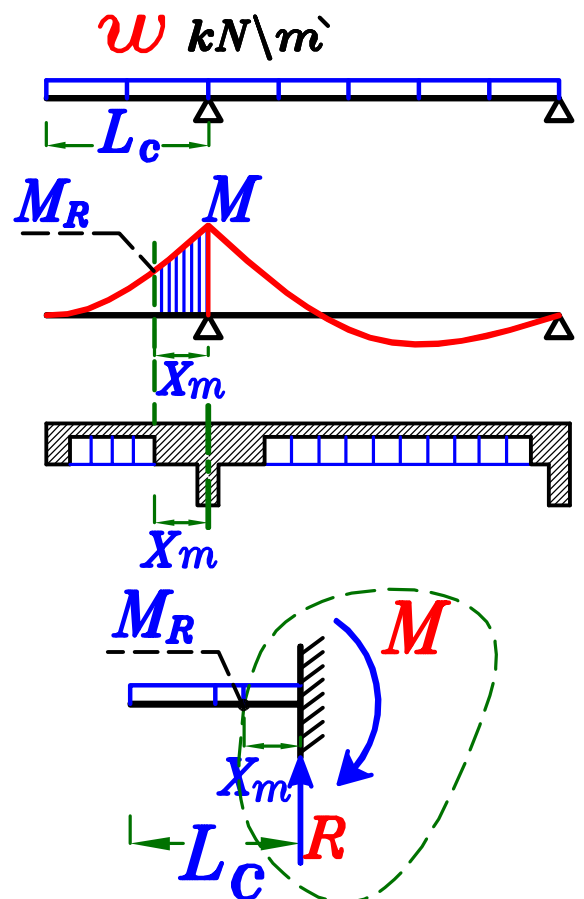
Cantilever في حالة شريحة بها

Calculate $R = w_e * L_c$

نحسب قيمة المسافة X_m

التي سيكون ال *moment* يساوي M_R

$$M_R = M - R (X_m) + w \frac{(X_m)^2}{2}$$



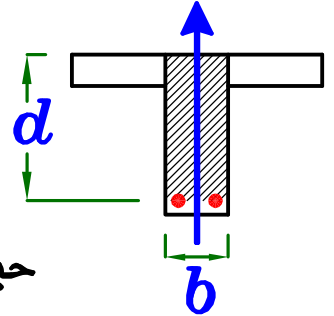
Calculation of X_Q to resist Q_R

$$q_{cu} = 0.16 \sqrt{\frac{F_{cu}}{\delta_c}} \text{ N/mm}^2$$

q_{cu} هي مقاومة الخرسانة للـ *Shear*
للاعصاب والكمرات المدفونة
و القواعد والبلاطات

حيث نعتبر أن كانت الـ *ribs* لا تقاوم *shear* إنما موضوعه فقط للتربيط.

$$Q_R = q_{cu} * b * d \text{ N}$$



حيث Q_R هي أكبر *Shear Force* تتحملها الـ *rib* الواحد

و لحساب المسافة X_Q التي تجعل الـ *Shear* على الـ *rib* تساوى تماما Q_R

Calculate $R = \checkmark$

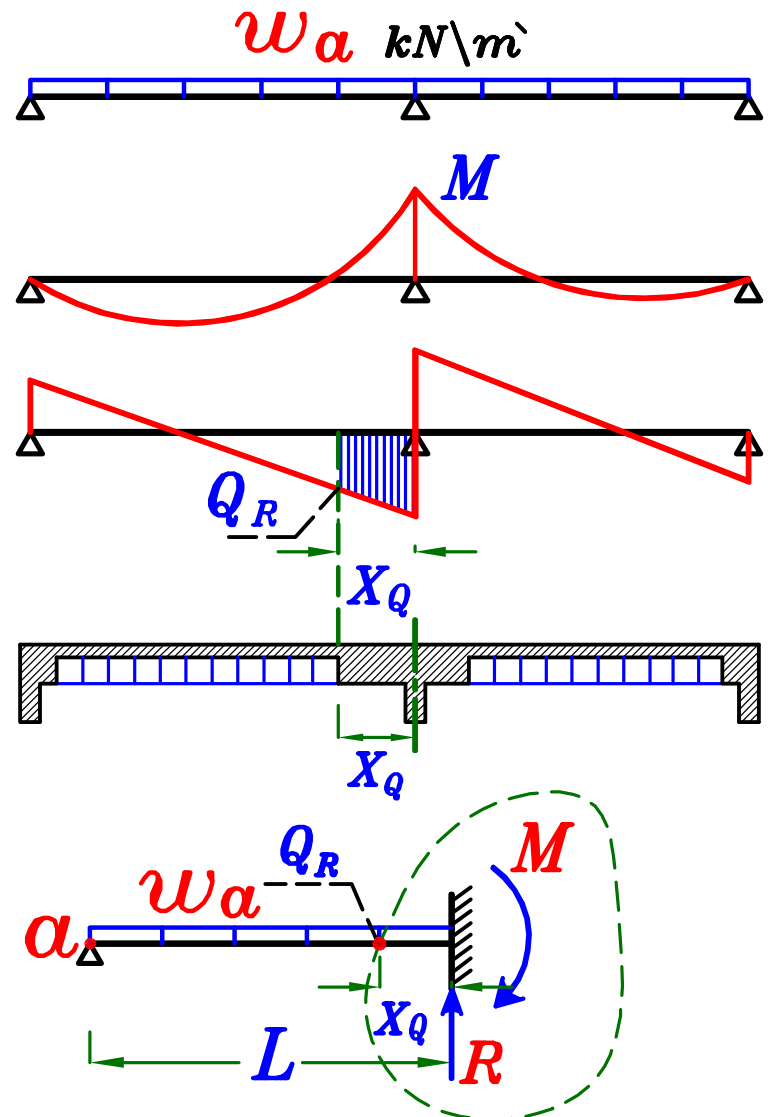
By Taking moment
about $a = \text{Zero}$

$$M + w_a \frac{L^2}{2} - R * L = \text{Zero}$$

نحسب قيمة المسافة X_Q

التي سيكون الـ *Shear* يساوى Q_R

$$Q_R = R - w_a (X_Q)$$



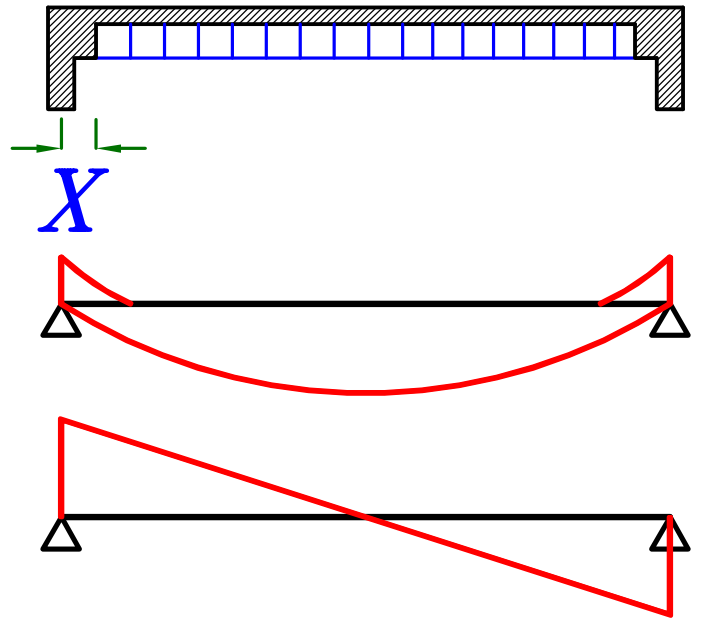
لحساب عرض ال **Solid Part** المطلوب نحسب **ثلاث** قيم و نأخذ الاكبر :

$$\left. \begin{array}{l} X_m \\ X_q \\ 25 \text{ cm} \end{array} \right\} = X \text{ الاكبر}$$

من الممكن فى الدراسه (و ليس فى العمل) اهمال حساب (X_q)

Note.

اذا كانت الشريحه لا يوجد بها **moment** $(-ve)$ اذا لا نحسب X_m



$$\left. \begin{array}{l} X_q \\ 25 \text{ cm} \end{array} \right\} = X \text{ الاكبر}$$

من الممكن فى الدراسه (و ليس فى العمل) اهمال حساب (X_q)

Example.

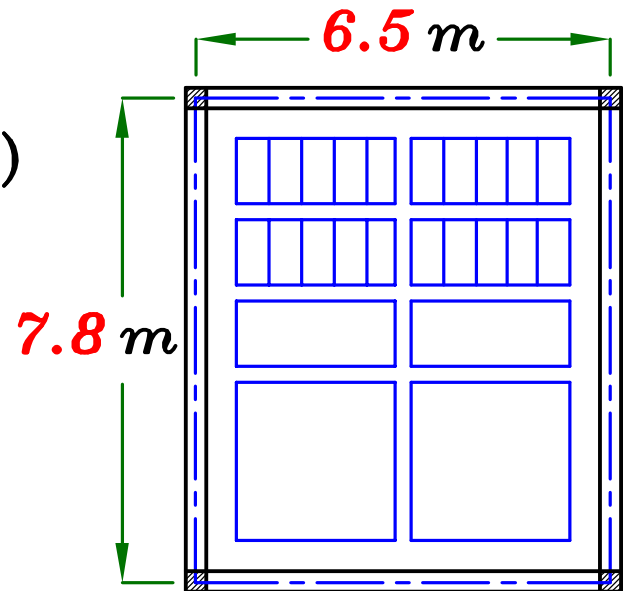
Data:

Block Dimensions ($200 * 400 * 200$)

$$b_{rib} = 100 \text{ mm} , d_{rib} = 220 \text{ mm}$$

$$w_{rib} = 5.20 \text{ (kN/m} \cdot \text{S)}$$

$$F_{cu} = 25 \text{ N/mm}^2$$



Required.

Arrange the Blocks

and get the dimensions of the Solid Part.

Solution.

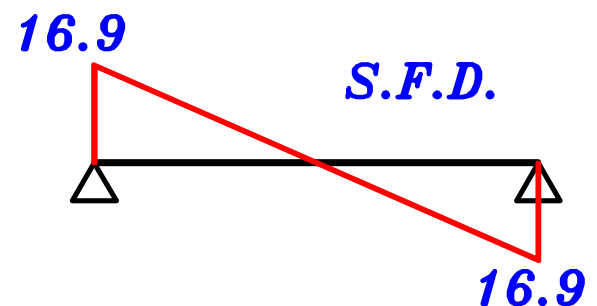
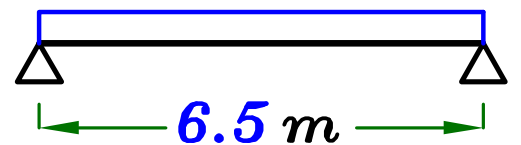
No (-ve) moment \longrightarrow No X_m

$$w_{rib} = 5.2 \text{ kN/m}$$

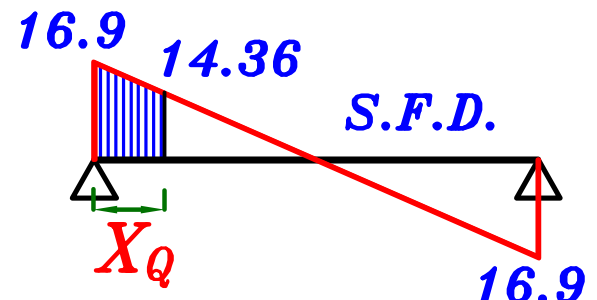
Calculate X_Q

$$q_{cu} = 0.16 \sqrt{\frac{F_{cu}}{\delta_c}} = 0.16 \sqrt{\frac{25}{1.5}}$$

$$= 0.653 \text{ N/mm}^2$$



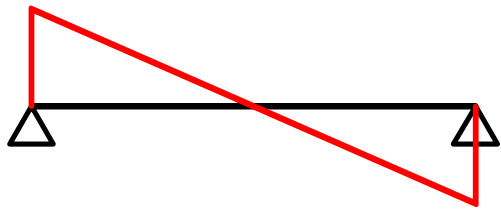
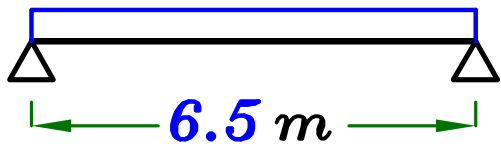
$$Q_R = q_{cu} * b * d = 0.653 * 100 * 220 = 14366 \text{ N} = 14.36 \text{ kN}$$



$$Q_R = R - w_a (X_Q)$$

$$14.36 = 16.9 - 5.2 (X_Q) \longrightarrow X_Q = 0.488 \text{ m}$$

1 - Horizontal Direction.

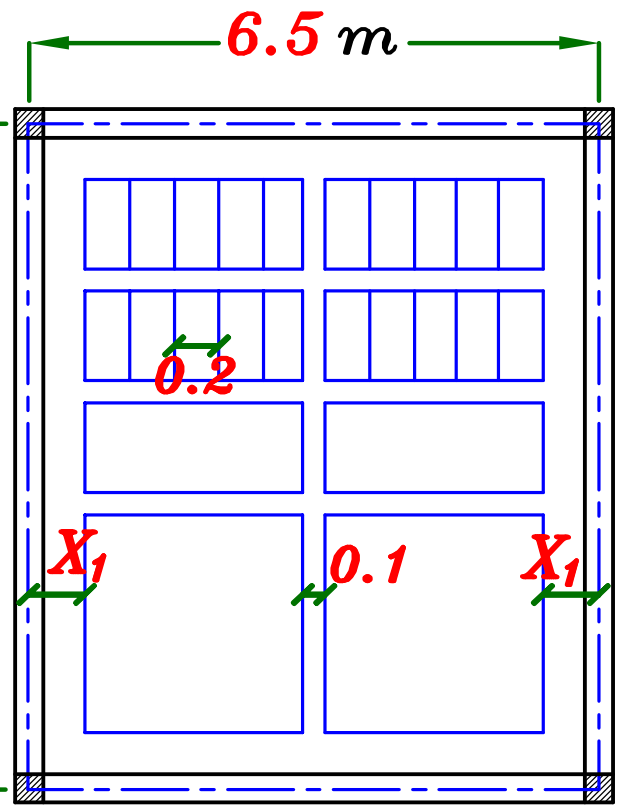


$$X_Q = 0.488 \text{ m}$$

$$= 0.25 \text{ m}$$

الأكبر

7.8 m



$$X_{min} = 0.488 \text{ m}$$

$$L_s = 2 (X_1) + (n_1)(0.2) + (1)(0.1) \text{ --- } (X_1, n_1) \text{ Unknowns}$$

$$\text{Take } X_1 = 0.488 \text{ m}$$

$$6.5 = 2 (0.488) + (n_1)(0.2) + (1)(0.1) \xrightarrow{\text{Get}} n_1 = 27.1$$

$$n_1 = 27 \text{ Block}$$

$$6.5 = 2 (X_1) + (27)(0.2) + (1)(0.1) \xrightarrow{\text{Get}} X_1 = 0.50 \text{ m}$$

$$X_1 = 0.50 \text{ m}$$

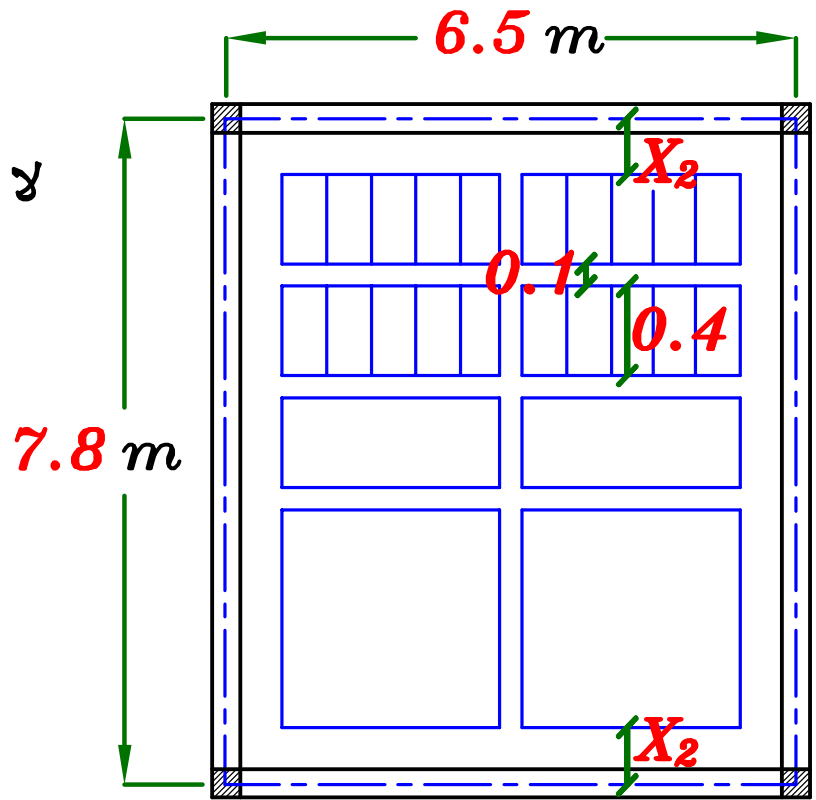
2- Vertical Direction.

لا توجد شريحة فى هذا الاتجاه

$$X_m = \text{Zero}$$

$$X_q = \text{Zero}$$

$$X_{min} = 0.25 \text{ m}$$



$$L = 2(X_2) + (n_2)(0.4) + (n_2 - 1)(0.1) \text{ --- } (X_2, n_2) \text{ Unknowns}$$

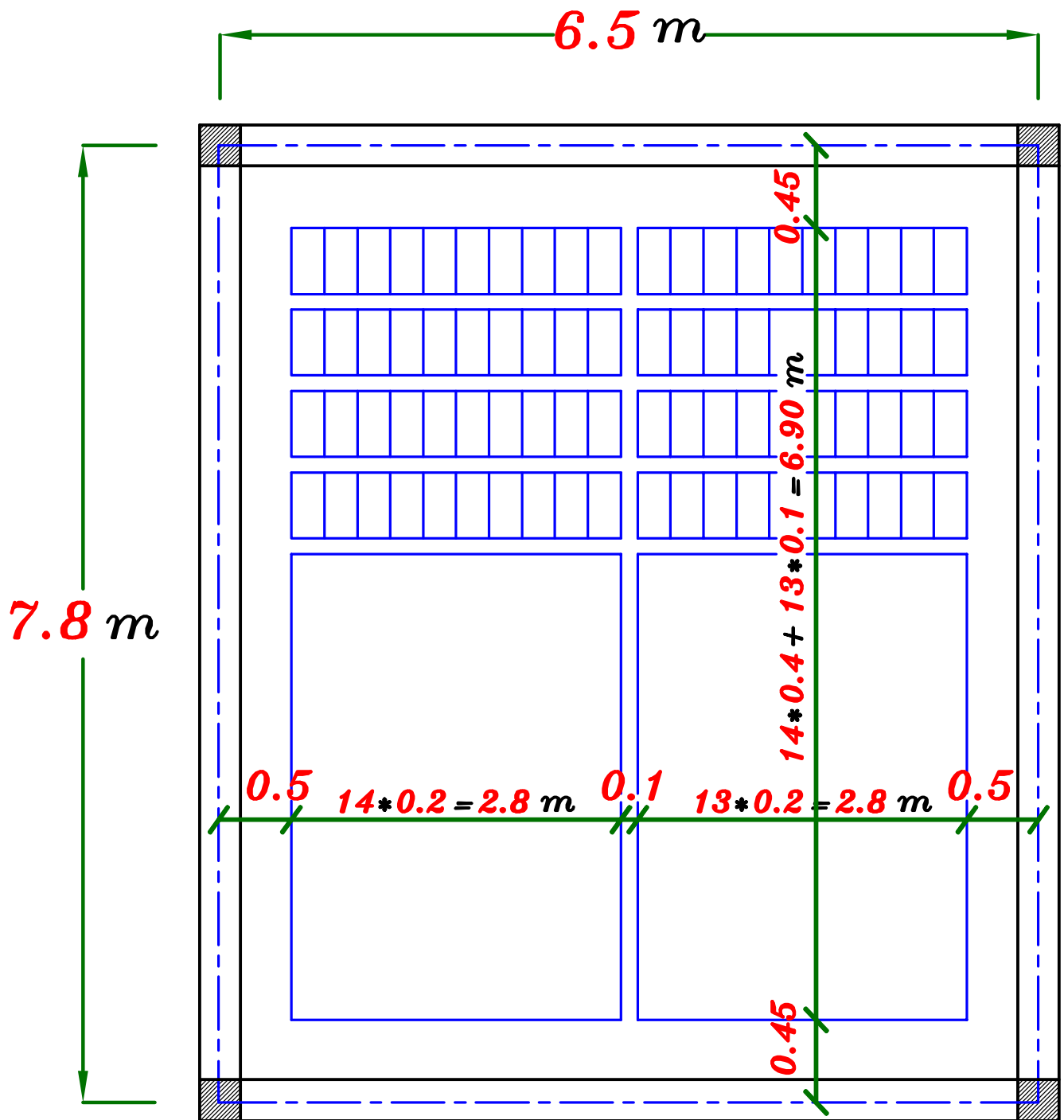
$$\text{Take } X_2 = 0.25 \text{ m.}$$

$$7.8 = 2(0.25) + (n_2)(0.4) + (n_2 - 1)(0.1) \xrightarrow{\text{Get}} n_2 = 14.8$$

$$n_2 = 14 \text{ Block}$$

$$7.8 = 2(X_2) + (14)(0.4) + (14 - 1)(0.1) \xrightarrow{\text{Get}} X_2 = 0.45$$

$$X_2 = 0.45 \text{ m.}$$

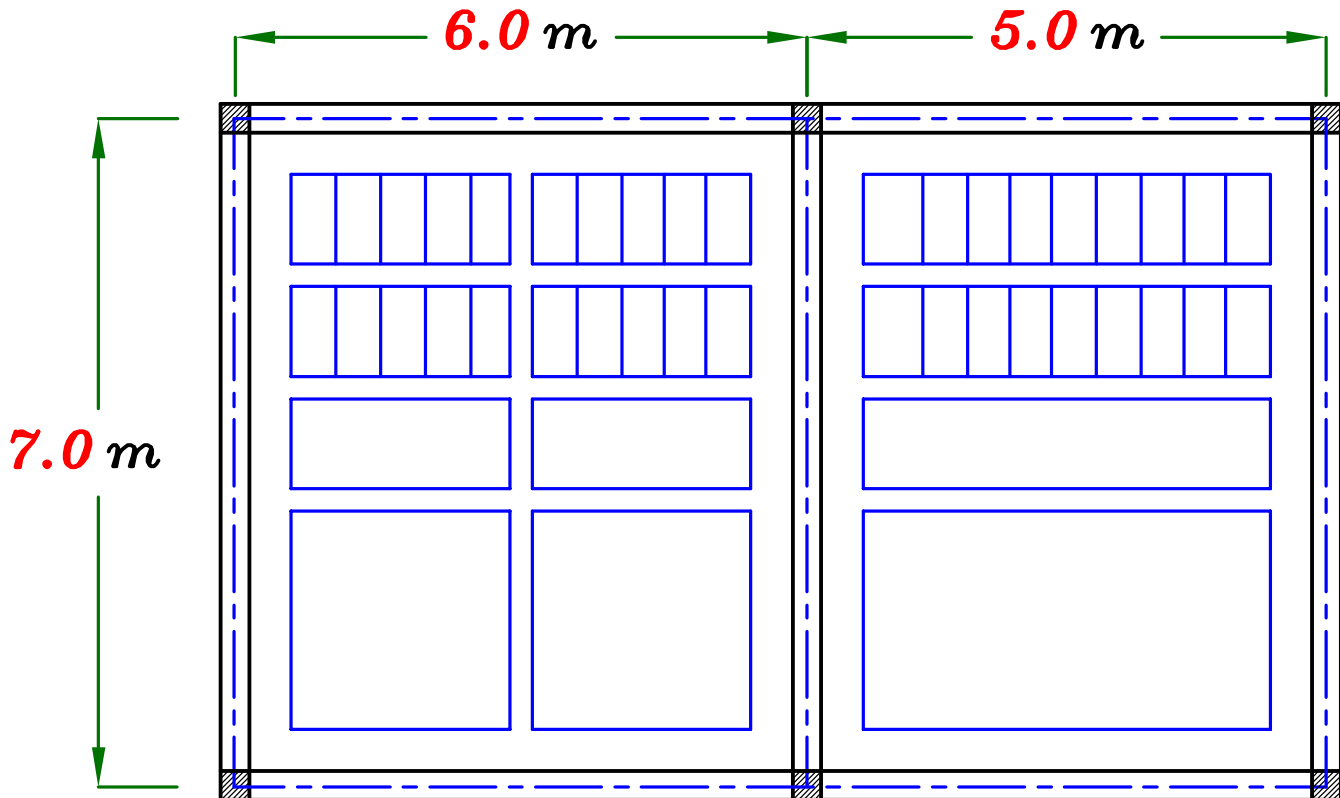


ملحوظه

ليس شرط أن تكون ال *Cross rib* في المنتصف تماما .

لكن تفضل ان تكون قريبه من المنتصف على قدر الامكان لتقليل ال *Deflection*

Example.



Data:

Block Dimensions ($200 * 400 * 200$)

$$b_{rib} = 100 \text{ mm} , d_{rib} = 220 \text{ mm}$$

$$W_{rib} = 5.20 \text{ (kN} \setminus \text{m} * S)$$

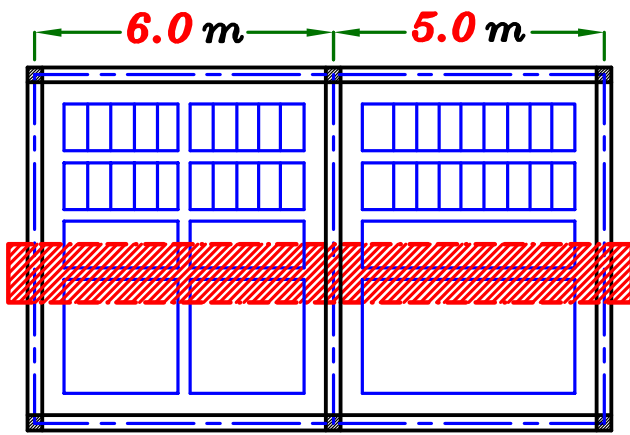
$$F_{cu} = 25 \text{ N/mm}^2$$

$$F_y = 360 \text{ N/mm}^2$$

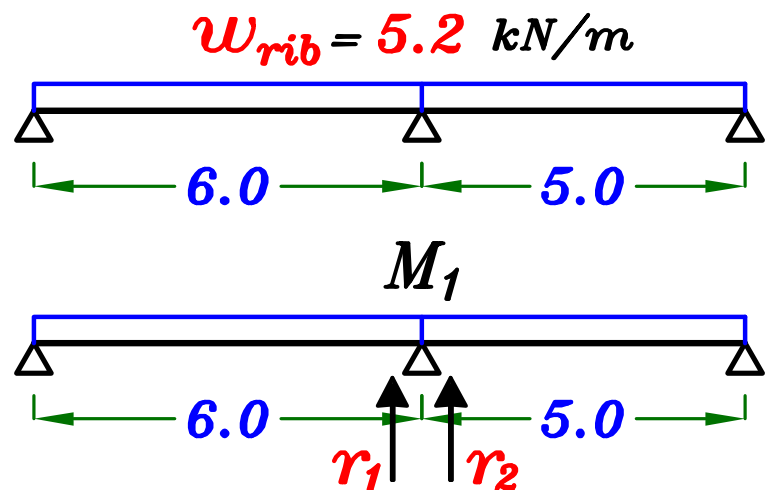
Required.

Arrange the Blocks

and get the dimensions of the Solid Part.



Solving using
3 Moment eqn.



$$r_1 = \frac{5.2 \cdot 6.0^3}{24} = 46.8$$

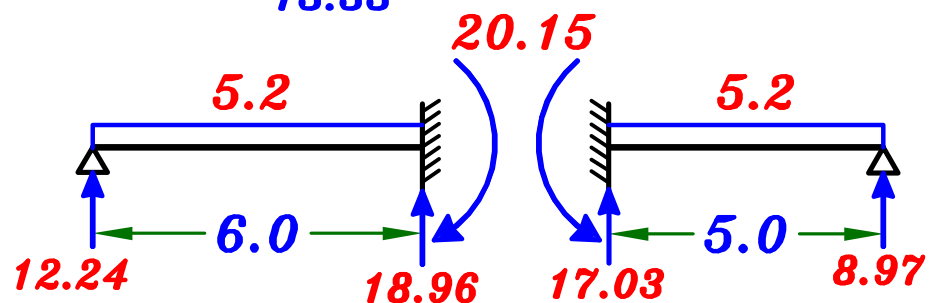
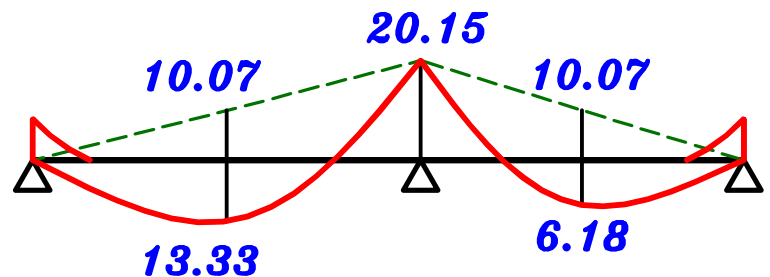
$$r_2 = \frac{5.2 \cdot 5.0^3}{24} = 27.08$$

Equation of M_1

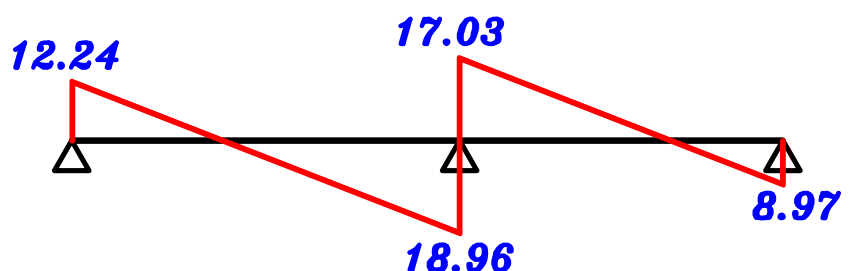
$$0.0 + 2M_1(6.0 + 5.0) + 0.0 = -6(46.8 + 27.08)$$

$$M_1 = -20.15 \text{ kN.m.}$$

B.M.D.



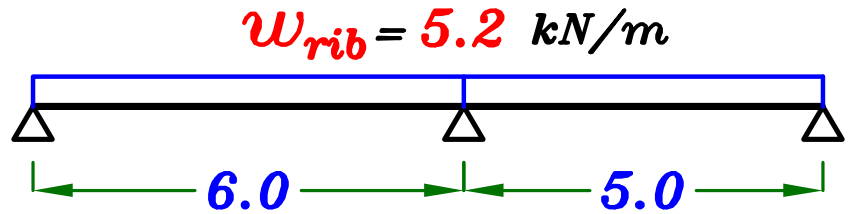
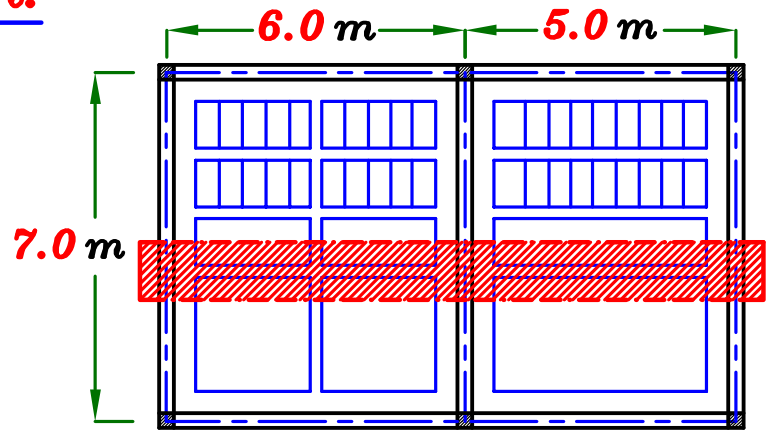
S.F.D.



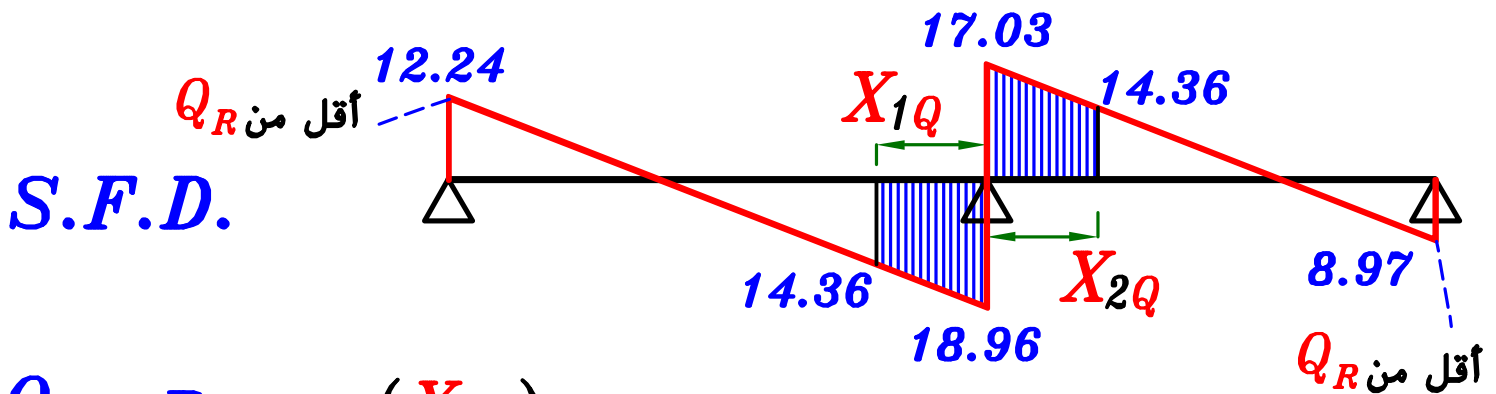
Horizontal Direction.

Calculate X_Q

$$\begin{aligned} q_{cu} &= 0.16 \sqrt{\frac{F_{cu}}{\delta_c}} \\ &= 0.16 \sqrt{\frac{25}{1.5}} \\ &= 0.653 \text{ N/mm}^2 \end{aligned}$$



$$Q_R = q_{cu} * b * d = 0.653 * 100 * 220 = 14366 \text{ N} = 14.36 \text{ kN}$$



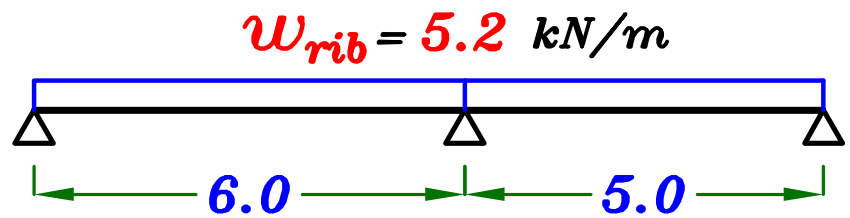
$$Q_R = R - w_a(X_{1Q})$$

$$14.36 = 18.96 - 5.2(X_{1Q}) \rightarrow X_{1Q} = 0.884 \text{ m}$$

$$Q_R = R - w_a(X_{2Q})$$

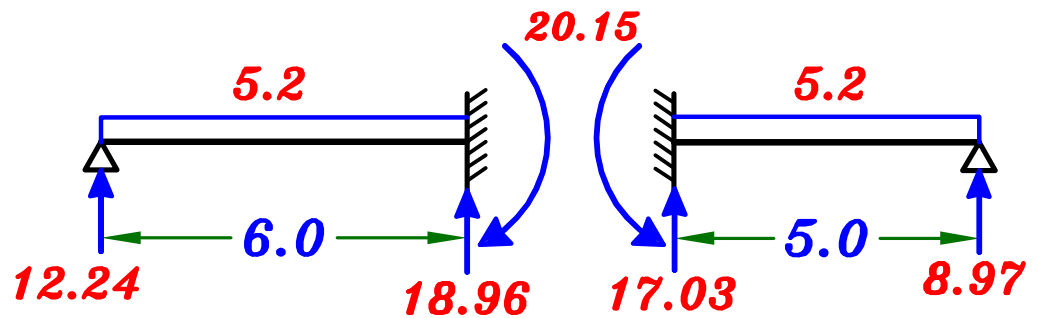
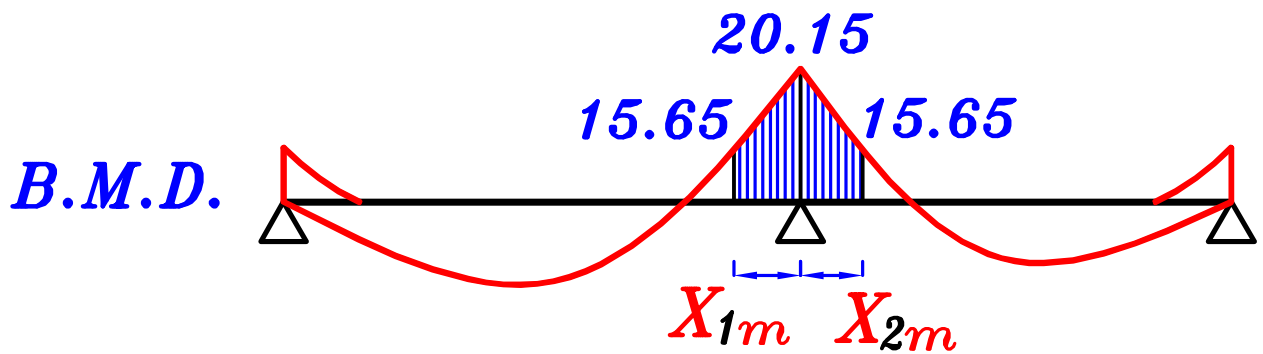
$$14.36 = 17.03 - 5.2(X_{2Q}) \rightarrow X_{2Q} = 0.513 \text{ m}$$

Calculate X_m



$$M_R = R_{max} * \frac{F_{cu}}{\gamma_c} * b * d^2 = 0.194 * \frac{25}{1.5} * 100 * 220^2$$

$$= 15649333 \text{ N.mm} = 15.65 \text{ kN.m}$$

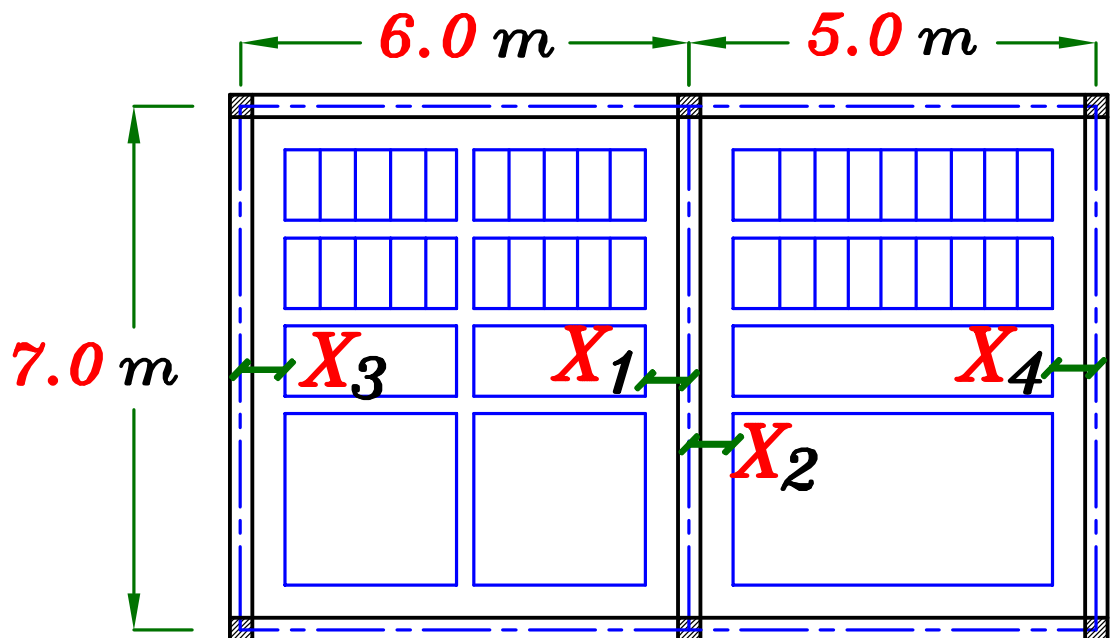


$$M_R = M - R(X_{1m}) + w_e \frac{(X_{1m})^2}{2}$$

$$15.65 = 20.15 - 18.96(X_{1m}) + 5.2 \frac{(X_{1m})^2}{2} \rightarrow X_{1m} = 0.245 \text{ m}$$

$$M_R = M - R(X_{2m}) + w_e \frac{(X_{2m})^2}{2}$$

$$15.65 = 20.15 - 17.03(X_{2m}) + 5.2 \frac{(X_{2m})^2}{2} \rightarrow X_{2m} = 0.275 \text{ m}$$



For X_1 min

$$X_1 q = 0.884 \text{ m}$$

$$X_1 m = 0.245 \text{ m}$$

$$0.25 \text{ m}$$

$$X_1 \text{ min} = 0.884 \text{ m}$$

For X_2 min

$$X_2 q = 0.513 \text{ m}$$

$$X_2 m = 0.275 \text{ m}$$

$$0.25 \text{ m}$$

$$X_2 \text{ min} = 0.513 \text{ m}$$

For X_3 min

$$X_3 q = \text{Zero}$$

$$0.25 \text{ m}$$

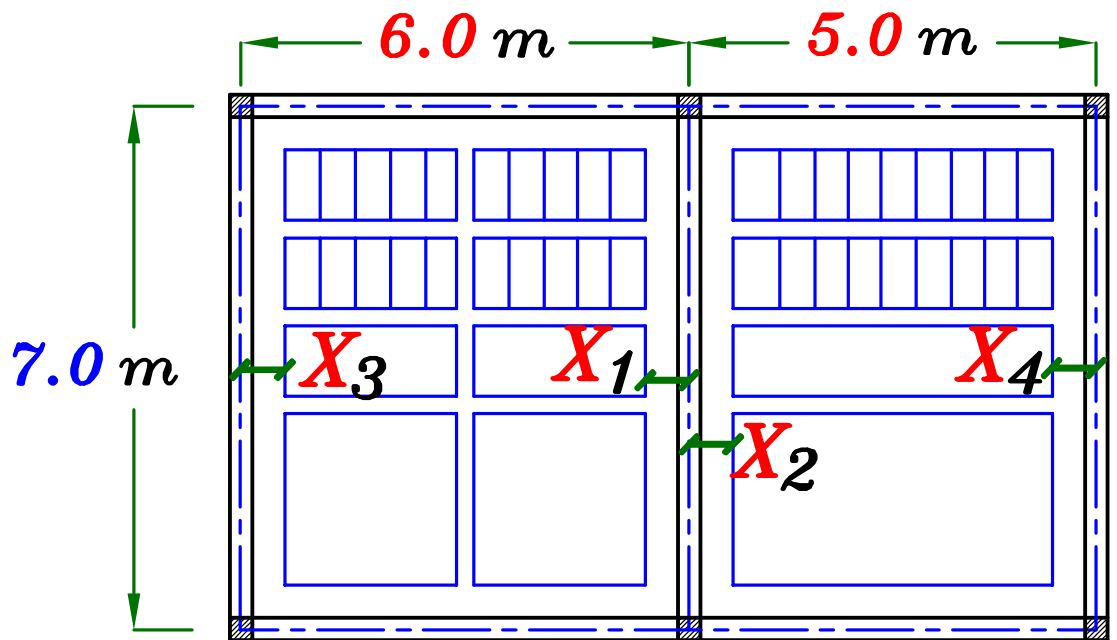
$$X_3 \text{ min} = 0.25 \text{ m}$$

For X_4 min

$$X_4 q = \text{Zero}$$

$$0.25 \text{ m}$$

$$X_4 \text{ min} = 0.25 \text{ m}$$



6.0 m

$$L = X_1 + X_3 + (n_1)(0.2) + (0.1)$$

Take $X_{1\min} = 0.884\text{ m}$ & $X_{3\min} = 0.25\text{ m}$

$$6.0 = (0.884) + (0.25) + (n_1)(0.2) + (0.1)$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} n_1 = 23.8$$

$$n_1 = 23 \text{ Block}$$

$$6.0 = X_1 + (0.25) + (23)(0.2) + (0.1)$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} X_1 = 1.05$$

$$X_1 = 1.05 \text{ m.}$$

5.0 m

$$L = X_2 + X_4 + (n_2)(0.2)$$

Take $X_{2\min} = 0.513\text{ m}$ & $X_{4\min} = 0.25\text{ m}$

$$5.0 = (0.513) + (0.25) + (n_2)(0.2)$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} n_2 = 21.2$$

$$n_2 = 21 \text{ Block}$$

$$5.0 = X_2 + (0.25) + (21)(0.2)$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} X_2 = 0.55$$

$$X_2 = 0.55 \text{ m.}$$

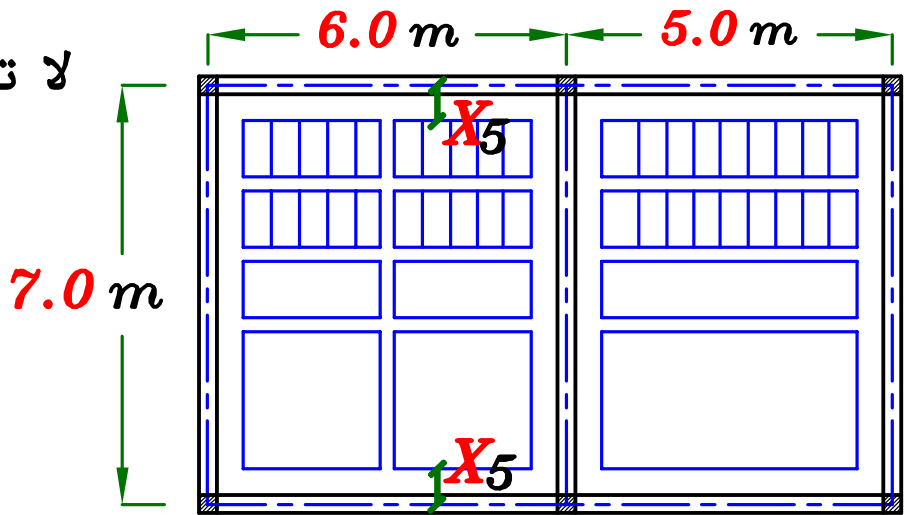
Vertical Direction.

لا توجد شريحه فى هذا الاتجاه

$X_m = \text{Zero}$

$X_Q = \text{Zero}$

$$X_{min} = 0.25 \text{ m}$$



$$L = 2 (x_5) + (n_3) (0.4) + (n_3 - 1) (0.1)$$

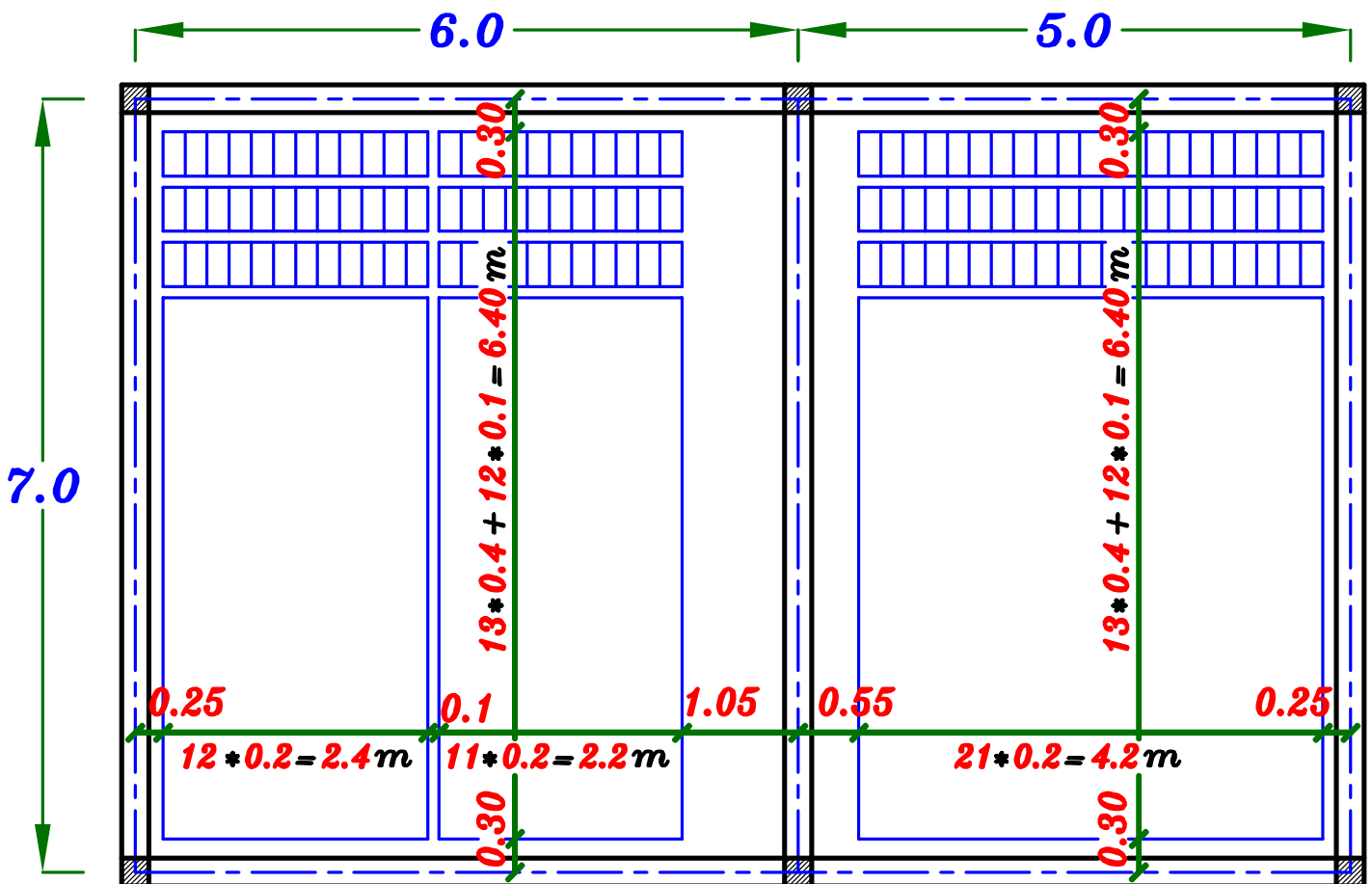
Take $X_5 = 0.25$ m.

$$7.0 = 2(0.25) + (n_3)(0.4) + (n_3 - 1)(0.1)$$

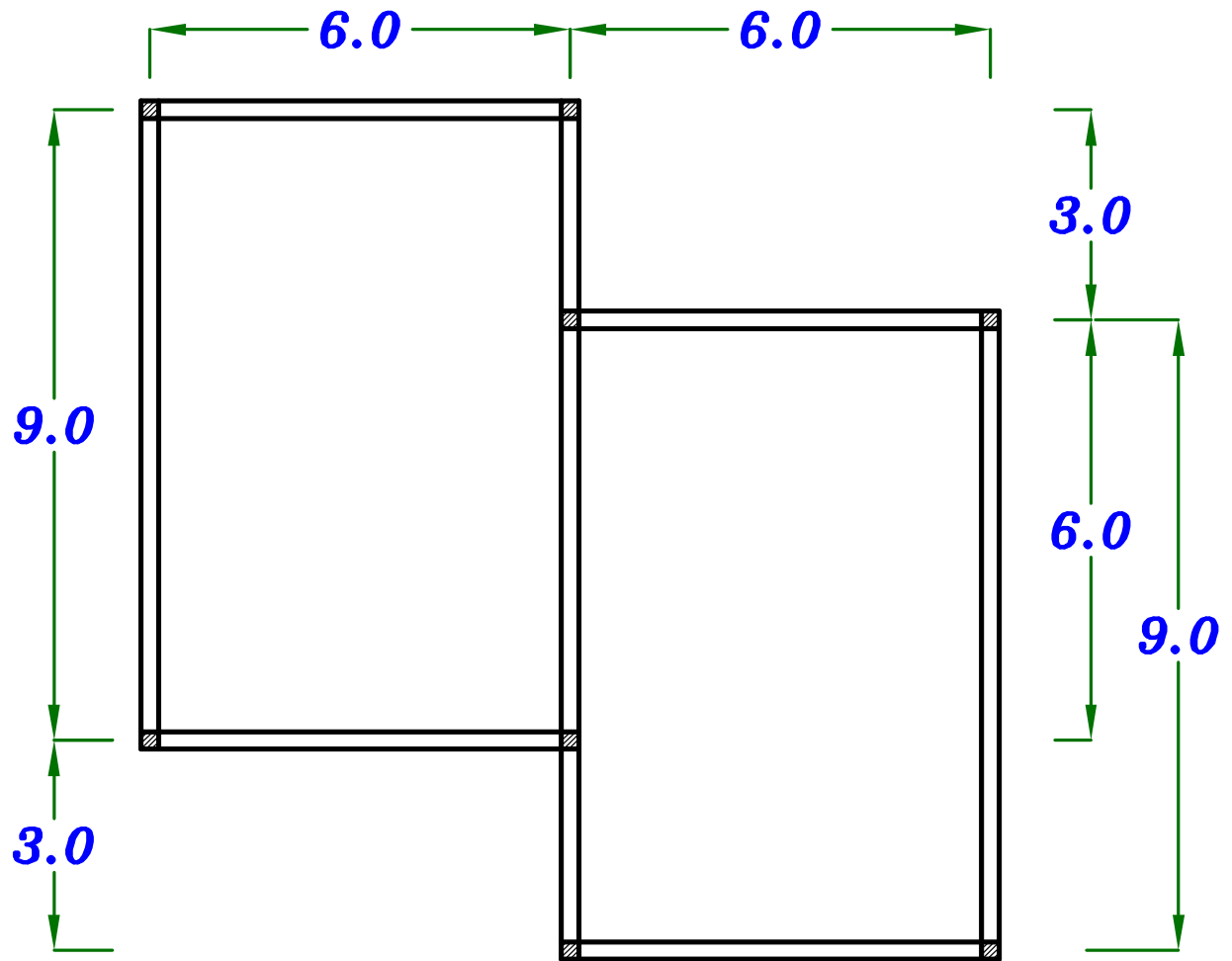
Get $\rightarrow n_3 = 13.2$ $n_3 = 13$ **Block**

$$7.0 = 2 (X_5) + (13)(0.4) + (13-1)(0.1)$$

Get $X_5 = 0.30$ $X_5 = 0.30m.$



Examples on One way H.B.



Data.

$$F_{cu} = 25 \text{ N/mm}^2$$

$$F_y = 360 \text{ N/mm}^2$$

$$F.C. = 1.5 \text{ kN/m}^2$$

$$L.L. = 3.0 \text{ kN/m}^2$$

Req.

① Design the Slab.

② Draw Details of RFT. in plan.

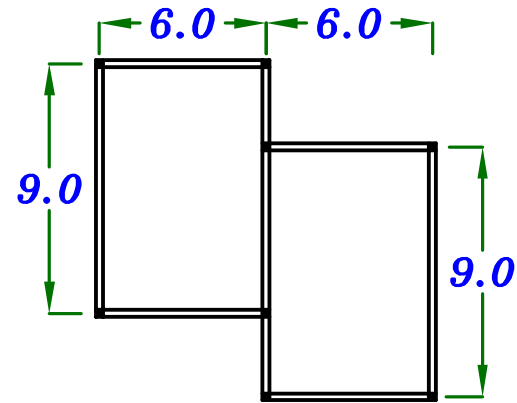
Solution.

The Slab is (**6.0 m. * 9.0 m.**) $L_s = 6.0 \text{ m}$

$\therefore L_s > 4.5 \text{ m} \rightarrow \text{Use H.B. Slab.}$

$\therefore L_s < 7.0 \text{ m} \rightarrow \text{Use one way H.B.}$
at **6.0 m** direction

$\therefore L_s > 5.0 \text{ m} \rightarrow \text{Use one cross rib.}$



أبعاد البلوك ليست معطاه

لذا يفضل ان نختار الابعاد **standard** للبلوك $a = 200 \text{ mm}$
 $e = 400 \text{ mm}$

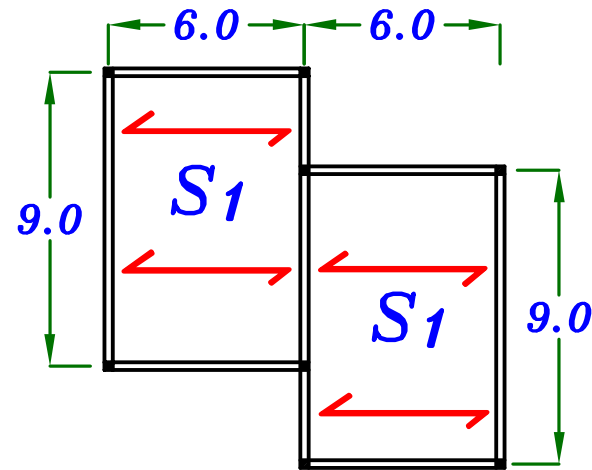
① Choose $t = t_s + h$

S_1 One way $L_s = 6.0 \text{ m}$

$$t = \frac{6000}{20} = 300 \text{ mm}$$

S_1 One way $L_s = 6.0 \text{ m}$

$$t = \frac{6000}{25} = 240 \text{ mm}$$



Take (t) the bigger value

$$t = 300 \text{ mm}$$

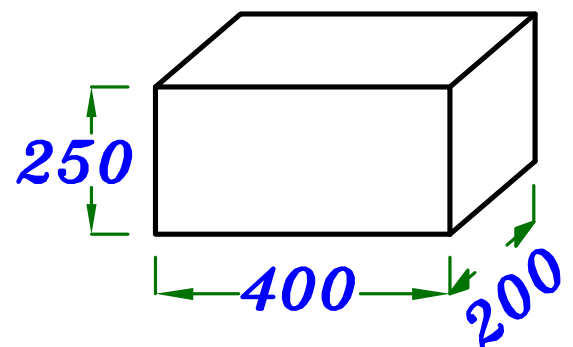
Take

$$t = 300 \text{ mm}$$

$$t_s = 50 \text{ mm}$$

$$h = 250 \text{ mm}$$

The Block (**200 * 400 * 250**)



② Get loads of the slab per one rib. (w_{rib}) (kN/rib)

$$h = 250 \text{ mm} \longrightarrow \text{Weight of Block} = 200 \text{ N}$$

$$S = e + b = 0.4 + 0.1 = 0.5 \text{ m}$$

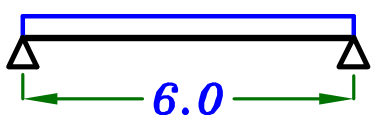
$$w_{rib} = [1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)] (S * 1.0) \\ + 1.4 (b h * 1.0 \text{ m} * \delta_c) + 1.4 * (\text{Block weight}) \left(\frac{1.0}{\alpha} \right)$$

$$\therefore w_{rib} = [1.4 (0.05 * 25 + 1.50) + 1.6 (3.0)] (0.5 * 1.0) \\ + 1.4 (0.1 * 0.25 * 1.0 * 25) + 1.4 \left(\frac{200}{1000} \right) \left(\frac{1.0}{0.2} \right) = 6.60 \\ (\text{kN} \setminus (\text{m} * S))$$

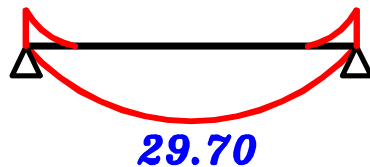
③ Take strip at the Load direction , and Get B.M. (kN.m\rib)

Strip ①

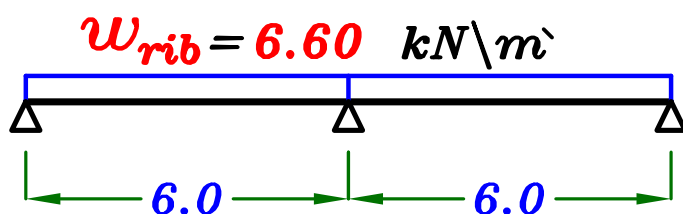
$$w_{rib} = 6.60 \text{ kN} \setminus \text{m}$$



$$9.90$$

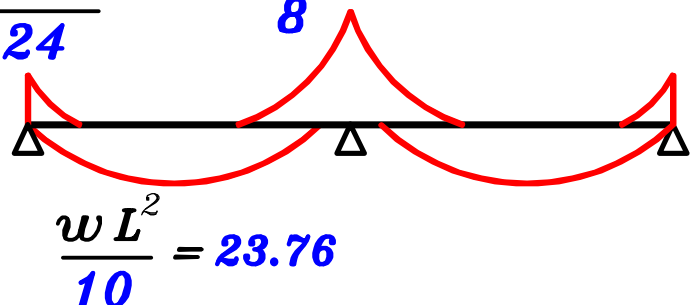


Strip ②

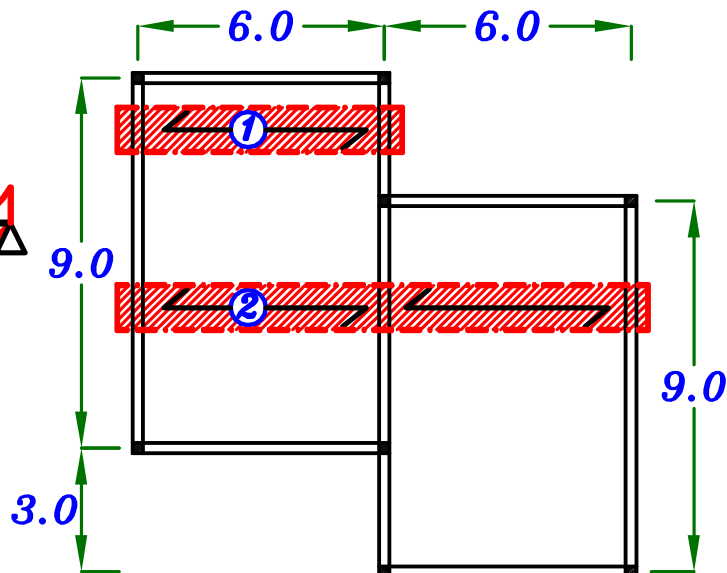


$$\frac{w L^2}{24}$$

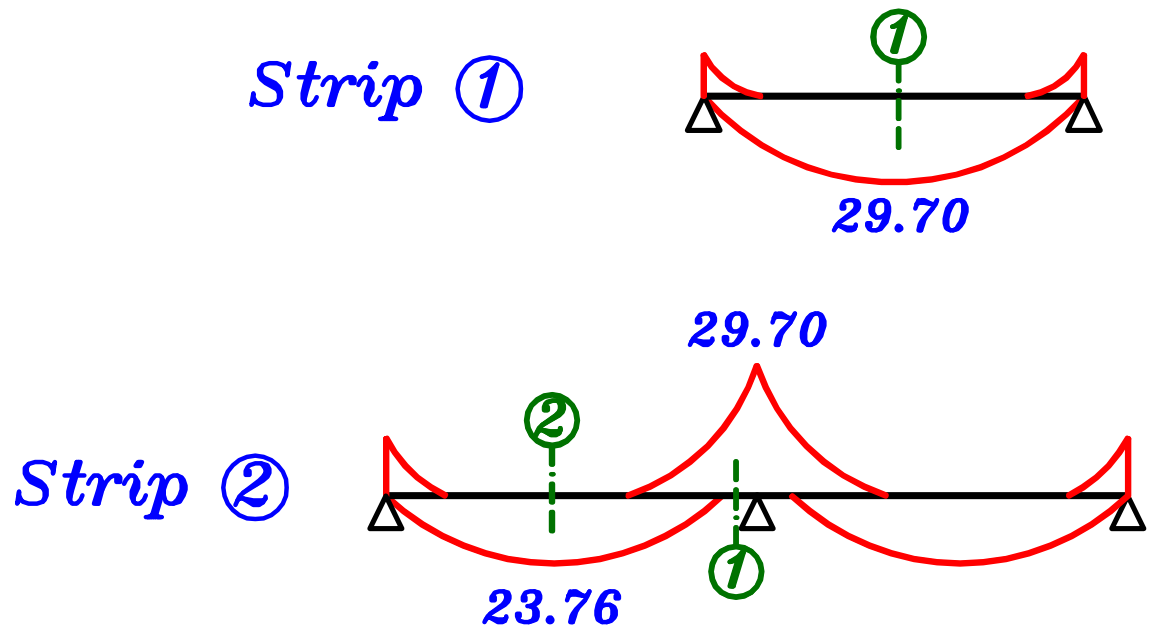
$$\frac{w L^2}{8} = 29.70$$



$$\frac{w L^2}{10} = 23.76$$



④ Design the Ribs due to bending. Get the RFT. (2 ϕ ✓ \ rib)



Sec. ① $M_{U.L.} = 29.70 \text{ kN.m/rib}$

$t = 300 \text{ mm}$, $d = 300 - 30 = 270 \text{ mm}$, $S = 500 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$270 = C_1 \sqrt{\frac{29.70 * 10^6}{25 * 500}} \longrightarrow C_1 = 5.54 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{29.70 * 10^6}{0.826 * 360 * 270} = 370 \text{ mm}^2/\text{rib}$$

2 ϕ 18 \ rib

Sec. ② $M_{U.L.} = 23.76 \text{ kN.m/rib}$

$t = 300 \text{ mm}$, $d = 300 - 30 = 270 \text{ mm}$, $S = 500 \text{ mm}$ عرض الشريحة

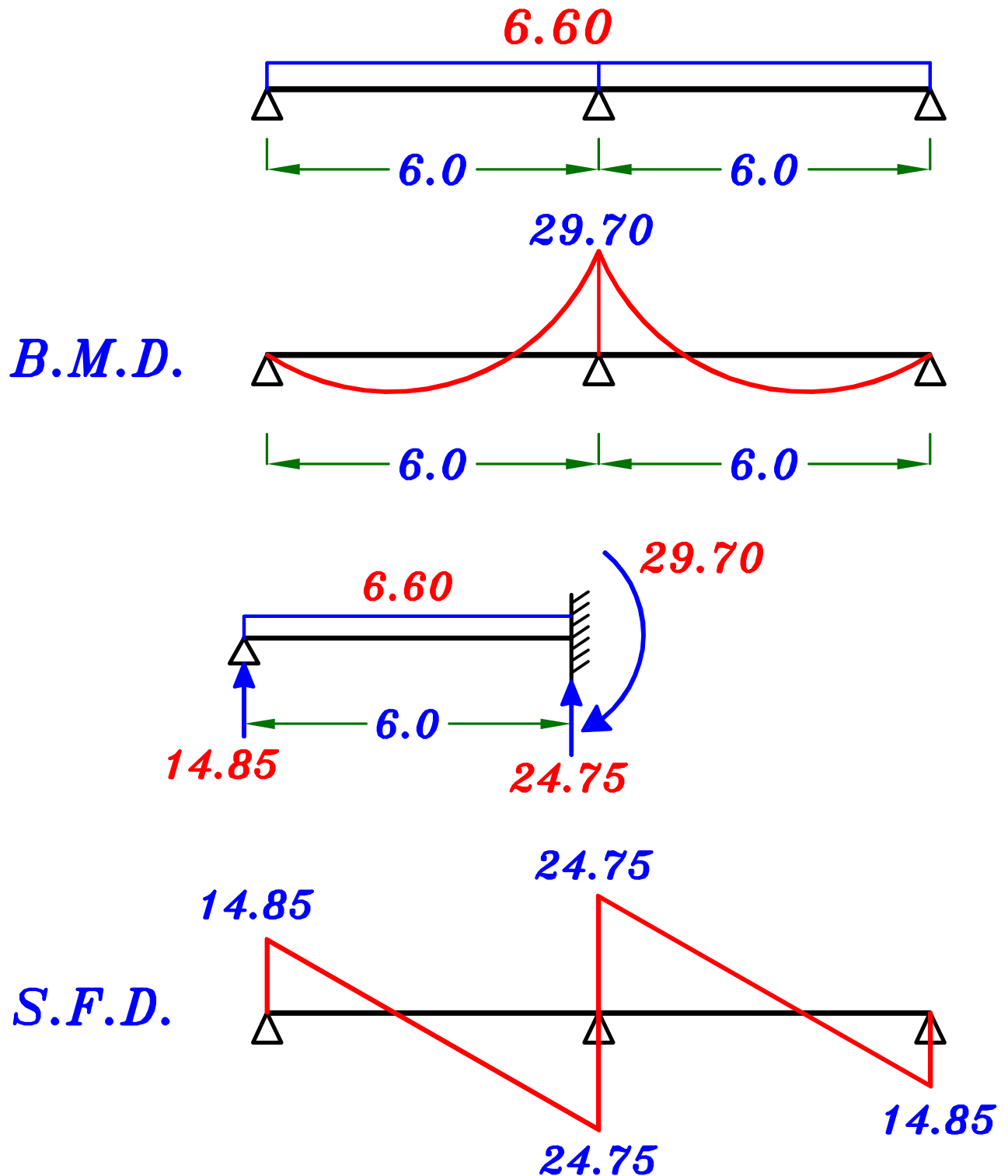
$$270 = C_1 \sqrt{\frac{23.76 * 10^6}{25 * 500}} \longrightarrow C_1 = 6.19 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{23.76 * 10^6}{0.826 * 360 * 270} = 296 \text{ mm}^2/\text{rib}$$

2 ϕ 16 \ rib

⑤ Get the dimensions of **Solid part** & **Arrangement of Blocks**.

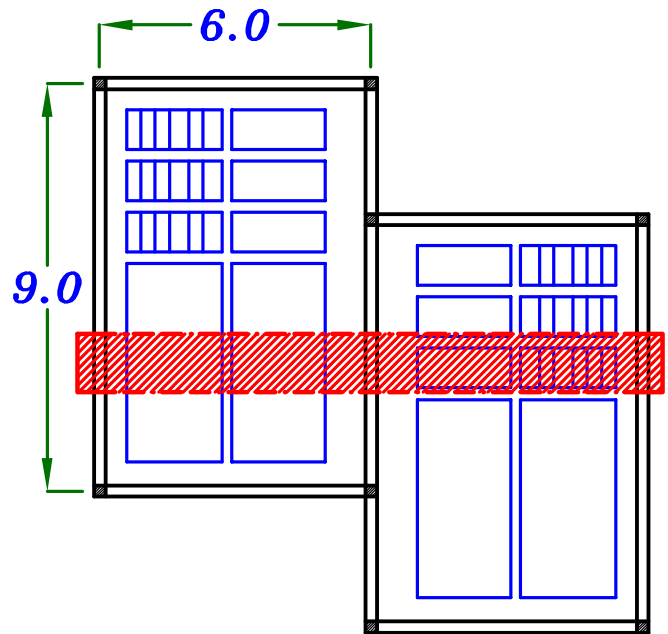
To make the ribs safe due to **(-Ve) moment** and safe due to **Shear**.



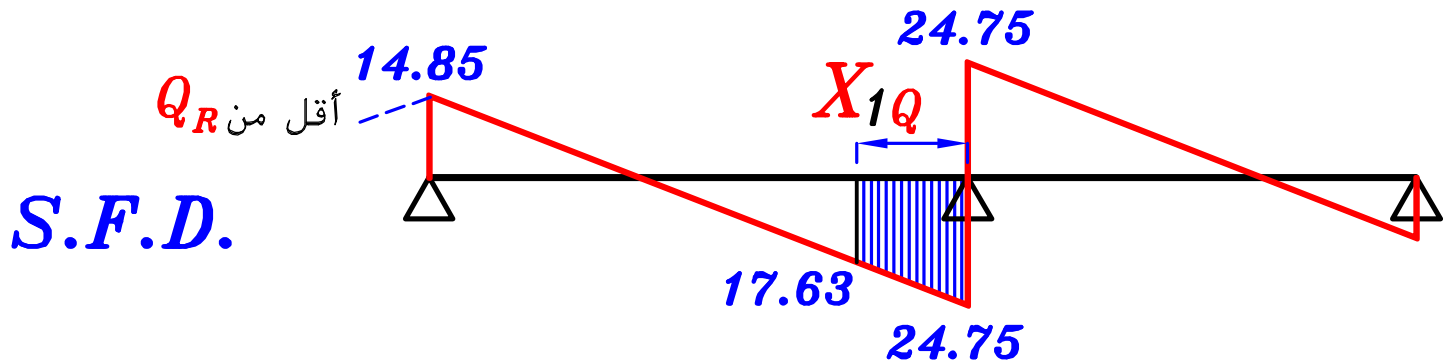
Horizontal Direction.

Calculate X_Q

$$\begin{aligned} q_{cu} &= 0.16 \sqrt{\frac{F_{cu}}{\delta_c}} \\ &= 0.16 \sqrt{\frac{25}{1.5}} \\ &= 0.653 \text{ N/mm}^2 \end{aligned}$$



$$Q_R = q_{cu} * b * d = 0.653 * 100 * 270 = 17631 \text{ N} = 17.63 \text{ kN}$$

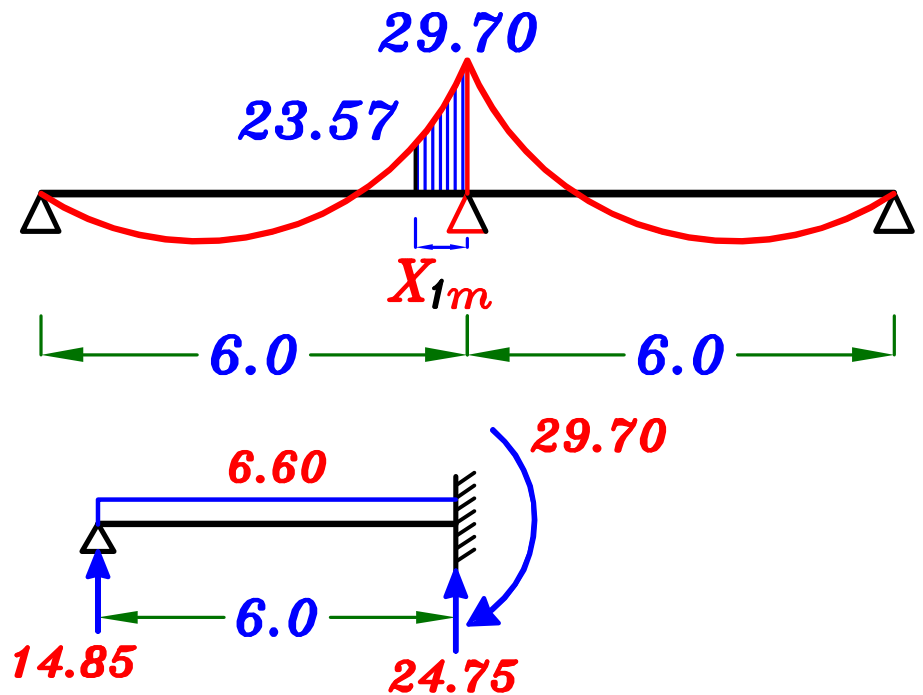


$$Q_R = R - w_a (X_{1Q})$$

$$17.63 = 24.75 - 6.6 (X_{1Q}) \rightarrow X_{1Q} = 1.08 \text{ m}$$

Calculate X_m

$$\begin{aligned} M_R &= R_{max} * \frac{F_{cu}}{\delta_c} * b * d^2 = 0.194 * \frac{25}{1.5} * 100 * 270^2 \\ &= 23571000 \text{ N.mm} = 23.57 \text{ kN.m} \end{aligned}$$



$$M_R = M - R(X_{1m}) + w_e \frac{(X_{1m})^2}{2}$$

$$23.57 = 29.70 - 24.75(X_{1m}) + 6.6 \frac{(X_{1m})^2}{2} \longrightarrow \boxed{X_{1m} = 0.256 \text{ m}}$$

For $X_1 \text{ min}$

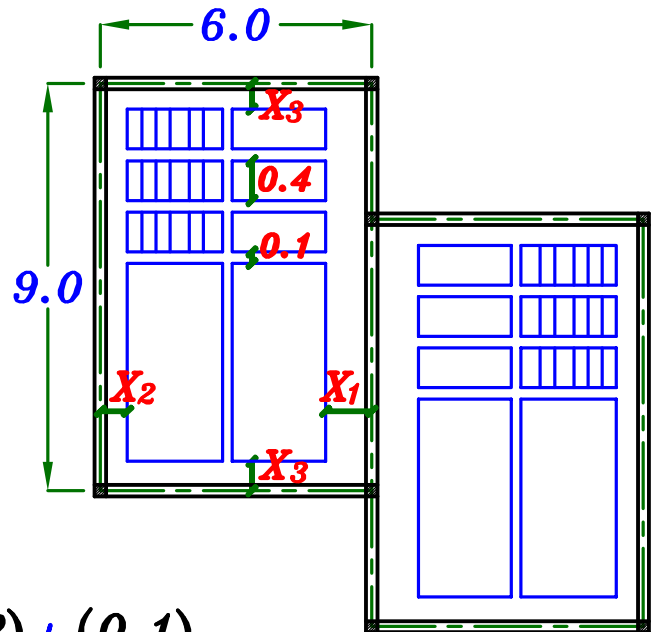
$$\left. \begin{array}{l} X_1 Q = 1.08 \text{ m} \\ X_{1m} = 0.256 \text{ m} \\ 0.25 \text{ m} \end{array} \right\}$$

$$\boxed{X_{1 \text{ min}} = 1.08 \text{ m}}$$

$$L = X_1 + X_2 + (n_1)(0.2) + (0.1)$$

Take $X_{1min} = 1.08 \text{ m}$

$$X_{2min} = 0.25 \text{ m}$$



$$6.0 = (1.08) + (0.25) + (n_1)(0.2) + (0.1)$$

Get $n_1 = 22.85$ $n_1 = 22 \text{ Block}$

$$6.0 = X_1 + (0.25) + (22)(0.2) + (0.1)$$

Get $X_1 = 1.25$ $X_1 = 1.25 \text{ m.}$

Vertical Direction. لا توجد شريحة في هذا الاتجاه

$$X_m = \text{Zero} , X_q = \text{Zero} , \text{ $X_{min} = 0.25 \text{ m}$ }$$

$$L = 2(X_3) + (n_2)(0.4) + (n_2 - 1)(0.1)$$

Take $X_3 = 0.25 \text{ m}$

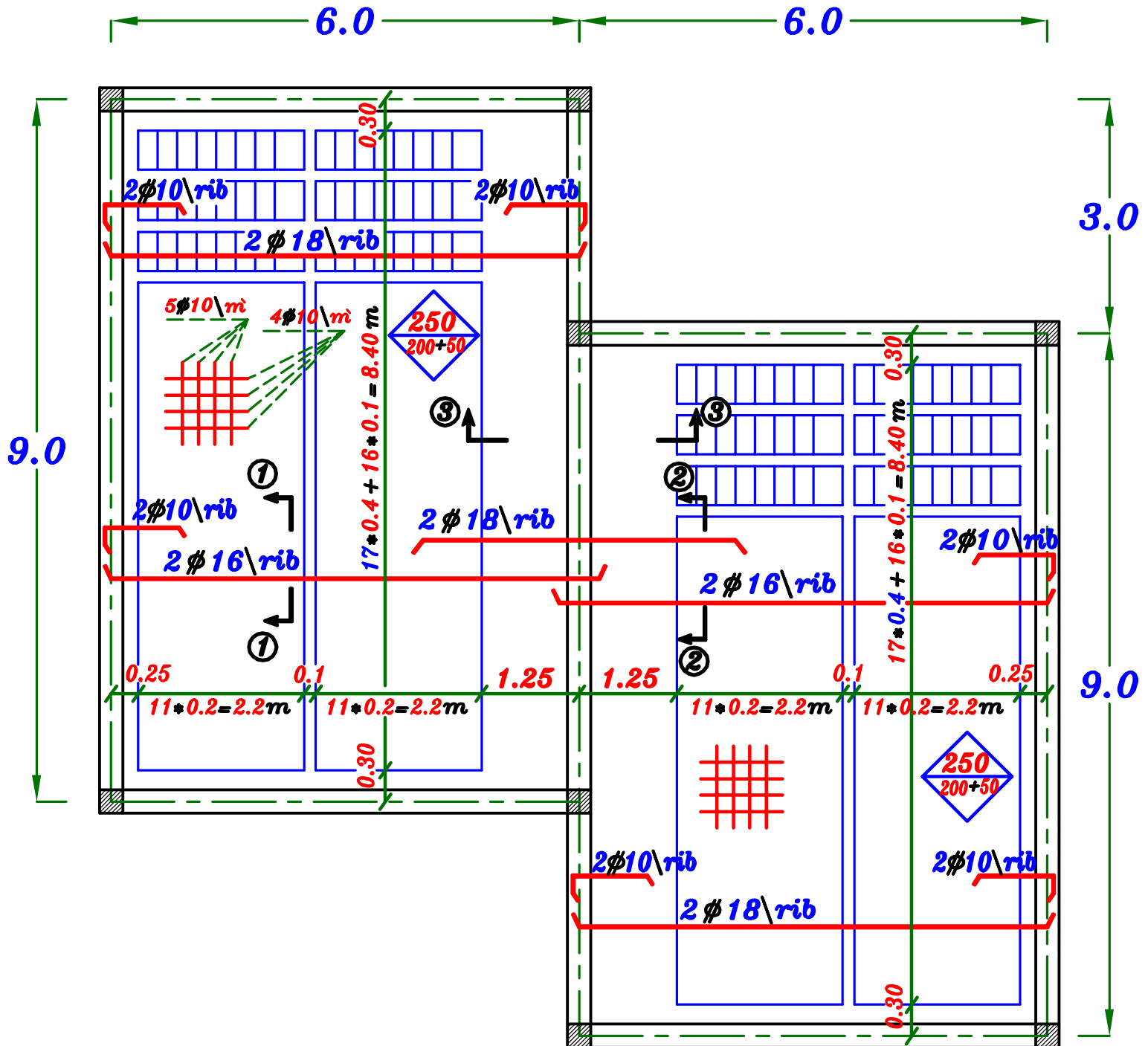
$$9.0 = 2(0.25) + (n_2)(0.4) + (n_2 - 1)(0.1)$$

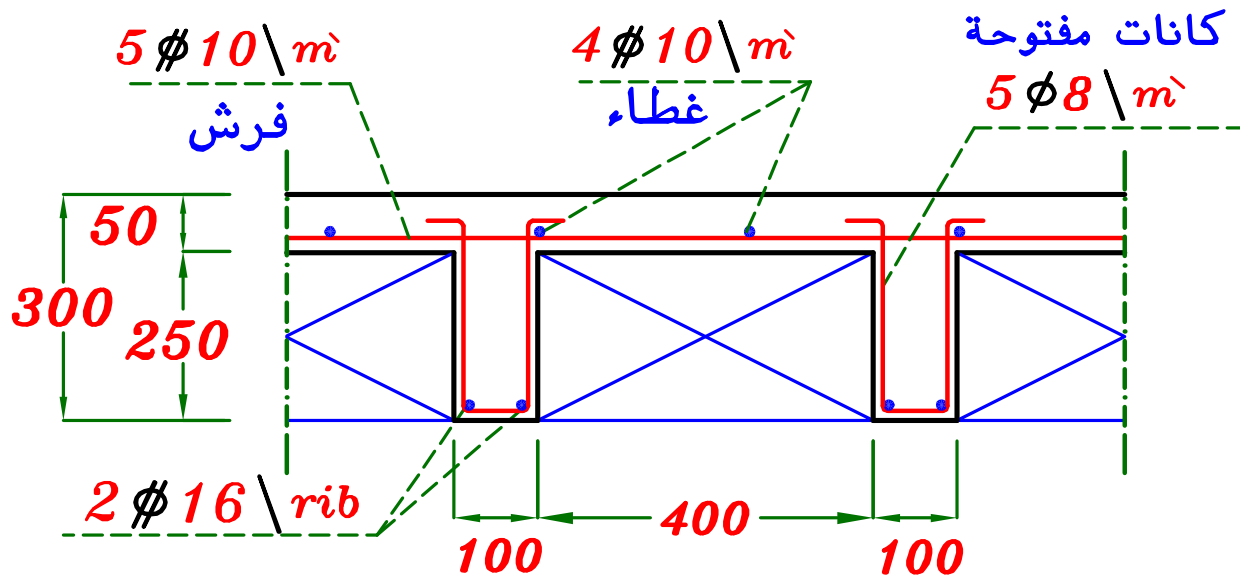
Get $n_2 = 17.2$ $n_2 = 17 \text{ Block}$

$$9.0 = 2(X_3) + (17)(0.4) + (17 - 1)(0.1)$$

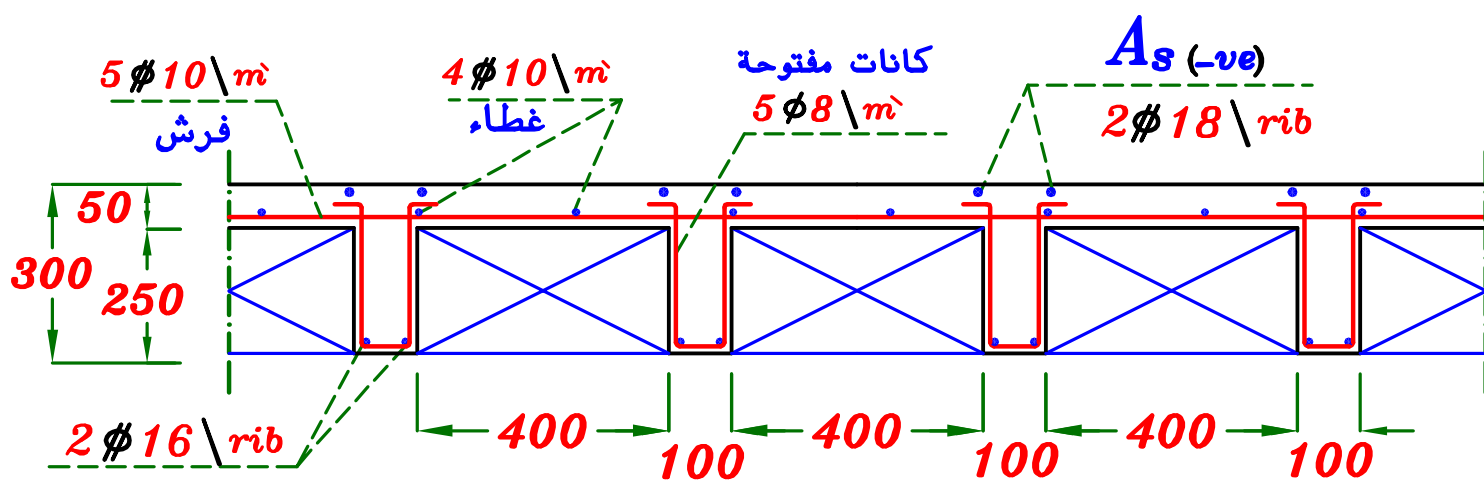
Get $X_3 = 0.30$ $X_3 = 0.30 \text{ m}$

RFT. of the slab in plan.

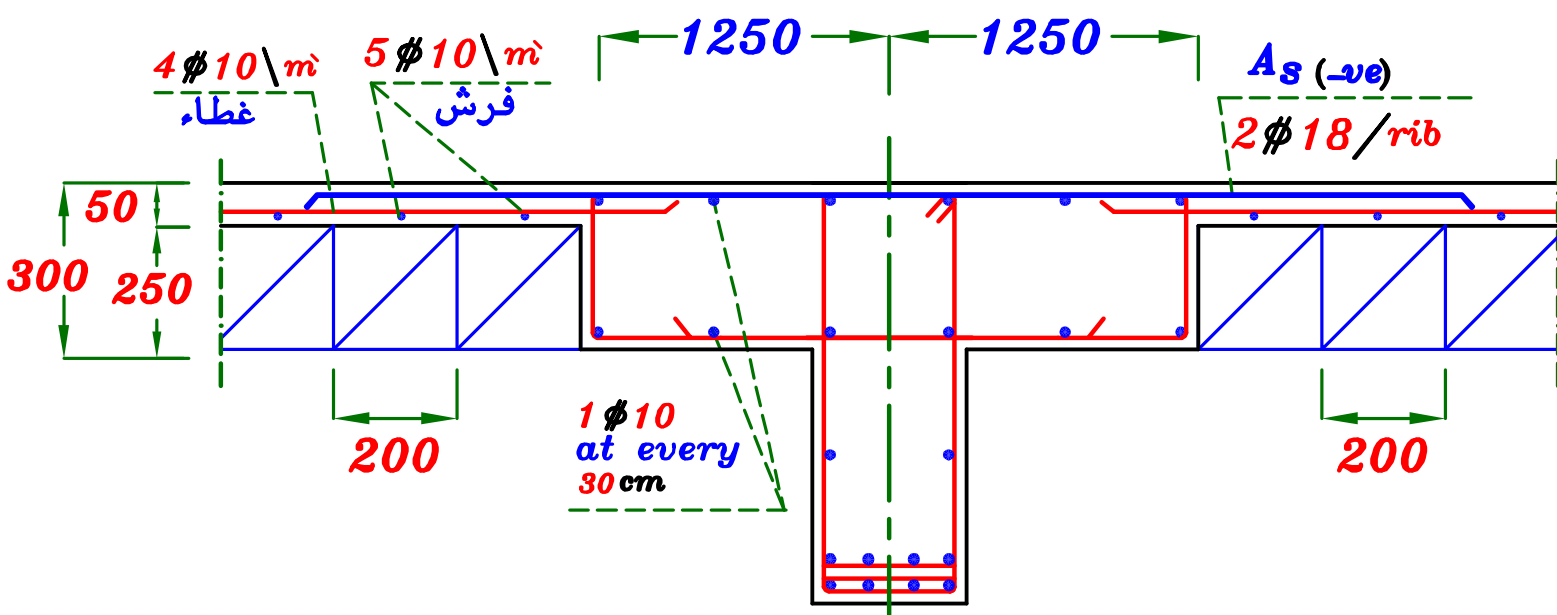




Sec. (1-1)

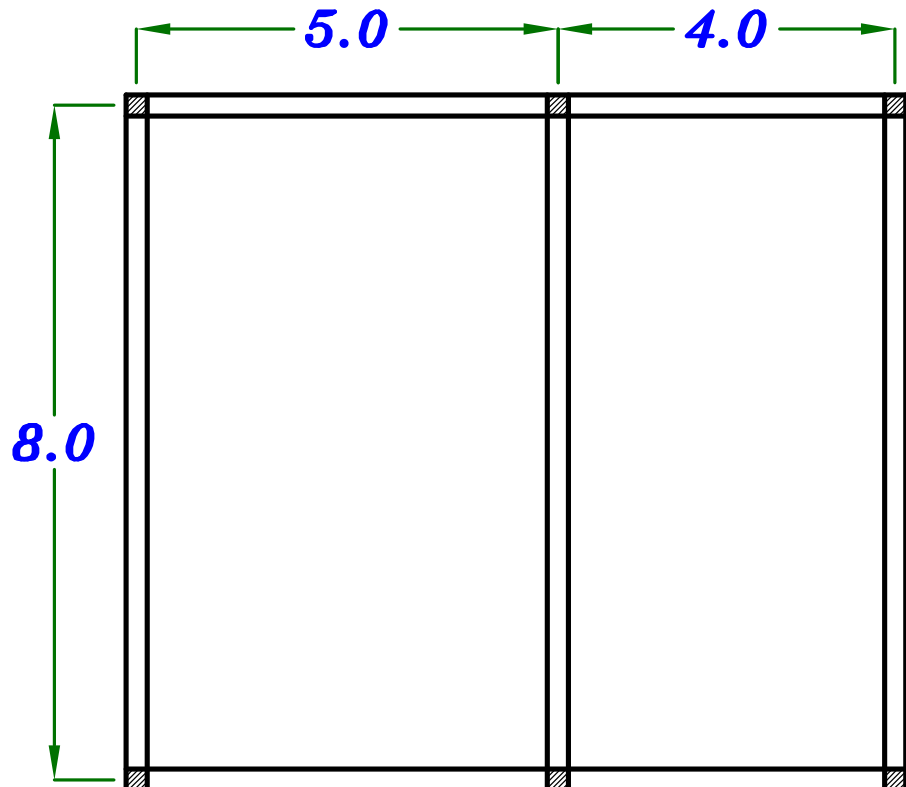


Sec. (2-2)



Sec. (3-3)

Example.



Data.

$$F_{cu} = 25 \text{ N/mm}^2 \quad F_y = 360 \text{ N/mm}^2$$

$$F.C. = 1.5 \text{ kN/m}^2 \quad L.L. = 2.0 \text{ kN/m}^2$$

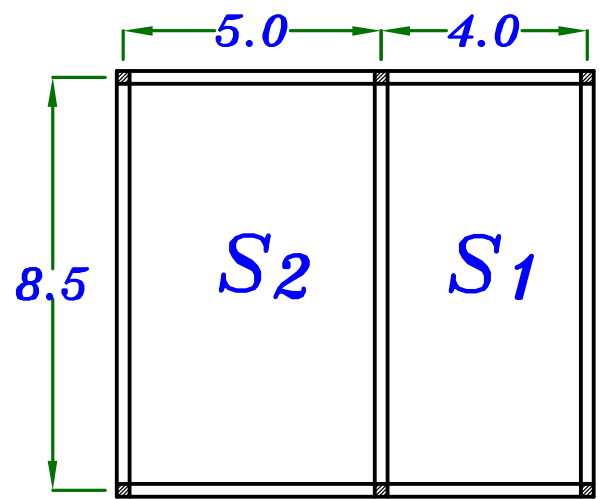
Blocks (200 * 200 * 600)

$$O.W. (\text{Block}) = 220 \text{ N/Block}$$

Req.

- ① Design the Slab.
- ② Draw Details of RFT. in plan.

Solution.



For S₁

The Slab is (4.0 m * 8.5 m) $L_s = 4.0$ m

$\therefore L_s < 4.5$ m \longrightarrow Use Solid Slab.

$\therefore L > 2.0 L_s \longrightarrow$ Use one way Solid Slab.
at short direction

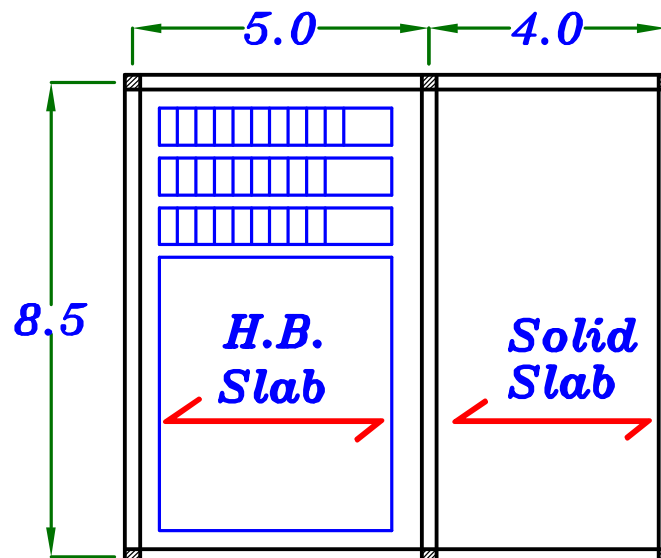
For S₂

The Slab is (5.0 m * 8.5 m) $L_s = 5.0$ m

$\therefore L_s > 4.5$ m \longrightarrow Use H.B. Slab.

$\therefore L_s < 7.0$ m \longrightarrow Use one way H.B.
at 5.0 m direction

$\therefore L_s = 5.0$ m \longrightarrow Don't Use cross rib.



① For Solid Slab.

$$t_s = \frac{L_s}{30} = \frac{4000}{30} = 133.3 \text{ mm}$$

$$t_s = 140 \text{ mm}$$

$$W_s = 1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 L.L.$$

$$W_s = 1.4 (0.14 * 25 + 1.50) + 1.6 (2.0) = 10.2 \text{ (kN/m}^2\text{)}$$

② For H.B. Slab.

$$\therefore \alpha = 200 \text{ mm} , e = 600 \text{ mm} , h = 200 \text{ mm}$$

$$\therefore t_s \left\{ \begin{array}{l} < 50 \text{ mm} \\ < \frac{e}{10} = \frac{600}{10} = 60 \text{ mm} \end{array} \right\} 60 \text{ mm}$$

$$\therefore e > 400 \text{ mm} \xrightarrow{\text{يفضل}} b = 150 \text{ mm}$$

$$S = e + b = 0.6 + 0.15 = 0.75 \text{ m عرض الشريحة}$$

$$t = h + t_s = 200 + 60 = 260 \text{ mm}$$

$$h = 200 \text{ mm}$$

$$t_s = 60 \text{ mm}$$

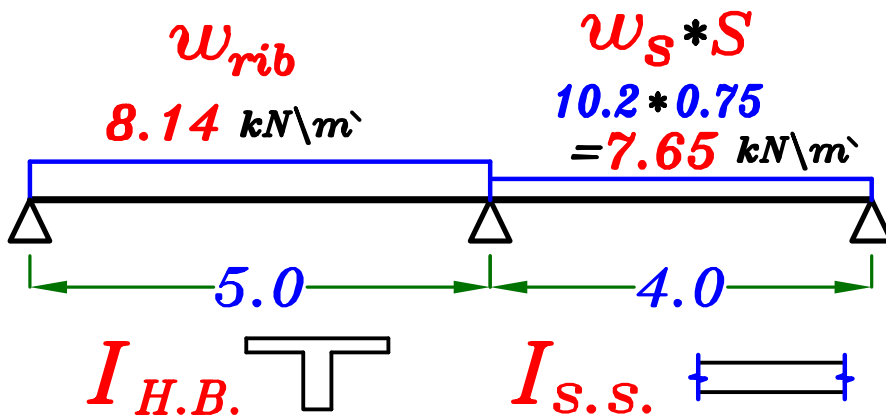
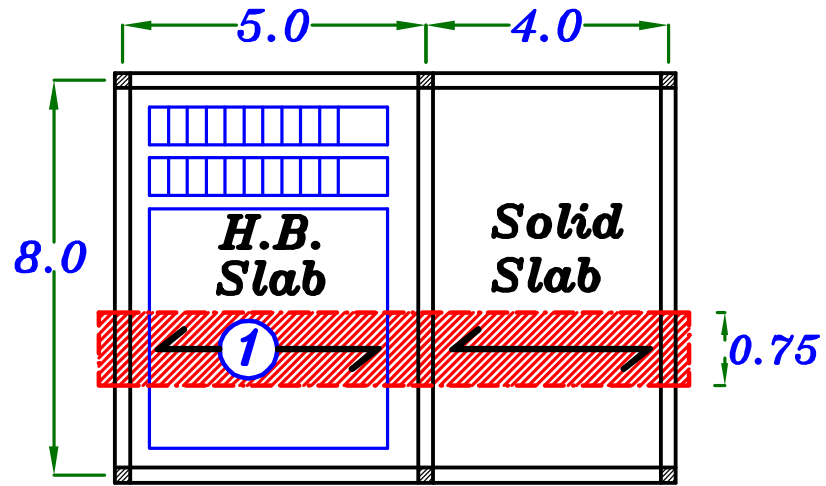
$$b = 150 \text{ mm}$$

$$W_{rib} = [1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)] (S * 1.0) + 1.4 (b h * 1.0 \text{ m} * \delta_c) + 1.4 * (\text{Block وزن}) \left(\frac{1.0}{\alpha} \right)$$

$$\therefore W_{rib} = [1.4 (0.06 * 25 + 1.50) + 1.6 (2.0)] (0.75 * 1.0) + 1.4 (0.15 * 0.20 * 1.0 * 25) + 1.4 \left(\frac{220}{1000} \right) \left(\frac{1.0}{0.2} \right) = 8.14 \text{ kN/(m * S)}$$

③ Take strip at the Load direction , and Get **B.M.** ($kN.m/rib$)

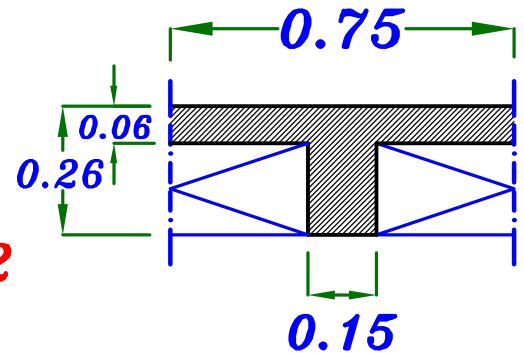
Strip ①



$$I_{H.B.} \text{ T} = (\mu \cdot 10^{-4}) B t^3$$

$$B = 0.75 \text{ m} \quad t = 0.26 \text{ m}$$

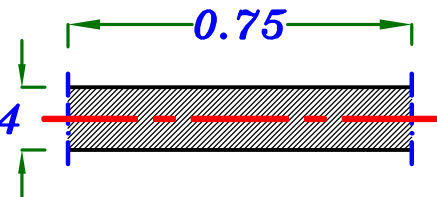
$$\frac{t_s}{t} = \frac{0.06}{0.26} = 0.23 \quad \frac{b_o}{B} = \frac{0.15}{0.75} = 0.2$$



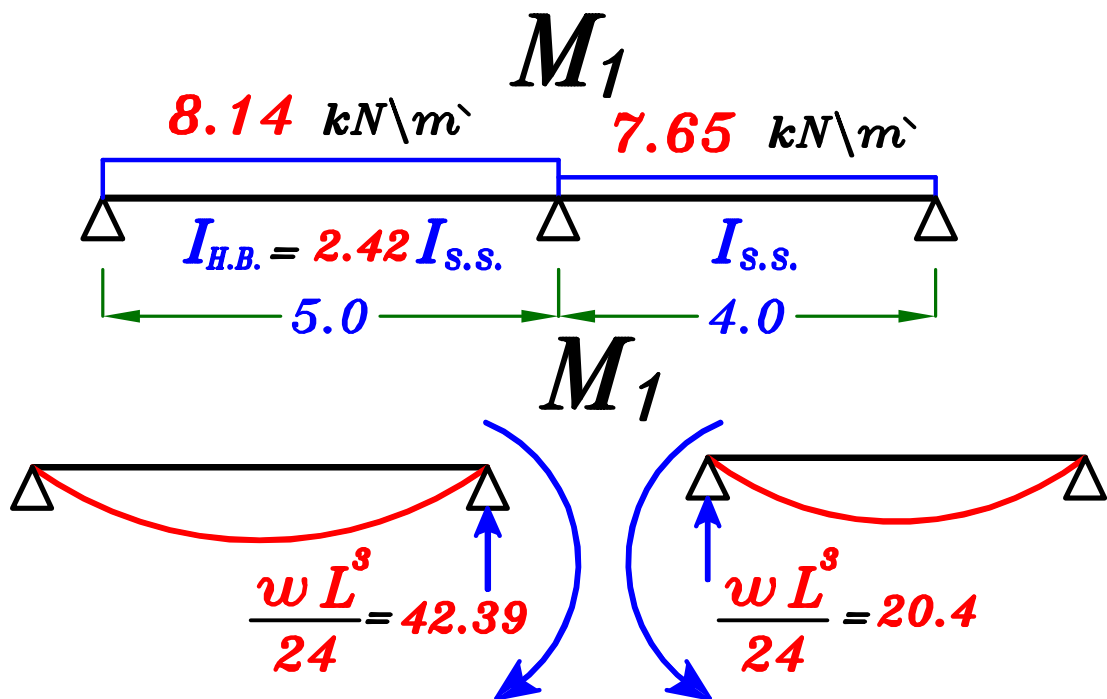
From old tables page 91 $\mu = 316$

$$I_{H.B.} = (316 \cdot 10^{-4} \cdot 0.75 \cdot 0.26^3) = 4.1655 \cdot 10^{-4} \text{ m}^4$$

$$I_{S.S.} = \frac{S(t_s)^3}{12} = \frac{0.75 (0.14)^3}{12} = 1.715 \cdot 10^{-4} \text{ m}^4$$



$$\therefore \frac{I_{H.B.}}{I_{S.S.}} = \frac{4.1655}{1.715} = 2.42 \quad \therefore \boxed{I_{H.B.} = 2.42 I_{S.S.}}$$

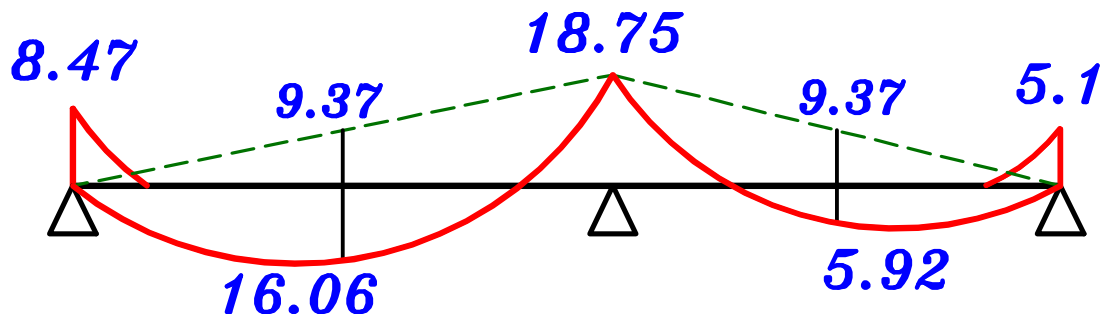


Equation of M_1

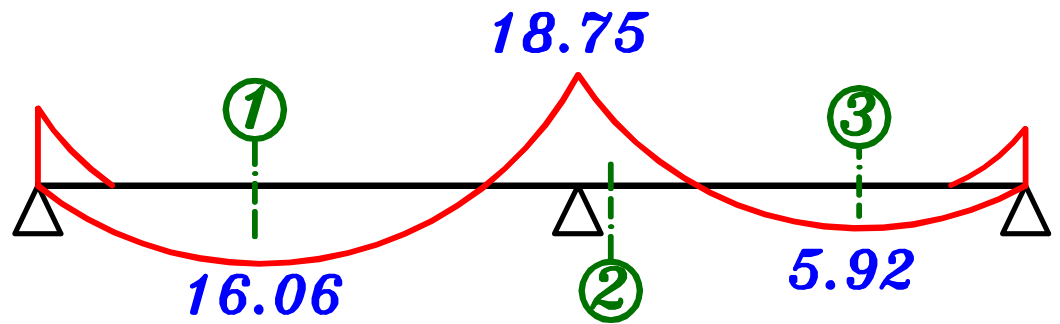
$$0.0 + 2 M_2 \left(\frac{L_1}{I_{H.B.}} + \frac{L_2}{I_{s.s.}} \right) + 0.0 = -6 \left(\frac{r_1}{I_{H.B.}} + \frac{r_2}{I_{s.s.}} \right)$$

$$0.0 + 2 M_2 \left(\frac{5.0}{2.42 I_{s.s.}} + \frac{4.0}{I_{s.s.}} \right) + 0.0 = -6 \left(\frac{42.39}{2.42 I_{s.s.}} + \frac{20.4}{I_{s.s.}} \right)$$

$$M_1 = -18.75 \text{ kN.m} \setminus 0.75 \text{ m}$$



④ Design the Ribs due to bending. Get the RFT. (2# ✓ \ rib)



Sec. ① H.B. $M_{U.L.} = 16.06$ kN.m \ rib

$t = 260$ mm , $d = 260 - 30 = 230$ mm , $S = 750$ mm عرض الشريحة

$$230 = C_1 \sqrt{\frac{16.06 * 10^6}{25 * 750}} \longrightarrow C_1 = 7.85 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{16.06 * 10^6}{0.826 * 360 * 230} = 235 \text{ mm}^2/\text{rib} \quad \textcircled{2 \phi 16 \backslash \text{rib}}$$

Sec. ② S.S. $M_{U.L.} = 18.75$ kN.m \ 0.75 m

$t_s = 140$ mm , $d = 140 - 20 = 120$ mm , $S = 750$ mm عرض الشريحة

$$120 = C_1 \sqrt{\frac{18.75 * 10^6}{25 * 750}} \longrightarrow C_1 = 3.79 \longrightarrow J = 0.795$$

$$A_s = \frac{18.75 * 10^6}{0.795 * 360 * 120} = 545.9 \text{ mm}^2/0.75 \text{ m}$$

$$A_s = \frac{545.9}{0.75} = 727.9 \text{ mm}^2/\text{m} \quad \textcircled{8 \phi 12 \backslash \text{m}} \quad \text{عدد زوجي}$$

Sec. ③ S.S. $M_{U.L.} = 5.92$ kN.m \ 0.75 m

$t_s = 140$ mm , $d = 140 - 20 = 120$ mm , $S = 750$ mm عرض الشريحة

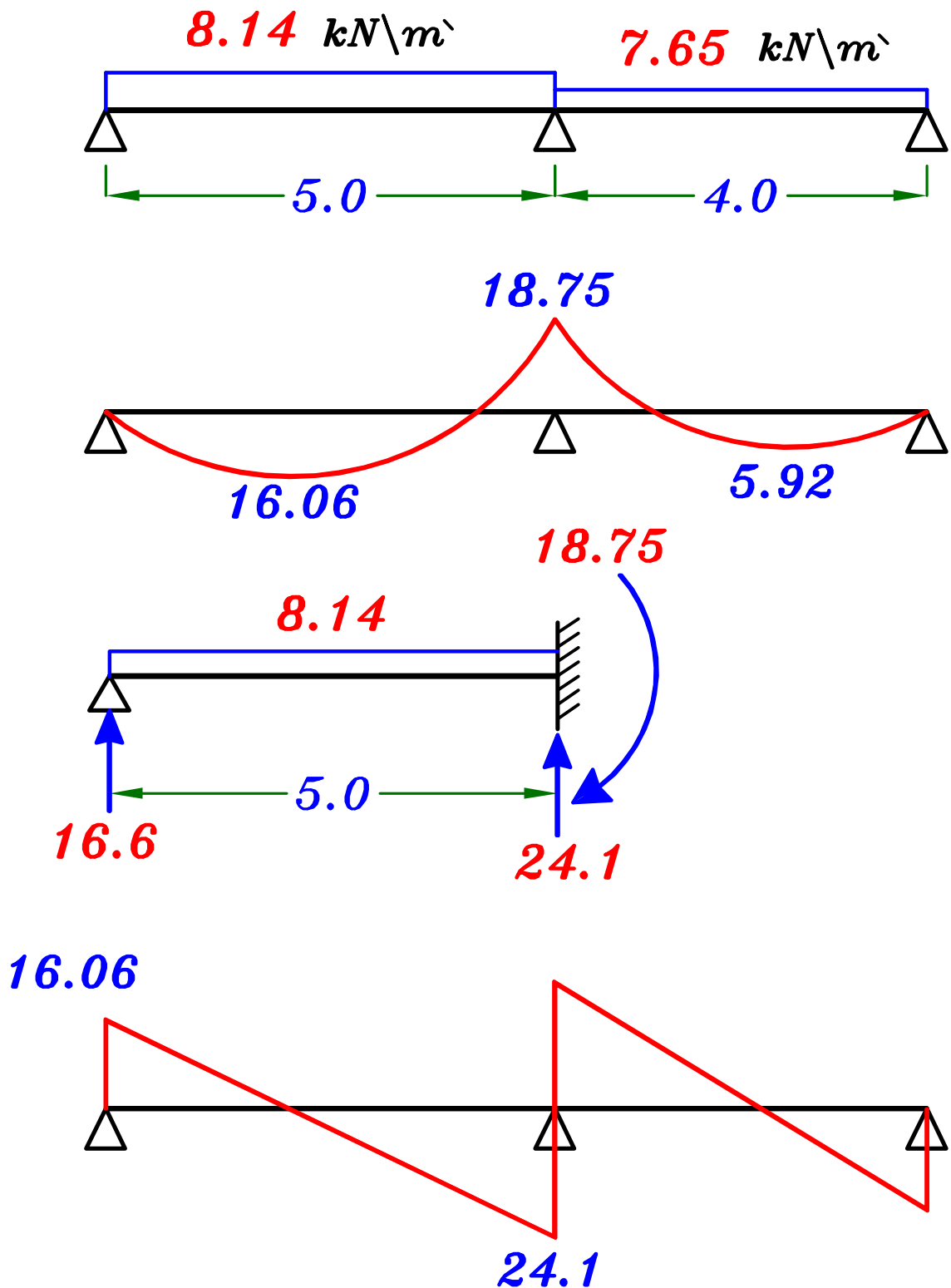
$$120 = C_1 \sqrt{\frac{5.92 * 10^6}{25 * 750}} \longrightarrow C_1 = 6.75 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{5.92 * 10^6}{0.826 * 360 * 120} = 165.9 \text{ mm}^2/0.75 \text{ m}$$

$$A_s = \frac{165.9}{0.75} = 221.2 \text{ mm}^2/\text{m} \quad \textcircled{5 \phi 10 \backslash \text{m}}$$

⑤ Get the dimensions of **Solid part** & **Arrangement of Blocks**.

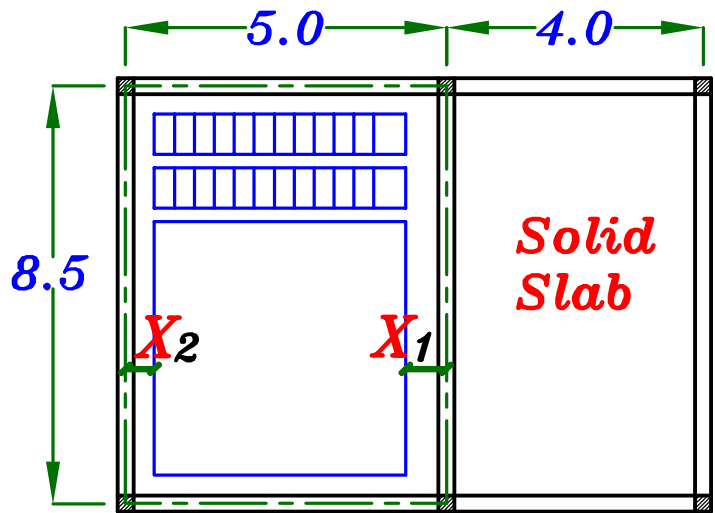
To make the ribs safe due to $(-Ve)$ moment and safe due to **Shear**.



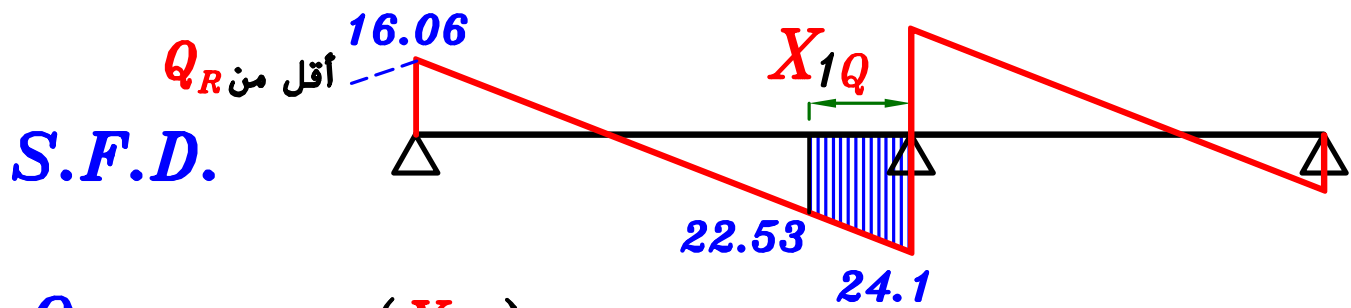
Horizontal Direction.

Calculate X_Q

$$\begin{aligned} q_{cu} &= 0.16 \sqrt{\frac{F_{cu}}{\delta_c}} \\ &= 0.16 \sqrt{\frac{25}{1.5}} \\ &= 0.653 \text{ N/mm}^2 \end{aligned}$$



$$Q_R = q_{cu} * b * d = 0.653 * 150 * 230 = 22528 \text{ N} = 22.53 \text{ kN}$$



$$Q_R = R - w_a (X_1 Q)$$

$$22.53 = 24.1 - 8.14 (X_1 Q) \rightarrow X_1 Q = 0.19 \text{ m}$$

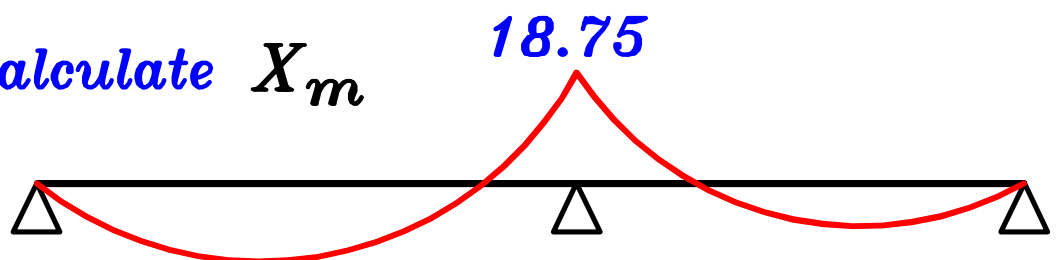
Calculate X_m

Code Page (4-7)

$$\begin{aligned} M_R &= R_{max} * \frac{F_{cu}}{\delta_c} * b * d^2 = 0.194 * \frac{25}{1.5} * 150 * 230^2 \\ &= 25656500 \text{ N.mm} = 25.65 \text{ kN.m} \end{aligned}$$

$M_R > (-ve) \text{ moment}$

no need to Calculate X_m



For $X_1 \min$

$$X_1 q = 0.19 \text{ m}$$

$$X_1 m = \text{Zero m}$$

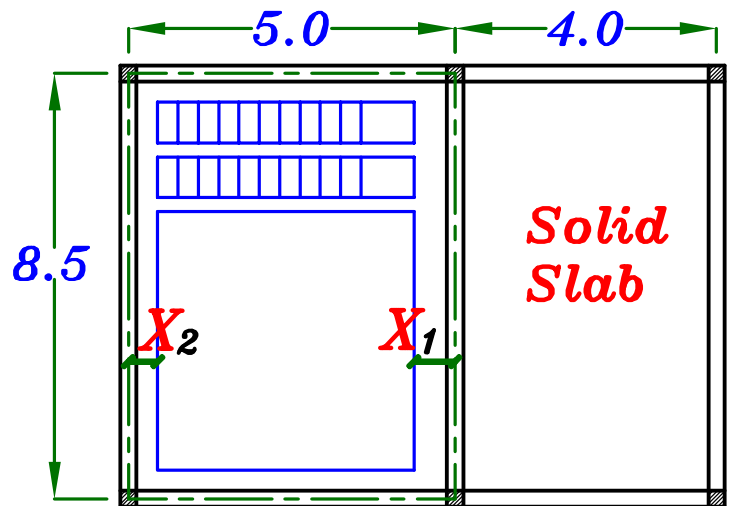
$$0.25 \text{ m}$$

$$X_1 \min = 0.25 \text{ m}$$

$$L = X_1 + X_2 + (n_1)(0.2)$$

$$\text{Take } X_1 \min = 0.25 \text{ m}$$

$$X_2 \min = 0.25 \text{ m}$$



$$5.0 = (0.25) + (0.25) + (n_1)(0.2) \xrightarrow{\text{Get}} n_1 = 22.5 \quad n_1 = 22 \text{ Block}$$

$$5.0 = X_1 + (0.25) + (22)(0.2) \xrightarrow{\text{Get}} X_1 = 0.35 \text{ m}$$

Vertical Direction. لا توجد شريحة في هذا الاتجاه

$$X_m = \text{Zero}$$

$$X_q = \text{Zero}$$

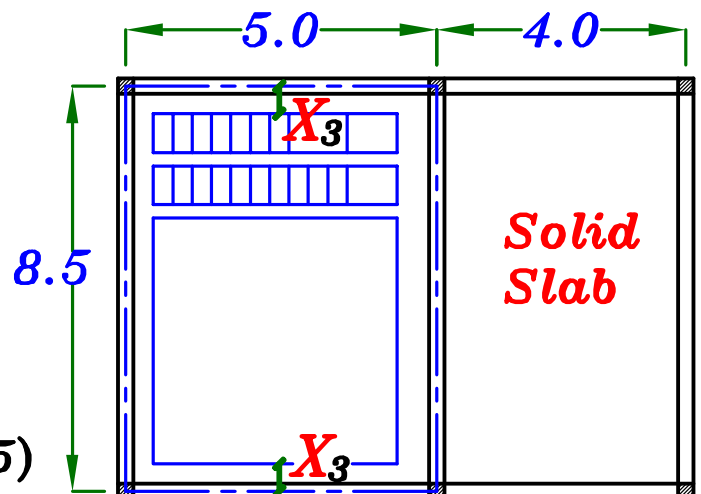
$$X_{\min} = 0.25 \text{ m}$$

$$L = 2(X_3) + (n_2)(0.6) + (n_2 - 1)(0.15)$$

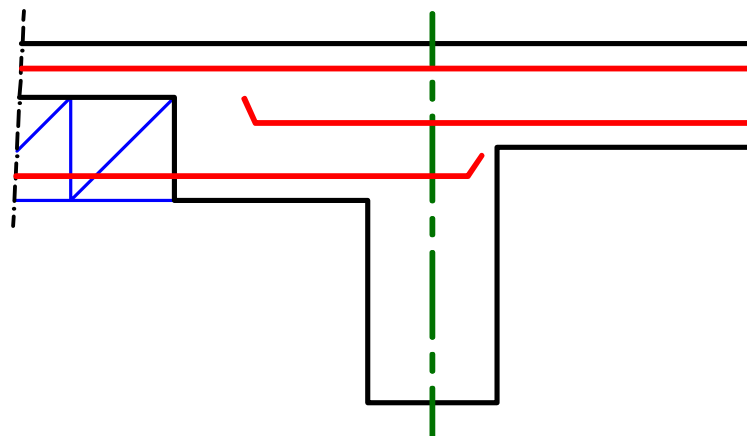
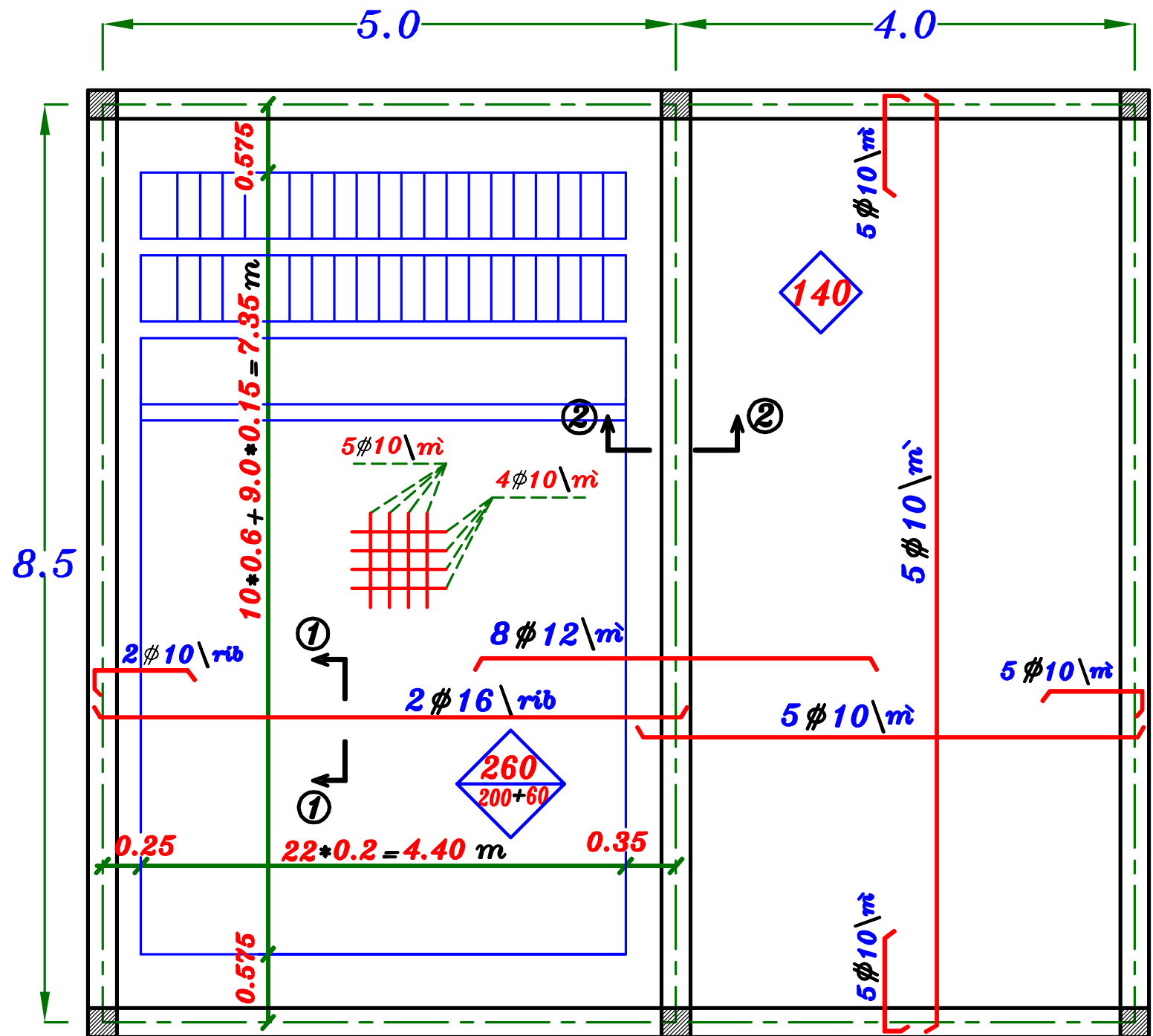
$$\text{Take } X_3 = 0.25 \text{ m}$$

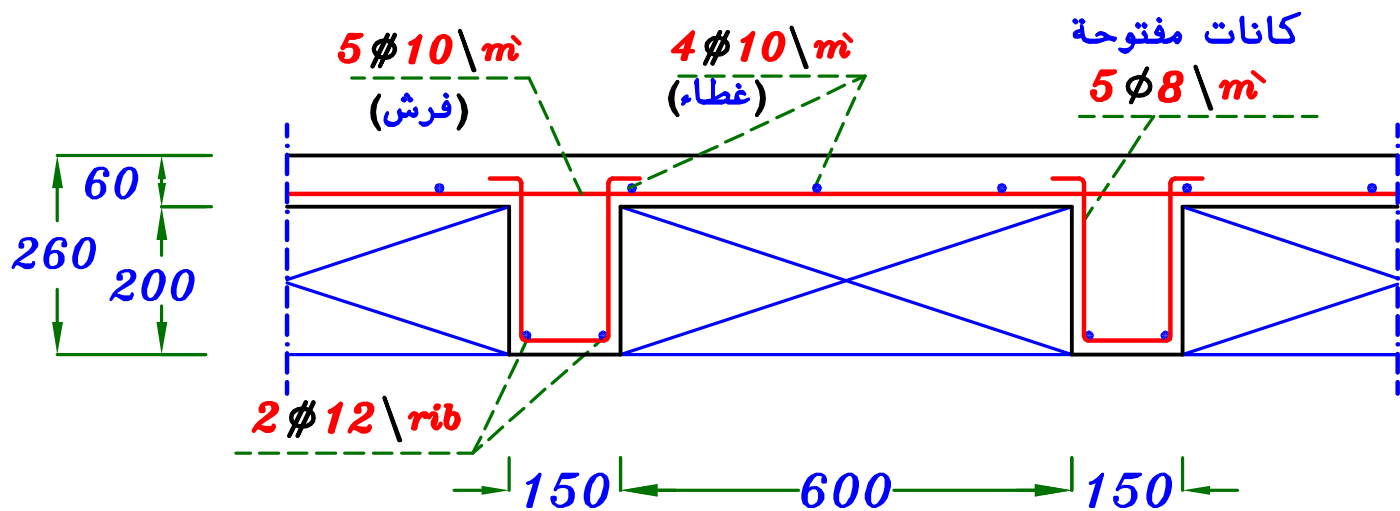
$$8.5 = 2(0.25) + (n_2)(0.6) + (n_2 - 1)(0.15) \xrightarrow{\text{Get}} n_2 = 10.8 \quad n_2 = 10 \text{ Blocks}$$

$$8.5 = 2(X_3) + (10)(0.6) + (10 - 1)(0.15) \xrightarrow{\text{Get}} X_3 = 0.575 \quad X_3 = 0.575 \text{ m}$$

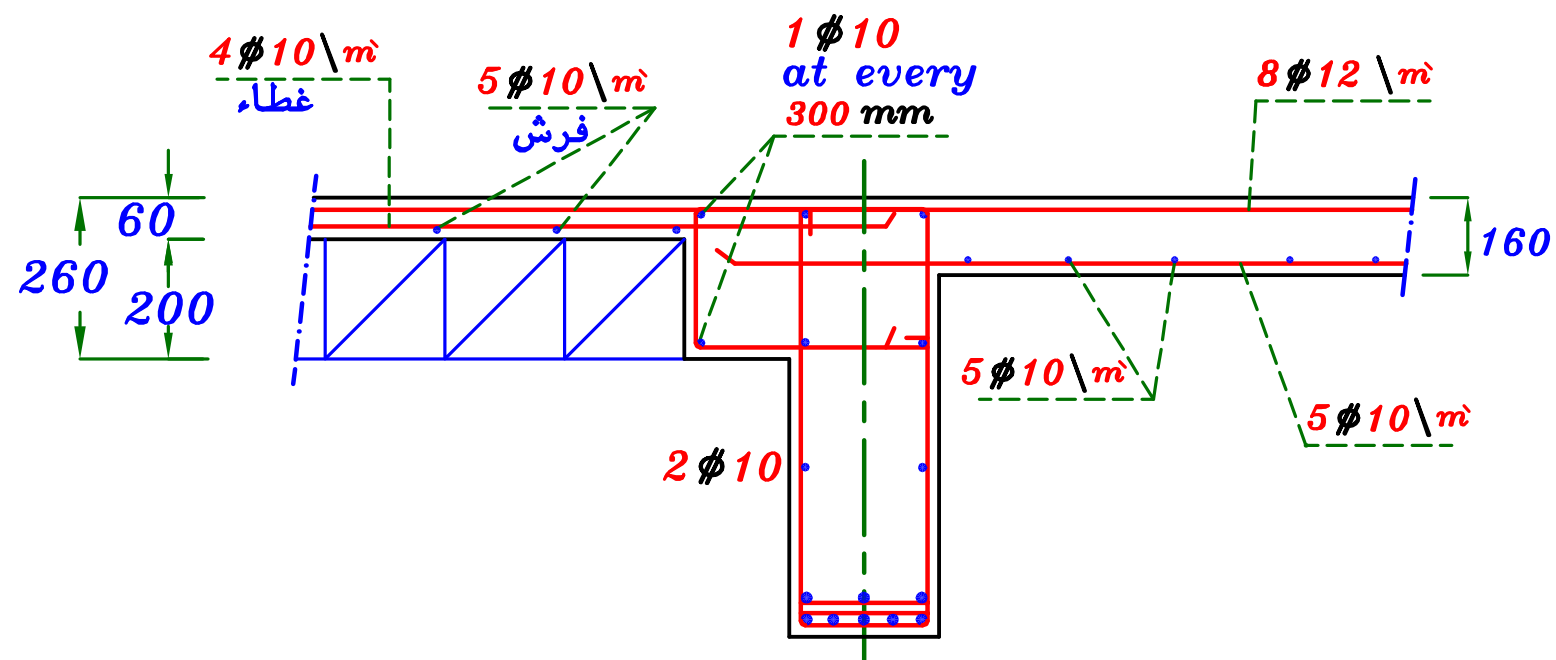


RFT. of the slab in plan.



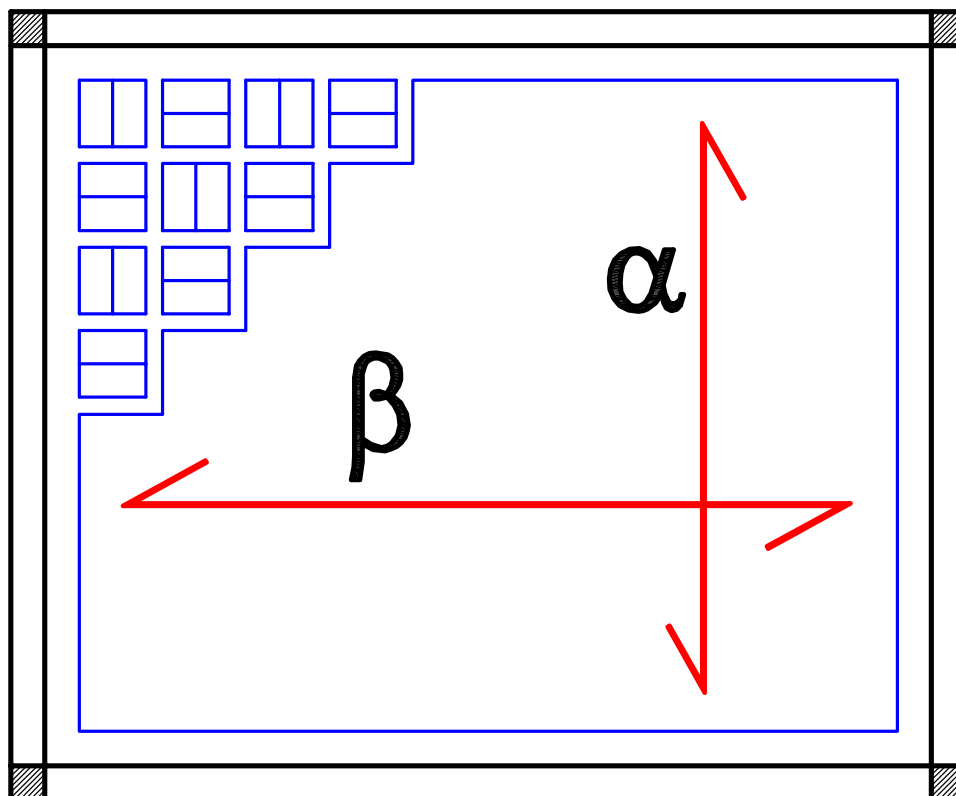
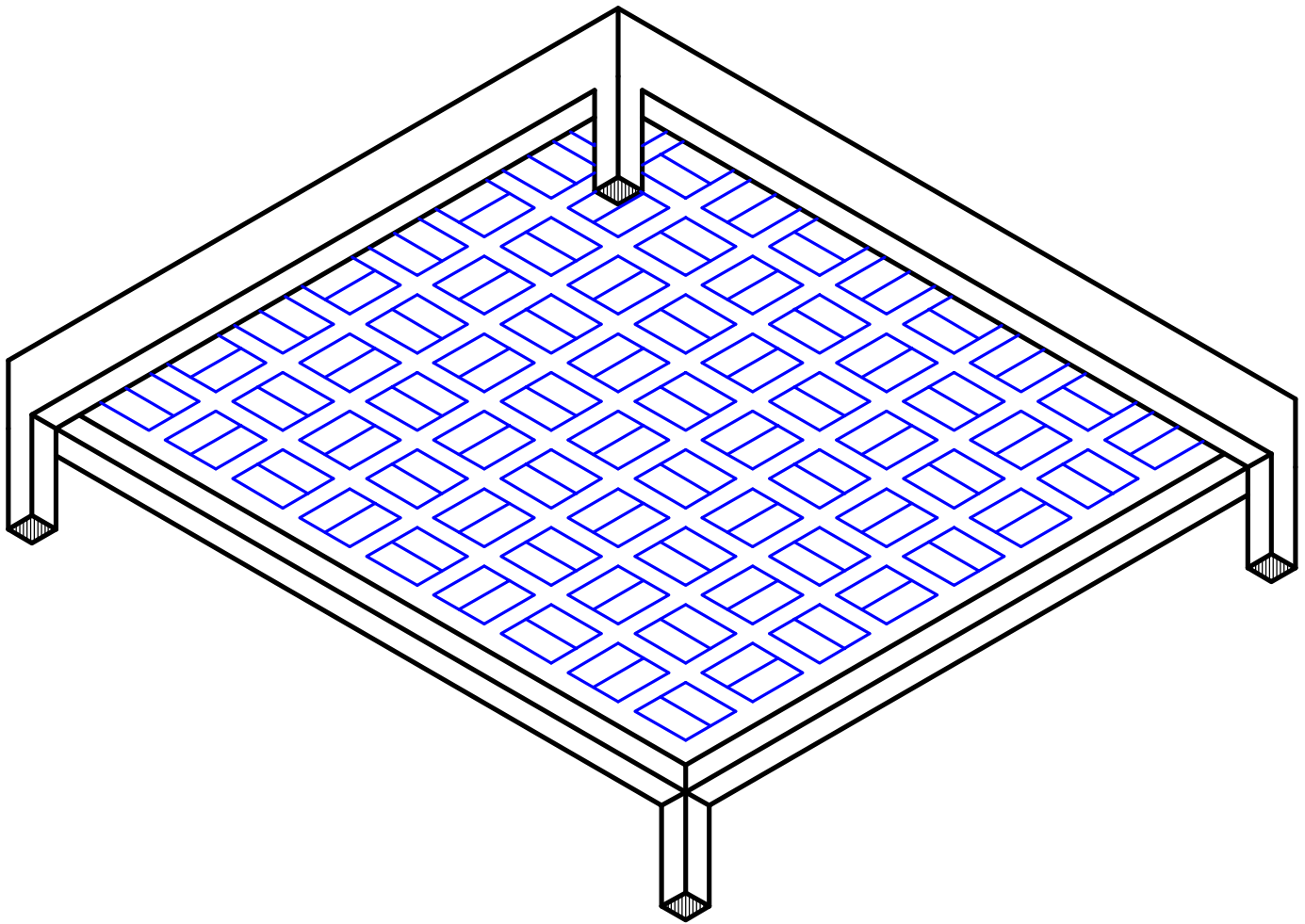


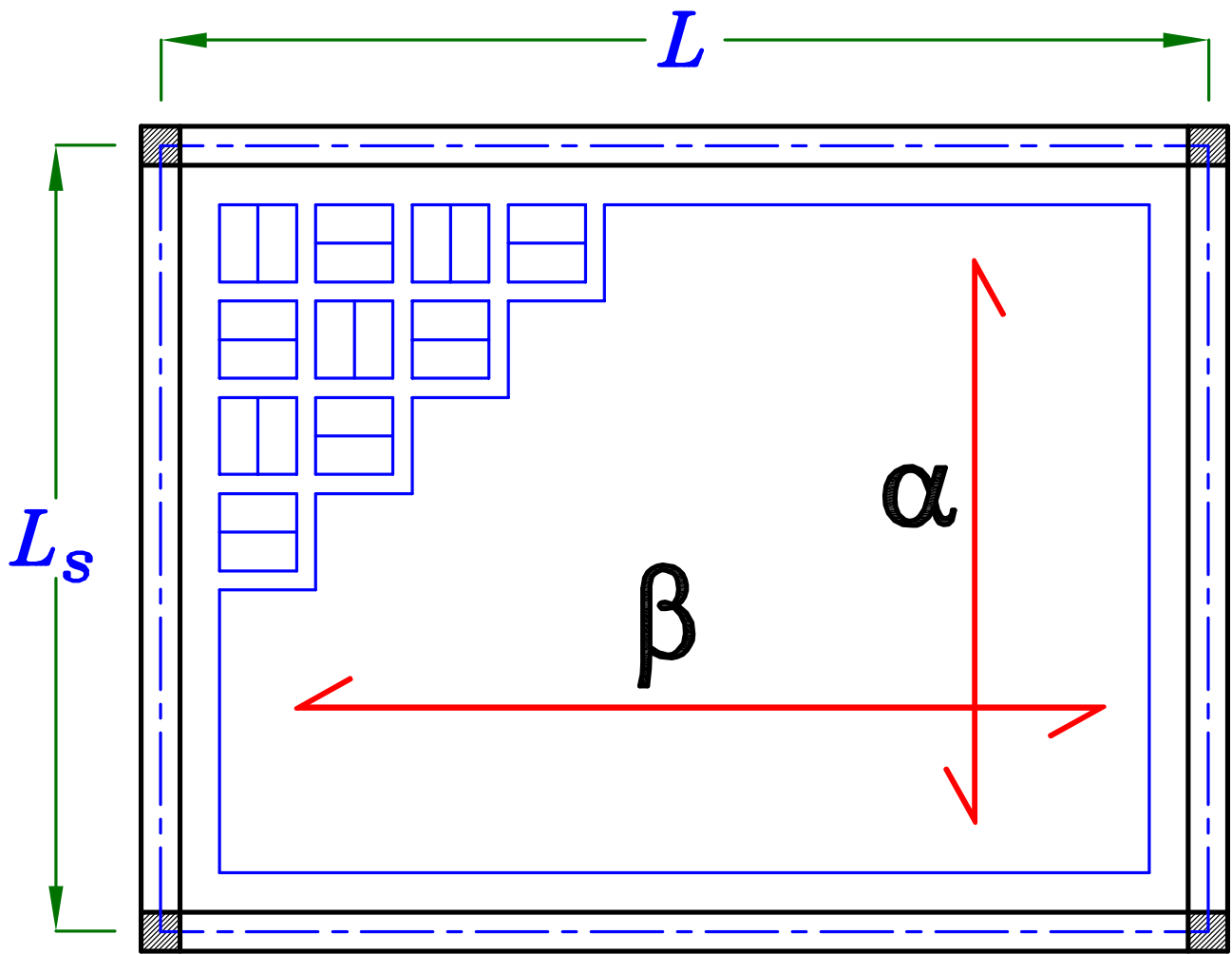
Sec. (1-1)



Sec. (2-2)

Two Way Hollow Block Slab.





لان فى ال **Two Way** ال **Load** يتوزع فى الاتجاهين اذا سيقل ال **deflection**
لذا فى ال **Two Way** ممكن طول ال **rib** يزيد عن 7m

نستخدم بلاطه **Two Way H.B.** عندما تكون $L_s > 7.0\text{m}$

$$\frac{L}{L_s} > 1.5$$

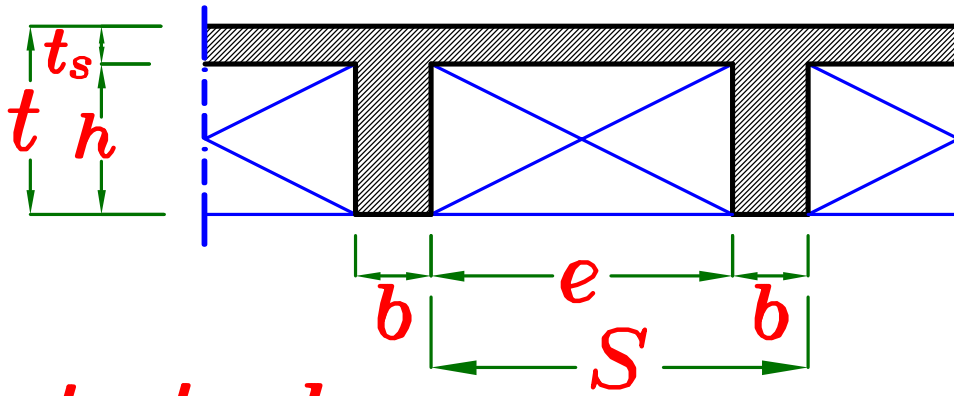
فى الكود

$$\frac{L}{L_s} > \frac{4}{3}$$

يفضل عملياً

بشرط

Steps of Design.



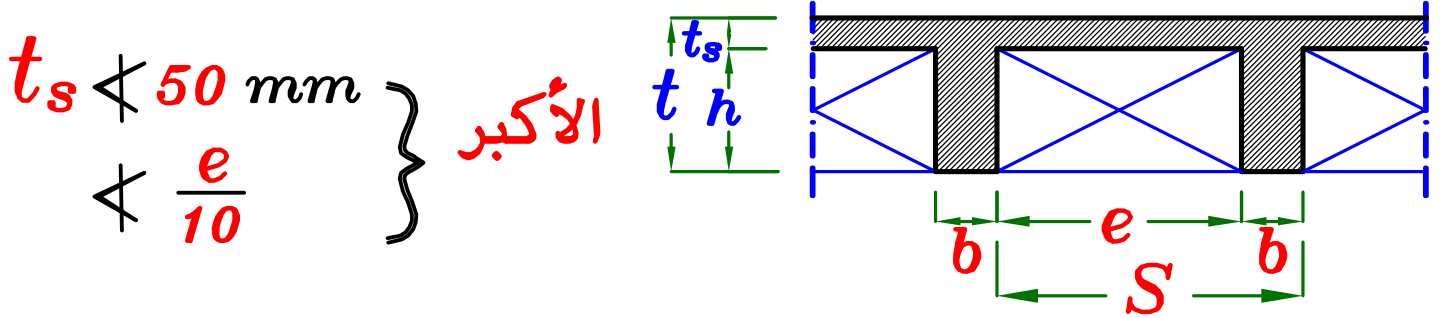
- ① Choose $t = t_s + h$
- ② Get loads of the slab per one rib. (w_{rib}) (kN/rib)
- ③ Calculate the Load Factors. α, β
- ④ Take strips at the Load directions, and Get **B.M.** (kN.m/rib)
- ⑤ Design the Ribs due to bending. **Get the RFT.** ($2\phi \checkmark$ \ rib)
- ⑥ Draw the **Reinforcement of slab in plan & Cross section.**
- ⑦ Get the dimensions of **Solid part & Arrangement of Blocks.**
To make the ribs safe due to (-Ve) moment and safe due to Shear.

خطوات التصميم .

- ١ - اختيار قيمه t لكى نضمن ان ال **ribs** (**Safe Bending**) و فى نفس الوقت (**Safe Deflection**) .
- ٢ - نحسب قيمه (w_{rib}) و هو الوزن الذى سيحمله متر طولى من ال **rib** أى هو وزن مساحه من البلاطه قيمتها ($1.0m * S$) .
- ٣ - نحسب نسب توزيع ال **Load** فى الاتجاهين α, β
- ٤ - نأخذ شرائح فى البلاطات فى الاتجاهين عرضها (S) و نضع عليها ال **Loads** بقيمه (αw_{rib}) أو (βw_{rib}) و نرسم ال **moment** للشرائح .
- ٥ - تصميم ال **ribs** على ال **moment** و تحديد قيمه تسليح ال **ribs** .
- ٦ - رسم تسليح البلاطه فى ال **plan** و ال **Cross sections** .
- ٧ - تحديد ابعاد ال **Solid part** و رص البلوكات .

① Choose (t). ($t = t_s + h$)

Take



$$t_s = 50 \text{ mm or } 60 \text{ mm or } 70 \text{ mm}$$

$$h = 150 \text{ mm or } 200 \text{ mm or } 250 \text{ mm}$$

توجد طريقتان لحساب ال (t)

١- نحدد قيمه (t) من الجدول الاتي . L_s هي الطول الاقصر للبلاطه

قيم (t) للبلاطات ال <i>Two way H.B.</i>			
t	$\frac{L_s}{35}$	$\frac{L_s}{40}$	$\frac{L_s}{45}$

و منها نحدد قيمه (h) $h = t - t_s$

ثم تقرب قيمه (h) لا قرب رقم من $150 \text{ mm or } 200 \text{ mm or } 250 \text{ mm}$ بالزيادة

Example. IF $h = 210 \text{ mm}$ $\xrightarrow{\text{take}}$ $h = 250 \text{ mm}$

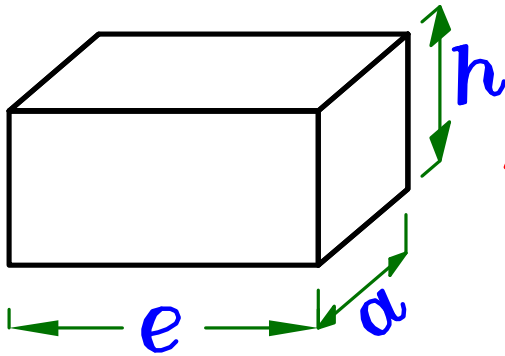
٢- نحدد قيمه (h) اذا كان معطى ابعاد البلوك

و منها نحدد قيمه (t) $t = t_s + h$

② Get loads of the slab per one rib. (W_{rib}) (kN/rib)



نحسب قيمه (W_{rib}) و هو الوزن الذى سيحمله متر طولى من ال rib أى هو وزن مساحه من البلاطه قيمتها ($1.0m * S$).

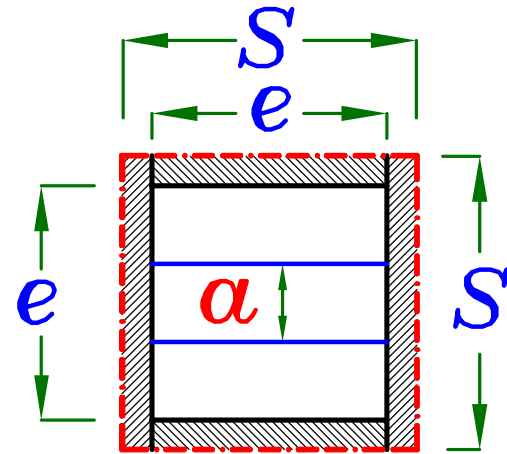


لانه من الصعب فى البلاطات ال $Two way$ حساب عدد البلوكات فى المساحه ($1.0m * S$) لذا سنحسب اولاً وزن مساحه ($S * S$) ونسميها $W_{rib} T$ و منها نحسب ال W_{rib} أى وزن المساحه ($1.0m * S$)

$$area = (S * S)$$

$$= (2S - b) \text{ مجموع اطوال ال } ribs \text{ فى هذه المساحه}$$

$$= \left(\frac{e}{a}\right) \text{ عدد ال } Blocks \text{ فى هذه المساحه}$$



فى البلاطات ال $Two way$ يجب ان تكون المسافات بين ال $ribs$ فى الاتجاهين متساويه أى أن تكون المساحه بينهم مربعه ($e * e$) حتى نضمن ان ال $ribs$ تحمل احمال شبه متساويه .

$$W_{rib} T = [1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)] (area)$$

$$+ 1.4 * b h * (\text{طول ال } rib) * \delta_c + 1.4 * (\text{وزن ال } Block) (\text{عدد ال } Blocks)$$

$$W_{rib} T = [1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)] (S * S)$$

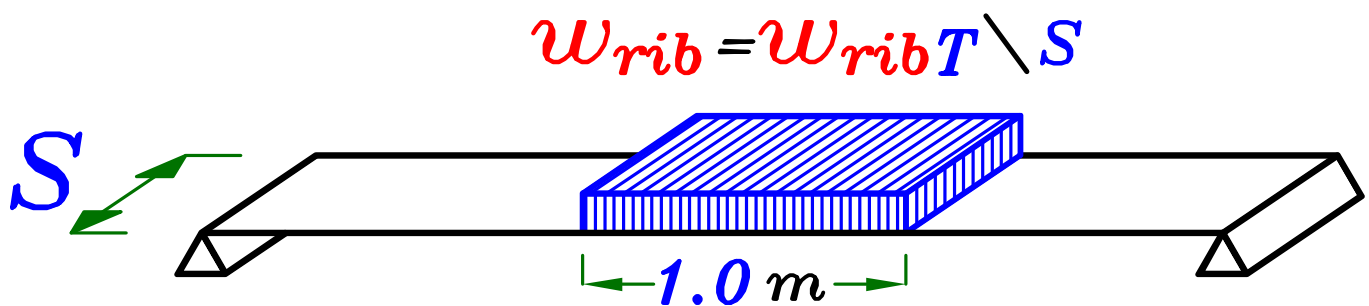
$$+ 1.4 * b h * (2S - b) * \delta_c + 1.4 * (\text{وزن ال } Block) \left(\frac{e}{a}\right)$$

$$(kN \setminus (S * S))$$

ملحوظه هامه جدا .

وزن ال $W_{rib}T$ المحسوبه هى وزن مساحه من البلاطه تساوى $(S * S)$ و لكى نضعها **uniform load** على الشريحه يجب ان تكون على المتر الطولى اى يجب ان يكون وزن مساحه من البلاطه $(S * 1.0 m)$ لذا بعد حساب قيمه ال $W_{rib}T$ نقسم قيمتها على (S)

$$W_{rib} = \frac{W_{rib}T}{S}$$

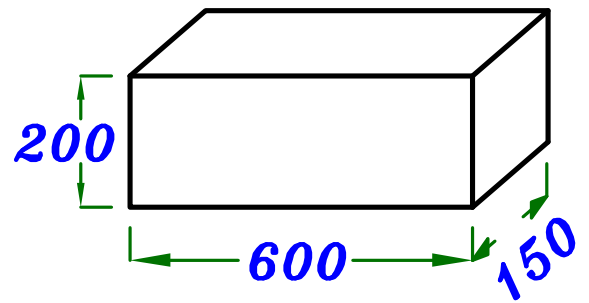


Example.

Block (150 , 600 , 200)

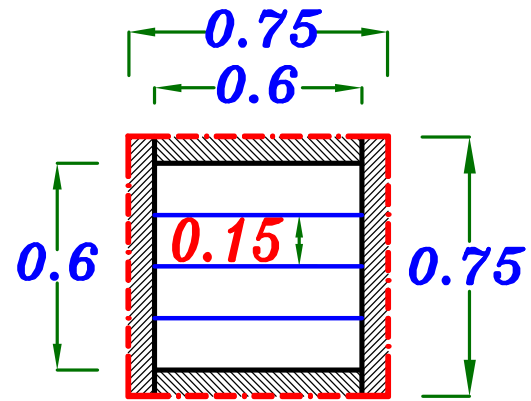
F.C. = 1.5 kN/m²

L.L. = 2.0 kN/m²



O.W. (Block) = 220 N/Block

Calculate **W_{rib}**



a = 0.15 m , **e** = 0.6 m , **h** = 0.2 m

∴ **e** > 0.4 m **Take** → **b** = 0.15 m

S = **e** + **b** = 0.6 + 0.15 = 0.75 m

∴ **t_s** { $\begin{matrix} < 50 \text{ mm} \\ < \frac{e}{10} = \frac{600}{10} = 60 \text{ mm} \end{matrix}$ } **60 mm**

$$W_{rib} T = [1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)] (S * S) + 1.4 * b * h * (2S - b) * \delta_c + 1.4 * (\text{Block وزن}) \left(\frac{e}{a} \right)$$

(kN \ (S * S))

$$\therefore W_{rib} T = [1.4 (0.06 * 25 + 1.50) + 1.6 (2.0)] (0.75 * 0.75) + 1.4 (0.15 * 0.20 * (2 * 0.75 - 0.15) * 25) + 1.4 \left(\frac{220}{1000} \right) \left(\frac{0.6}{0.15} \right) = 6.812$$

(kN \ (S * S))

$$W_{rib} = \frac{W_{rib} T}{S} = \frac{6.812}{0.75} = 9.08 \text{ kN \ (S * m)}$$

Example.

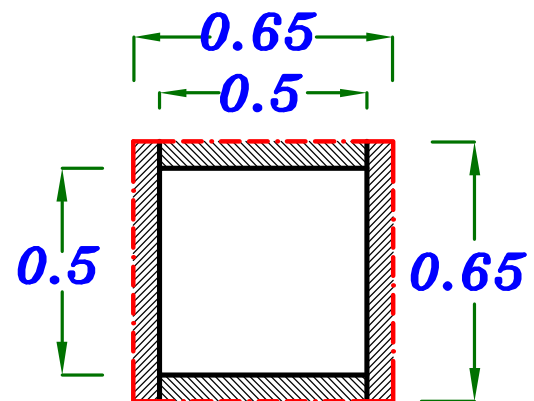
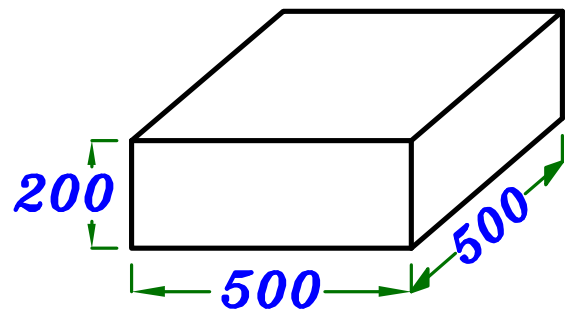
Block (500 , 500 , 200)

F.C. = 1.5 kN/m²

L.L. = 3.0 kN/m²

O.W. (Block) = 120 N/Block

Calculate **W_{rib}**



$a = 0.50$ m , $e = 0.5$ m , $h = 0.2$ m

$\therefore e > 0.4$ m Take $b = 0.15$ m

$S = e + b = 0.5 + 0.15 = 0.65$ m

$\therefore t_s \left\{ \begin{array}{l} < 50 \text{ mm} \\ < \frac{e}{10} = \frac{500}{10} = 50 \text{ mm} \end{array} \right\} 50 \text{ mm}$

$$W_{rib} T = [1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)] (S * S) + 1.4 * b h * (2S - b) * \delta_c + 1.4 * (\text{Block ال وزن}) \left(\frac{e}{a} \right)$$

(kN \ (S * S))

$$\therefore W_{rib} T = [1.4 (0.05 * 25 + 1.50) + 1.6 (3.0)] (0.65 * 0.65)$$

$$+ 1.4 (0.15 * 0.20 * (2 * 0.65 - 0.15) * 25) + 1.4 \left(\frac{120}{1000} \right) \left(\frac{0.5}{0.5} \right) = 5.03$$

(kN \ (S * S))




$$W_{rib} = \frac{W_{rib} T}{S} = \frac{5.03}{0.65} = 7.74 \text{ kN \ (S * m)}$$

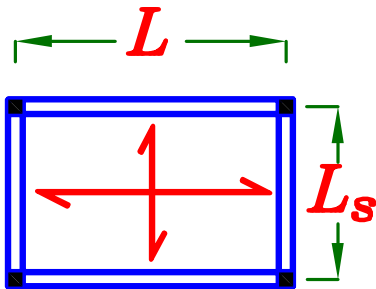
③ Calculate the degree of Rectangularity (γ)
& the distribution Factors (α, β)

Degree of rectangularity. (γ) معامل استطالة البلاطة

$$\gamma = \frac{m L}{m' L_s}$$

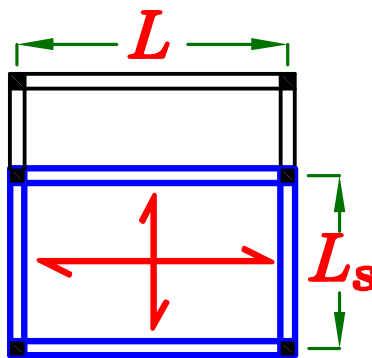
m, m' are Factors depends on the Continuity of the slab strip.

the strip			
m OR m'	1.0	0.87	0.76



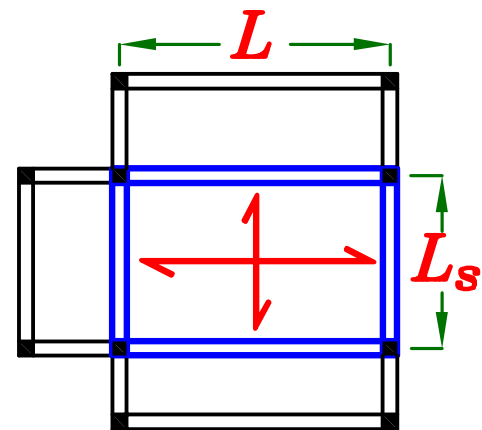
$$m = 1.0$$

$$m' = 1.0$$



$$m = 1.0$$

$$m' = 0.87$$



$$m = 0.87$$

$$m' = 0.76$$

* IF $1.0 \leq \gamma = \frac{m L}{m' L_s} < 2.0 \therefore \text{o.k.}$

* IF $\gamma = \frac{m L}{m' L_s} < 1.0 \longrightarrow \text{Reverse } \gamma$

$\therefore \gamma = \frac{m' L_s}{m L} > 1.0 \therefore \text{o.k.}$

* IF $\gamma = \frac{m L}{m' L_s} > 2.0$ 2 way H.B. لن تنفع ان تكون

① IF $L.L. \leq 5.0 \text{ kN/m}^2$ Use **Marcus**

Use Code Page

Use Code Page **6-10** Table **6-2**

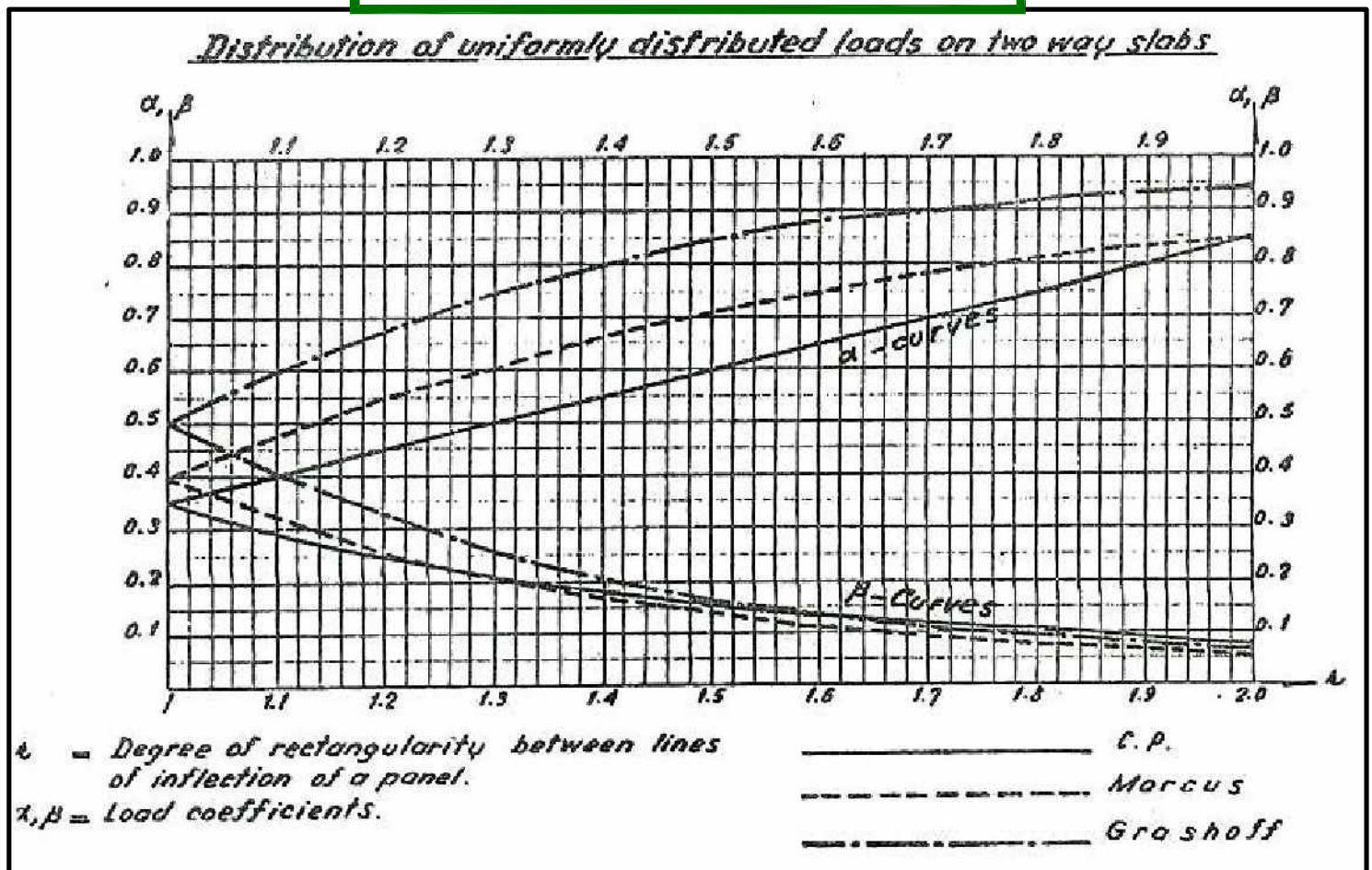
Old Tables Page **90**

ليس له معادلات

Note: $\alpha + \beta \approx 0.8$

2.0	1.9	1.8	1.7	1.6	1.5	1.4	1.3	1.2	1.1	1.0	γ
0.849	0.830	0.806	0.778	0.746	0.706	0.660	0.606	0.543	0.473	0.396	α
0.053	0.063	0.077	0.093	0.113	0.140	0.172	0.212	0.262	0.333	0.396	β

Old Tables Page **90**



② IF $L.L. > 5.0 \text{ kN/m}^2$ Use *Grashoff*

Use Code Page

Use Code Page **6-10** Table **6-2**

Old Tables Page **90**

Grashoff -----

$$\alpha = \frac{r^4}{1 + r^4}$$

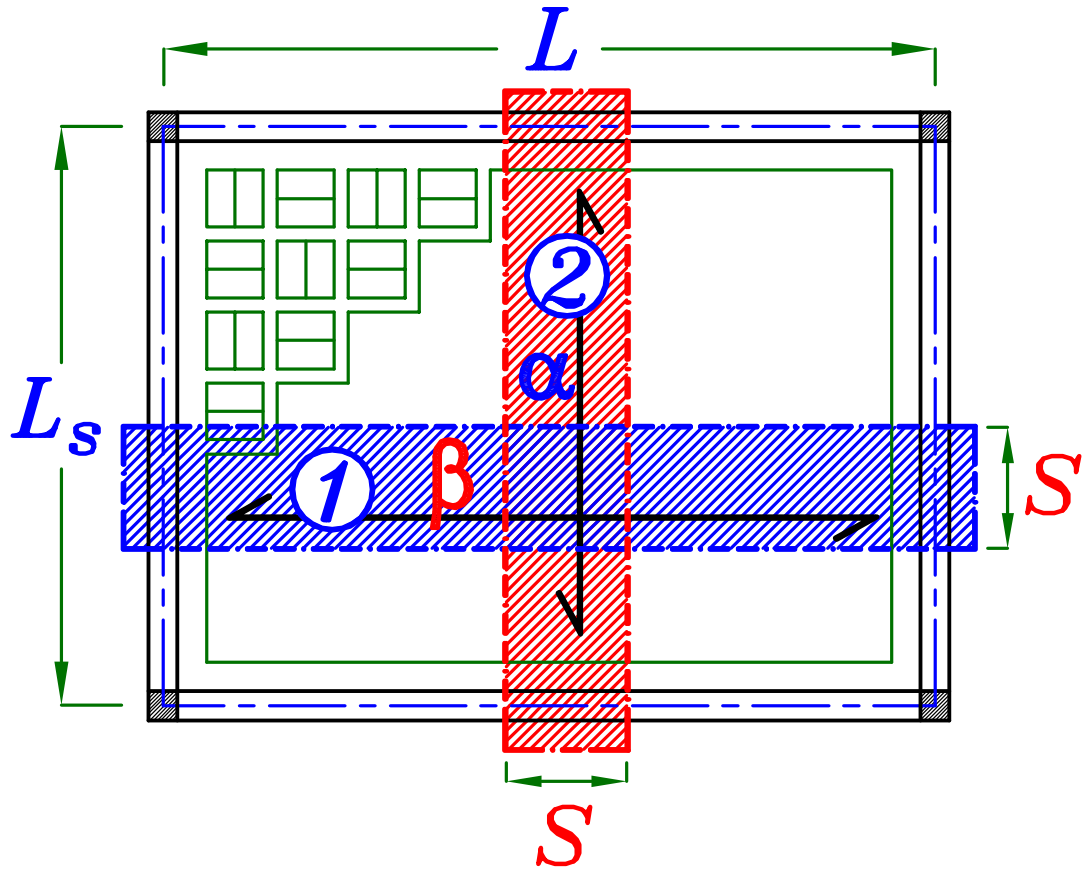
$$\beta = \frac{1}{1 + r^4}$$

Note. $\alpha + \beta = 1.0$

ملحوظه

و هذا معناه أننا إفتراضنا أن كل الحمل أنتقل للكمرات عن طريق ال *moment* فقط و أننا أهملنا جميع العوامل الأخرى لنقل الحمل .

- ④ Take strips at Load directions , and Get **B.M.** ($kN.m/rib$)
 نأخذ شرائح فى البلاطات فى اتجاه ال **Load** أى فى اتجاه ال **ribs** عرضها (**S**)
 و نضع عليها **Load** قيمته (w_{rib}) و رسم **moment** للشريحة .



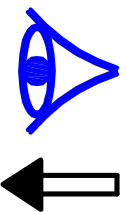
Strip (1) شريحة عرضيه

$$M_1 = \frac{\beta w_{rib} L^2}{8}$$

Strip (2)

$$M_2 = \frac{\alpha w_{rib} L_s^2}{8}$$

شريحة طوليه



ننظر من جهه اليمين

⑤ Design the Ribs due to bending. Get the RFT. (2#✓\rib)

تصميم ال ribs على ال moment و تحديد قيمه تسليح ال ribs

Strip (1)

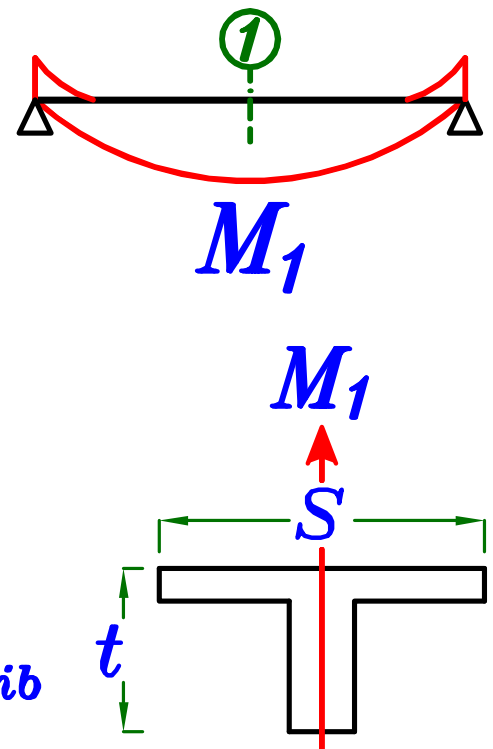
$$M_1 = \checkmark \text{ kN.m/rib}$$

$$d = t - \text{Cover} = \checkmark \text{ mm}$$

$$\therefore d = c_1 \sqrt{\frac{M_1 (\text{kN.m/rib})}{F_{cu} B}}, \quad B = S$$

$$\text{Get } C_1 = \checkmark \rightarrow J = \checkmark$$

$$A_s = \frac{M_1}{J F_y d} = \checkmark \text{ mm}^2 \backslash \text{rib} = 2 \phi \checkmark \backslash \text{rib}$$



Strip (2)

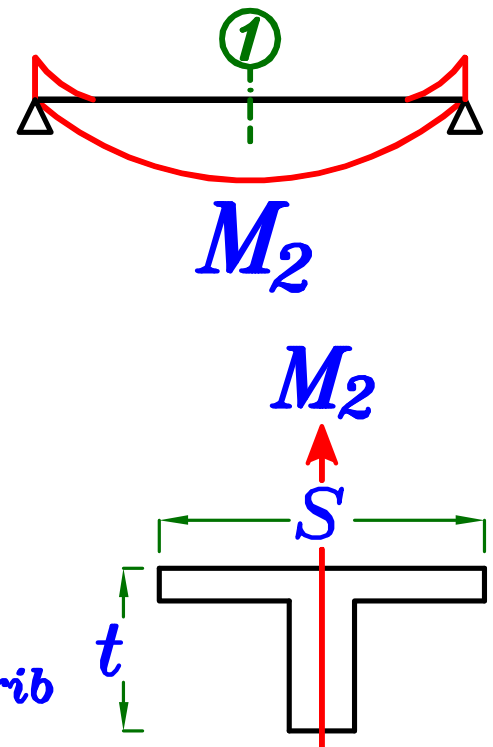
$$M_2 = \checkmark \text{ kN.m/rib}$$

$$\therefore d = t - \text{Cover} = \checkmark \text{ mm}$$

$$\therefore d = c_1 \sqrt{\frac{M_2 (\text{kN.m/rib})}{F_{cu} B}}, \quad B = S$$

$$\text{Get } C_1 = \checkmark \rightarrow J = \checkmark$$

$$A_s = \frac{M_2}{J F_y d} = \checkmark \text{ mm}^2 \backslash \text{rib} = 2 \phi \checkmark \backslash \text{rib}$$

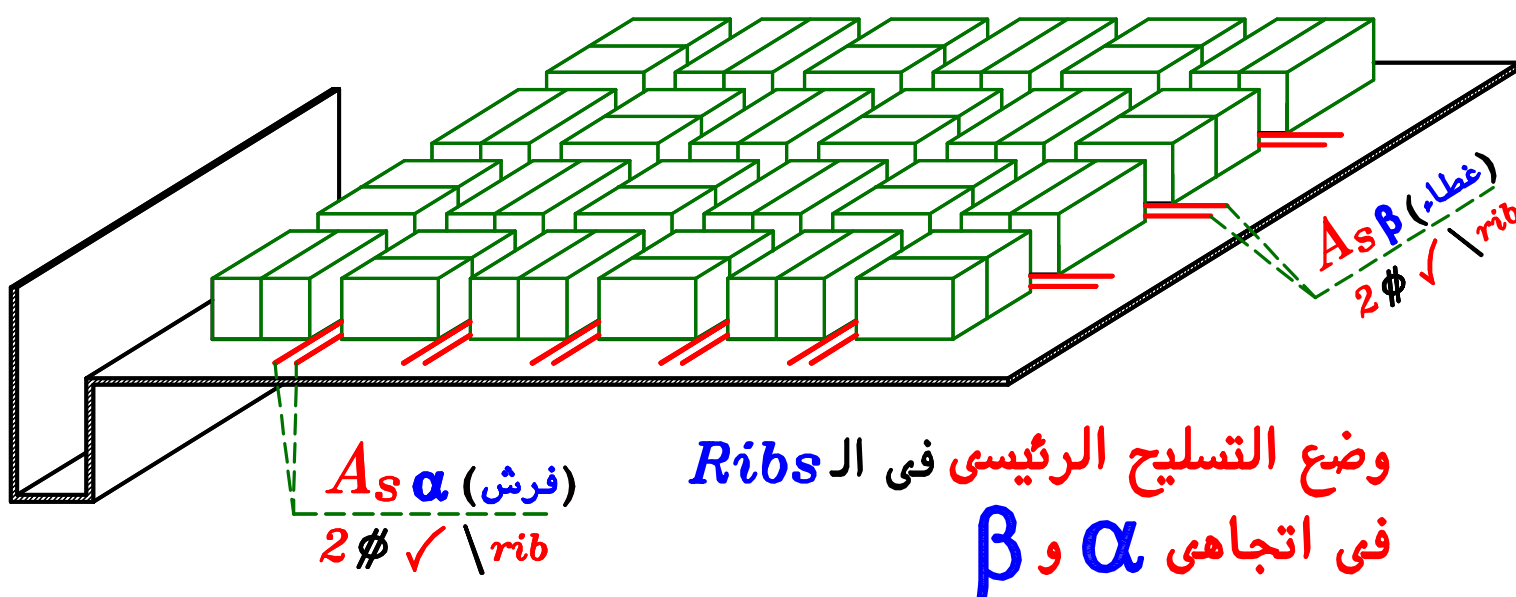
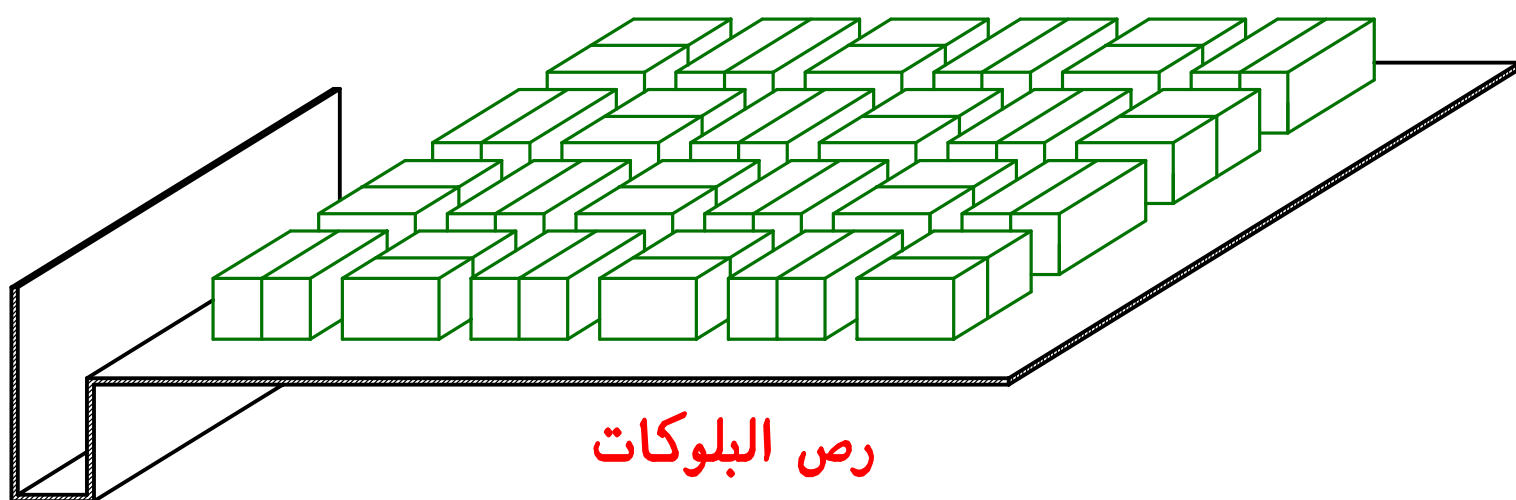
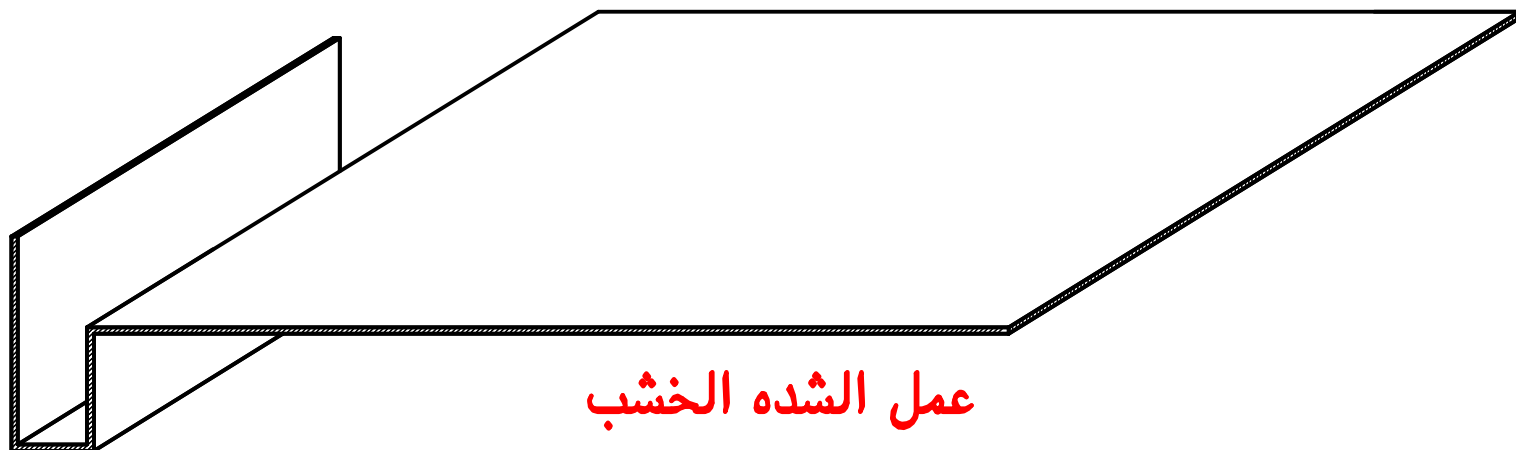


Take Cover = 30 mm For α Strip

Take Cover = 40 mm For β Strip

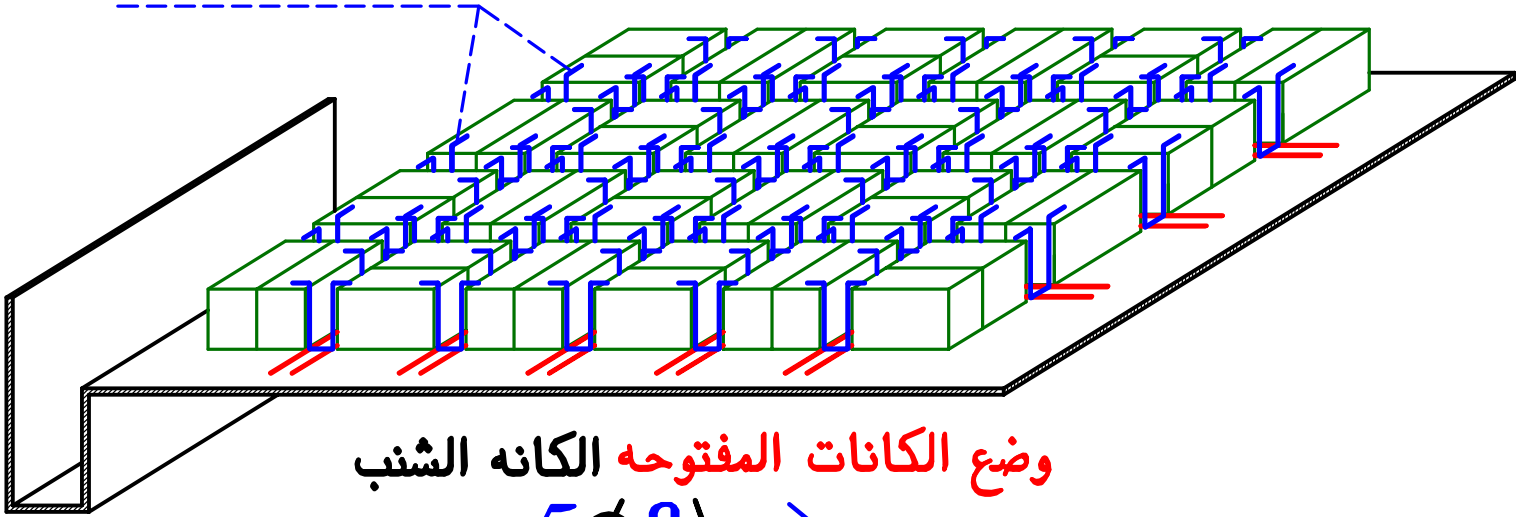
للتسهيل سنعتبر فى التصميم ان ال Cover فى جميع الاتجاهات يساوى ٣٠ مم

⑥ Draw the **Reinforcement of slab in plan & Cross section.**

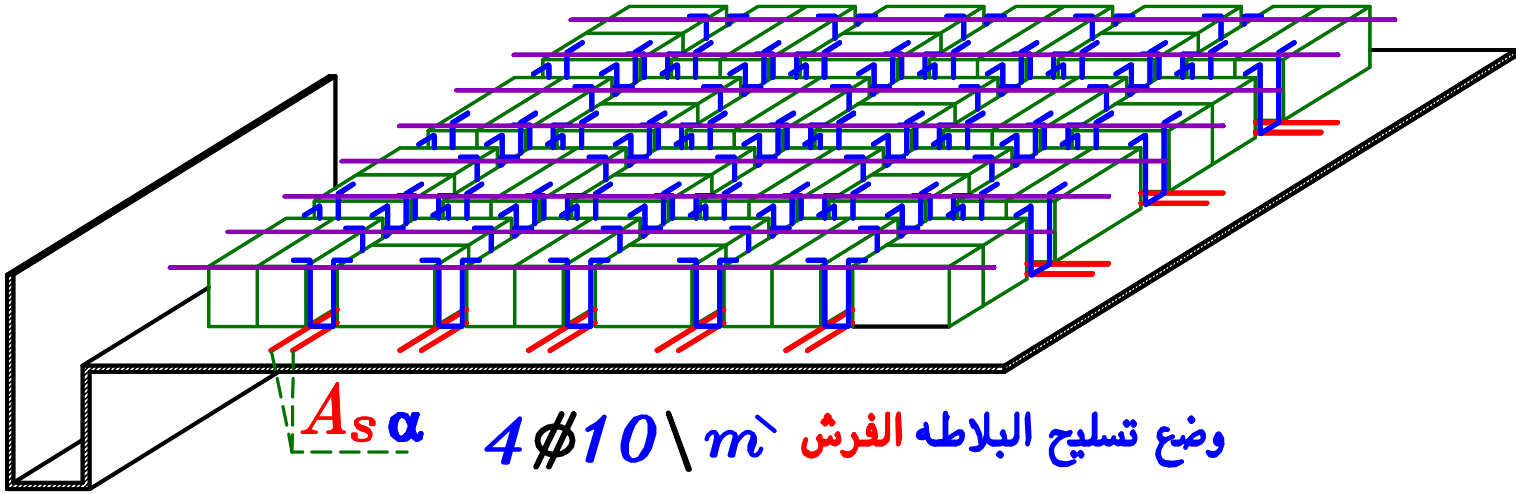


كانات مفتوحة

$4\phi 8 \setminus m$ أو $5\phi 8 \setminus m$



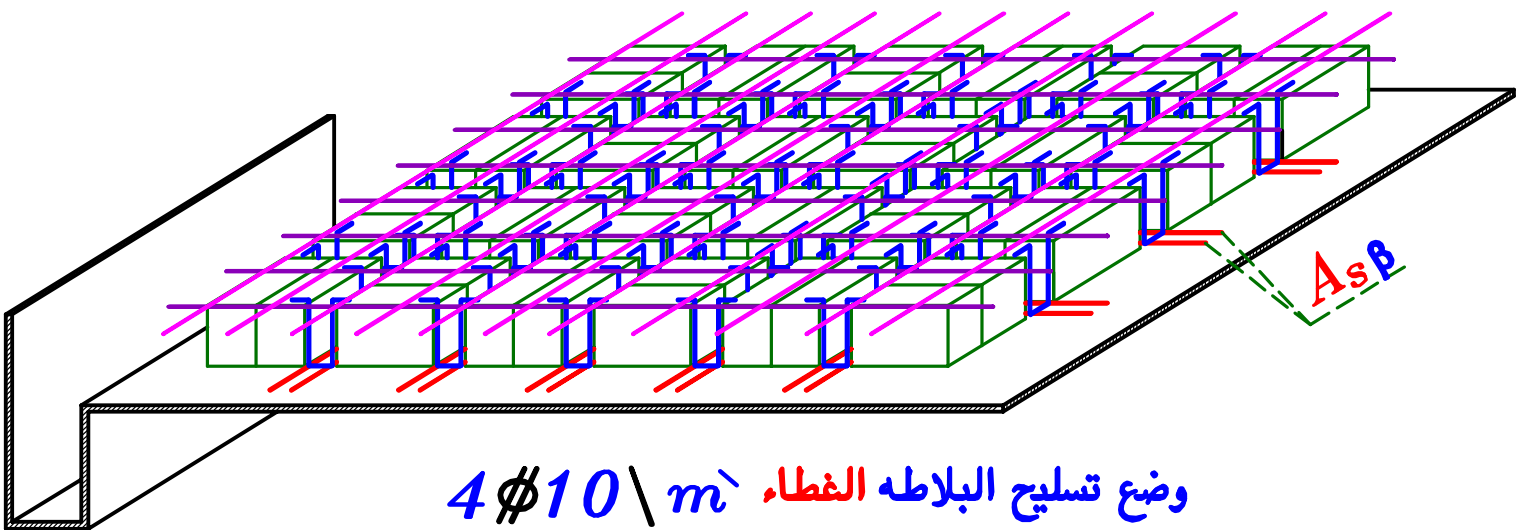
$5\phi 8 \setminus m$



$A_s \alpha$

$4\phi 10 \setminus m$

عمودي على اتجاه α



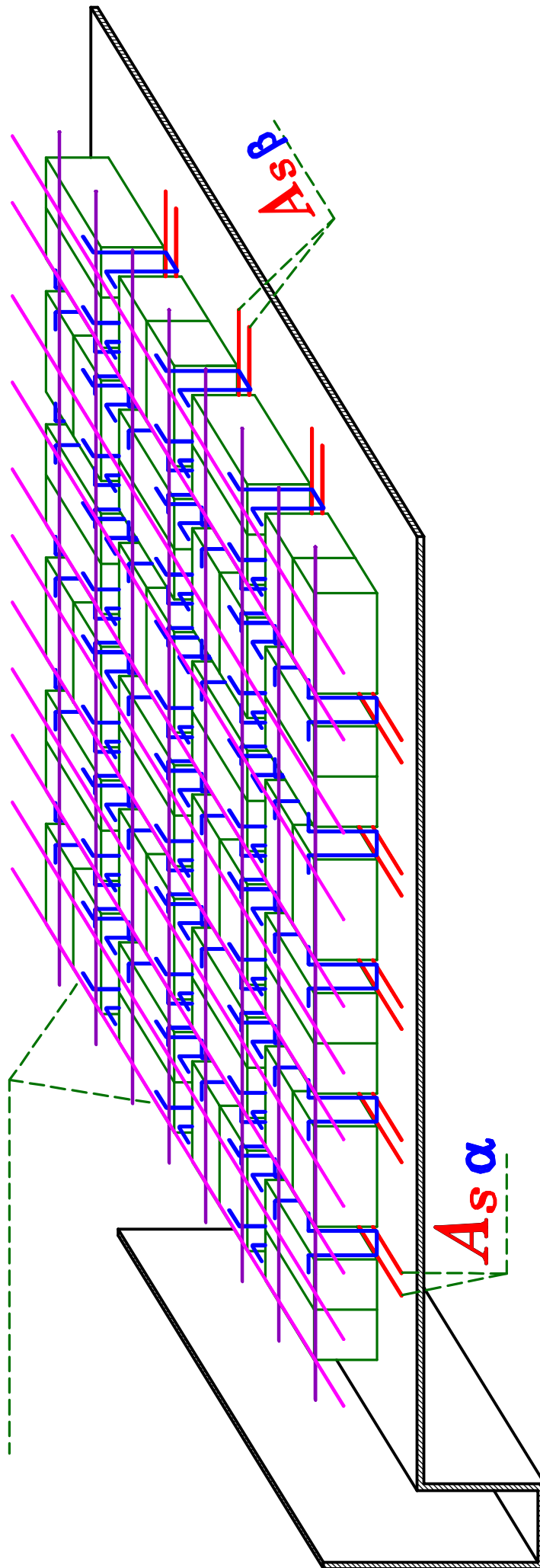
$A_s \beta$

$4\phi 10 \setminus m$

عمودي على اتجاه β

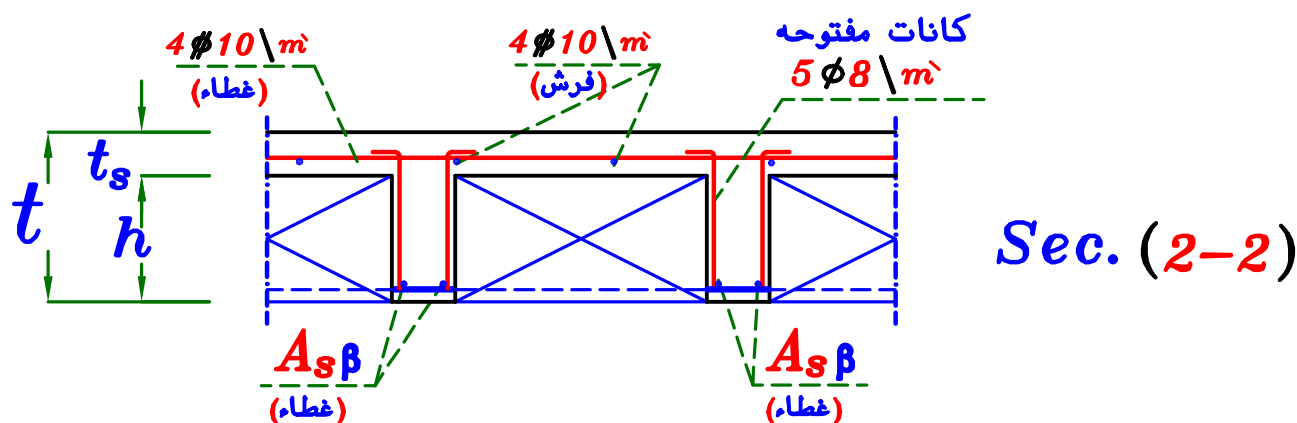
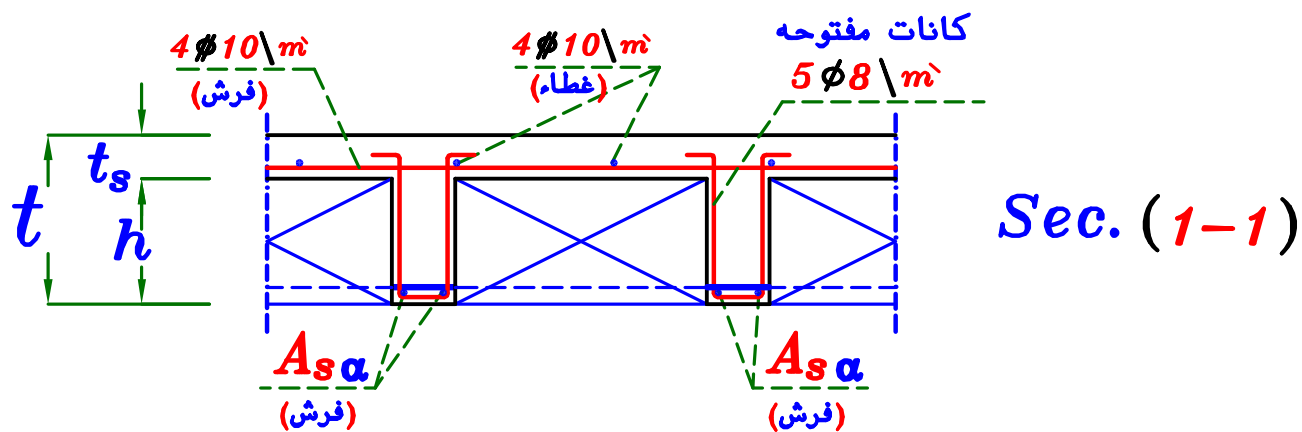
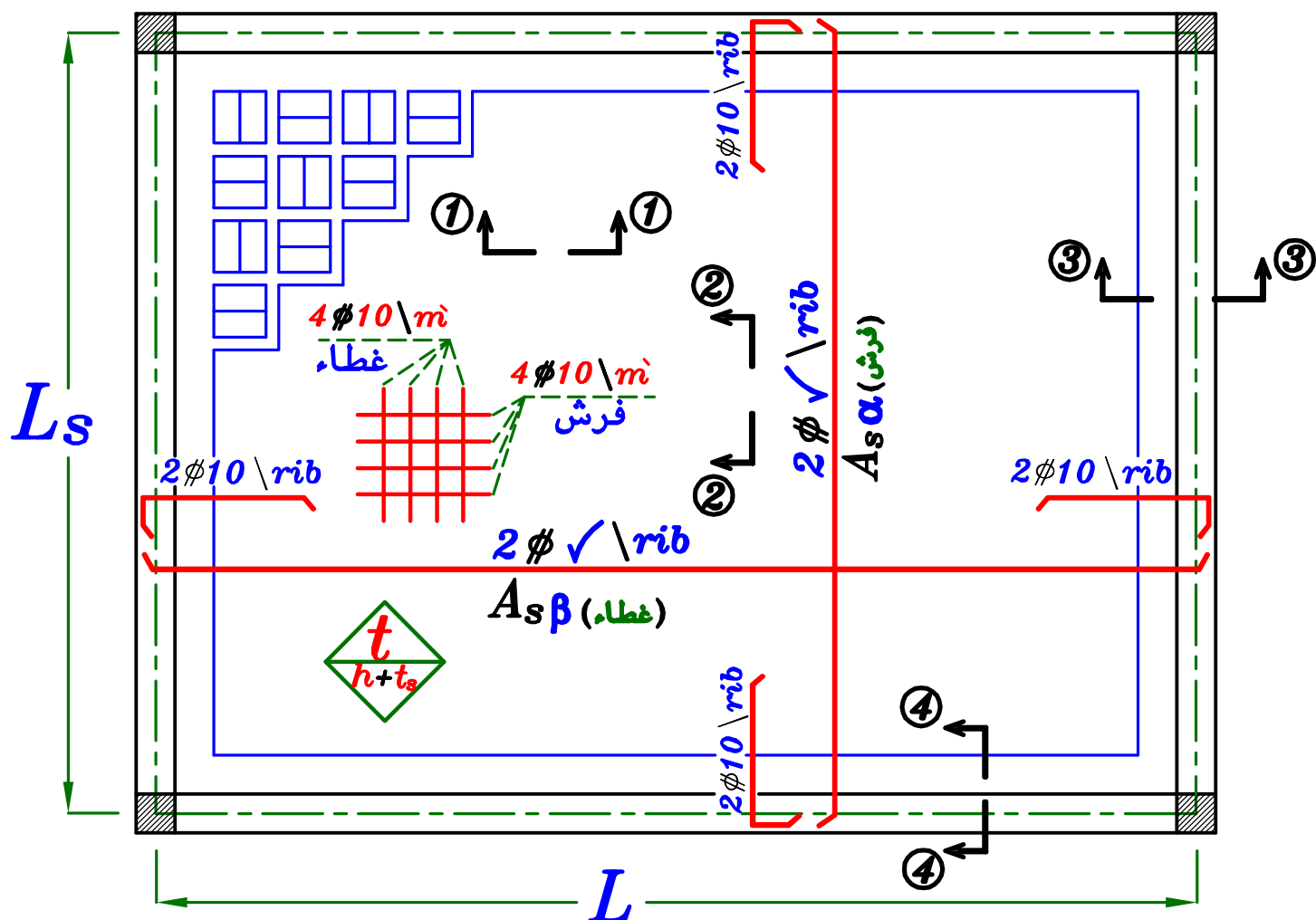
كانات مفتوحة

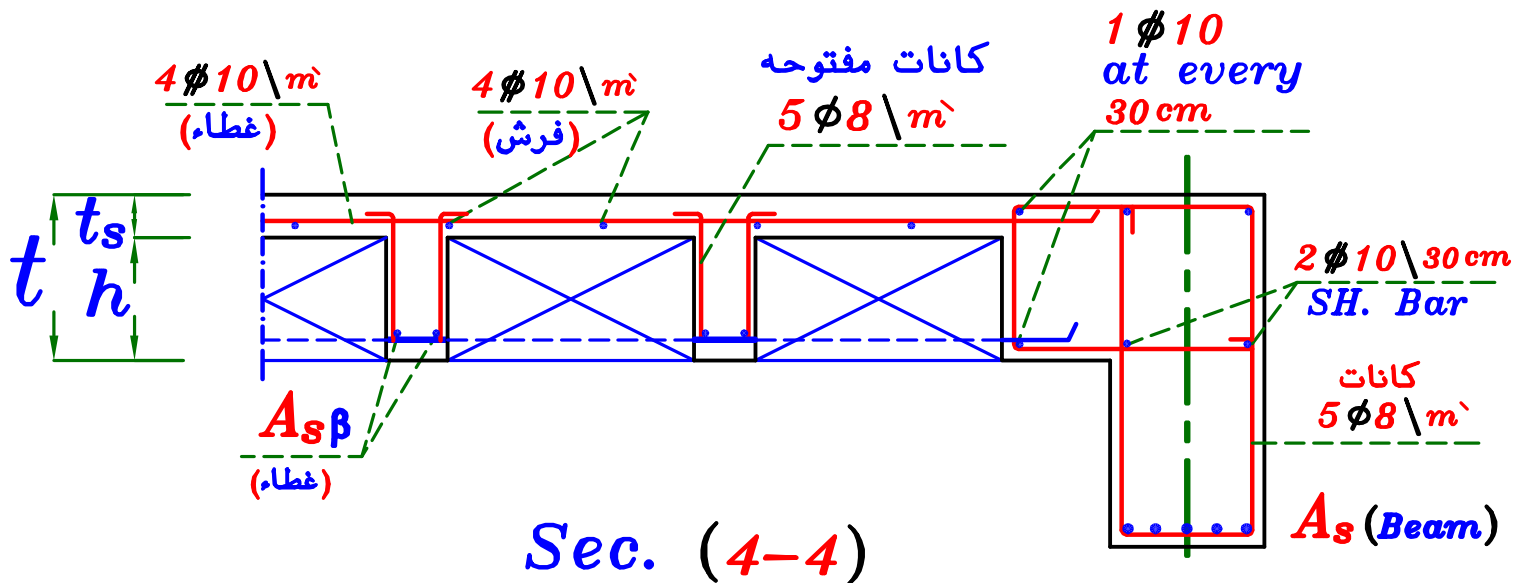
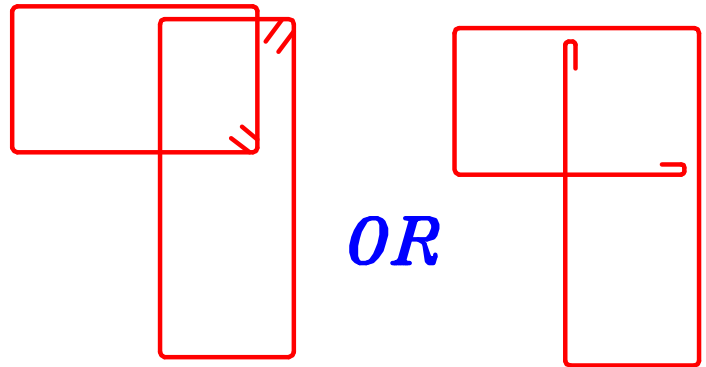
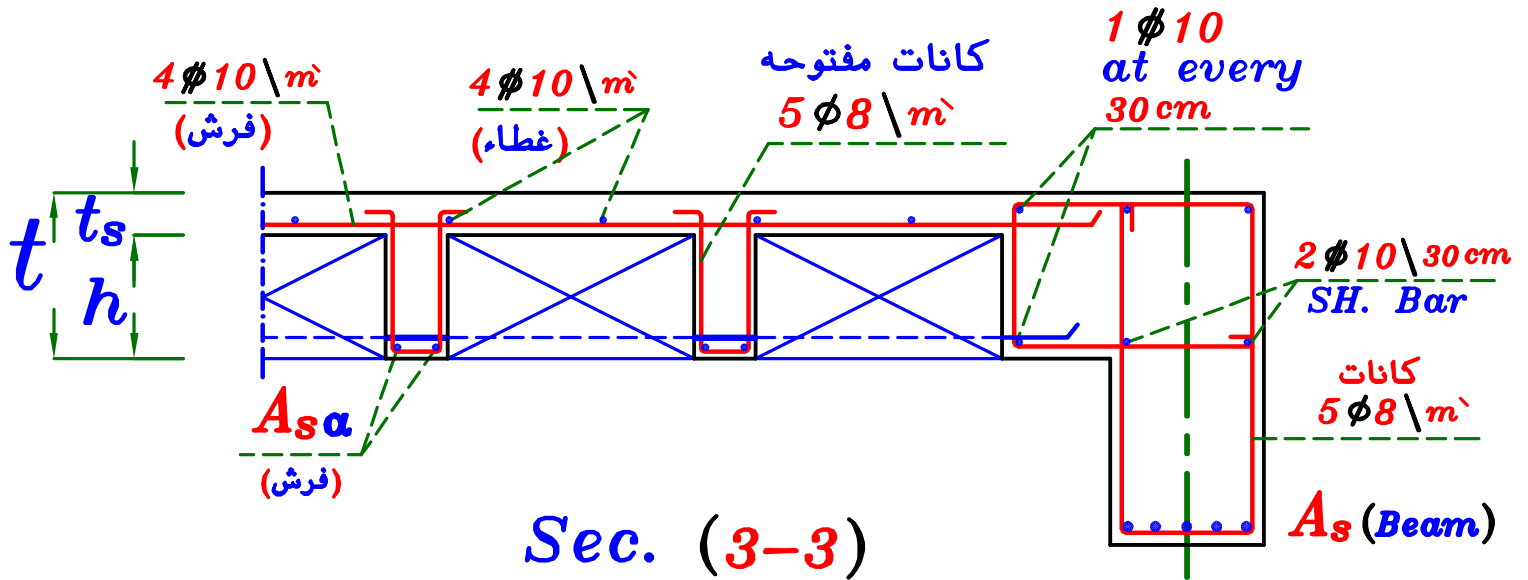
$4\phi 8 \setminus m$ أو $5\phi 8 \setminus m$



شكل تسليح البلاطة H.B. Two way قبل الصب

⑥ Draw the **Reinforcement of slab** in plan & Cross section.





Examples on Two way H.B.

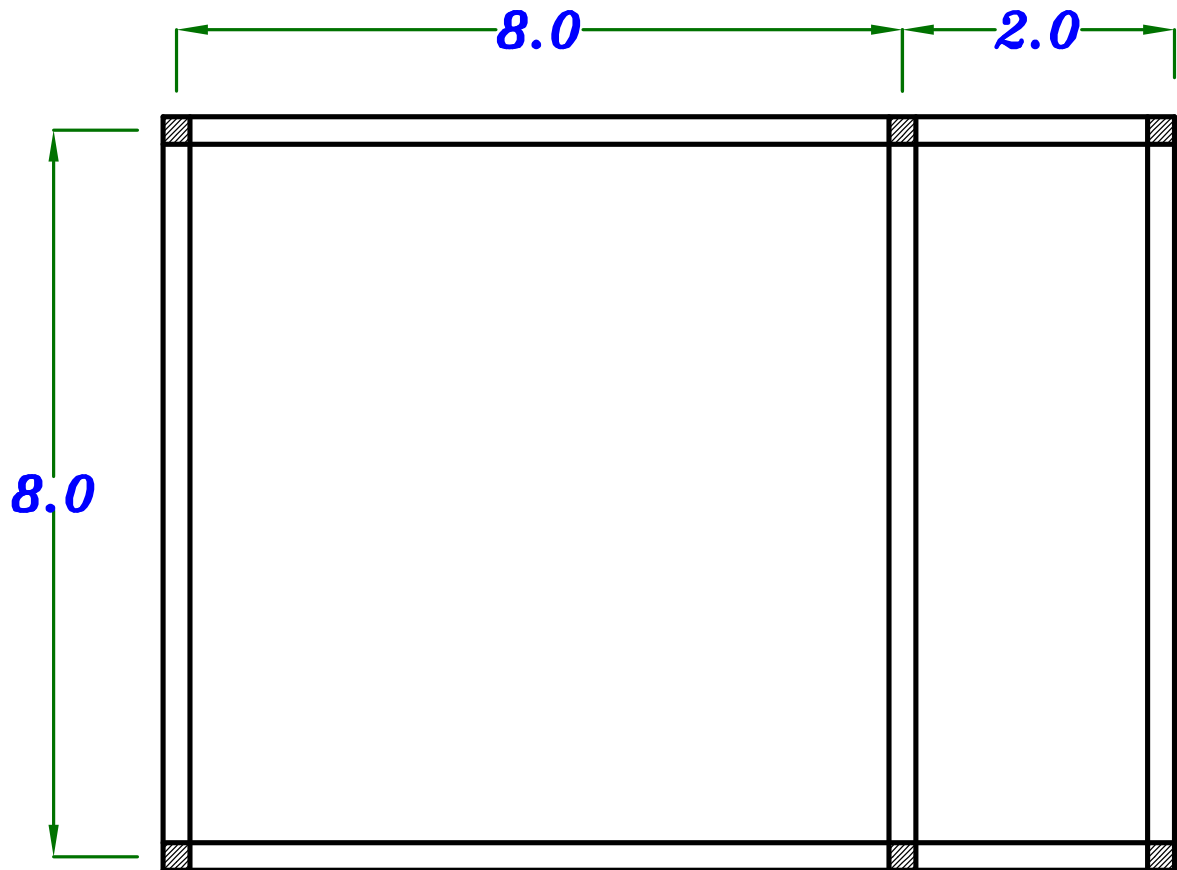
خطوات حل مسائل البلاطات

- ١- نرسم ال **plan** و نحدد نوع البلاطات و نرسم الاسم التي تحدد اتجاه ال **Loads** خطوات التصميم.
- ١- نحسب ال t_s للبلاطات ال **solid** و ال t للبلاطات ال **Hollow**
- ٢- نحسب ال w_s للبلاطات ال **solid** و ال w_{rib} للبلاطات ال **Hollow**
- ٣- نحسب ال r للبلاطات ال **Two way**
- ثم نحسب α, β للبلاطات ال **solid** عن طريق ال **Code of Practice** و ال α, β للبلاطات ال **Hollow** عن طريق ال **Marcus**
- ٤- نأخذ شرائح بالعرض ثم شرائح بالطول مع مراعاة عرض الشريحة .
- اذا كانت الشريحة تمر ببلاطه **Hollow** يكون عرض الشريحة $S=e+b$
- اذا كانت الشريحة تمر ببلاطه **solid** فقط و لا تمر ببلاطه **Hollow** يكون عرض الشريحة -١, م
ثم نرسم ال **B.M.D.** لهذه الشرائح
٥- نعمل تصميم للشرائح مع مراعاة عرض الشريحة و مراعاة اذا كان التسليح **rib** 2ϕ أم S ϕ
٦- نحسب عرض ال **solid part** و رص البلوكات .

خطوات التسليح

- ١- نرسم تسليح شرائح بالعرض .
- ٢- نرسم تسليح شرائح بالطول .
- ٣- اذا وجدت بلاطات **One Way solid** نرسم حديد **Secondary** $(5\phi 10 \setminus m)$ و يكون حديد سفلى .
- ٤- اذا وجد **Cantilevers** نرسم حديد **Top & Bottom** $(5\phi 10 \setminus m)$
- ٥- اذا كان ال **moment** علوى على كل ال **span** .
نرسم بقيه الشبكتين السفليه و العلويه فى البلاطه .
- ٦- نرسم الشبكه $(5\phi 10 \setminus m \& 4\phi 10 \setminus m)$ فى البلاطات ال **One way Hollow Blocks** و نرسم الشبكه $(4\phi 10 \setminus m \& 4\phi 10 \setminus m)$ فى البلاطات ال **Two way Hollow Blocks**
- ٧- نرسم بقيه الشبكتين السفليه و العلويه فى البلاطه اذا زادت ال t_s للبلاطات ال **solid** عن ١٦. م

Example.



Data.

$$F_{cu} = 25 \text{ N/mm}^2$$

$$F_y = 360 \text{ N/mm}^2$$

$$F.C. = 1.5 \text{ kN/m}^2$$

$$L.L. = 2.0 \text{ kN/m}^2$$

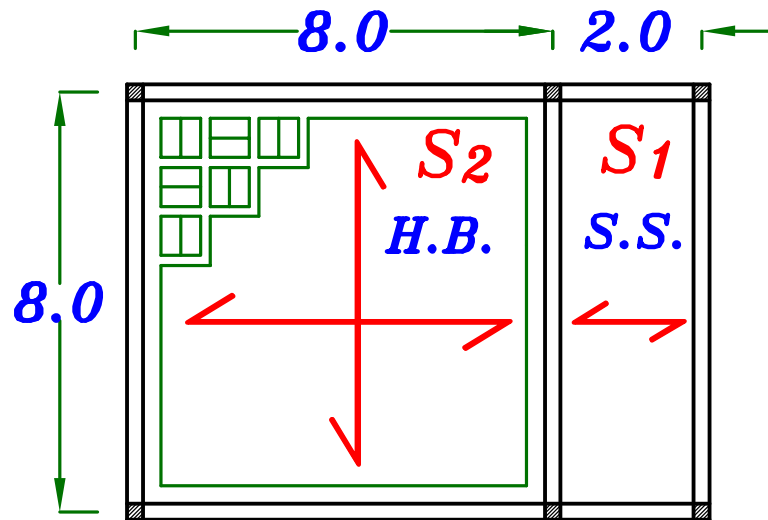
Req.

① Design the Slab.

② Draw Details of RFT. in plan.

خطوات التصميم

١- نحسب الـ t_s للبلاطات الـ *solid* و الـ t للبلاطات الـ *Hollow*



S_1 One way *S.S.* $L_s = 2.0\text{ m}$

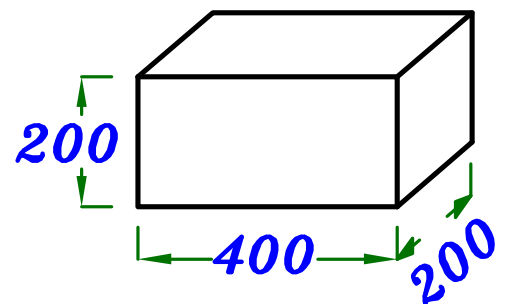
$$t = \frac{2000}{30} = 66.6\text{ mm} = 80\text{ mm} \xrightarrow{\text{يفضل}} \boxed{t_s = 120\text{ mm}}$$

S_2 Two way *H.B.* $L_s = 8.0\text{ m}$

$$t = \frac{8000}{35} = 228\text{ mm} \quad \boxed{t = 250\text{ mm}}$$

Take $\boxed{t = 250\text{ mm}}$ $\boxed{t_s = 50\text{ mm}}$ $\boxed{h = 200\text{ mm}}$

The Block ($200 * 400 * 200$)



٢- نحسب ال w_s للبلاطات ال *solid* و ال w_{rib} للبلاطات ال *Hollow*

For Solid Slab.

$$w_s = 1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 L.L.$$

$$w_s = 1.4 (0.12 * 25 + 1.50) + 1.6 (2.0) = 9.50 \text{ kN/m}^2$$

For Hollow Blocks.

$$h = 200 \text{ mm} \longrightarrow \text{Weight of Block} = 150 \text{ N}$$

$$S = e + b = 0.4 + 0.1 = 0.5 \text{ m}$$

$$w_{ribT} = [1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)] (S * S) + 1.4 * b * h * (2S - b) * \delta_c + 1.4 * (\text{وزن ال Block}) \left(\frac{e}{a} \right)$$

$$\therefore w_{ribT} = [1.4 (0.05 * 25 + 1.50) + 1.6 (2.0)] (0.5 * 0.5) + 1.4 (0.1 * 0.20 * (2 * 0.5 - 0.1) * 25) + 1.4 \left(\frac{150}{1000} \right) \left(\frac{0.4}{0.2} \right) = 2.81 \text{ (kN / (S * S))}$$

$$w_{rib} = \frac{w_{ribT}}{S} = \frac{2.81}{0.5} = 5.62 \text{ kN / (S * m)}$$

$$w_s = 9.50 \text{ kN/m}^2$$

$$w_{rib} = 5.62 \text{ kN / (S * m)}$$

٣- نحسب ال r للبلاطات ال *Two way*

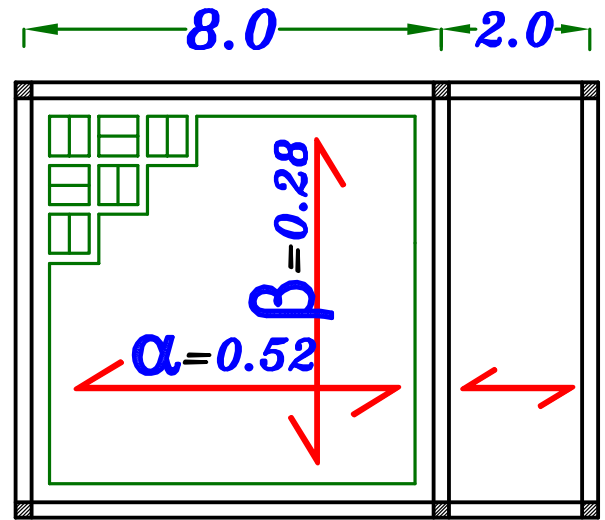
ثم نحسب α, β للبلاطات ال *solid* عن طريق ال *Code of Practice*
وال α, β للبلاطات ال *Hollow* عن طريق ال *Marcus*

$$r = \frac{m L}{m' L_s} = \frac{1.0 (8)}{0.87 (8)} = 1.15$$

Use *Marcus*

old Tables Page 90

$$\alpha = 0.52, \beta = 0.28$$

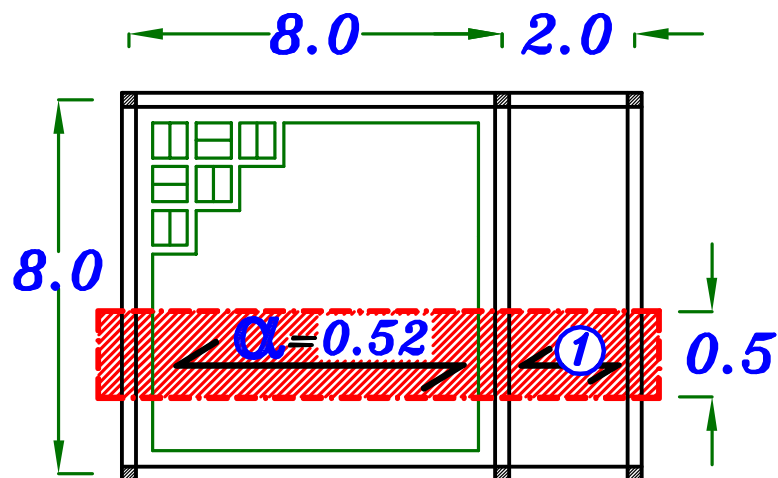
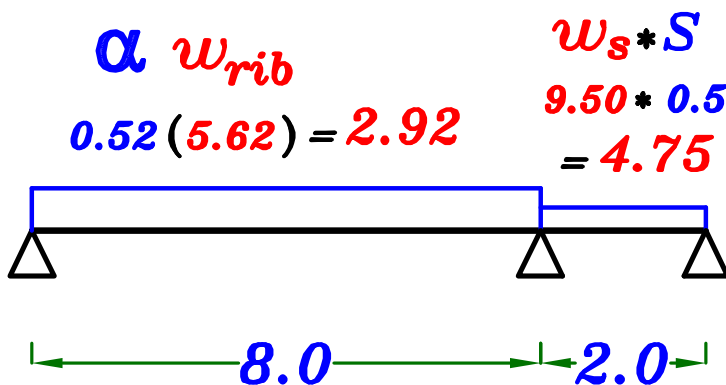


٤- نأخذ شرائح بالعرض ثم شرائح بالطول مع مراعاة عرض الشريحة .

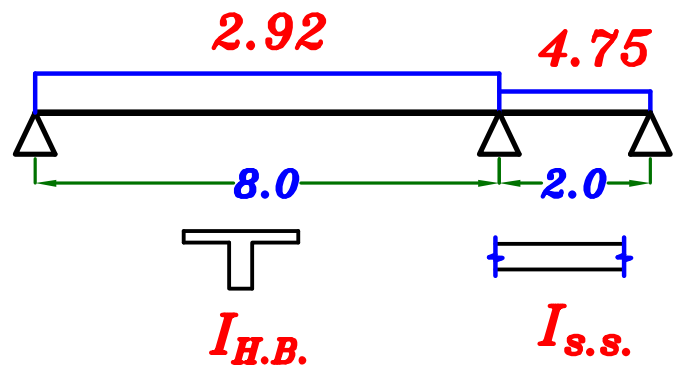
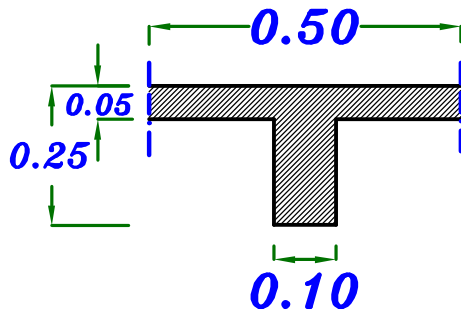
- اذا كانت الشريحة تمر ببلاطة *Hollow* يكون عرض الشريحة $S = e + b$

- اذا كانت الشريحة تمر ببلاطة *solid* فقط ولا تمر ببلاطة *Hollow* يكون عرض الشريحة - ١, م

ثم نرسم ال *B.M.D.* لهذه الشرائح



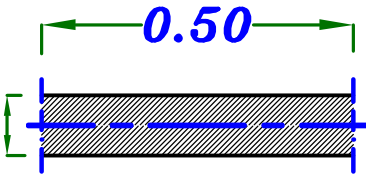
Strip ①



$$\left. \begin{aligned} \frac{t_s}{t} &= \frac{0.05}{0.25} = 0.2 \\ \frac{b}{B} &= \frac{0.1}{0.5} = 0.2 \end{aligned} \right\} \mu = 314 \quad \text{old Tables Page 91}$$

$$I_{H.B.} = (\mu * 10^{-4}) B t^3$$

$$I_{H.B.} = 314 * 10^{-4} * 0.5 * 0.25^3 = 2.45 * 10^{-4} \text{ m}^4$$

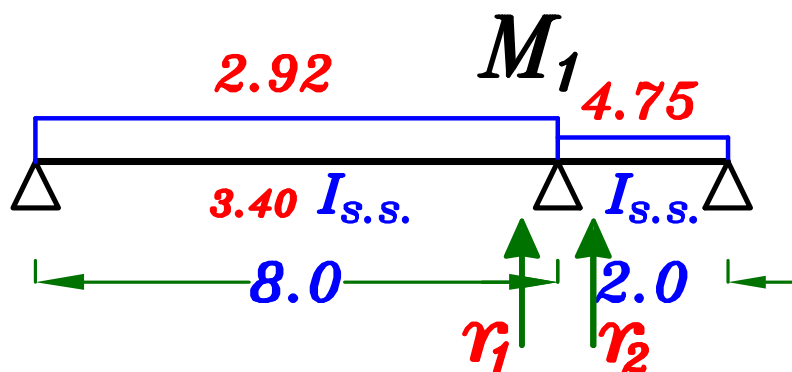
$$I_{s.s.} = \frac{S(t_s)^3}{12} = \frac{0.5(0.12)^3}{12} = 7.20 * 10^{-5} \quad 0.12 \text{ m}$$


$$\frac{I_{H.B.}}{I_{s.s.}} = \frac{2.45 * 10^{-4}}{7.20 * 10^{-5}} = 3.40$$

$$I_{H.B.} = 3.40 I_{s.s.}$$

$$\gamma_1 = \frac{wL^3}{24} = \frac{2.92 * 8.0^3}{24} = 62.29$$

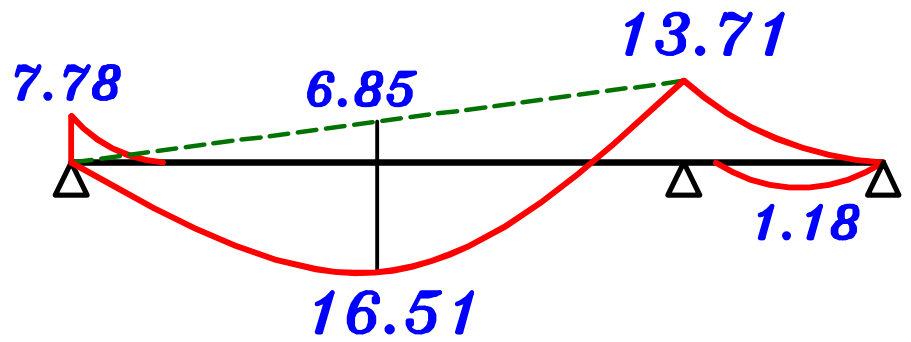
$$\gamma_2 = \frac{wL^3}{24} = \frac{4.75 * 2.0^3}{24} = 1.58$$



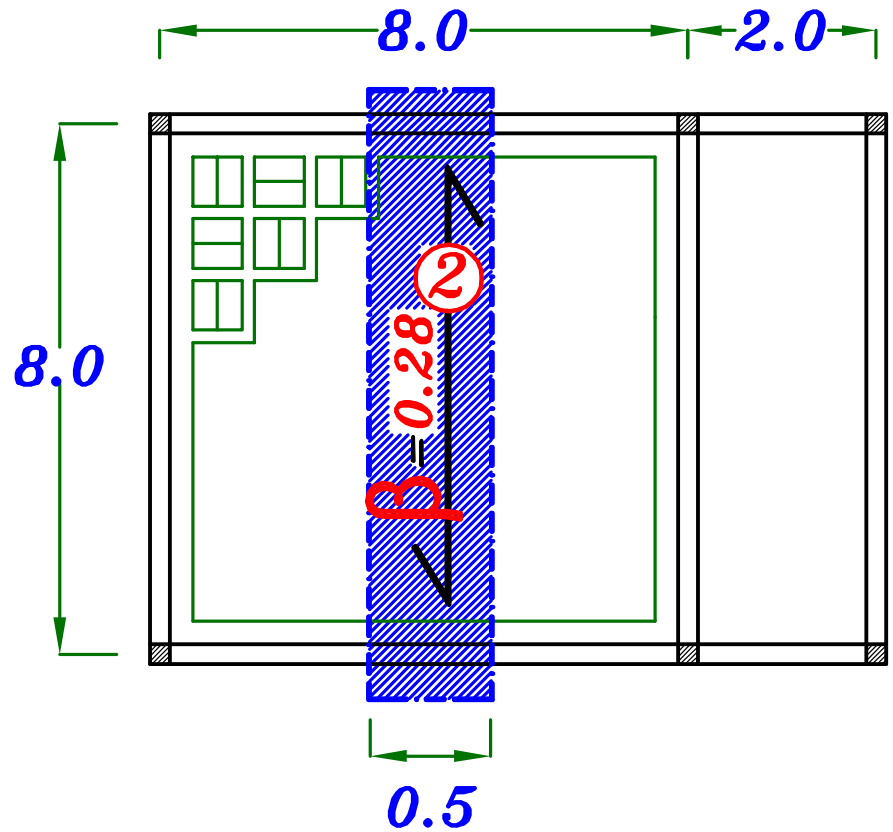
Equation of M_1

$$0.0 + 2M_1 \left(\frac{8.0}{3.40 I_{s.s.}} + \frac{2.0}{I_{s.s.}} \right) + 0.0 = -6 \left(\frac{62.29}{3.40 I_{s.s.}} + \frac{1.58}{I_{s.s.}} \right)$$

$$M_1 = -13.71 \text{ kN.m}$$

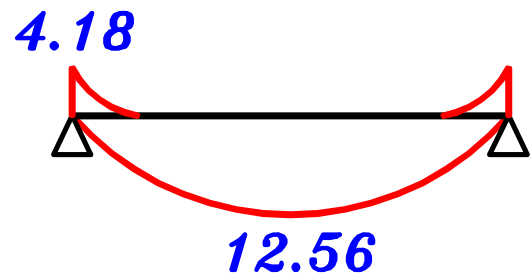
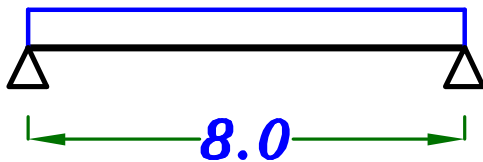


Strip ②



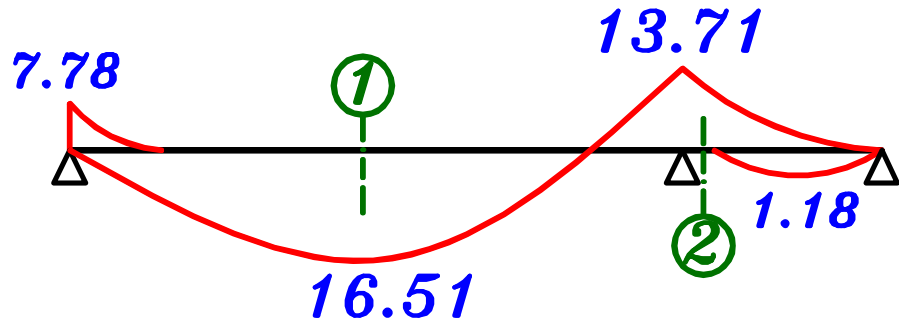
βw_{rib}

$$0.28 (5.62) = 1.57 \text{ kN/m}$$



٥- نعمل تصميم للشرائح مع مراعاة عرض الشريحة .

Strip ①



Sec. ① H.B. $M_{U.L.} = 16.51 \text{ kN.m/rib}$

$t = 250 \text{ mm}$, $d = 250 - 30 = 220 \text{ mm}$, $S = 500 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$220 = C_1 \sqrt{\frac{16.51 \cdot 10^6}{25 \cdot 500}} \longrightarrow C_1 = 6.05 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{16.51 \cdot 10^6}{0.826 \cdot 360 \cdot 220} = 252.3 \text{ mm}^2/\text{rib} \quad \textcircled{2 \phi 16 \backslash \text{rib}}$$

Sec. ② S.S. $M_{U.L.} = 13.71 \text{ kN.m/rib}$

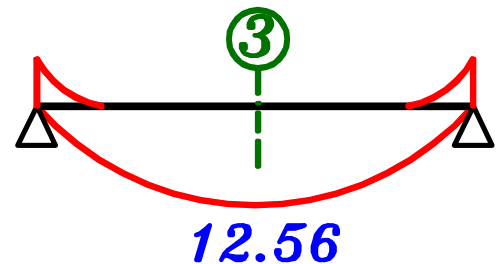
$t_s = 120 \text{ mm}$, $d = 120 - 20 = 100 \text{ mm}$, $S = 500 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$100 = C_1 \sqrt{\frac{13.71 \cdot 10^6}{25 \cdot 500}} \longrightarrow C_1 = 3.01 \longrightarrow J = 0.743$$

$$A_s = \frac{13.71 \cdot 10^6}{0.743 \cdot 360 \cdot 100} = 512.5 \text{ mm}^2/0.5 \text{ m}$$

$$A_s = \frac{512.5}{0.50} = 1025 \text{ mm}^2/\text{m} \quad \textcircled{10 \phi 12 \backslash \text{m}} \quad \text{عدد زوجي}$$

Strip ②



Sec. ③ H.B. $M_{U.L.} = 12.56 \text{ kN.m/rib}$

$t = 250 \text{ mm}$, $d = 250 - 40 = 210 \text{ mm}$, $S = 500 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$210 = C_1 \sqrt{\frac{12.56 \cdot 10^6}{25 \cdot 500}} \longrightarrow C_1 = 6.62 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{12.56 \cdot 10^6}{0.826 \cdot 360 \cdot 210} = 201.1 \text{ mm}^2/\text{rib} \quad \textcircled{2 \phi 12 \backslash \text{rib}}$$

٦- نحسب عرض ال **solid part** و رص البلوكات .

Horizontal Direction.

Calculate X_Q

$$q_{cu} = 0.16 \sqrt{\frac{F_{cu}}{\delta_c}}$$

$$= 0.16 \sqrt{\frac{25}{1.5}}$$

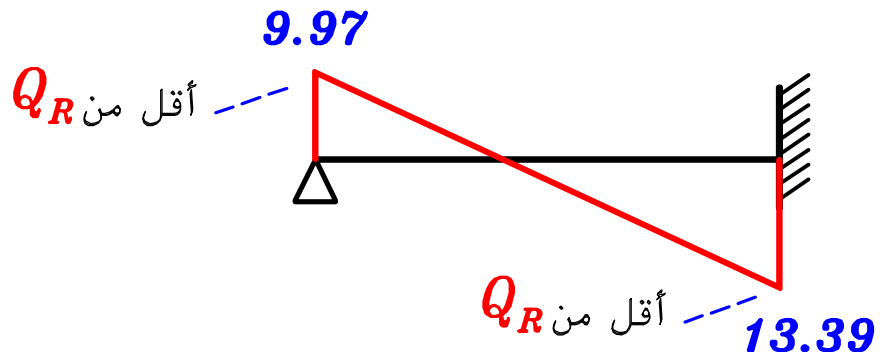
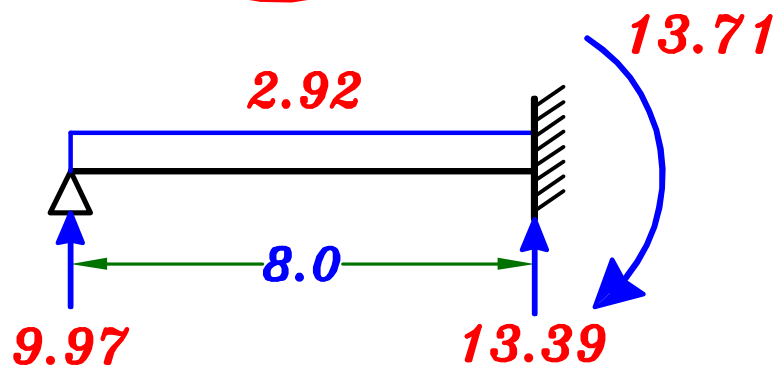
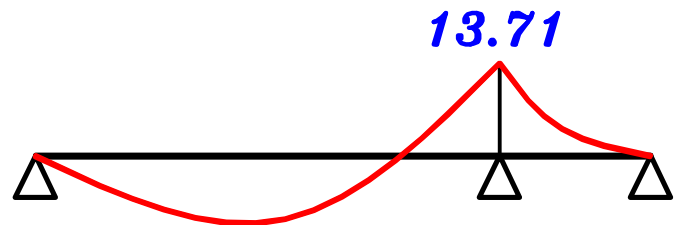
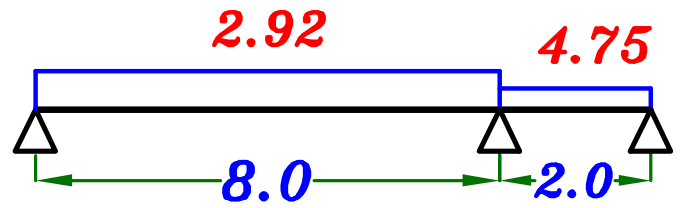
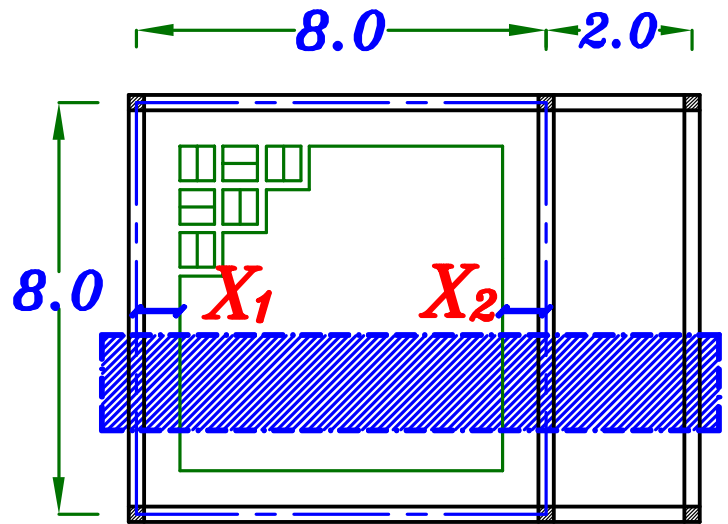
$$= 0.653 \text{ N/mm}^2$$

$$Q_R = q_{cu} * b * d$$

$$= 0.653 * 100 * 220$$

$$= 14366 \text{ N}$$

$$= 14.36 \text{ kN}$$

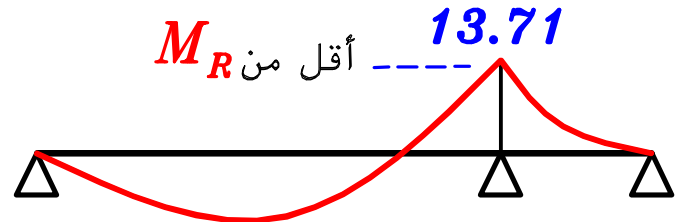


∴ All Shear Forces $< Q_R \longrightarrow X_Q = \text{Zero}$

Calculate X_m

Code Page (4-7)

$$M_R = R_{max} * \frac{F_{cu}}{\gamma_c} * b * d^2 = 0.194 * \frac{25}{1.5} * 100 * 220^2$$
$$= 15649333 \text{ N.mm} = 15.64 \text{ kN.m}$$



$\therefore (-ve) \text{ moment} < M_R \longrightarrow X_m = \text{Zero}$

For $X_1 \text{ min}$

$$X_1 Q = \text{Zero m}$$

$$X_1 m = \text{Zero m}$$

$$0.25 \text{ m}$$

$$X_1 \text{ min} = 0.25 \text{ m}$$

For $X_2 \text{ min}$

$$X_2 Q = \text{Zero m}$$

$$X_2 m = \text{Zero m}$$

$$0.25 \text{ m}$$

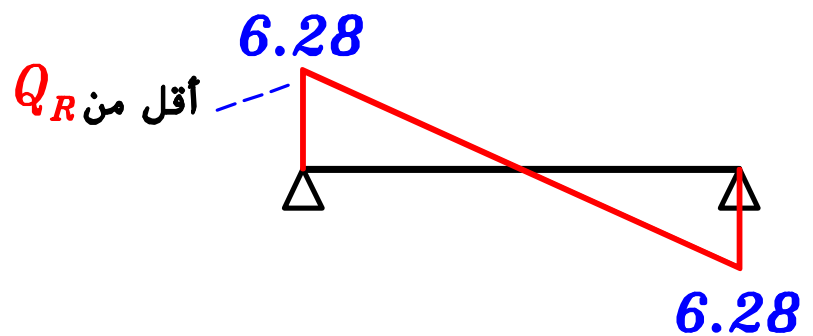
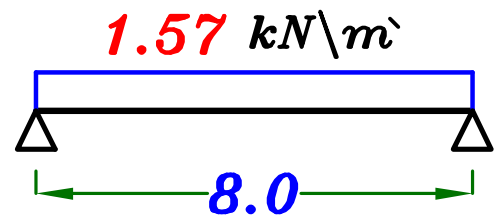
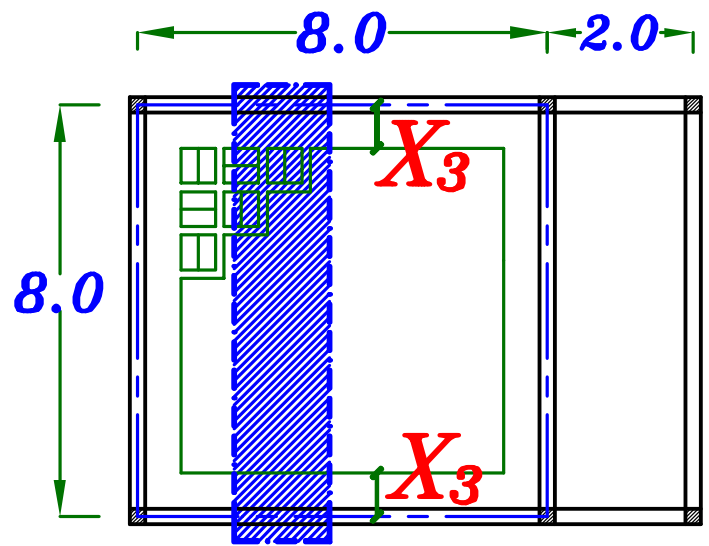
$$X_2 \text{ min} = 0.25 \text{ m}$$

Vertical Direction.

$$Q_R = 14.36 \text{ kN}$$

Shear Forces < Q_R

$$X_Q = \text{Zero}$$



For X_3 min

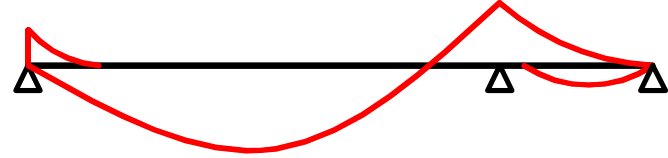
$$\left. \begin{array}{l} X_3 Q = \text{Zero} \text{ m} \\ X_3 m = \text{Zero} \text{ m} \\ 0.25 \text{ m} \end{array} \right\}$$

$$X_{3\min} = 0.25 \text{ m}$$

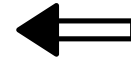
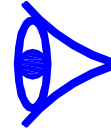
خطوات التسليح

١- نرسم تسليح شرائح بالعرض

Strip ①



٢- نرسم تسليح شرائح بالطول

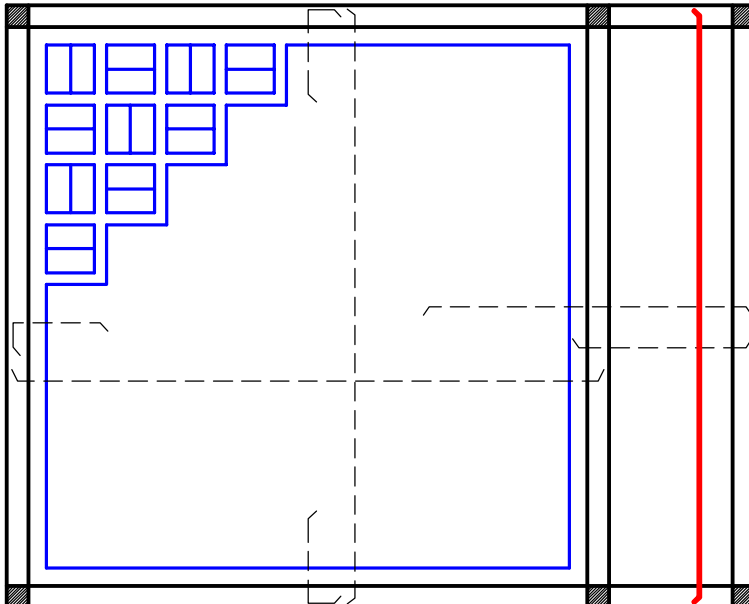


ننظر من جهة اليمين

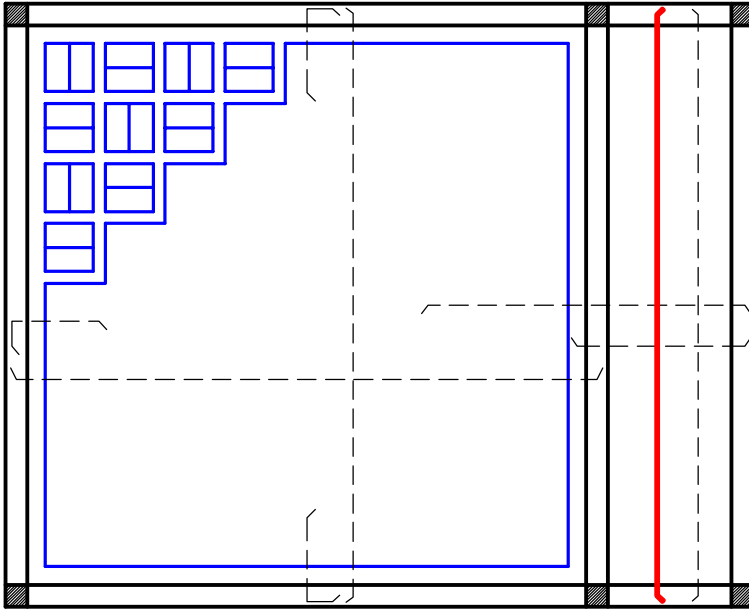
Strip ②



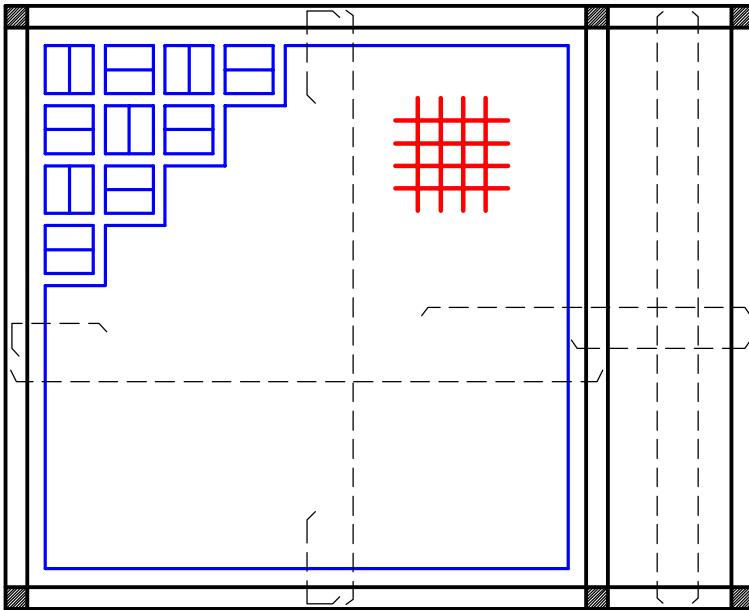
٣- اذا وجدت بلاطات *One Way solid* نرسم حديد *Secondary* ($5\#10\backslash m$) و يكون حديد سفلى



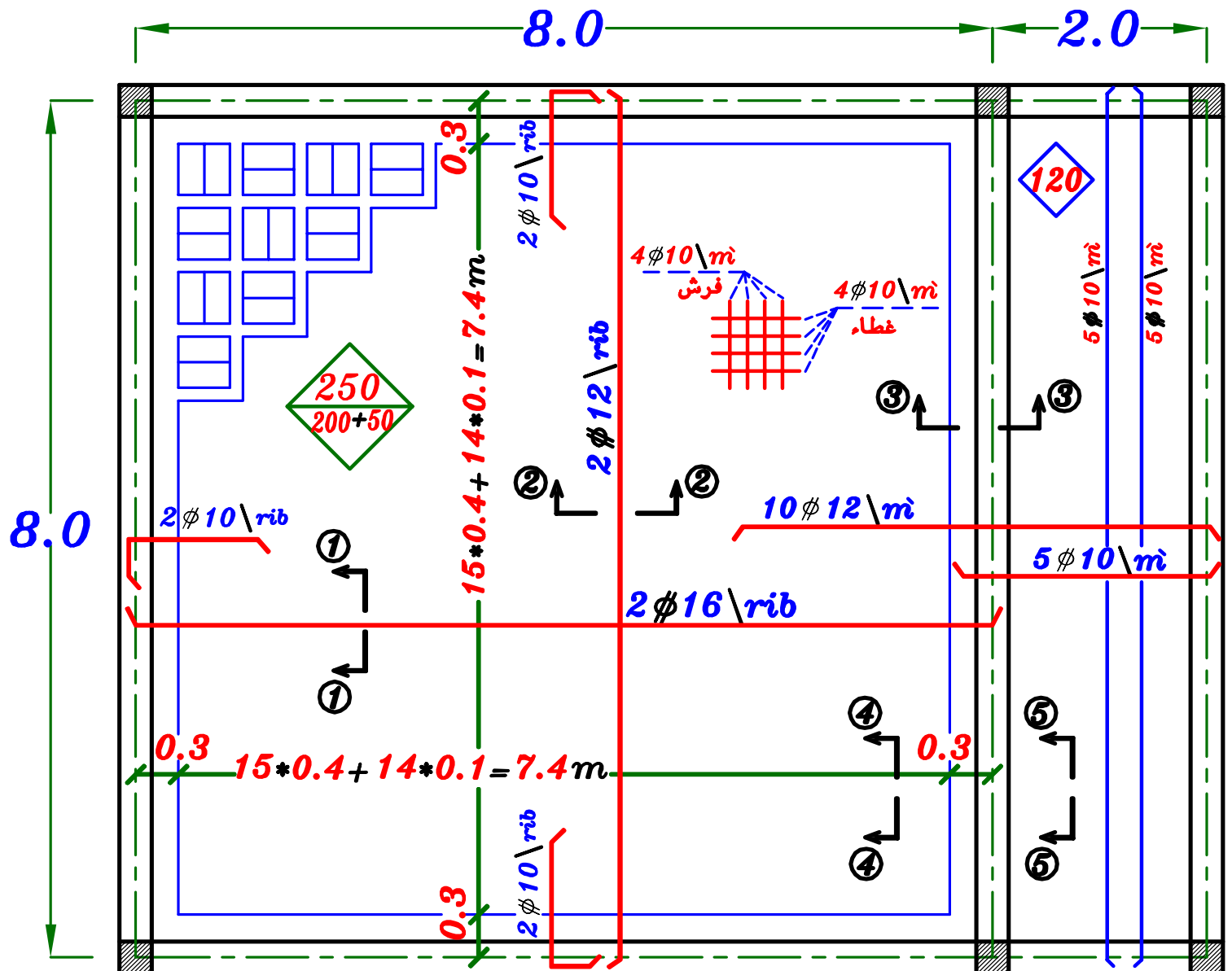
- ٤- اذا وجد **Cantilevers** نرسم حديد (**5 ϕ 10\m** **Top & Bottom**) لا يوجد
- ٥- اذا كان ال **moment** علوى على كل ال **span** .
نرسم بقيه الشبكتين السفليه و العلويه فى البلاطه .

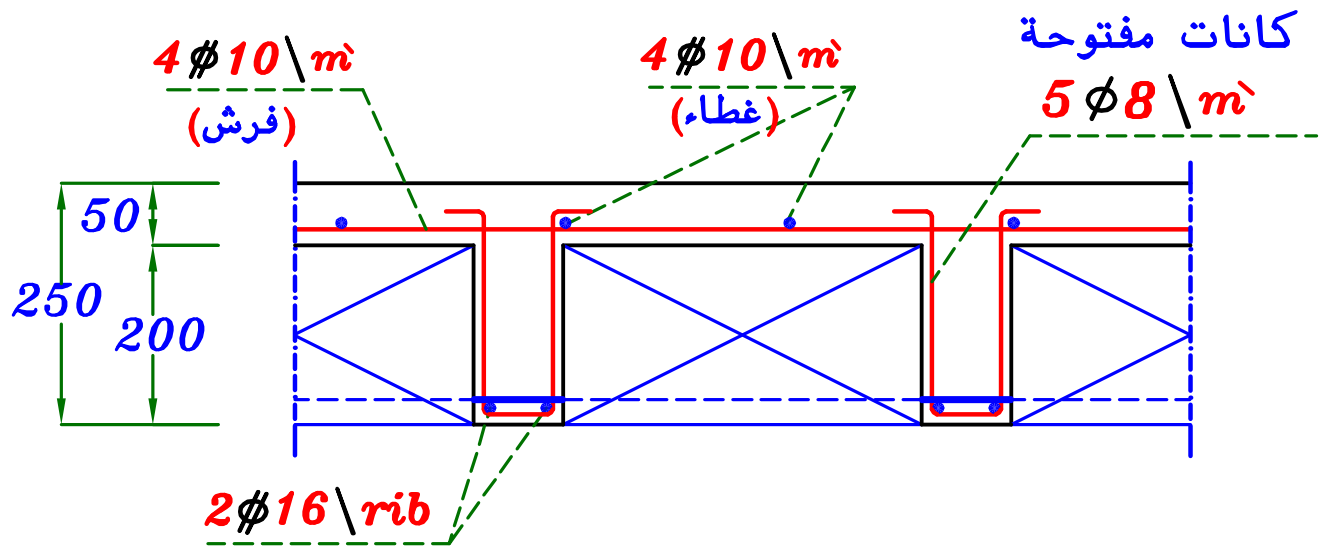


- ٦- نرسم الشبكه (**4 ϕ 10\m** & **4 ϕ 10\m**) فى البلاطات ال **Two way Hollow Blocks**

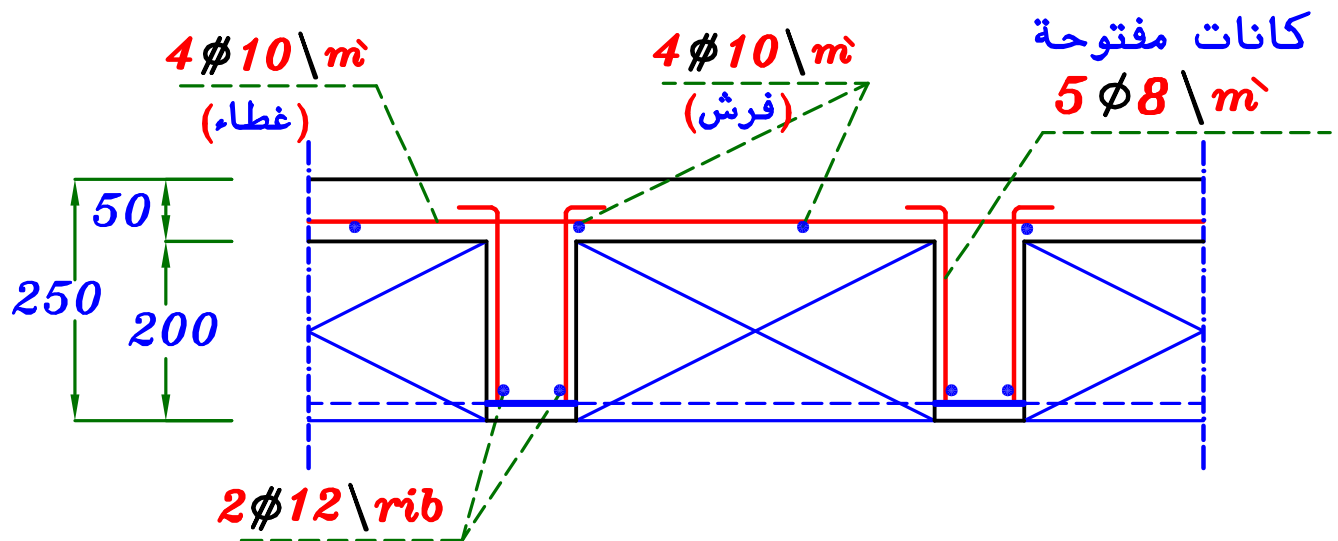


RFT. of the slab in plan.

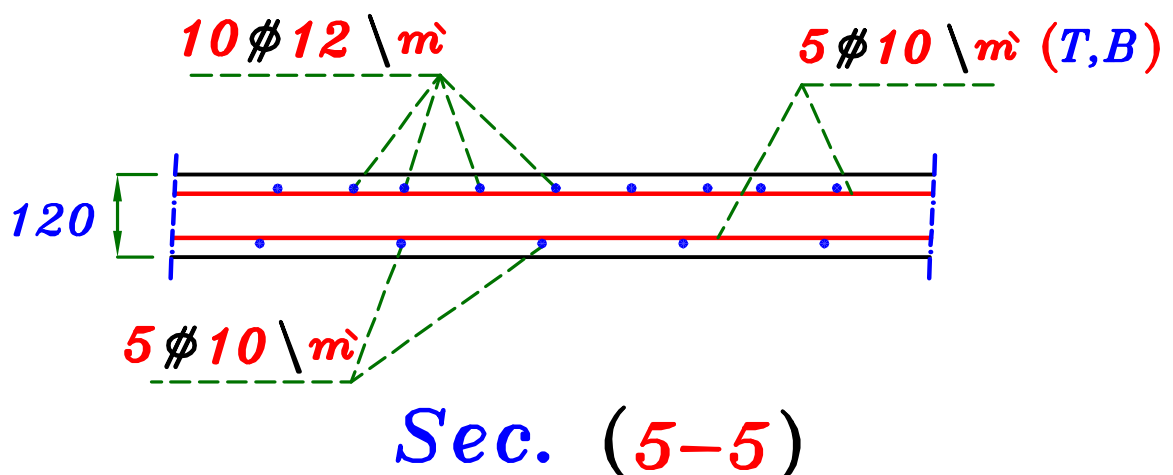
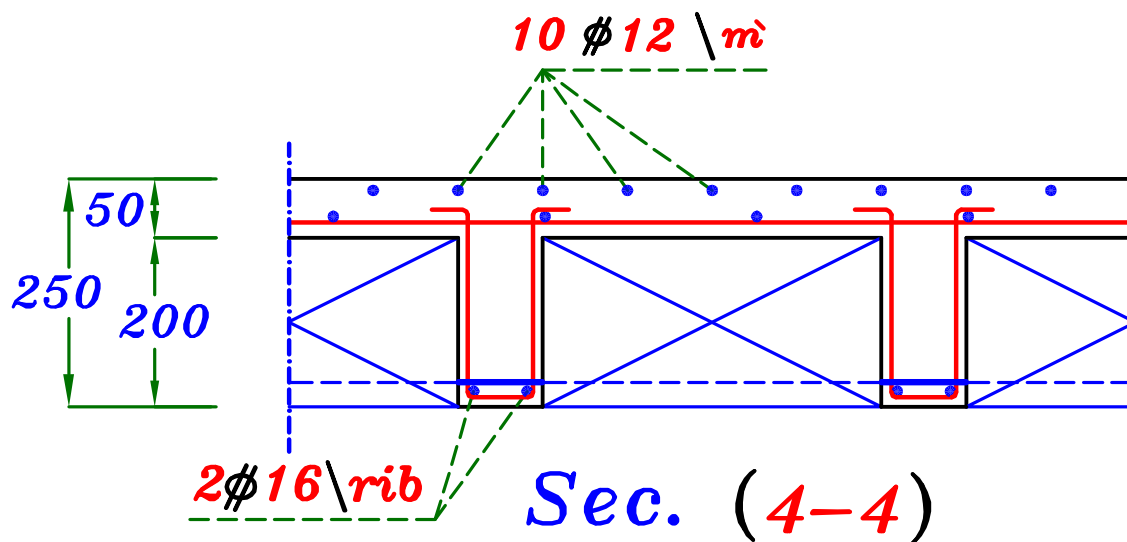
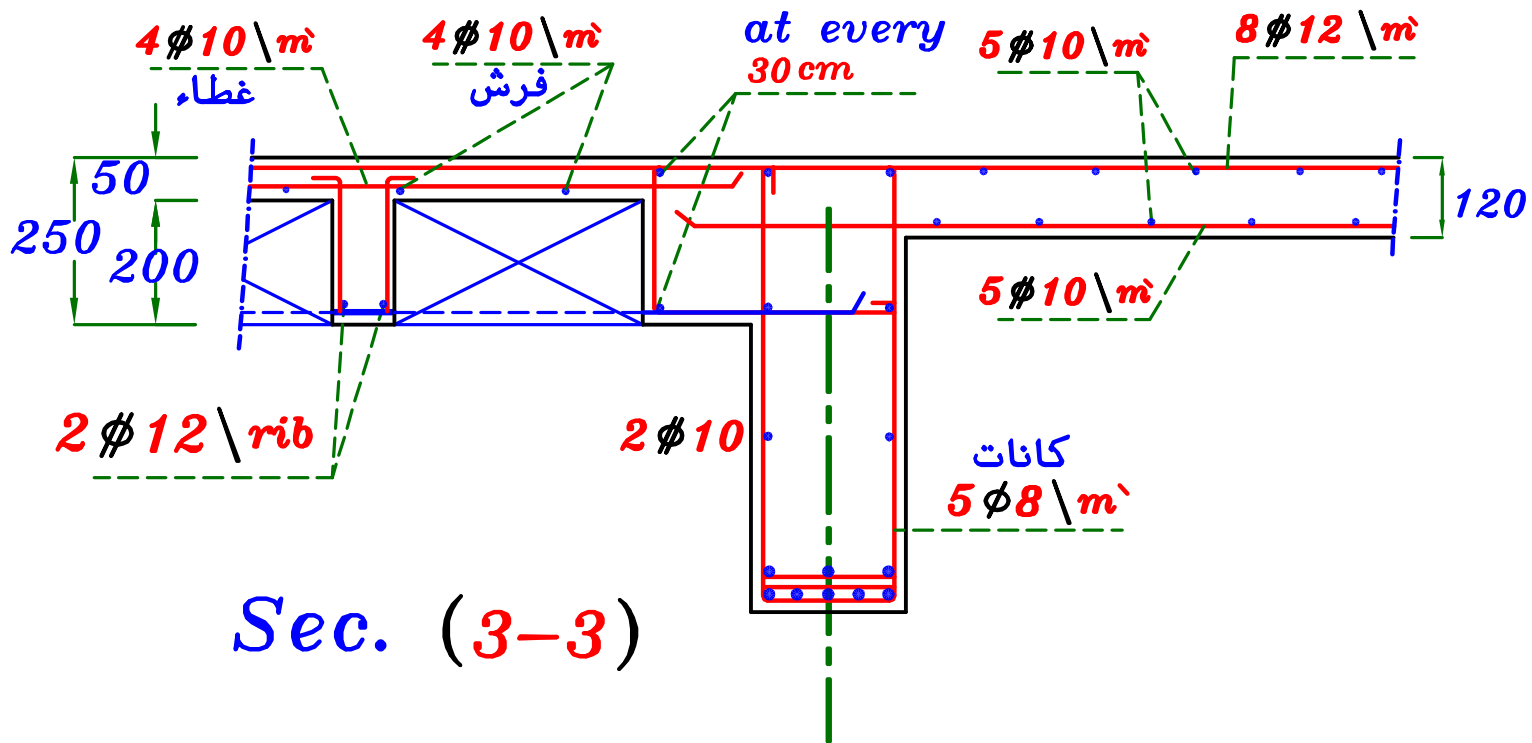




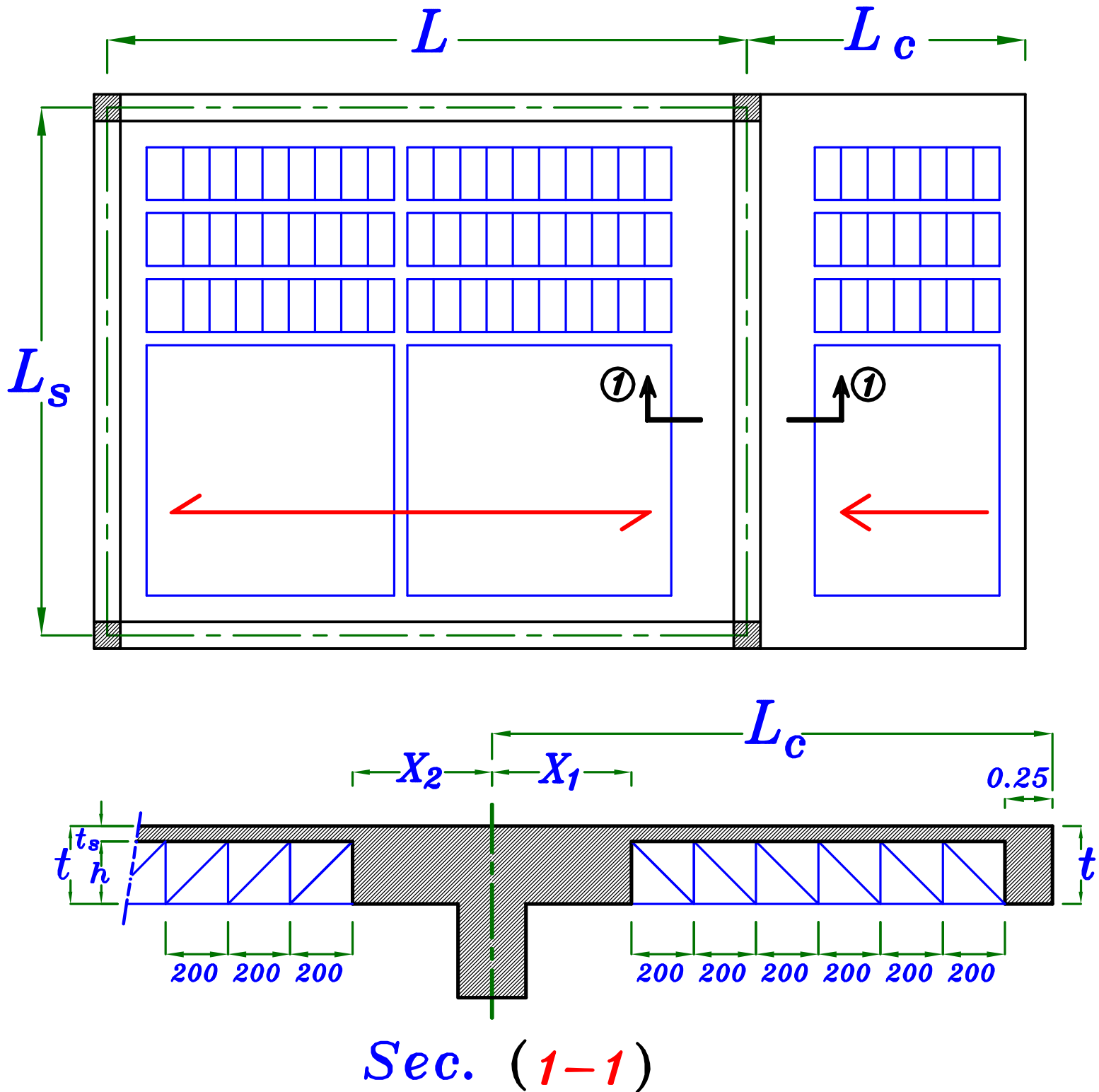
Sec. (1-1)



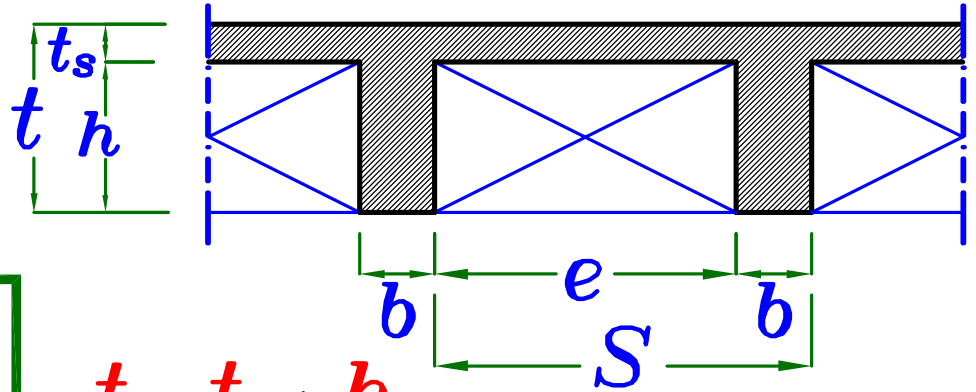
Sec. (2-2)



Cantilever *Hollow Block Slab*.



Steps of Design.



$$t = \frac{L_c}{8}$$

① Choose

$$t = t_s + h$$

② Get loads of the slab per one rib. (w_{rib}) (kN/rib)

③ Take strip at Load direction , and Get **B.M.** (kN.m/rib)

④ Design the Ribs due to bending. **Get the RFT.** ($2\phi \checkmark$ / rib)

⑤ Draw the **Reinforcement** of slab in plan & Cross sections.

⑥ Get the dimensions of **Solid part** & **Arrangement of Blocks.**

To make the ribs safe due to (-Ve) moment and safe due to Shear.

خطوات التصميم .

- ١- اختيار قيمه لـ t لكى نضمن ان ال **ribs** (**Safe Bending**) و فى نفس الوقت (**Safe Deflection**) .
- ٢- نحسب قيمه (w_{rib}) و هو الوزن الذى سيحمله متر طولى من ال **rib** أى هو وزن مساحه من البلاطه قيمتها ($1.0m * S$) .
- ٣- نأخذ شريحه فى البلاطه فى اتجاه ال **Load** أى فى اتجاه ال **ribs** عرضها (S) و نضع عليها **Load** قيمته (w_{rib}) و رسم **moment** للشريحه .
- ٤- تصميم ال **ribs** على ال **moment** و تحديد قيمه تسليح ال **ribs** .
- ٥- رسم تسليح البلاطه فى ال **plan** و ال **Cross sections** .
- ٦- تحديد ابعاد ال **Solid part** و رص البلوكات .

① Choose

$$t = \frac{L_c}{8}$$

$$t = t_s + h$$

$$h = t - t_s$$

و منها نحدد قيمه (h)

ثم تقرب قيمه (h) لاقرب رقم من 150 mm or 200 mm or 250 mm بالزيادة

أو نحدد قيمه (h) اذا كان معطى ابعاد البلوك

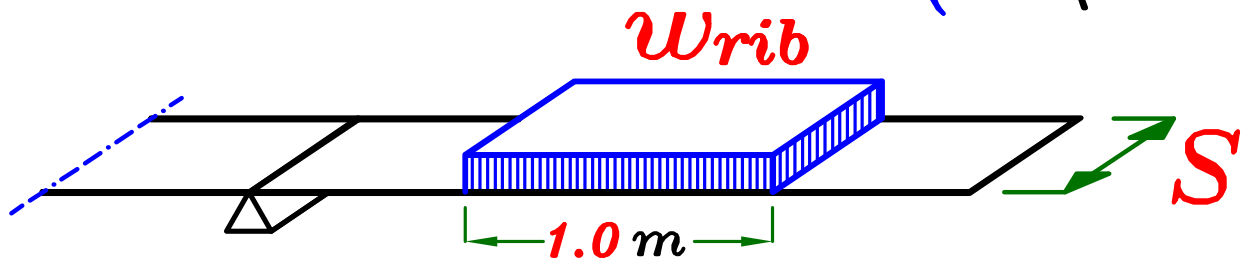
$$t = t_s + h$$

و منها نحدد قيمه (t)

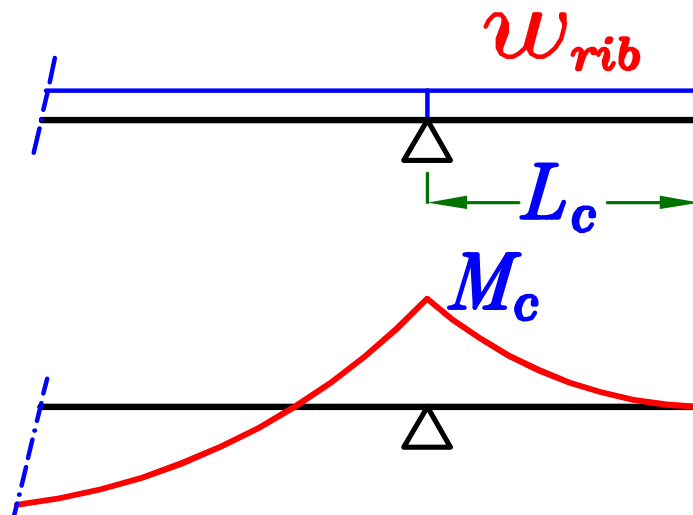
② Get loads of the slab per one rib. (w_{rib}) (kN/rib)

$$w_{rib} = [1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)] (S * 1.0) \\ + 1.4 (b h * 1.0 \text{ m} * \delta_c) + 1.4 * (\text{وزن الـ Block}) \left(\frac{1.0}{a} \right)$$

($\text{kN} \setminus (1.0 * S \text{ m}^2)$)



③ Take strip at the Load direction , and Get $B.M.$ (kN.m/rib)



④ Design the Ribs due to bending. Get the RFT. (2 ϕ ✓ \ rib)

$$M_c = \checkmark \text{ kN.m \ rib}$$

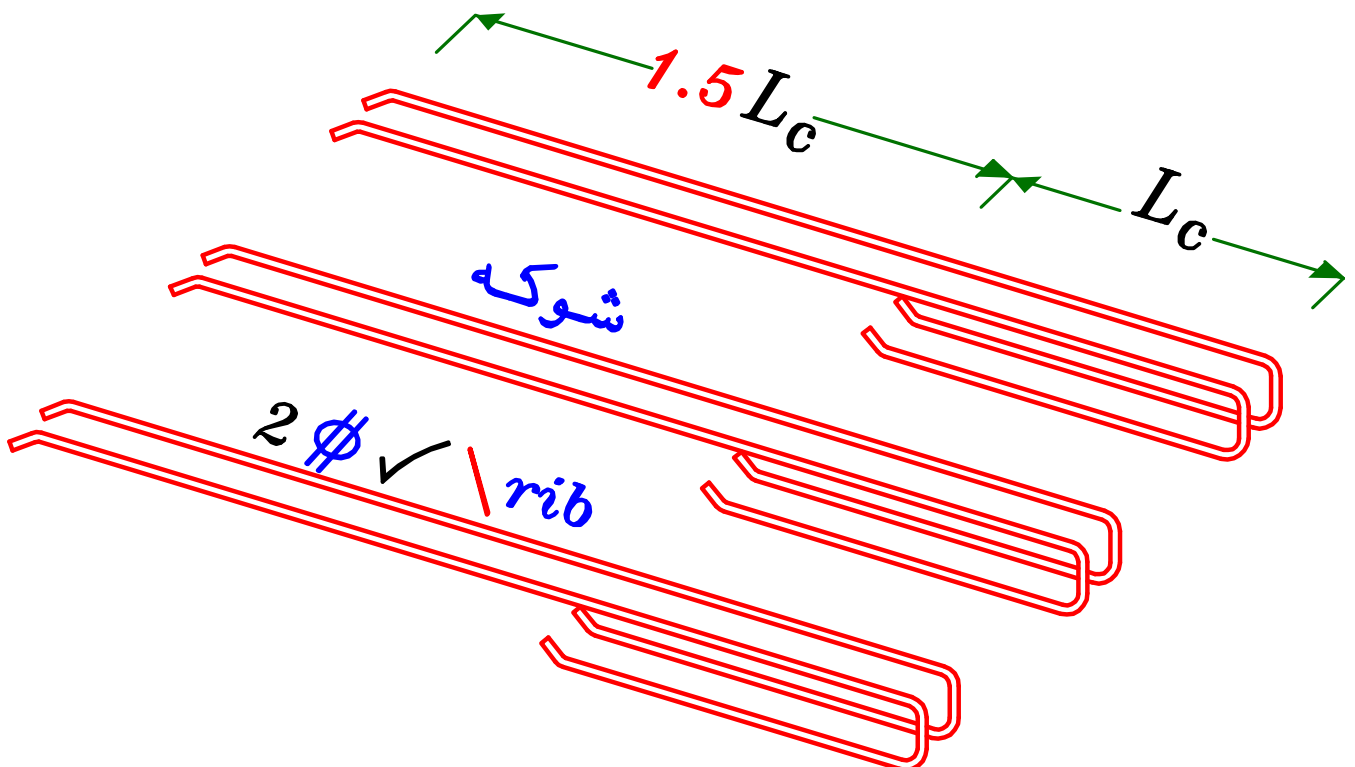
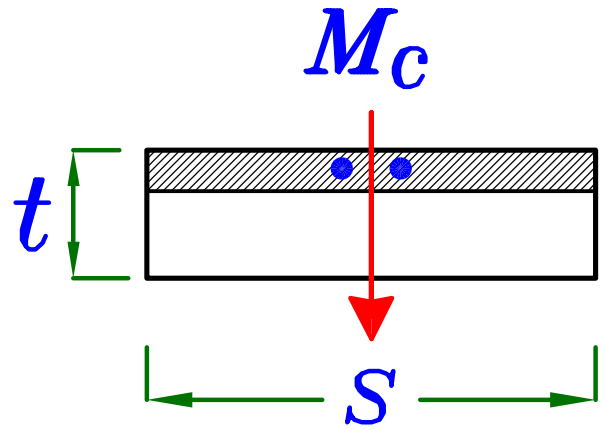
$$\therefore t = \checkmark \text{ mm}$$

$$\therefore d = t - 30 \text{ mm (Cover)}$$

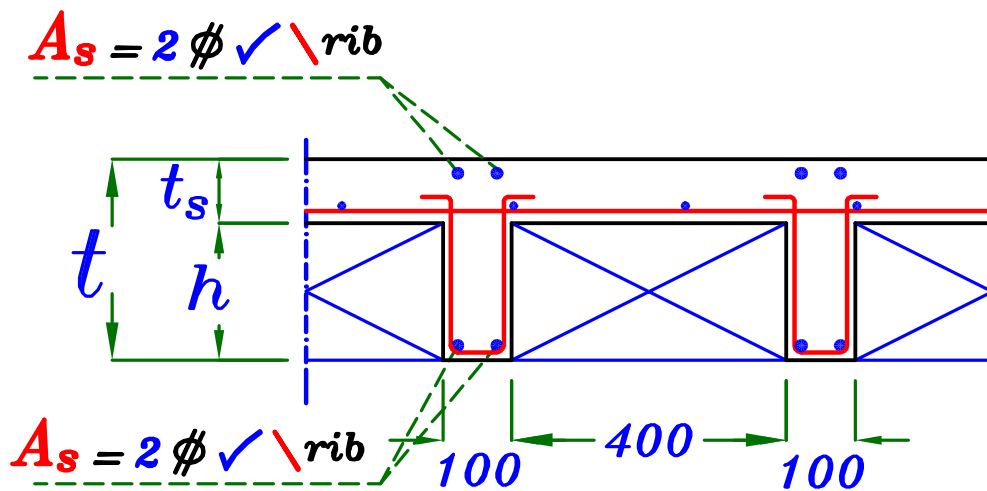
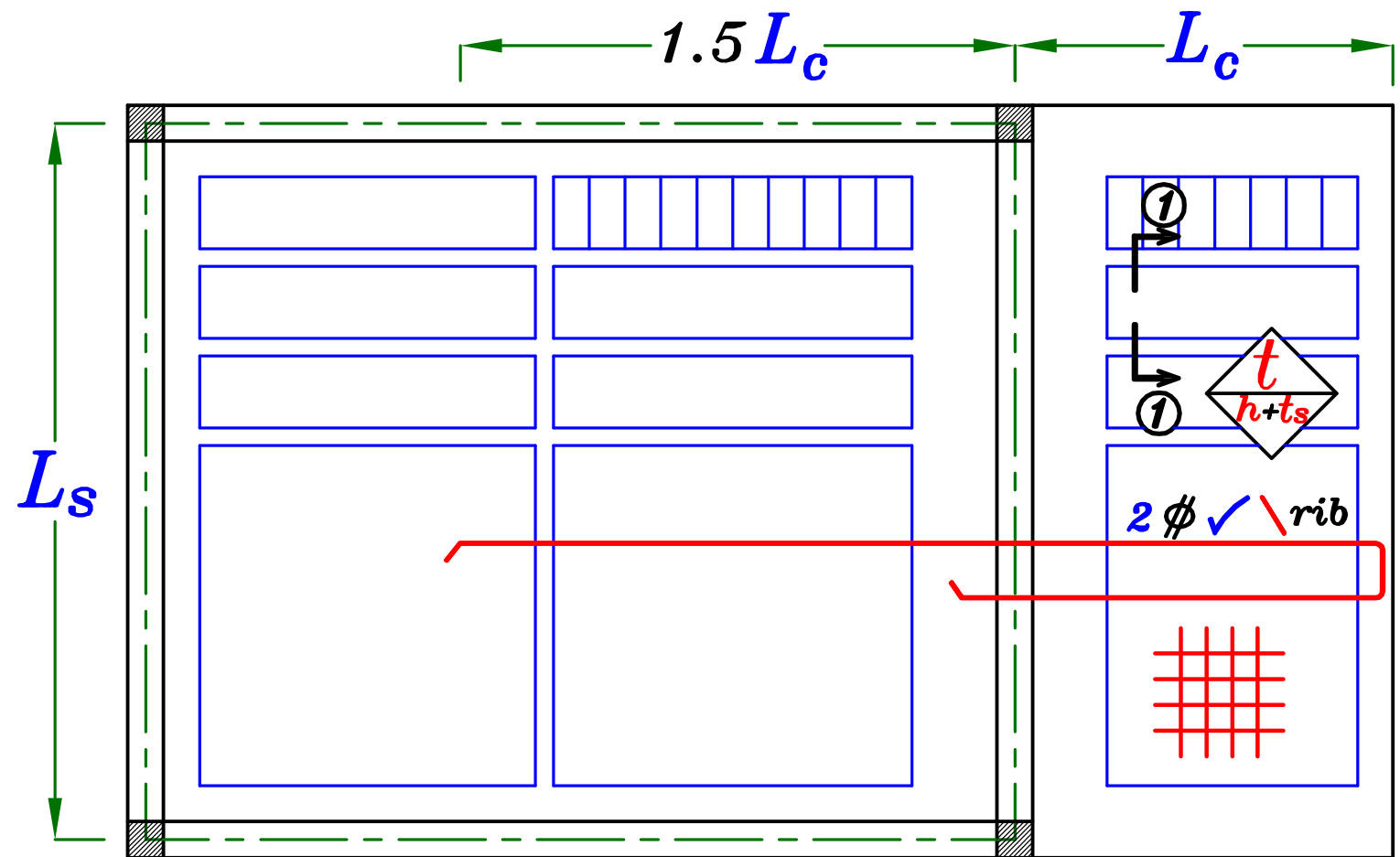
$$\therefore d = c_1 \sqrt{\frac{M \text{ (kN.m \ rib)}}{F_{cu} B}}, \quad B = S$$

$$\text{Get } c_1 = \checkmark \rightarrow J = \checkmark$$

$$A_s = \frac{M}{J F_y d} = \checkmark \text{ mm}^2 \text{ \ rib} = 2 \phi \checkmark \text{ \ rib}$$



⑤ Draw the **Reinforcement of slab** in **plan** & **Cross section**.

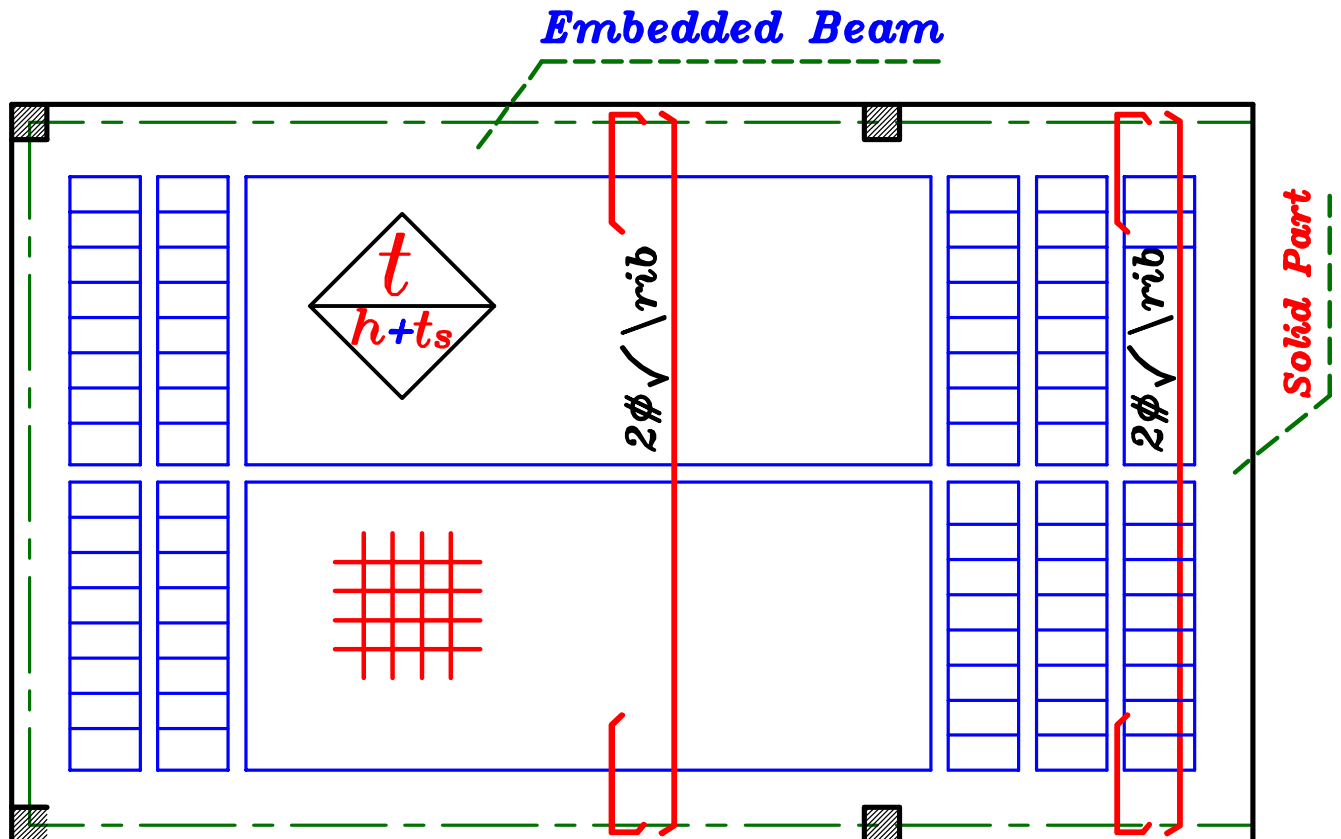
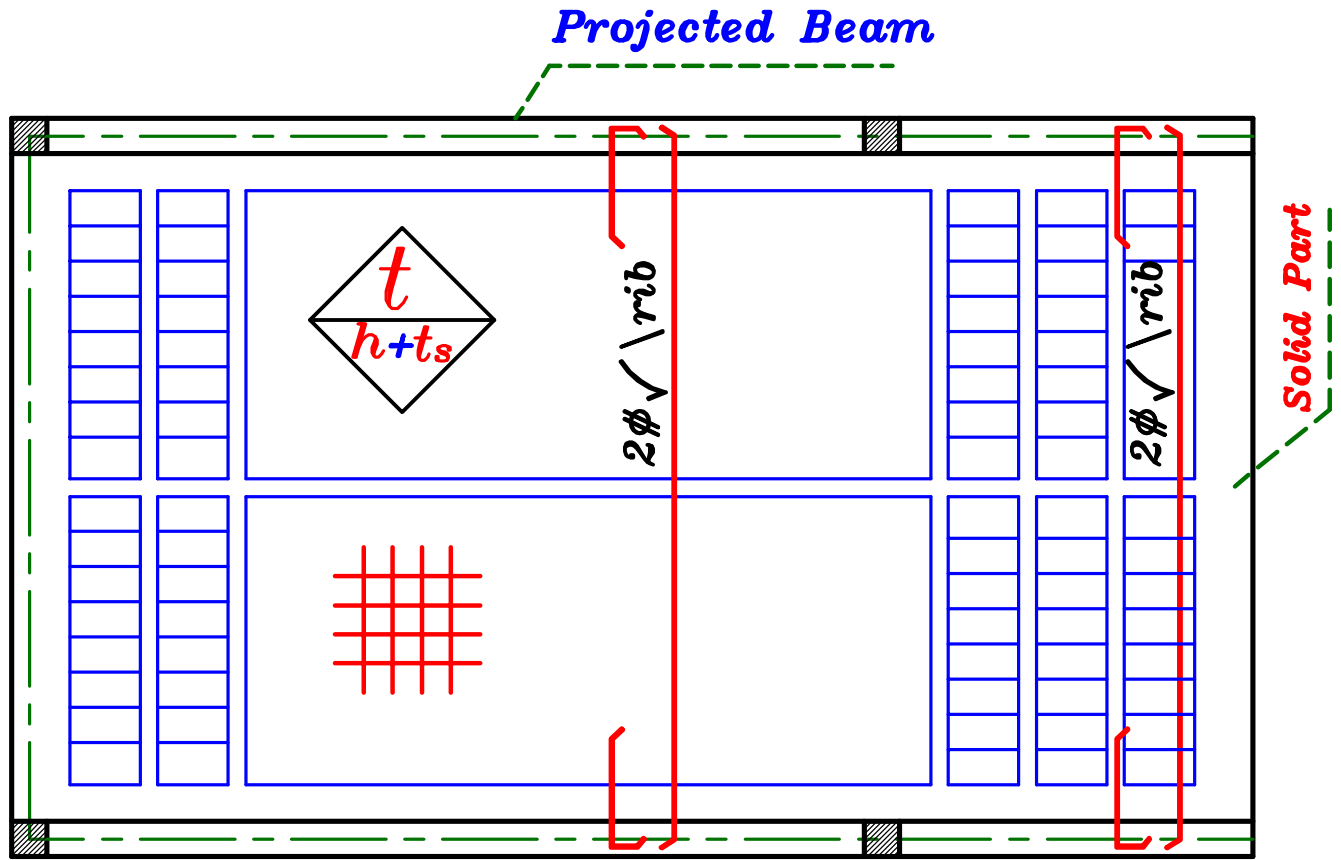


Sec. (1-1)

ملحوظه هامه .

- يفضل في الدراسه أخذ ال **Cantilever Slab** عباره عن **Solid Slab** .
- أما في العمل يفضل اذا كان طول ال **Cantilever** أقل من -٢,٠ يفضل **Solid Slab** .
- أما في العمل يفضل اذا كان طول ال **Cantilever** أكبر من -٢,٠ يفضل **Hollow Blocks** .
- على ان تكون البلاطه الملاصقه له **Hollow Blocks** .

- يمكن فى البلكونات بدل من عمل البلاطه **Cantilever Slab** عمل بلاطه **one way H.B. slab** فى الاتجاه الاخر محمول على الكمرات .

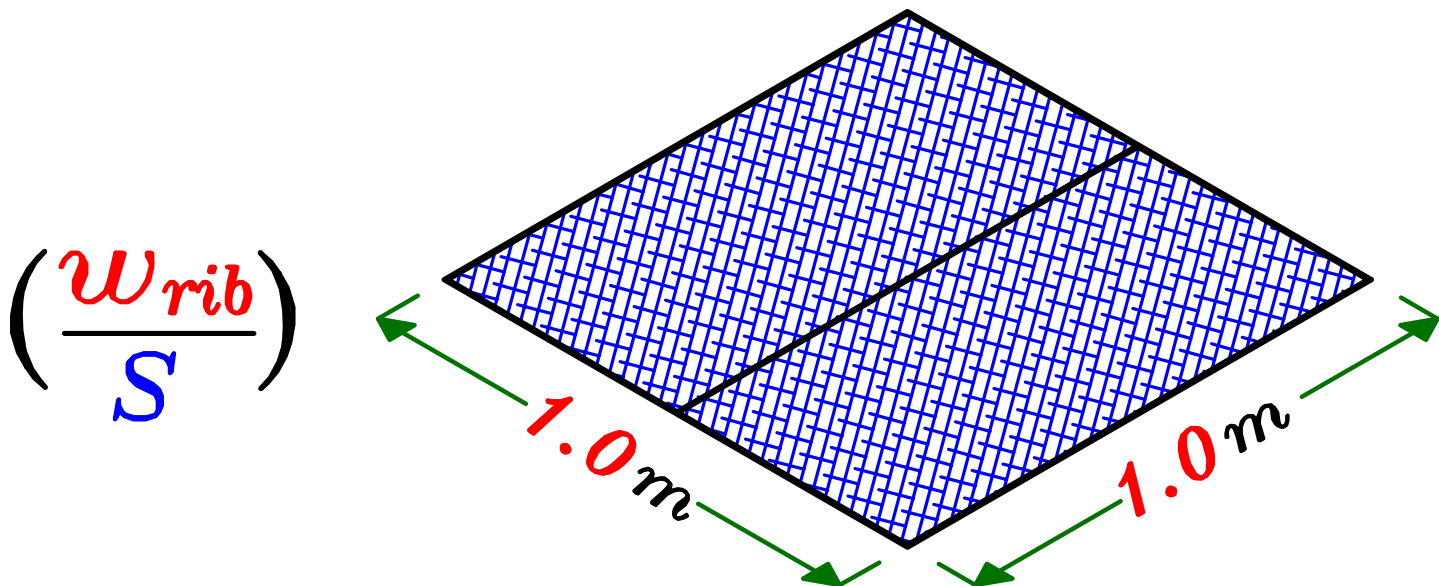
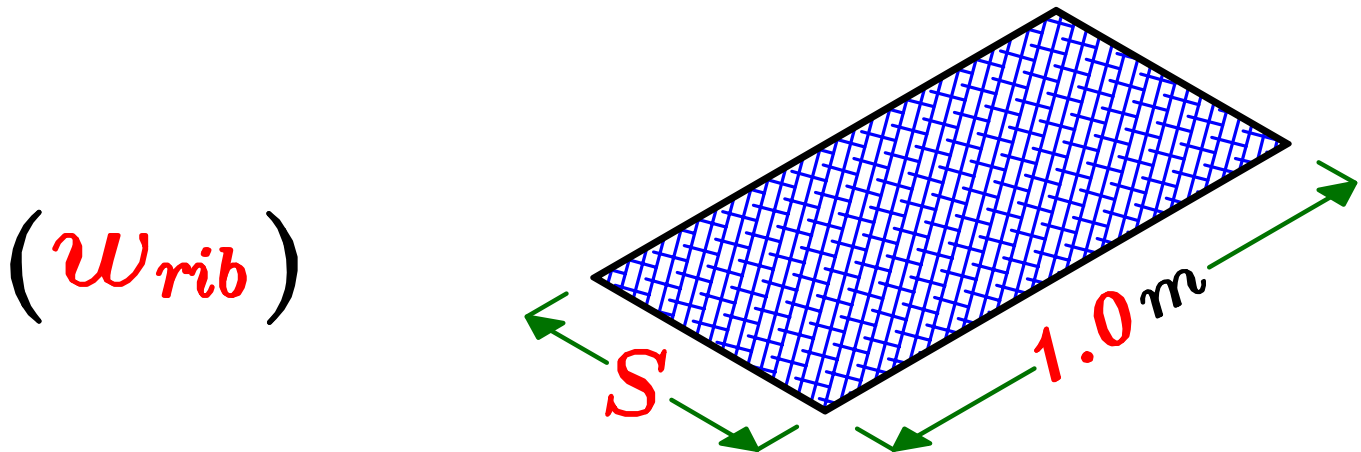


Design of the Beam carries H.B. Slab.

لان قيمه (w_{rib}) هو وزن مساحه من البلاط تساوى ($1.0 * S \text{ m}^2$)

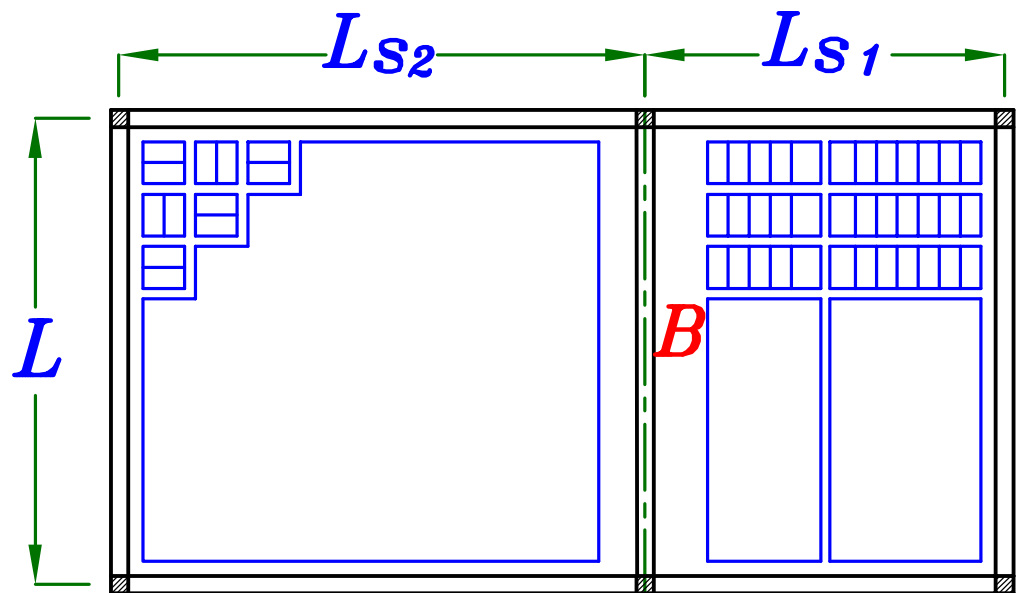
ولاننا نحتاج فى ال **Load Distribution** الى حساب وزن (1.0 m^2) من البلاط .

لذا نقسم قيمه (w_{rib}) على العرض (S) ليكون وزن (1.0 m^2) .



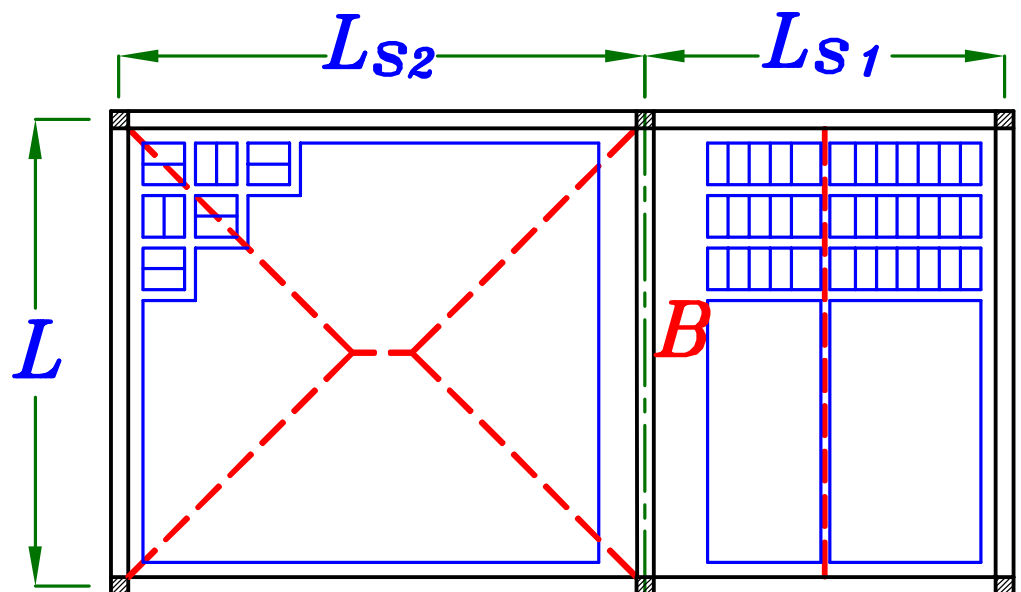
Example.

Calculate the
Distributed load on
beam **B**



For *One way H.B.* , Calculate w_{rib1}

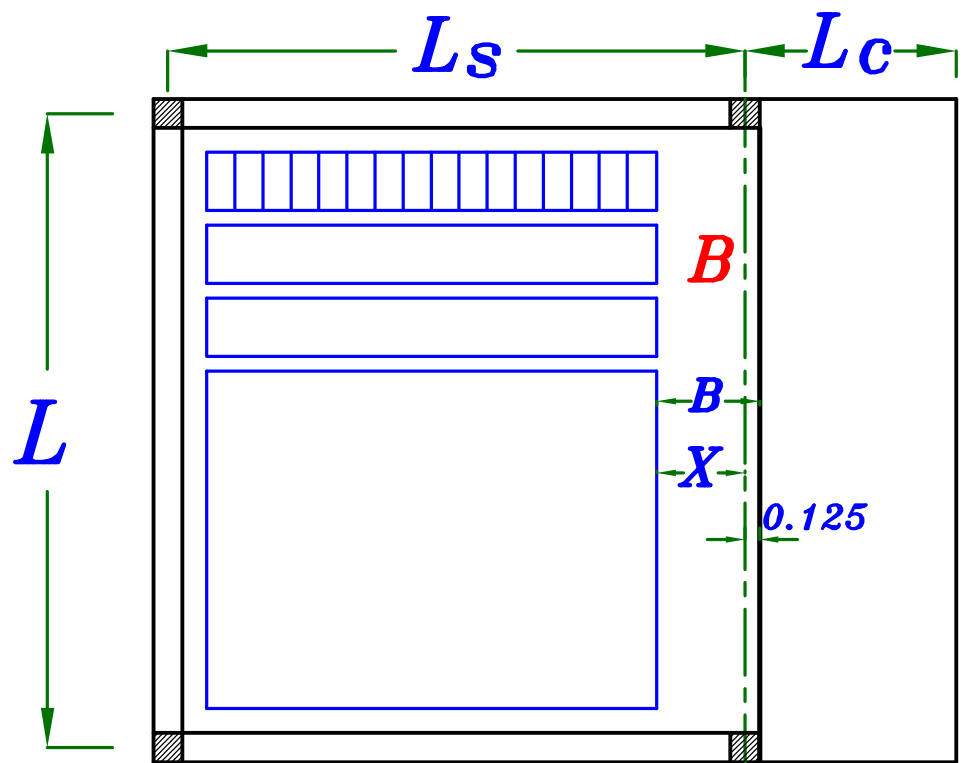
For *Two way H.B.* , Calculate w_{rib2}



$$w_b = o.w. + \left(\frac{w_{rib1}}{S} \right) * \frac{L_{s1}}{2} + \frac{C_a}{C_e} \left(\frac{w_{rib2}}{S} \right) * \frac{L_{s2}}{2}$$

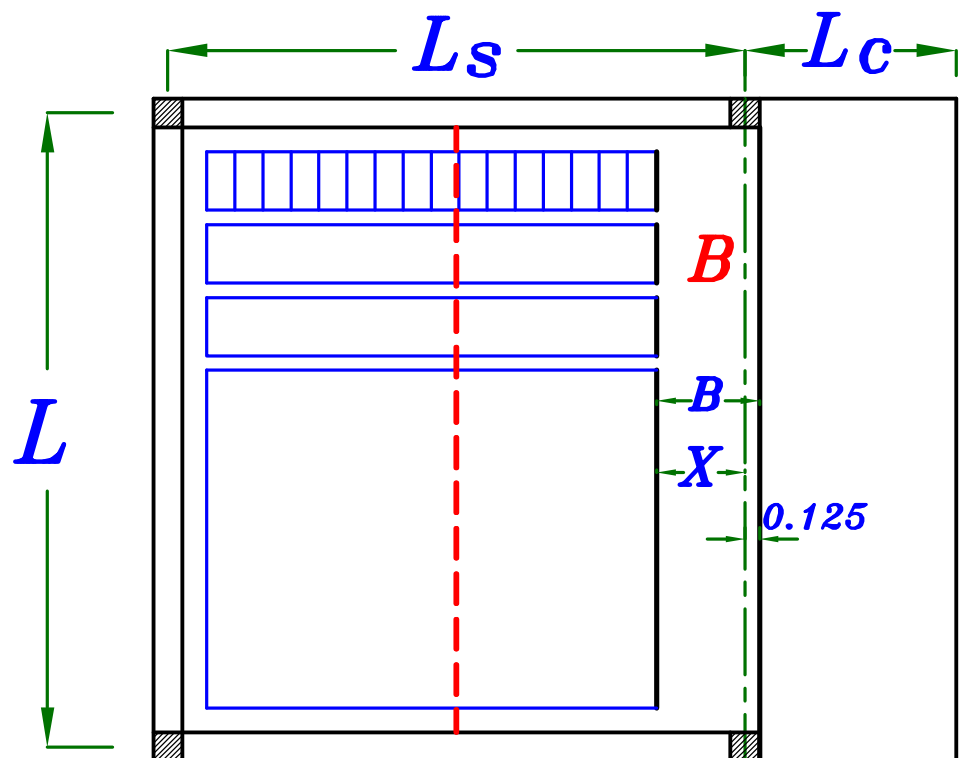
Example.

Calculate the
Distributed load on
Hidden beam **B**



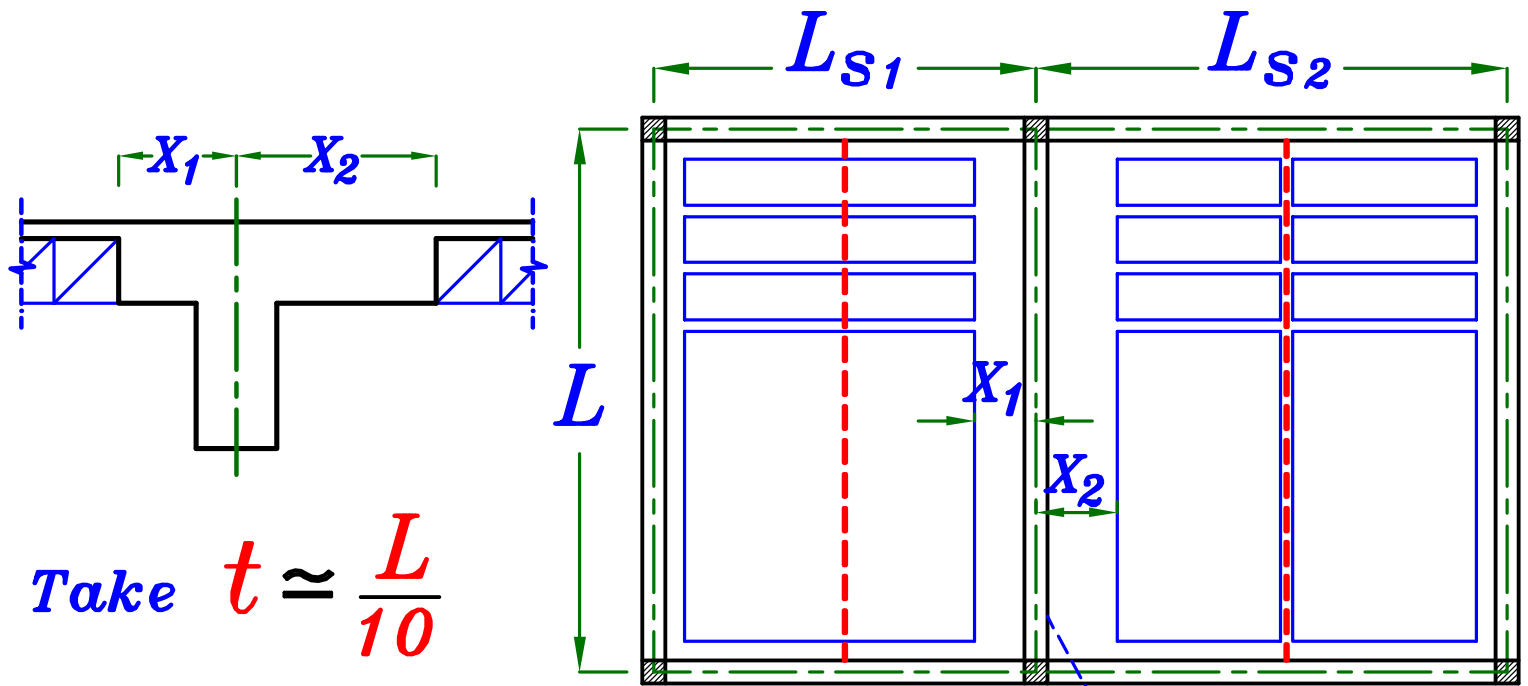
For One way **H.B.** , Calculate w_{rib}

For Cantilever **S.S.** , Calculate w_s



$$w_b = o.w. + \left(\frac{w_{rib}}{S} \right) * \frac{L_s}{2} + w_s * L_c$$

کمره ساقطه

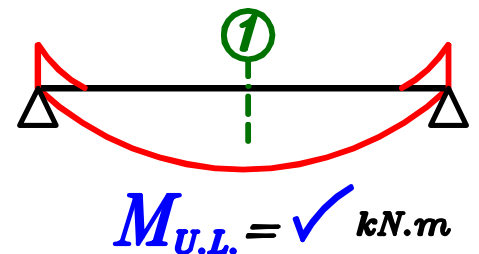
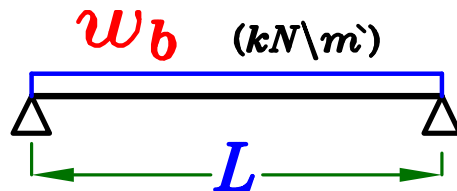


Take $t \approx \frac{L}{10}$

$O.W. (Beam) = 1.4 (b t \delta_c)$

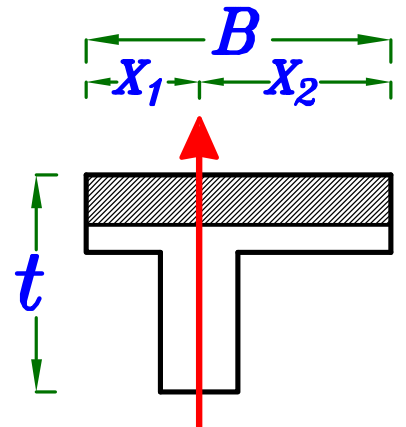
Loads on the Beam.

$w_b = O.W. (Beam) + Walls + \left(\frac{w_{rib}}{S}\right) \left(\frac{L_{s1}}{2}\right) + \left(\frac{w_{rib}}{S}\right) \left(\frac{L_{s2}}{2}\right)$

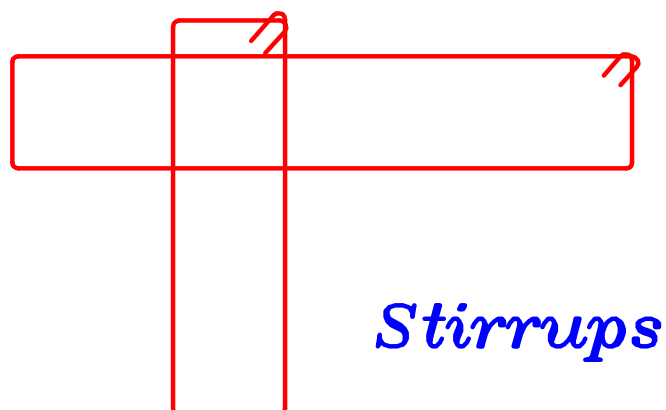
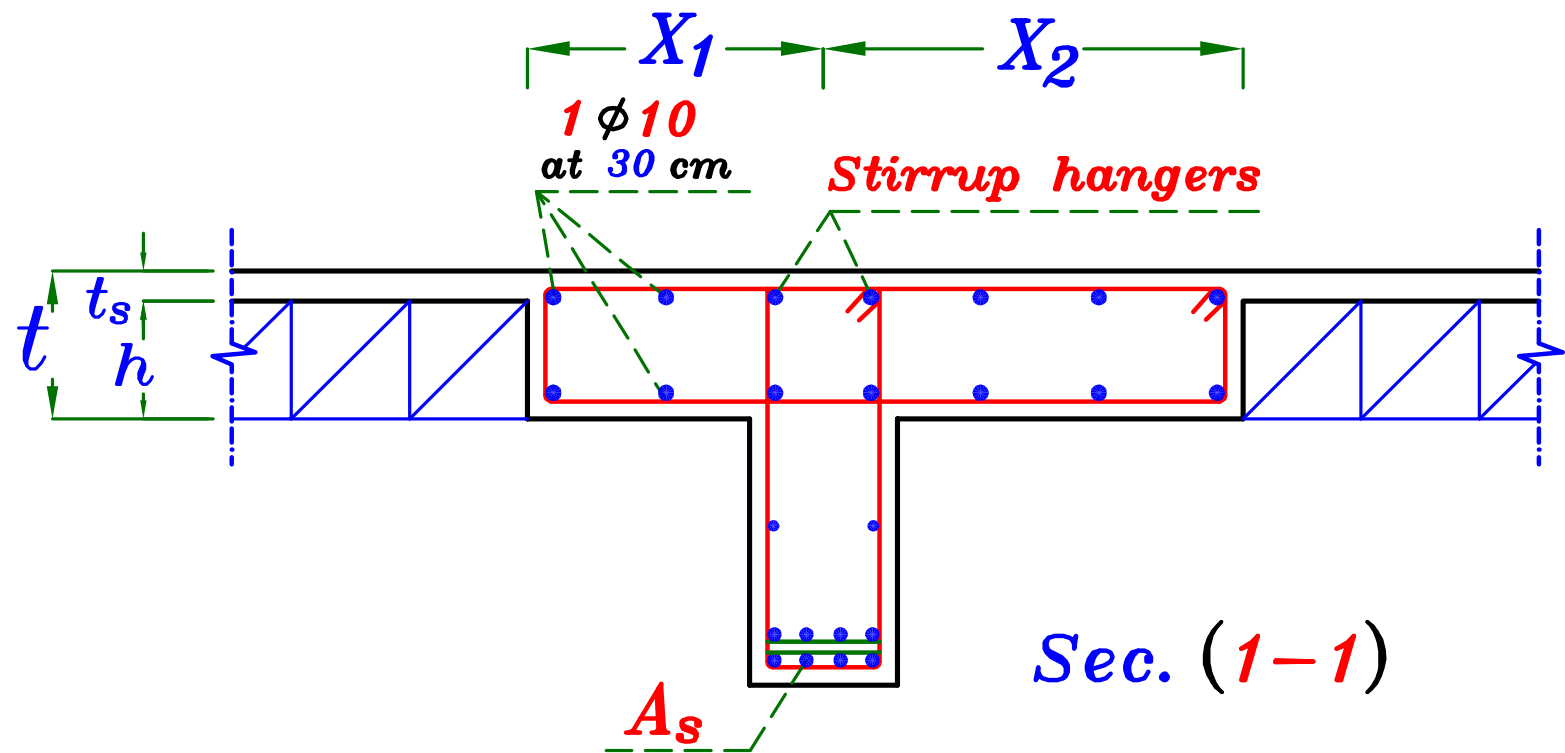
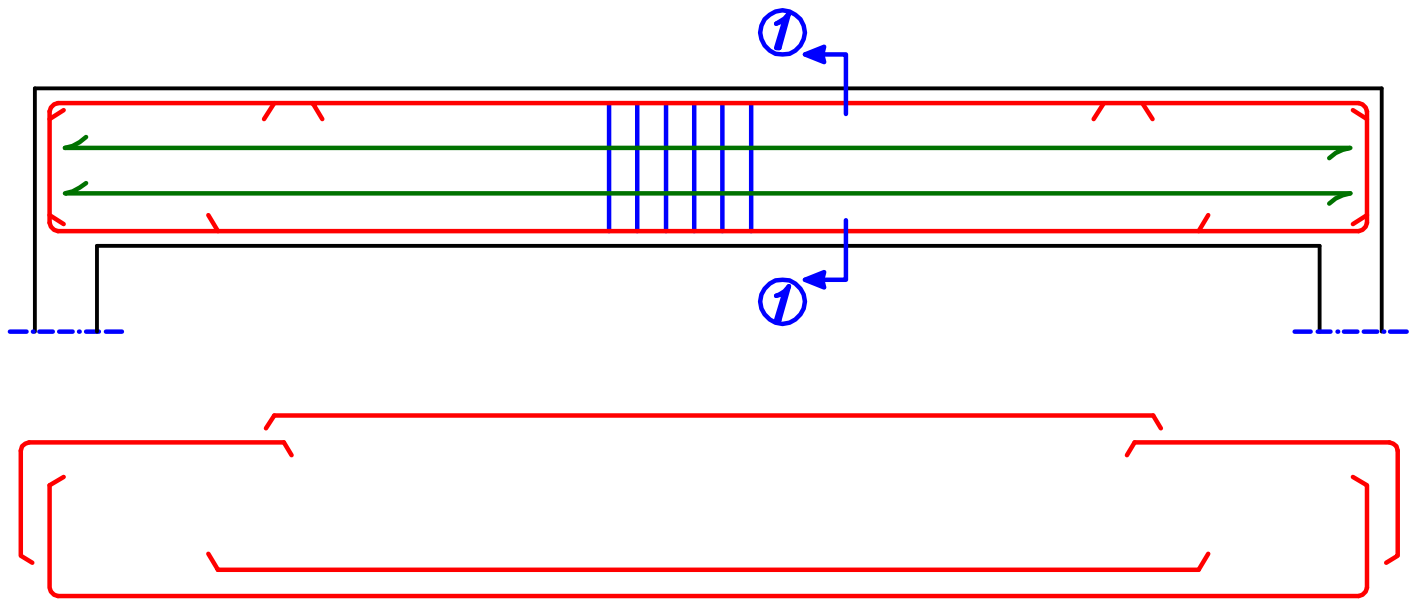


$\therefore d = t - 50 \text{ mm}$

$d = c_1 \sqrt{\frac{M_{U.L.}}{F_{cu} B}}, B = (X_1 + X_2)$



Get $C_1 = \checkmark \rightarrow J = \checkmark \rightarrow A_s = \frac{M_{U.L.}}{J F_y d} = \checkmark \text{ mm}^2$





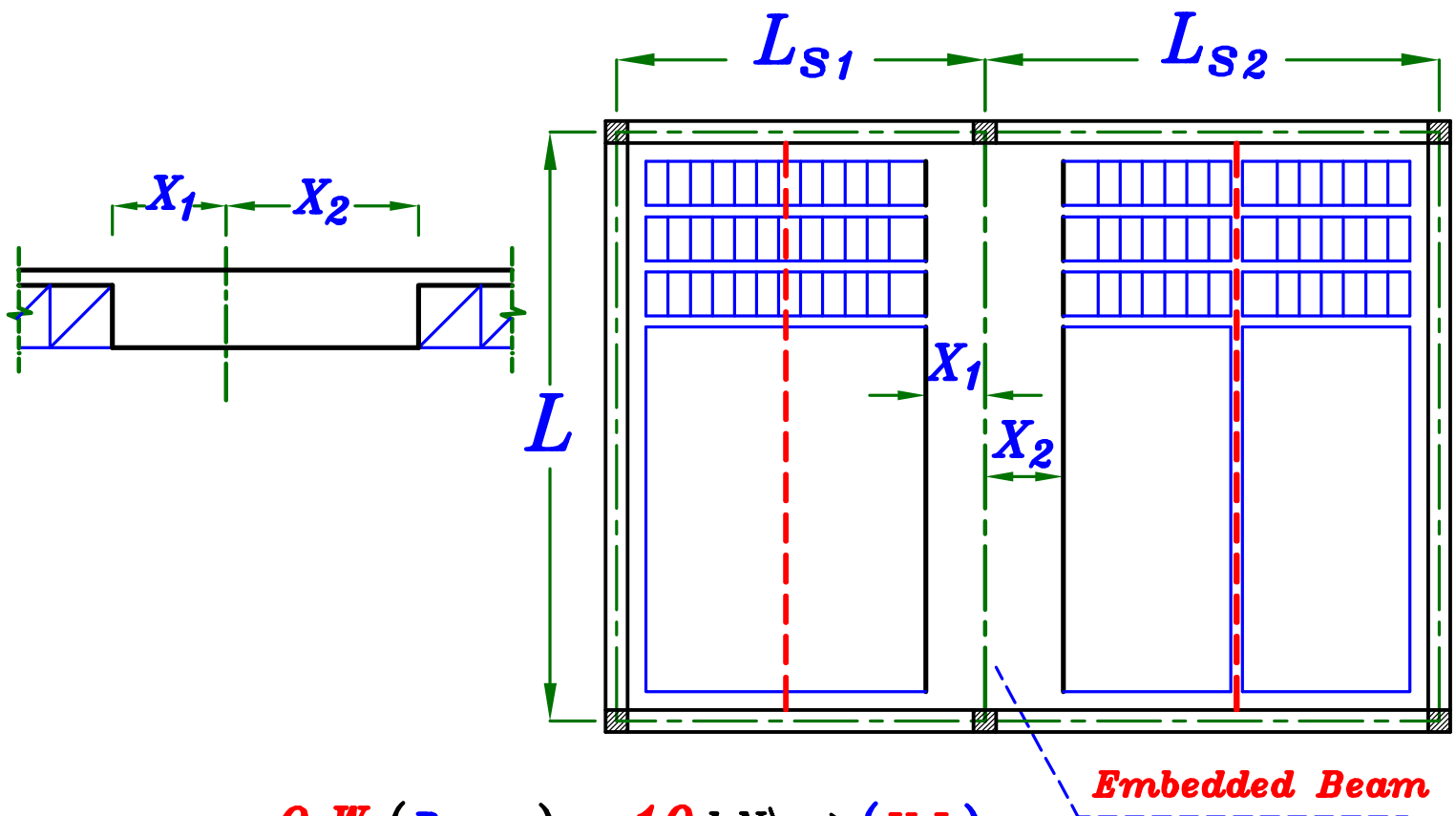
كمره مدفونه

لتصميم الكمرات المدفونه توجد حالتان :

١- عندما تكون الكمره بين بلاطتين **H.B.**

٢- عندما تكون الكمره بين بلاطه **S.S.** و بلاطه **H.B.**

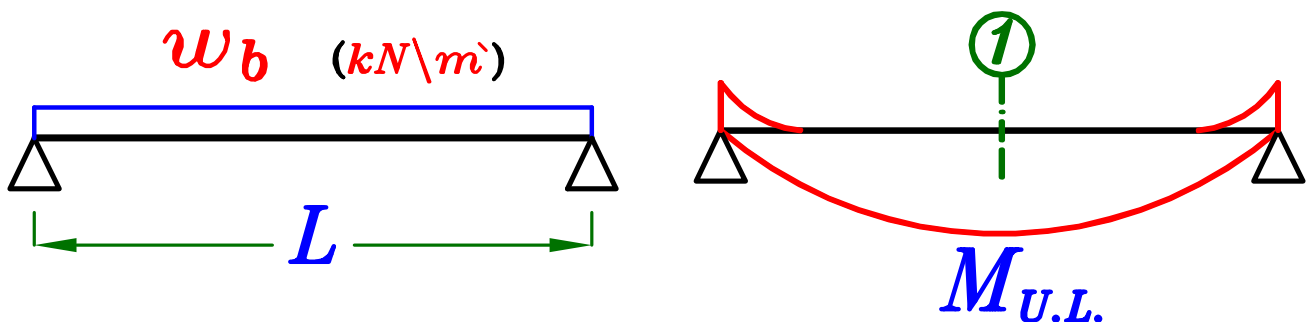
١- الكمره ال **Embedded** بين بلاطتين **H.B.**



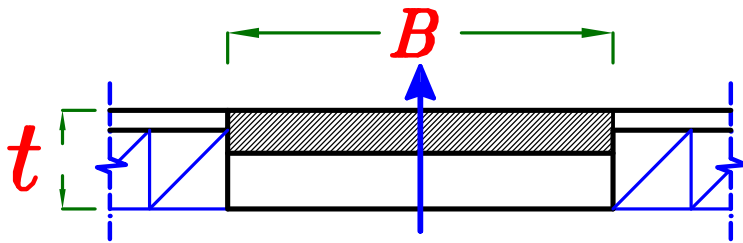
assume **O.W. (Beam) = 10 kN\m` (U.L.)**

Loads on the Beam.

$$w_b = O.W. (Beam) + Walls + \left(\frac{w_{rib}}{S} \right) \left(\frac{L_{s1}}{2} \right) + \left(\frac{w_{rib}}{S} \right) \left(\frac{L_{s2}}{2} \right)$$



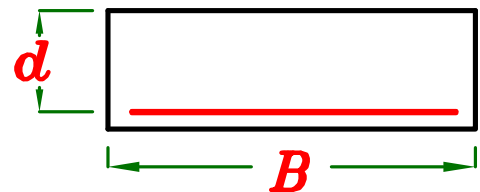
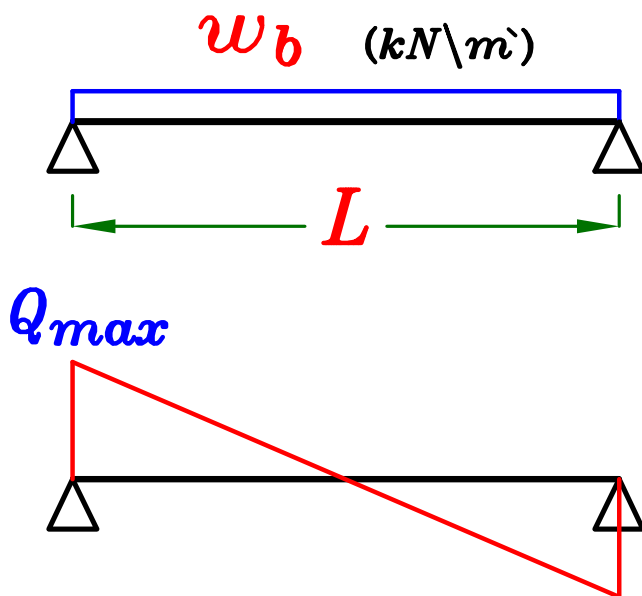
١- نحسب X_1 & X_2 بدون رص البلوكات (أى قبل التقريب)



٢- نحسب قيمه B عن طريق $\therefore d = t - 30 \text{ mm}$

$$d = C_1 \sqrt{\frac{M_{U.L.}}{F_{cu} B}} \xrightarrow{\text{Choose}} C_1 \approx 3.0 \xrightarrow{\text{Get}} B$$

٣- يتم عمل *Check Shear*



$$q_u = \frac{Q_{max}}{B d} \text{ N/mm}^2$$

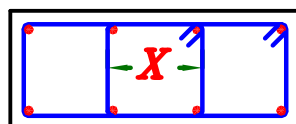
$$q_{cu} = 0.16 \sqrt{\frac{F_{cu}}{\delta_c}} \text{ N/mm}^2$$

للكمرات المدفونه

* IF $q_u \leq q_{cu} \longrightarrow B$ is o.k.

* IF $q_u > q_{cu} \longrightarrow \text{Increase } B$

$X \leq 50 \text{ mm}$
 $X \geq 250 \text{ mm}$



فى الكمرات المدفونه

٤- نقارن بين قيمه B و مجموع $X_1 + X_2$ فتكون احدى الحالتين :

$$\text{٤-أ- } IF B > (X_1 + X_2)$$

نأخذ عرض الكمره كما هو B و لتحديد كميته الحديد نأخذ $C_1 = 3.0$ كما فرضناها

$$A_s = \frac{M_{U.L.}}{0.743 F_y d} \quad \text{و قيمه } J = 0.743 \text{ و نحدد قيمه الحديد}$$

و عند رص البلوكات نزيد من قيمه X_1 , X_2 بحيث $B = X_1 + X_2$ ثم نبدأ فى رص البلوكات بقيمتى X_1 , X_2 الجديدتين .

$$\text{٤-ب- } IF B < (X_1 + X_2)$$

عند رص البلوكات نأخذ قيمتى X_1 , X_2 كما هما و نعمل على رص البلوكات بهما .
و تحديد قيمتى X_1 , X_2 الجديدتين (أى بعد التقريب)
و عند تصميم الكمره نأخذ قيمه $B = X_1 + X_2$ (بعد التقريب)
و منها نحدد قيمه C_1 جديده و قيمه J لها و التسليح .

$$d = t - 30 \text{ mm} = C_1 \sqrt{\frac{M_{U.L.}}{F_{cu} * B}} \rightarrow C_1 \rightarrow J \rightarrow A_s$$

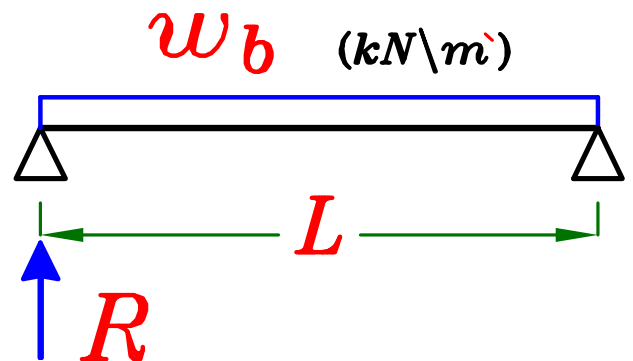
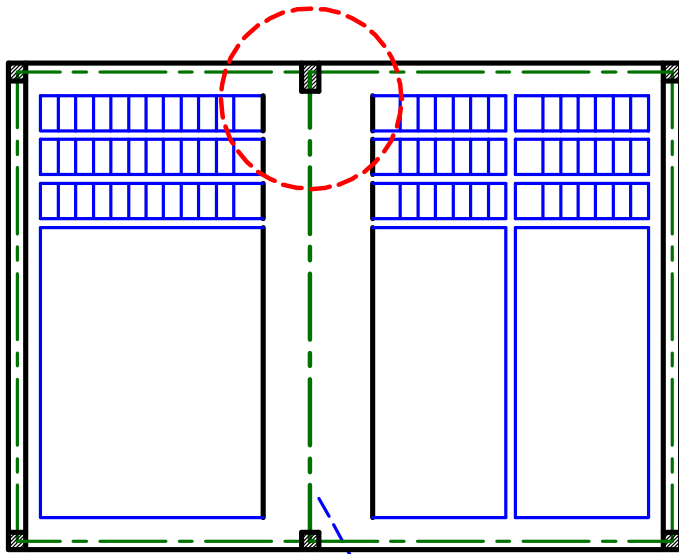
$X_1 + X_2$

غالبا تكون $B > (X_1 + X_2)$

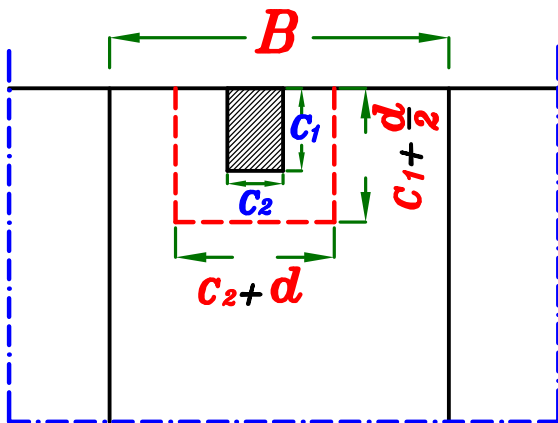
لذا فى الدراسه اذا لم يكن هناك وقت لحساب قيمه X_1 & X_2 ممكن أخذ قيمه B مباشره من حسابات ال $moment$, $Shear$ و حساب التسليح مباشره .

٥ - اذا كانت الكمره ال *Hidden Beam*

ليست محموله على كمرات ساقطه و محموله على اعمده فقط
يجب عمل *Check Punching* للكمرة حول العمود .



Hidden Beam



$$- q_{pu} = \frac{\text{Load}}{\text{Area}} = \frac{R}{A_p} * \beta$$

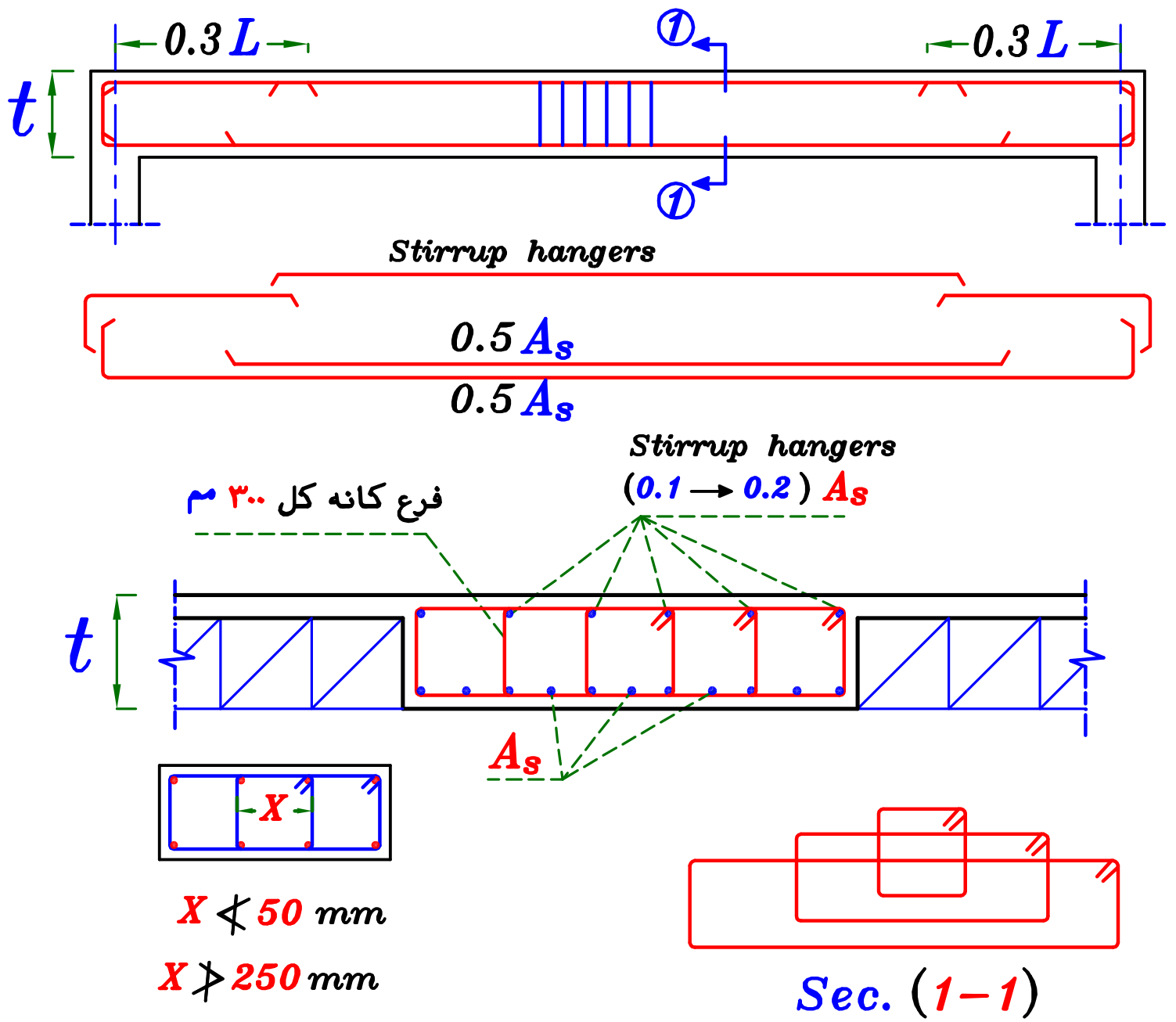
$$A_p = (b_o * d) \\ = [2(c_1 + \frac{d}{2}) + (c_2 + d)] * d$$

$$\beta = 1.30 \quad (\text{For Edge Column})$$

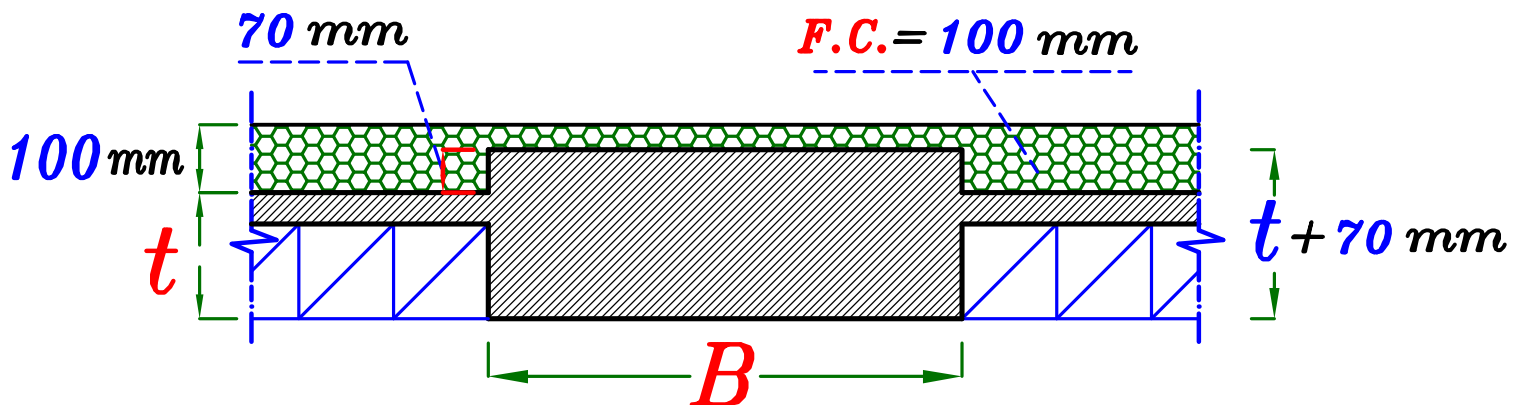
$$- q_{pcu} \approx 0.316 \sqrt{\frac{F_{cu}}{\delta_c}}$$

* IF $q_{pu} \leq q_{pcu} \longrightarrow$ Safe punching shear.
d is o.k.

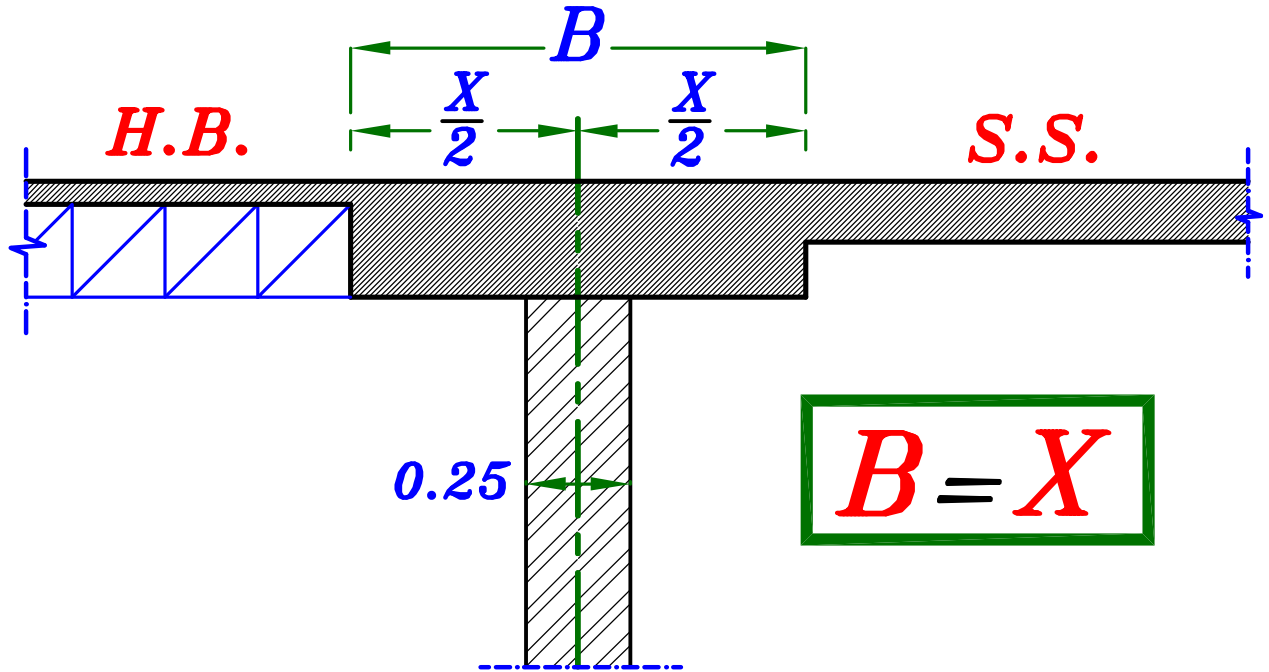
* IF $q_{pu} > q_{pcu} \longrightarrow$ UnSafe punching shear.
Increase d



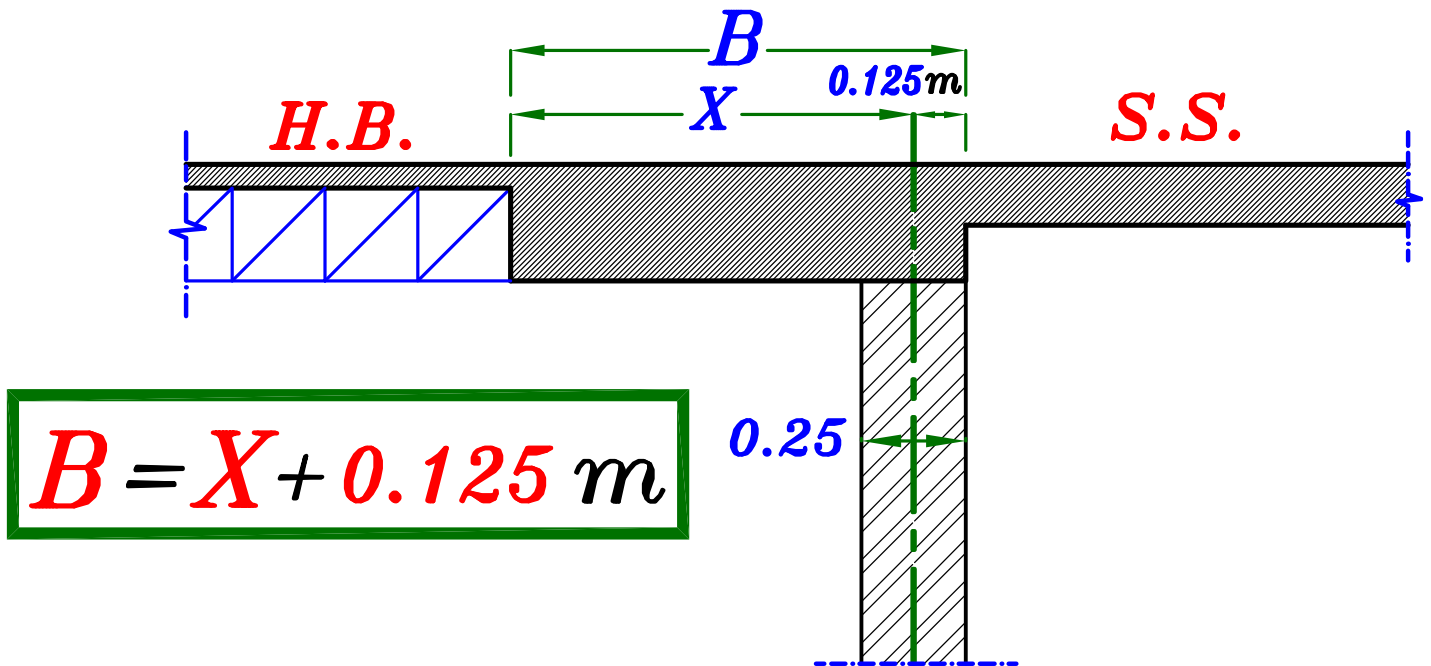
يفضل فى العمل عند تصميم الكمره المدفونه زياده تخانه الكمره
حوالى ٧٠ مم من أعلى و تكون تحت ال **F.C.**
مما يعمل على تقليل قيمه **B** بقيمه كبيره .



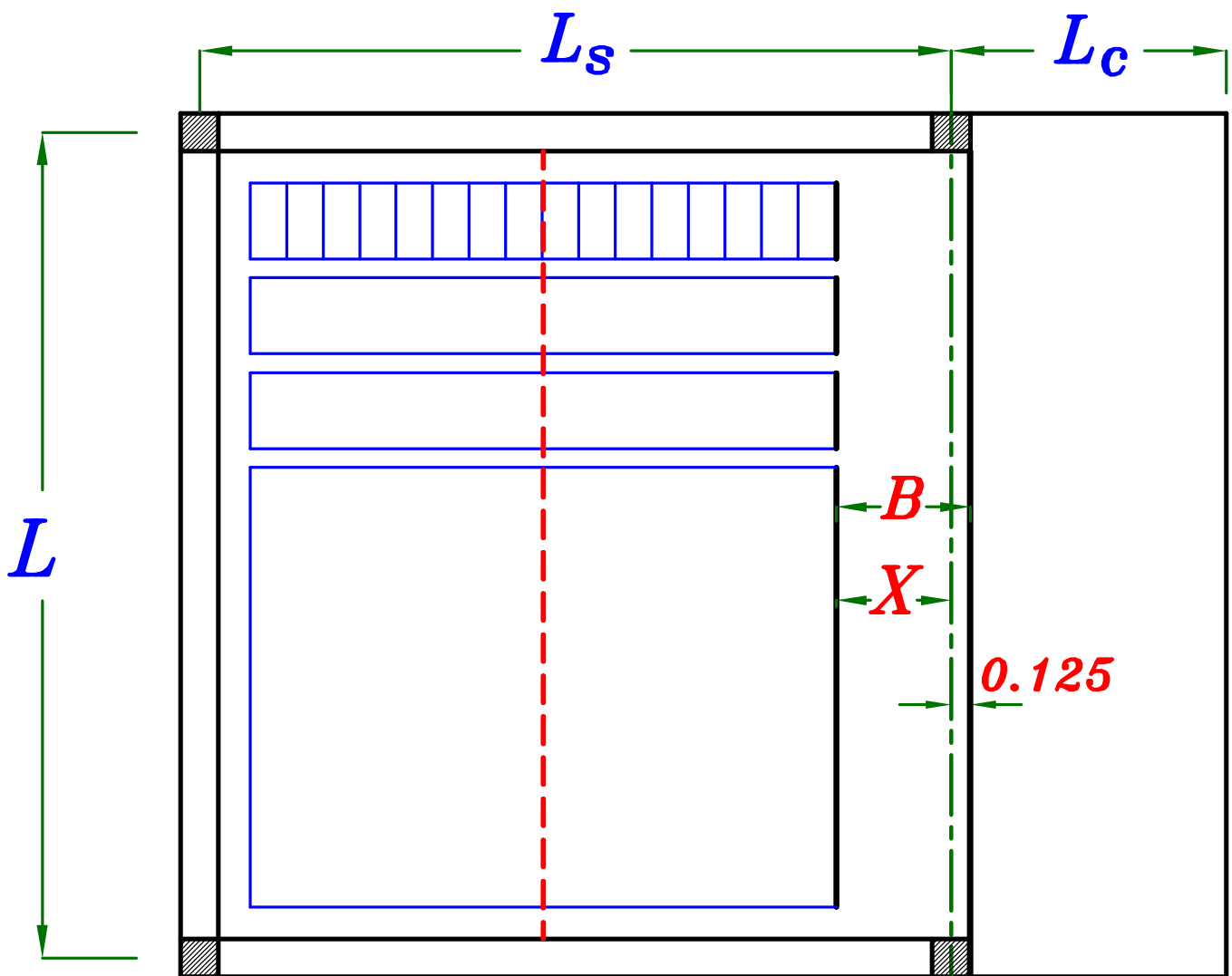
٢- الكمره ال *Embedded* بين بلاطه *S.S.* و بلاطه *H.B.*



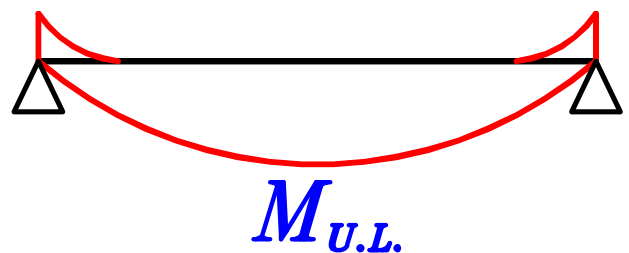
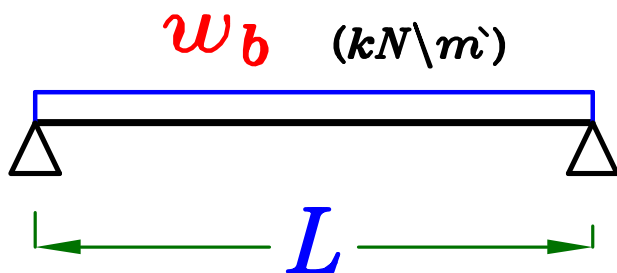
ممکن وضع الحائط فی منتصف الكمره و هو حل سيئ معماريا
لان الكمره سوف تظهر من جهه ال *S.S.*



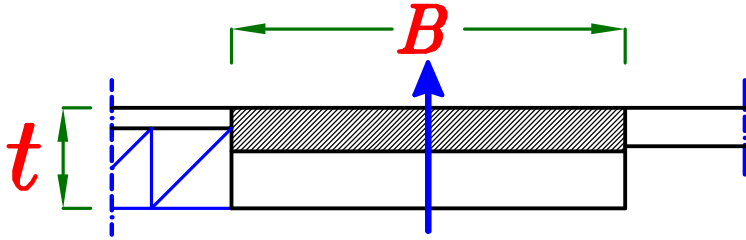
يفضل وضع الحائط عند طرف الكمره حتى لا تظهر الكمره من أسفل .



$$w_b = o.w. + \left(\frac{w_{rib}}{S} \right) * \frac{L_s}{2} + w_s * L_c$$



١- نحسب X بدون رص البلوكات (أى قبل التقريب)



٢- نحسب قيمه B عن طريق

$$d = t - 30 \text{ mm}$$

$$d = C_1 \sqrt{\frac{M_{U.L.}}{F_{cu} B}} \xrightarrow{\text{Choose}} C_1 \approx 3.0 \xrightarrow{\text{Get}} B$$

٣- يتم عمل *Check Shear* كما سبق على قيمه B

٤- نقارن بين قيمه B و مجموع $X + 0.125$ فتكون احدى الحالتين :

$$\text{٤-أ- } IF B > X + 0.125$$

نأخذ عرض الكمره كما هو B و لتحديد كميه الحديد نأخذ $C_1 = 3.0$ كما فرضناها

$$A_s = \frac{M_{U.L.}}{0.743 F_y d} \quad \text{و قيمه } J = 0.743 \text{ و نحدد قيمه الحديد}$$

و عند رص البلوكات نزيد من قيمه X بحيث $X = B - 0.125$ ثم نبدأ فى رص البلوكات بقيمه X الجديده .

$$\text{٤-ب- } IF B < X + 0.125$$

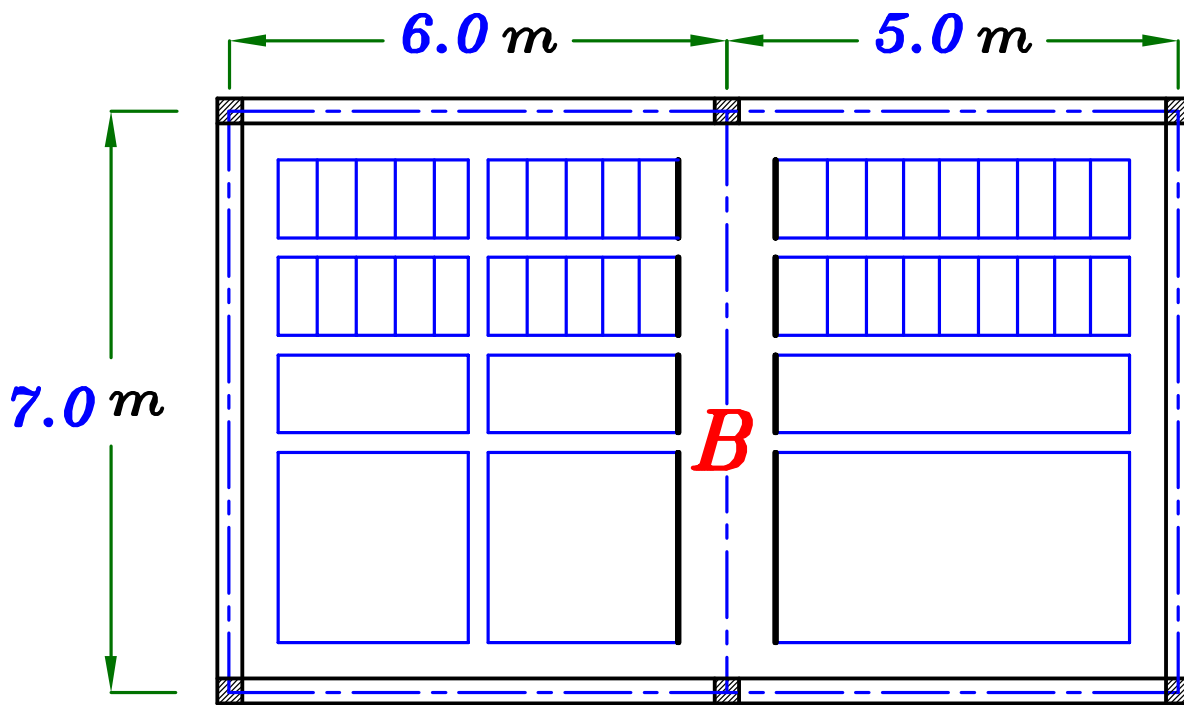
عند رص البلوكات نأخذ قيمه X كما هى و نعمل على رص البلوكات بها .
و تحديد قيمه X الجديده (أى بعد التقريب)

و عند تصميم الكمره نأخذ قيمه $B = X + 0.125$ (بعد التقريب)
و منها نحدد قيمه C_1 جديده و قيمه J لها و التسليح .

$$d = t - 30 \text{ mm} = C_1 \sqrt{\frac{M_{U.L.}}{F_{cu} * B}} \rightarrow C_1 \rightarrow J \rightarrow A_s$$

$X + 0.125$

Example on Design of Beam Carries H.B. Slab.



Data:

Block Dimensions ($200 * 400 * 200$)

$$b_{rib} = 100 \text{ mm} , d_{rib} = 220 \text{ mm} , S = 500 \text{ mm}$$

$$W_{rib} = 5.20 \text{ (kN} \setminus \text{m} * S)$$

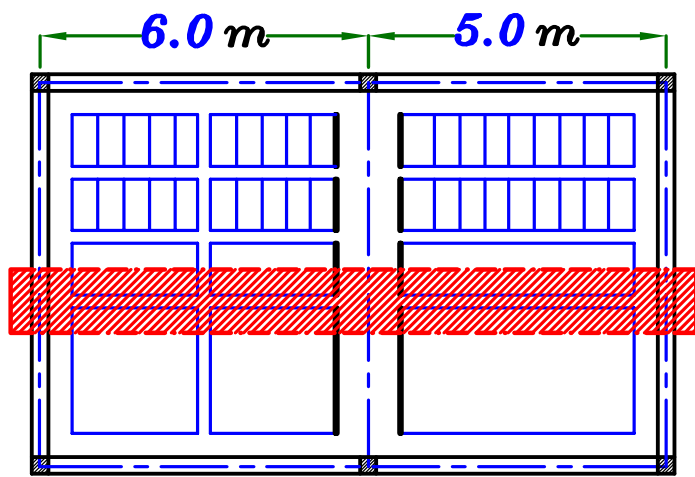
$$F_{cu} = 30 \text{ N/mm}^2$$

$$F_y = 360 \text{ N/mm}^2$$

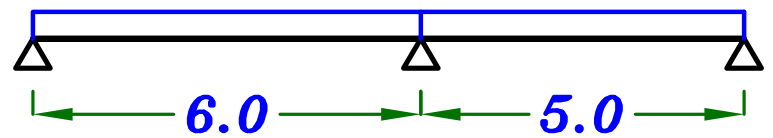
Required.

- 1- Design the beam **B** as a Hidden beam.
- 2- Draw details of reinforcement of beam **B**

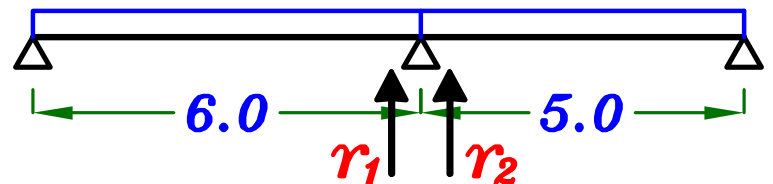
ملحوظه لن نحتاج لعمل **Check Punching** للكمرة **B**
لأنها محمولة على كمرة ساقطة و ليست عمود



$$w_{rib} = 5.2 \text{ kN/m}$$



M_1



Solving using
3 Moment eqn.

$$r_1 = \frac{5.2 * 6.0^3}{24} = 46.8$$

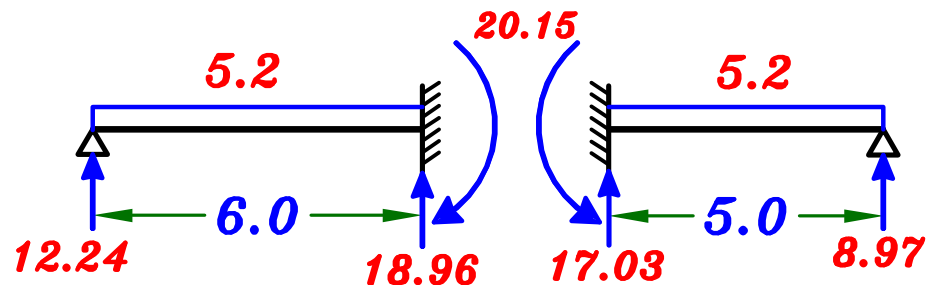
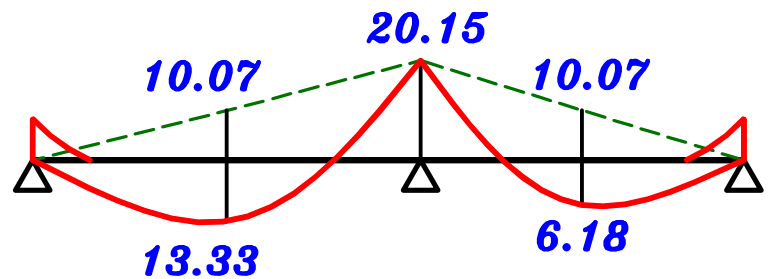
$$r_2 = \frac{5.2 * 5.0^3}{24} = 27.08$$

Equation of M_1

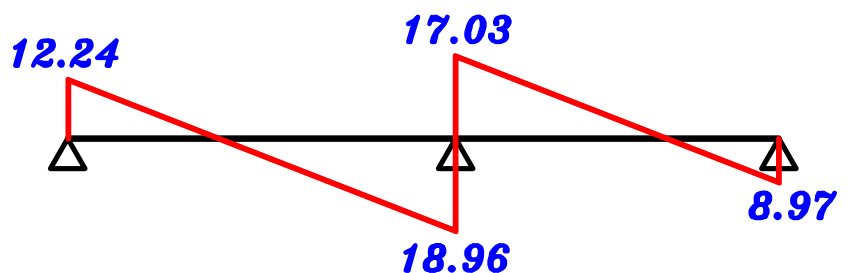
$$0.0 + 2M_1(6.0 + 5.0) + 0.0 = -6(46.8 + 27.08)$$

$$M_1 = -20.15 \text{ kN.m.}$$

B.M.D.



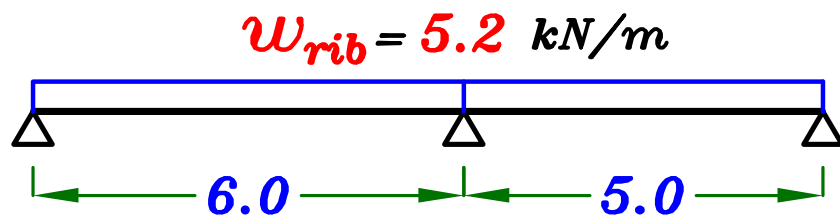
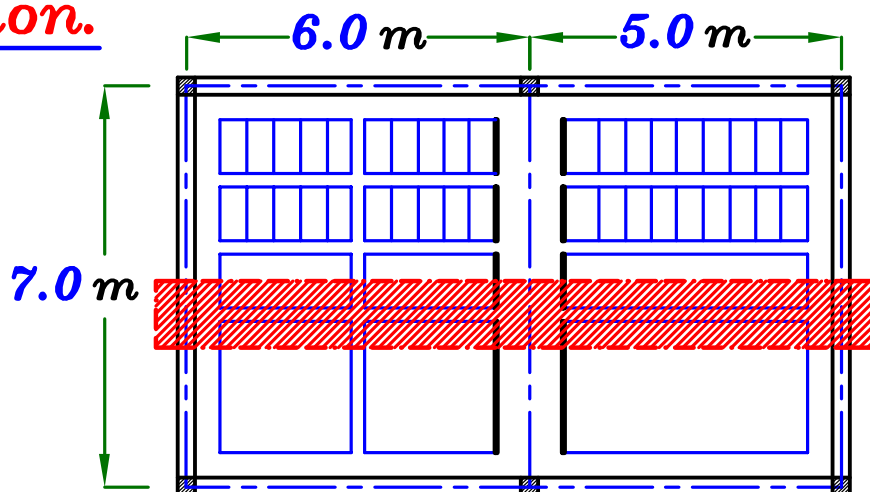
S.F.D.



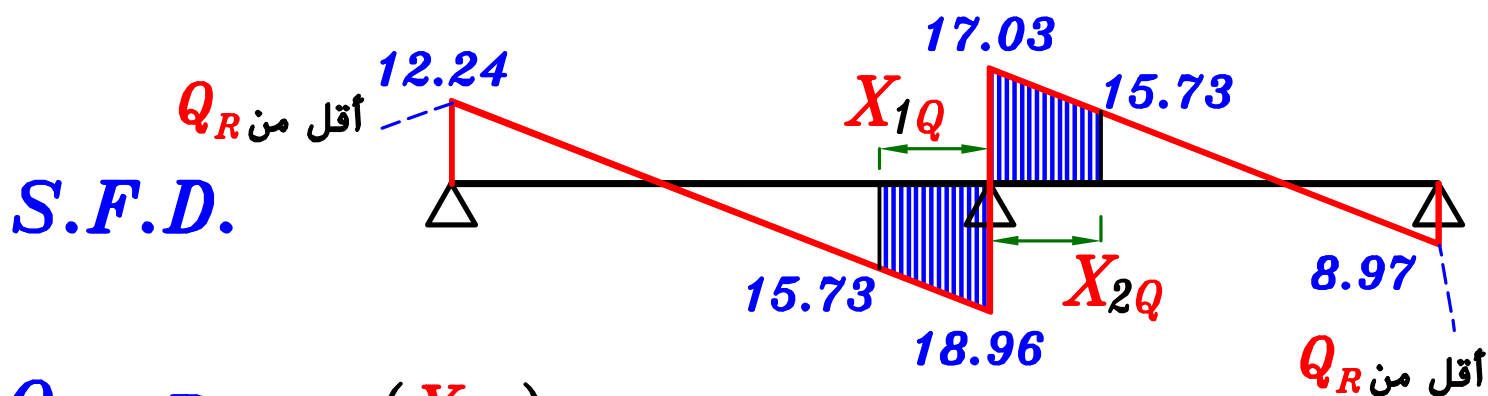
Horizontal Direction.

Calculate X_Q

$$\begin{aligned} q_{cu} &= 0.16 \sqrt{\frac{F_{cu}}{\delta_c}} \\ &= 0.16 \sqrt{\frac{30}{1.5}} \\ &= 0.715 \text{ N/mm}^2 \end{aligned}$$



$$Q_R = q_{cu} * b * d = 0.715 * 100 * 220 = 15730 \text{ N} = 15.73 \text{ kN}$$



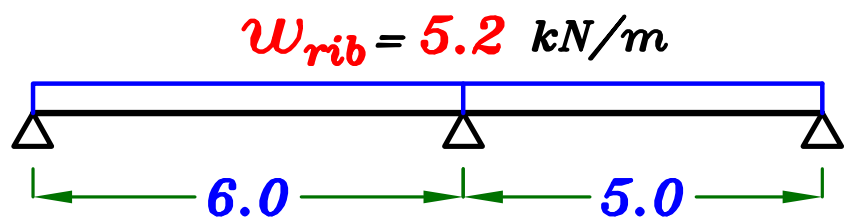
$$Q_R = R - w_a(X_{1Q})$$

$$15.73 = 18.96 - 5.2(X_{1Q}) \rightarrow X_{1Q} = 0.621 \text{ m}$$

$$Q_R = R - w_a(X_{2Q})$$

$$15.73 = 17.03 - 5.2(X_{2Q}) \rightarrow X_{2Q} = 0.25 \text{ m}$$

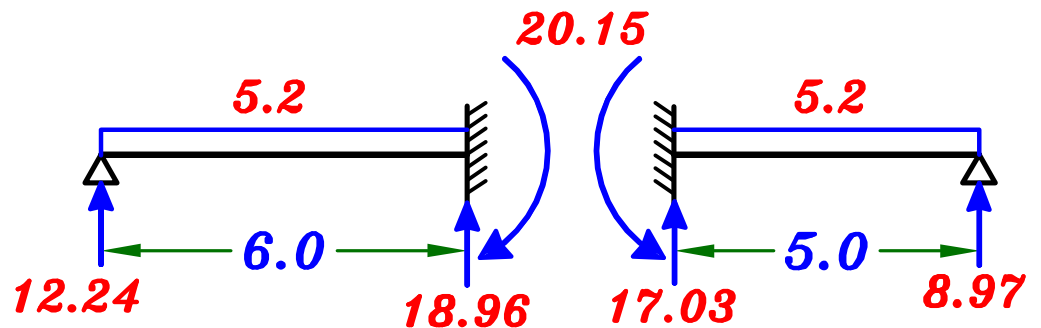
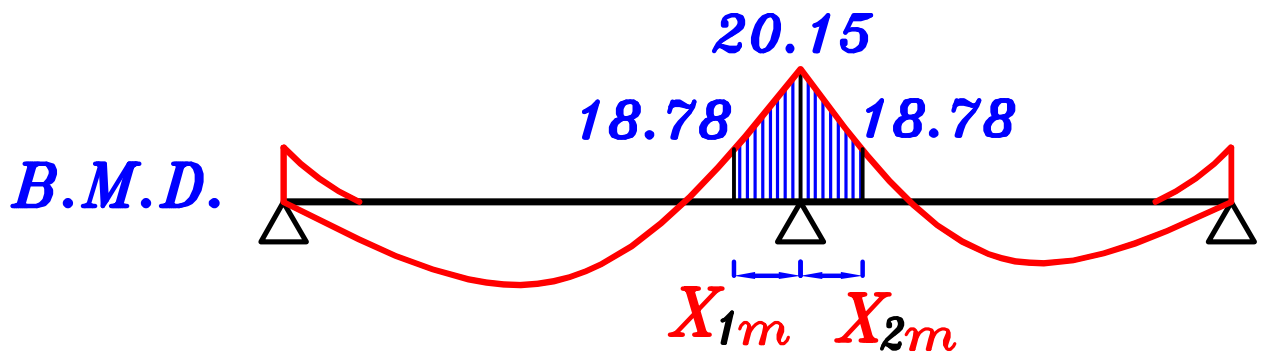
Calculate X_m



Code Page (4-7)

$$M_R = R_{max} * \frac{F_{cu}}{\delta_c} * b * d^2 = 0.194 * \frac{30}{1.5} * 100 * 220^2$$

$$= 18779200 \text{ N.mm} = 18.78 \text{ kN.m}$$

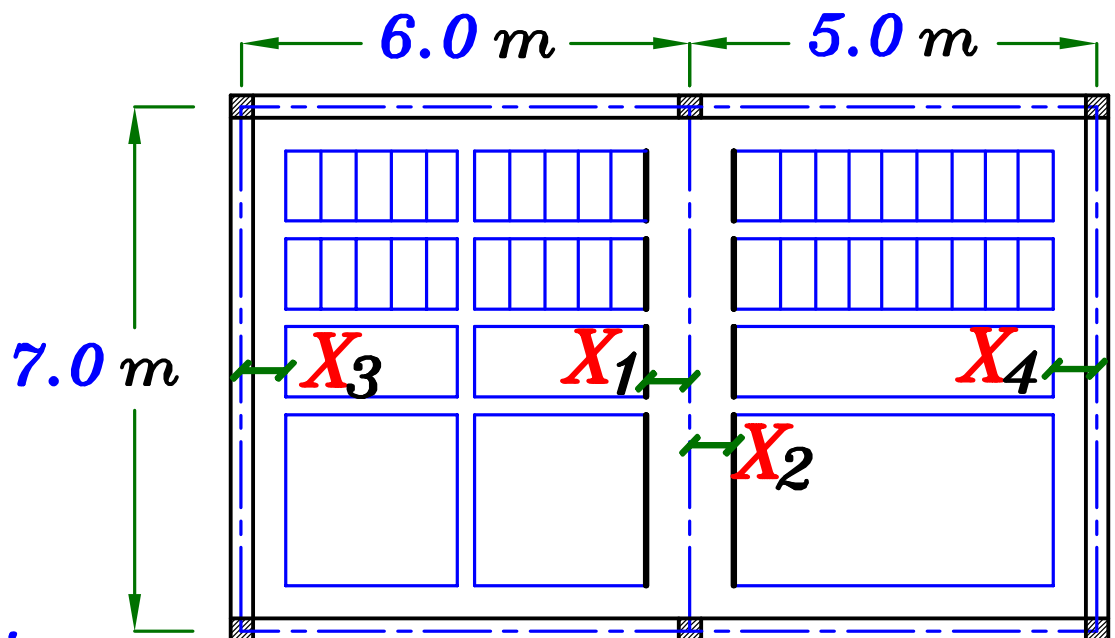


$$M_R = M - R(X_{1m}) + w_e \frac{(X_{1m})^2}{2}$$

$$18.78 = 20.15 - 18.96(X_{1m}) + 5.2 \frac{(X_{1m})^2}{2} \rightarrow X_{1m} = 0.073 \text{ m}$$

$$M_R = M - R(X_{2m}) + w_e \frac{(X_{2m})^2}{2}$$

$$18.78 = 20.15 - 17.03(X_{2m}) + 5.2 \frac{(X_{2m})^2}{2} \rightarrow X_{2m} = 0.081 \text{ m}$$



For X_1 min

$$X_1 Q = 0.621 \text{ m}$$

$$X_1 m = 0.073 \text{ m}$$

$$0.25 \text{ m}$$

$$X_1 \text{ min} = 0.621 \text{ m}$$

For X_2 min

$$X_2 Q = 0.25 \text{ m}$$

$$X_2 m = 0.081 \text{ m}$$

$$0.25 \text{ m}$$

$$X_2 \text{ min} = 0.25 \text{ m}$$

For X_3 min

$$X_3 Q = \text{Zero}$$

$$0.25 \text{ m}$$

$$X_3 \text{ min} = 0.25 \text{ m}$$

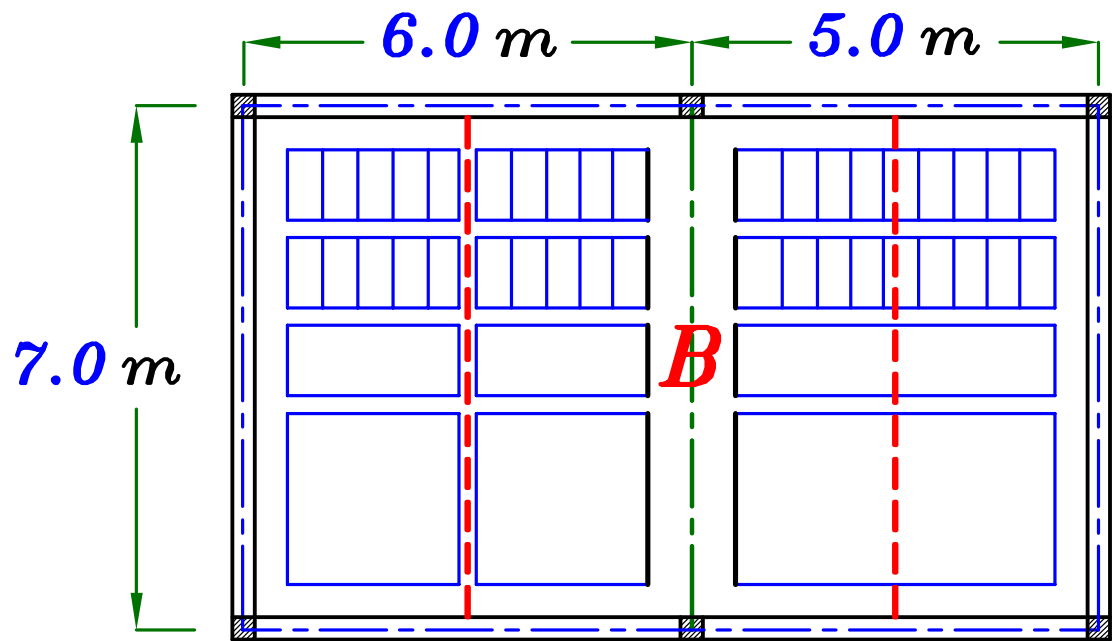
For X_4 min

$$X_4 Q = \text{Zero}$$

$$0.25 \text{ m}$$

$$X_4 \text{ min} = 0.25 \text{ m}$$

Loads on Beam B



assume $O.W. (Beam) = 10 \text{ kN/m} (U.L.)$

Loads on the Beam.

$$w_b = O.W. (Beam) + \left(\frac{w_{rib}}{S} \right) \left(\frac{L_{s1}}{2} \right) + \left(\frac{w_{rib}}{S} \right) \left(\frac{L_{s2}}{2} \right)$$

$$w_b = 10 + \left(\frac{5.20}{0.5} \right) \left(\frac{6.0}{2} \right) + \left(\frac{5.20}{0.5} \right) \left(\frac{5.0}{2} \right) = 67.2 \text{ kN/m}$$

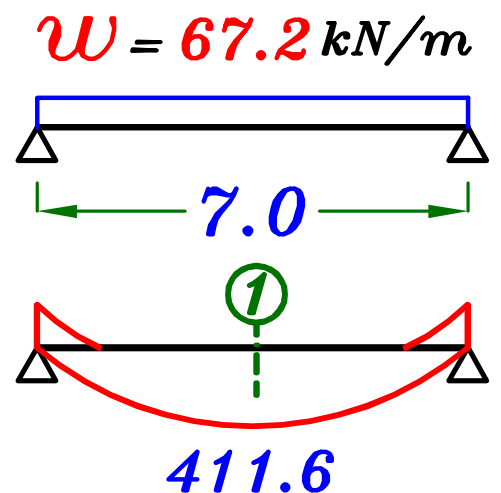
$$M_{U.L.} = 411.6 \text{ kN.m}$$

$$t = 250 \text{ mm}$$

$$d = 250 - 30 = 220 \text{ mm}$$

$$\text{Take } C_1 = 3.0$$

$$220 = 3.0 \sqrt{\frac{411.6 * 10^6}{30 * B}} \rightarrow B = 2551.2 \text{ mm}$$



$$X_{1min} = 0.621 \text{ m}$$

$$B = 2.55 \text{ m}$$

$$X_{2min} = 0.25 \text{ m}$$

$$X_{1min} + X_{2min} = 0.621 + 0.25 = 0.871 \text{ m}$$

$$X_{1min} + X_{2min} = 0.871 \text{ m}$$

$$B = 2.55 \text{ m}$$

$$\therefore B > X_1 + X_2$$

نحسب الفرق بين B و $X_1 + X_2$ و نوزعه على X_1 ، X_2

$$B - (X_1 + X_2) = 2.55 - 0.871 = 1.68 \text{ m}$$

$$\therefore \text{Take } X_{1min} = 1.46 \text{ m}$$

$$\text{Take } X_{2min} = 1.09 \text{ m}$$

Get Reinforcement of the beam.

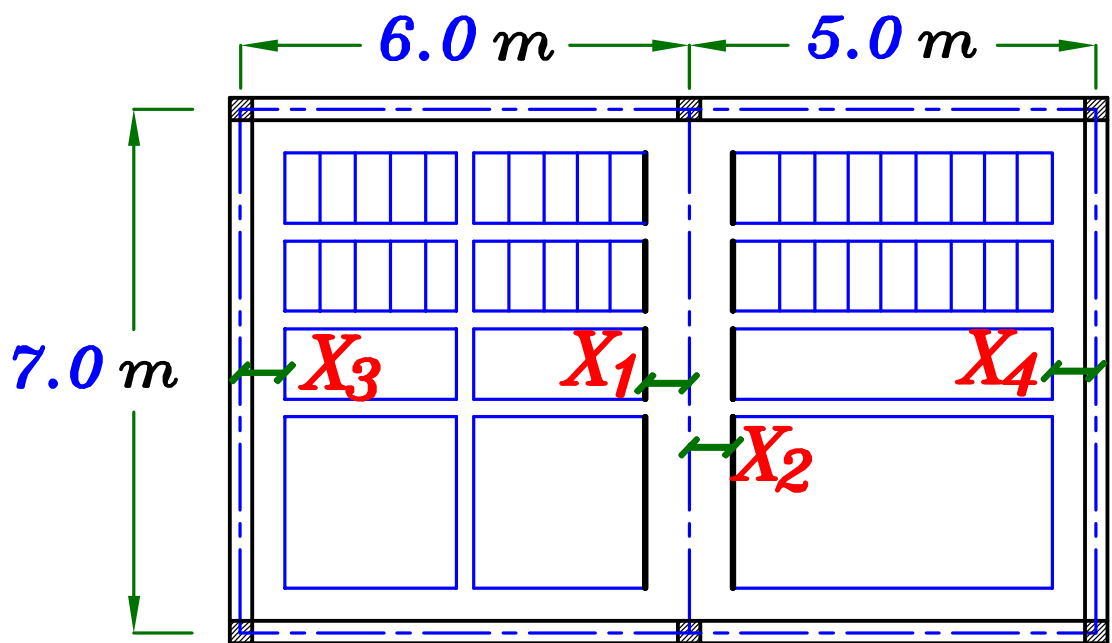
$$\therefore C_1 = 3.0 \rightarrow J = 0.743$$

$$A_s = \frac{M_{U.L.}}{J F_y d} = \frac{411.6 * 10^6}{0.743 * 360 * 220} = 6994.6 \text{ mm}^2$$

$$\text{Check } A_{s_{min.}} \quad A_{s_{req.}} = 6994.6 \text{ mm}^2$$

$$\mu_{min.} b d = \left(0.225 * \frac{\sqrt{F_{cu}}}{F_y} \right) b d = \left(0.225 * \frac{\sqrt{30}}{360} \right) 2550 * 220 = 1920.4 \text{ mm}^2$$

$$\therefore A_{s_{req.}} > \mu_{min.} b d \therefore \text{Take } A_s = A_{s_{req.}} = 6994.6 \text{ mm}^2 \quad \textcircled{19 \phi 22}$$



6.0 m

$$L = X_1 + X_3 + (n_1)(0.2) + (0.1)$$

Take $X_{1min} = 1.46$ m & $X_{3min} = 0.25$ m

$$6.0 = (1.46) + (0.25) + (n_1)(0.2) + (0.1)$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} n_1 = 20.95 \quad \boxed{n_1 = 20 \text{ Block}}$$

$$6.0 = X_1 + (0.25) + (20)(0.2) + (0.1)$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} X_1 = 1.65 \quad \boxed{X_1 = 1.65 \text{ m}}$$

5.0 m

$$L = X_2 + X_4 + (n_2)(0.2)$$

Take $X_{2min} = 1.09$ m & $X_{4min} = 0.25$ m

$$5.0 = (1.09) + (0.25) + (n_2)(0.2)$$

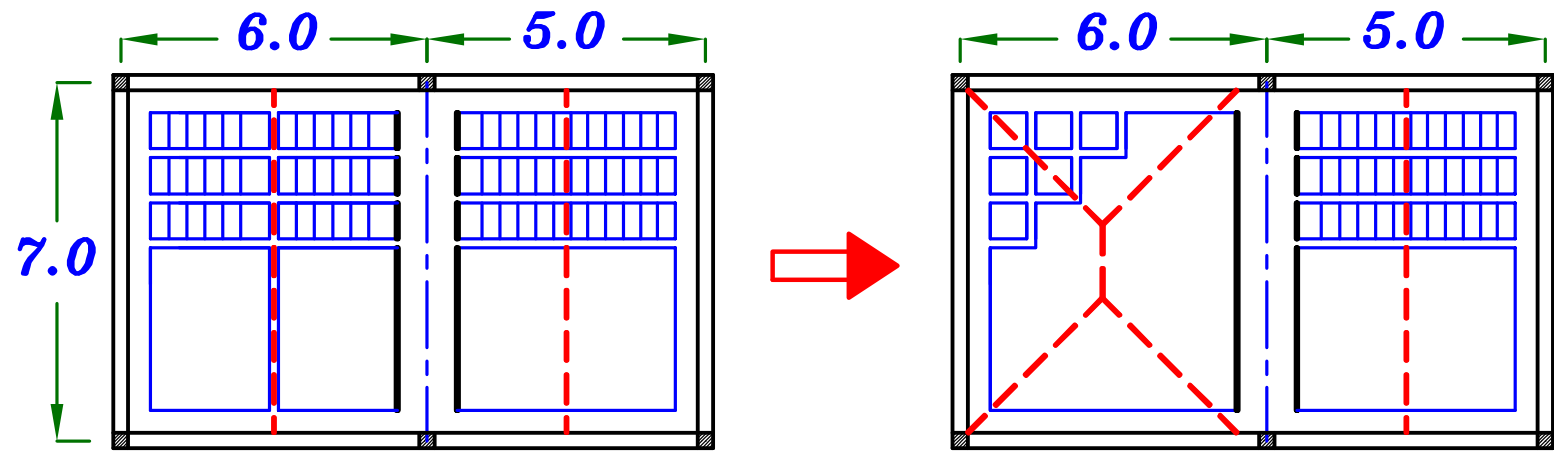
$$\xrightarrow{\text{Get}} n_2 = 18.3 \quad \boxed{n_2 = 18 \text{ Block}}$$

$$5.0 = X_2 + (0.25) + (18)(0.2)$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} X_2 = 1.15 \quad \boxed{X_2 = 1.15 \text{ m.}}$$

Notes.

في المثال السابق كان من الافضل اخذ البلاطه $(6.0 * 7.0)$ بلاطه **Two way H.B.** خصوصا ان $\frac{L}{L_s} > \frac{4}{3}$ في هذه الحاله سوف يقل ال **Load** على الكمره .



في العمل يفضل في المثال السابق زياده تخانه الكمره من اعلى حوالى ٧٠ مم

$$t = 250 + 70 \text{ mm} = 320 \text{ mm} \rightarrow d = 320 - 30 = 290 \text{ mm}$$

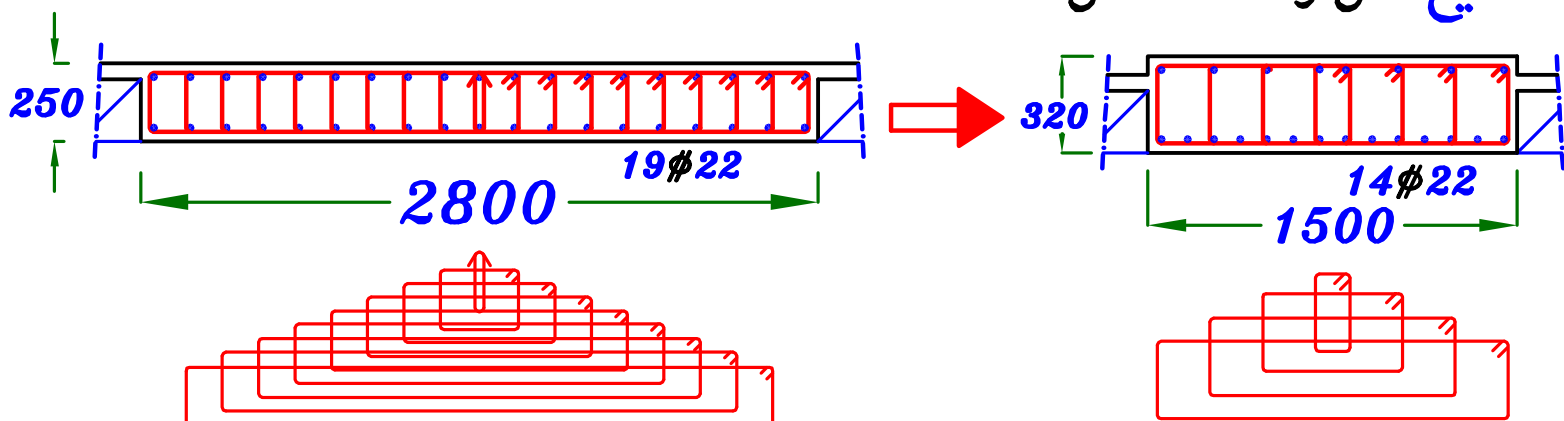
$$\text{Take } C_1 = 3.0 \rightarrow J = 0.743$$

$$290 = 3.0 \sqrt{\frac{411.6 * 10^6}{30 * B}} \rightarrow B = 1468.2 \text{ mm} \rightarrow \boxed{B = 1500 \text{ mm}}$$

$$A_s = \frac{M_{U.L.}}{J F_y d} = \frac{411.6 * 10^6}{0.743 * 360 * 290} = 5306.2 \text{ mm}^2$$

14 ϕ 22

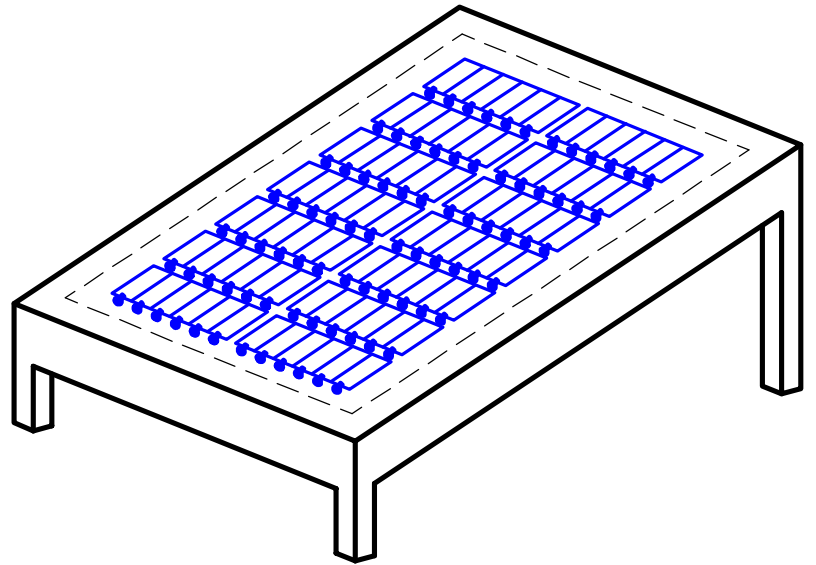
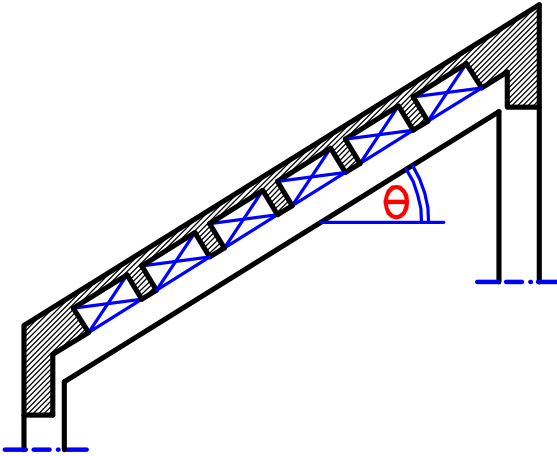
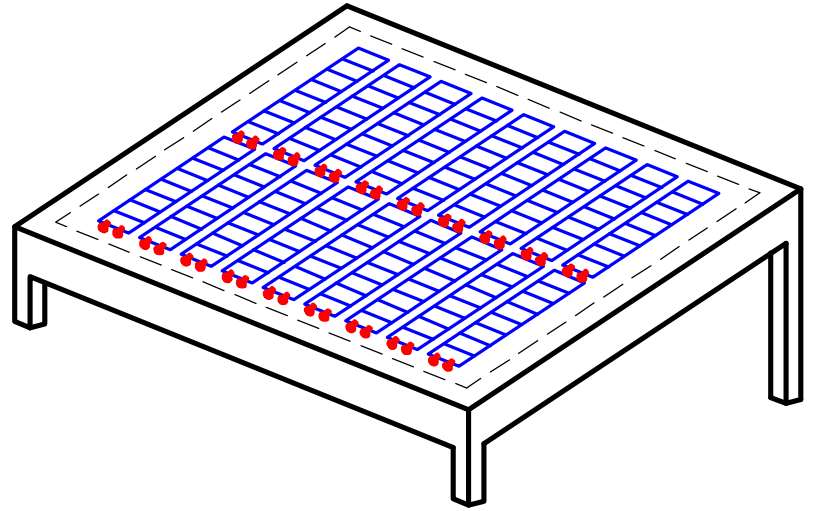
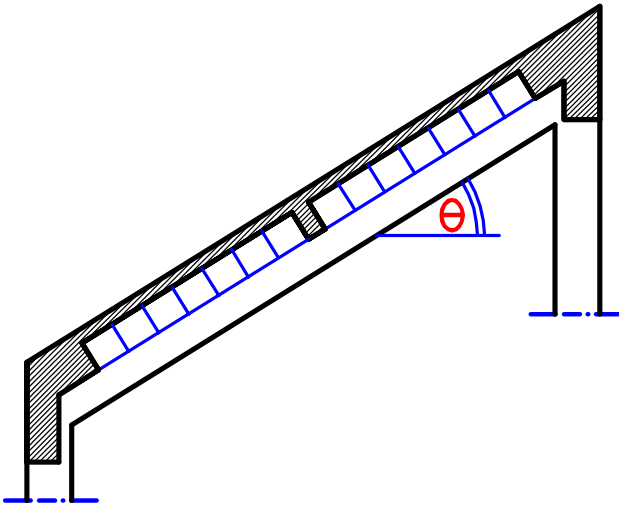
تسليح اقل و كانات اقل



Inclined H.B. Slabs.



يفضل أن تكون البلاطات المائلة **solid slab** حتى طول $L_s > 5.50 m$ و لكن اذا زادت L_s عن $5.50 m$ يفضل أخذ البلاطة المائلة **H.B.** في البلاطات الـ **H.B.** المائلة نحتاج لمسامير لسند البلوكات قبل الصب .
و لكن لن نهتم بهذا في الدراسة و سنعتبر انه لا توجد مسامير
اي ان البلاطات الـ **H.B.** المائلة سنأخذها في الدراسة **one way** او **two way**



في الاتجاه القصير **One Way H.B.** \rightarrow IF $L_s \leq 7.0 m$

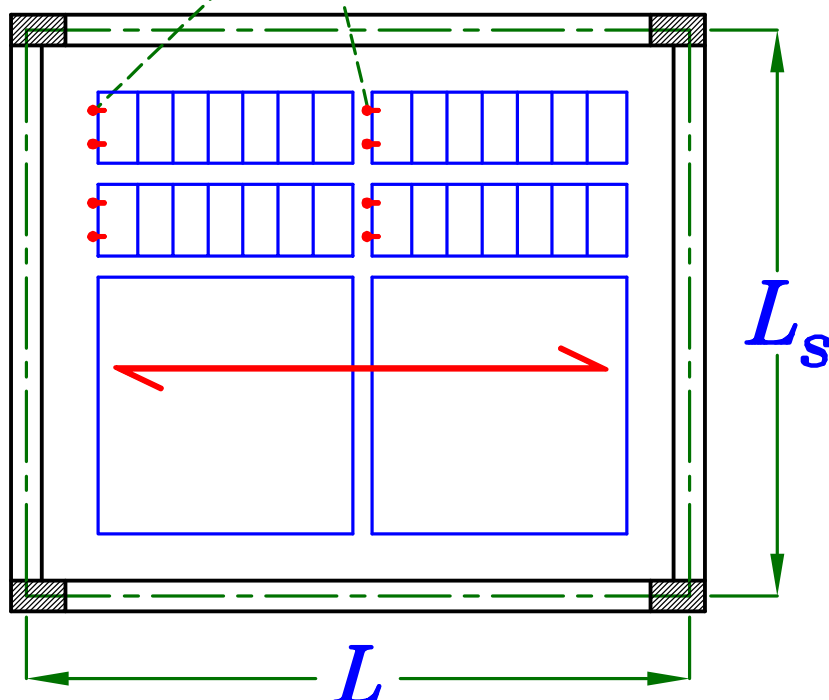
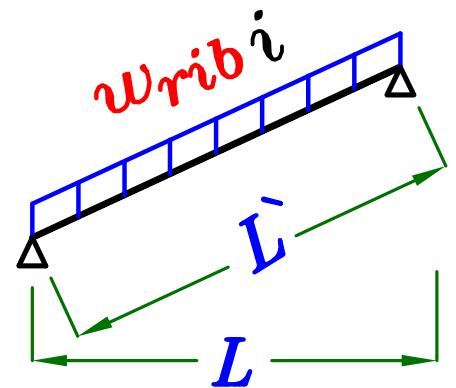
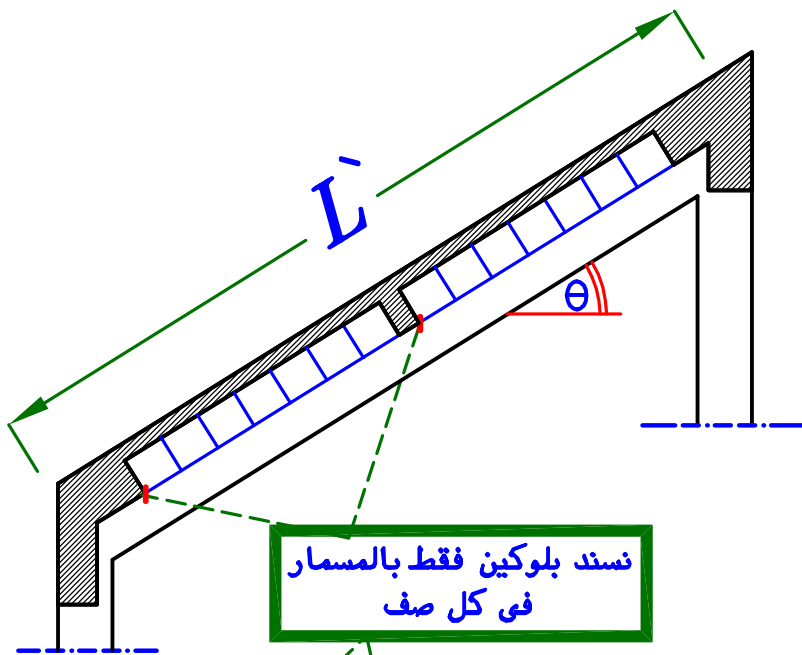
افقى او مائل **Two Way H.B.** \rightarrow IF $L_s > 7.0 m$

$$S = e + b = 0.4 + 0.1 = 0.5 \text{ m}$$

$$w_{rib_i} = \left[1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.) (\cos \theta) \right] (S * 1.0) \\ + 1.4 (b h * 1.0 \text{ m} * \delta_c) + 1.4 * (\text{Block weight}) \left(\frac{1.0}{\alpha} \right)$$

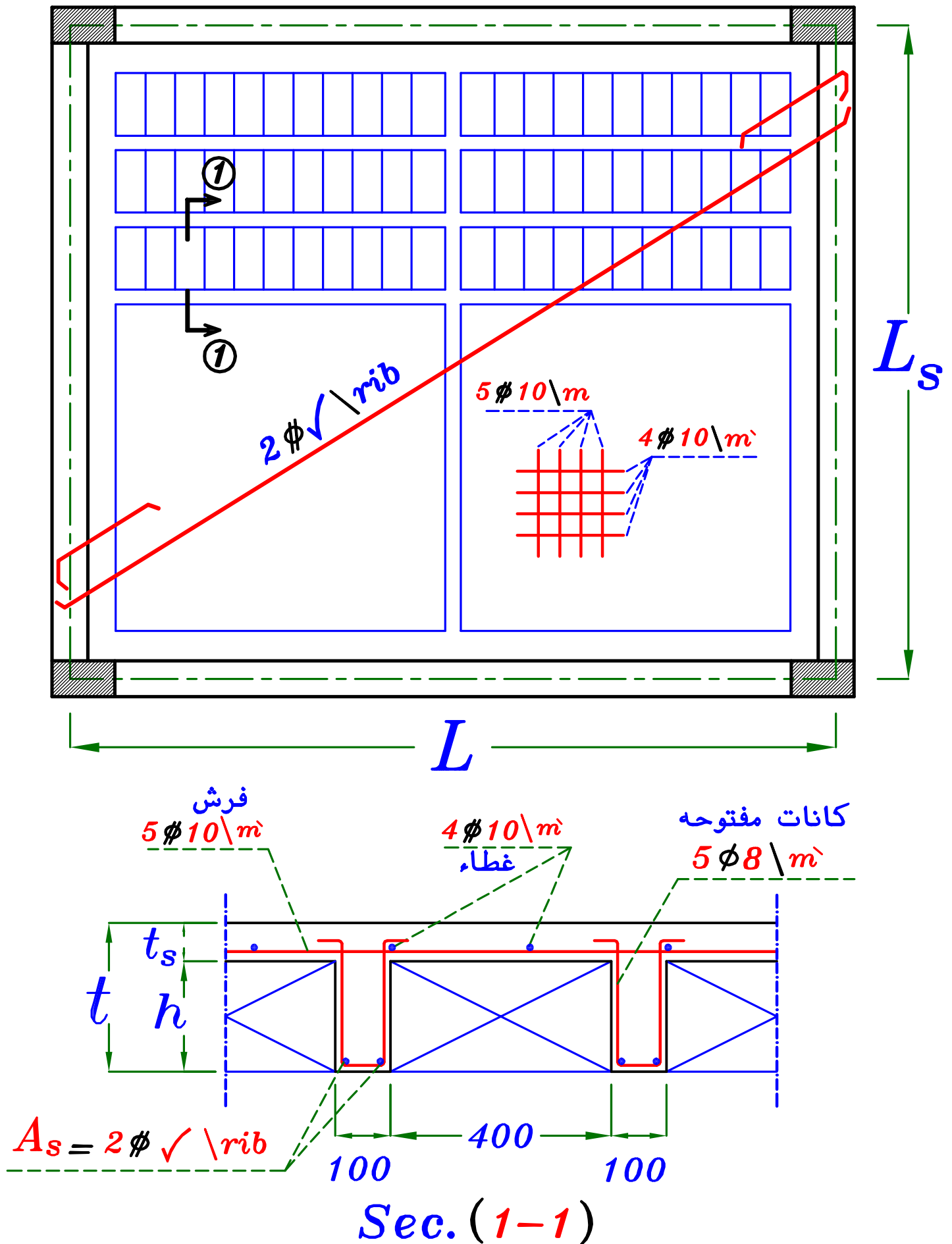
$$(kN / (1.0 * S \text{ m}^2))$$

١- ال ribs ماٹله .

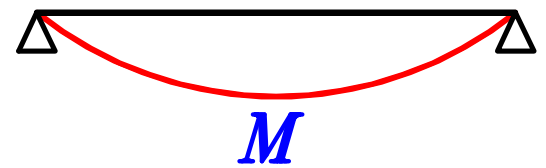
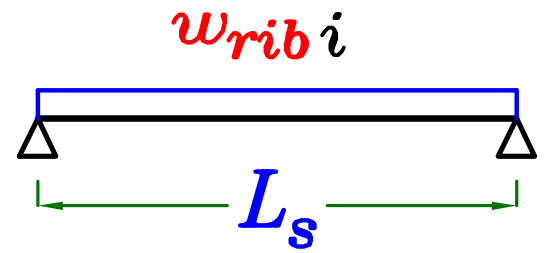
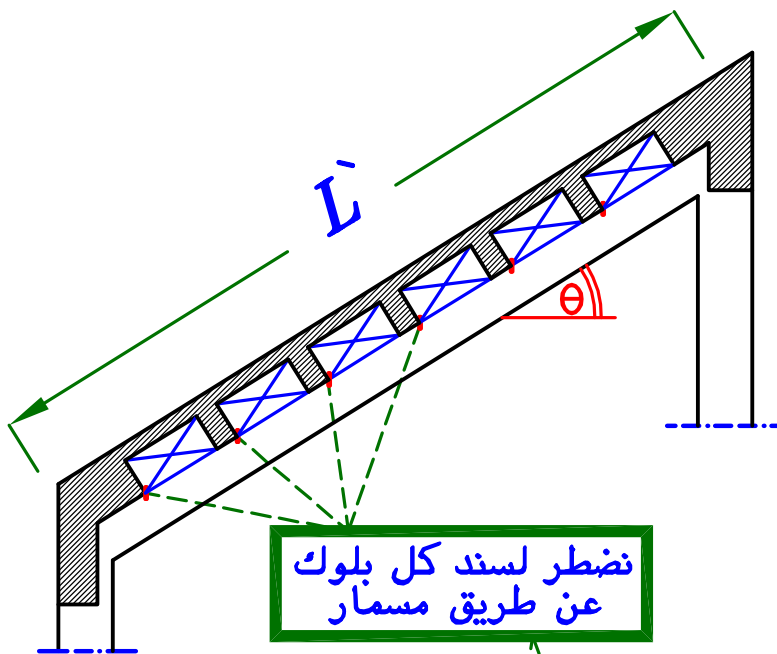


$$M = w \frac{L L'}{8}$$

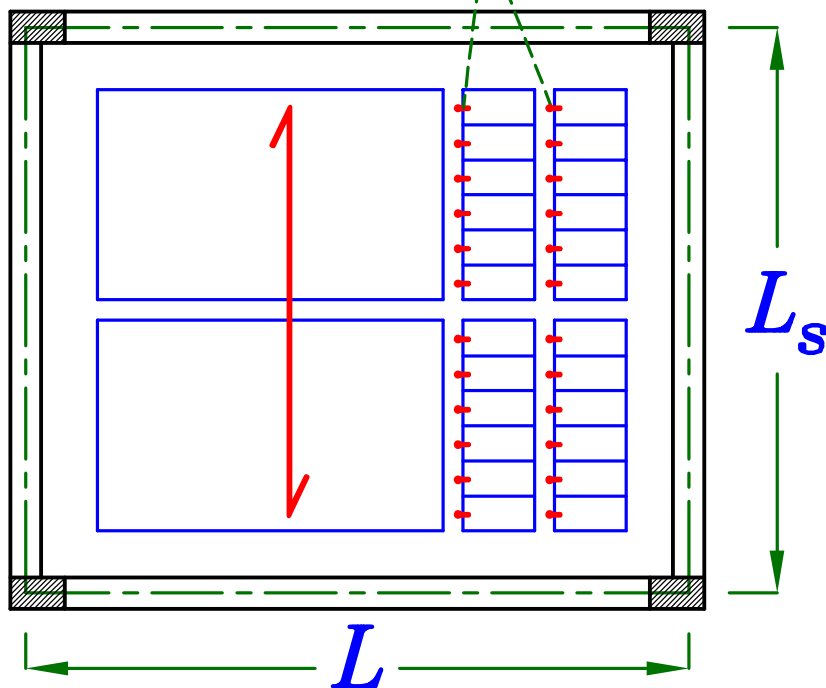
Drawing the RFT. [Plan & Cross-Sections].



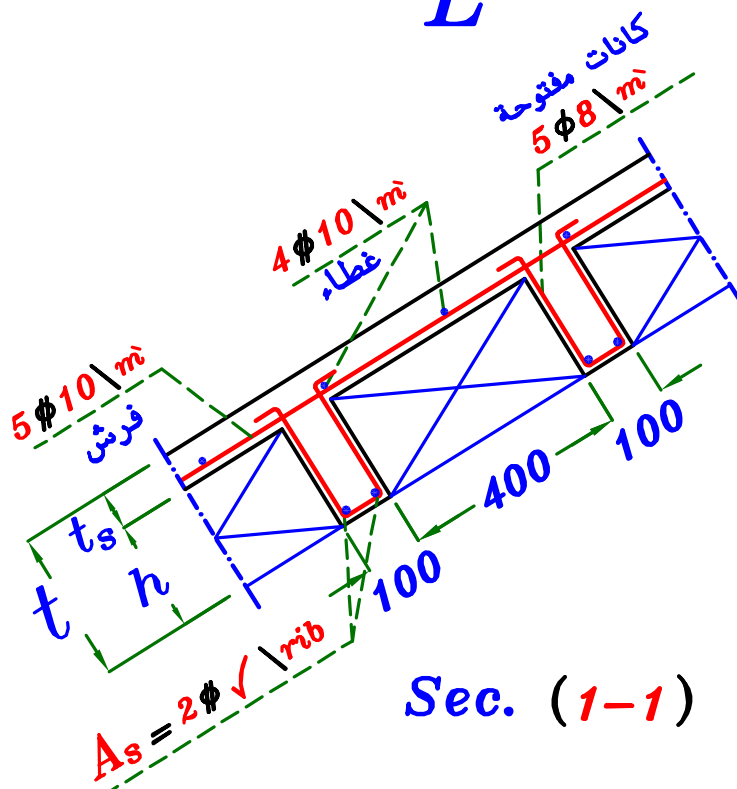
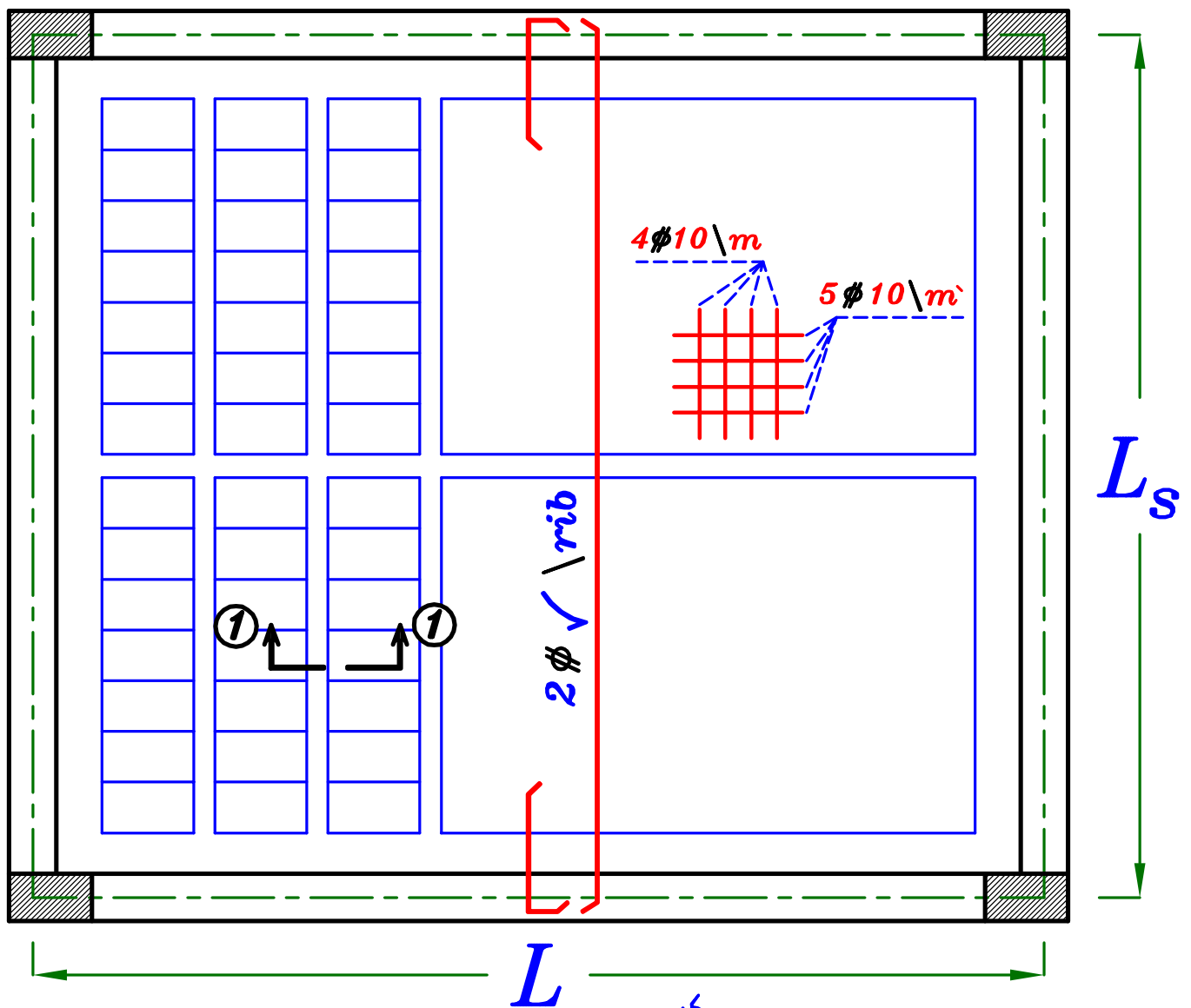
٢- ال ribs أفقيه.



شريحة أفقيه فى بلاطة ماطه
Designed at $M \cos \theta$

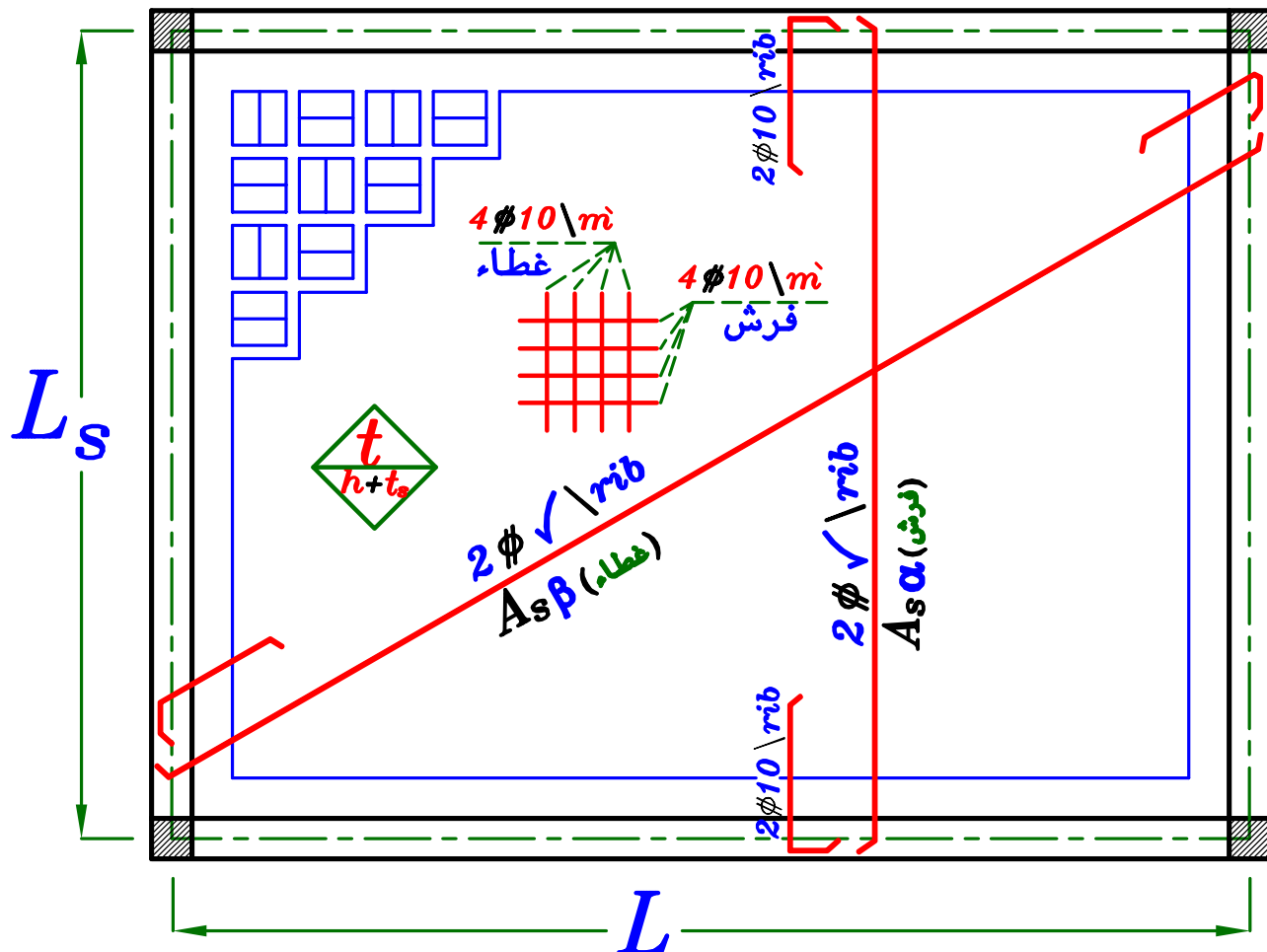
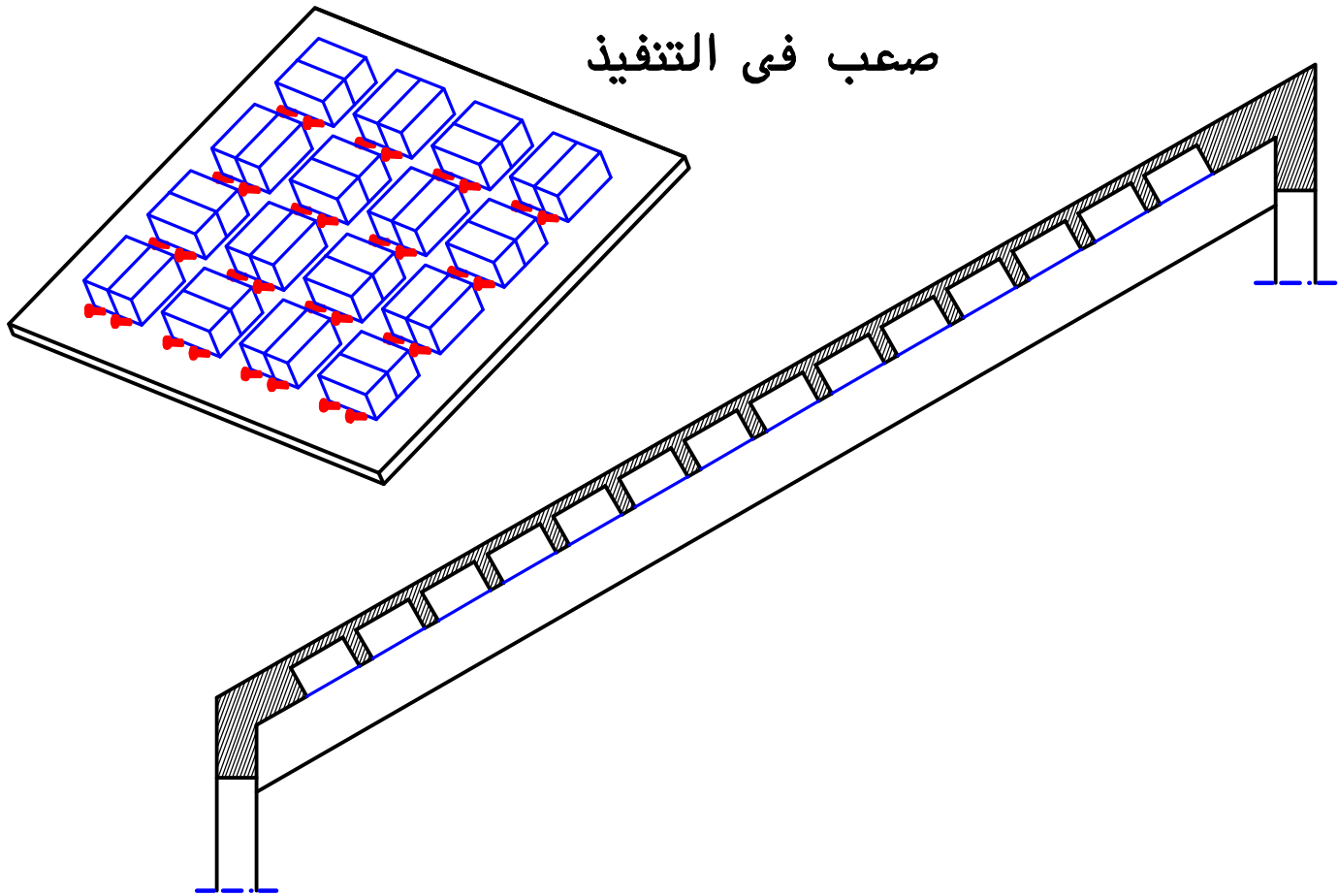


Drawing the RFT. [Plan & Cross-Sections].



Two way Hollow Blocks.

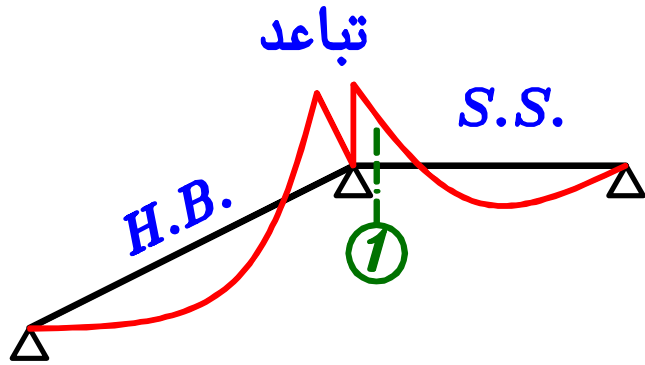
صعب في التنفيذ





عند وجود **joint** بين بلاطة **solid** و بلاطة **H.B.** بها **تباعد** أو **تداخل** يكون تصميم و تسليح البلاطة ال **solid** مختلف في كل حاله عن الاخرى .

١- حاله التباعد في العزوم .



$$M = \checkmark \text{ kN.m/rib}$$

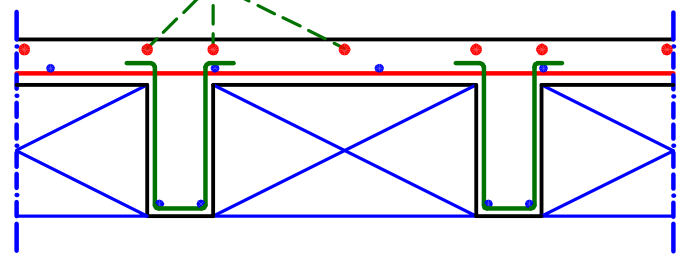
$$\therefore d = t_s - 20 \text{ mm}$$

$$\therefore d = c_1 \sqrt{\frac{M (\text{kN.m/rib})}{F_{cu} B}}, \quad B = S$$

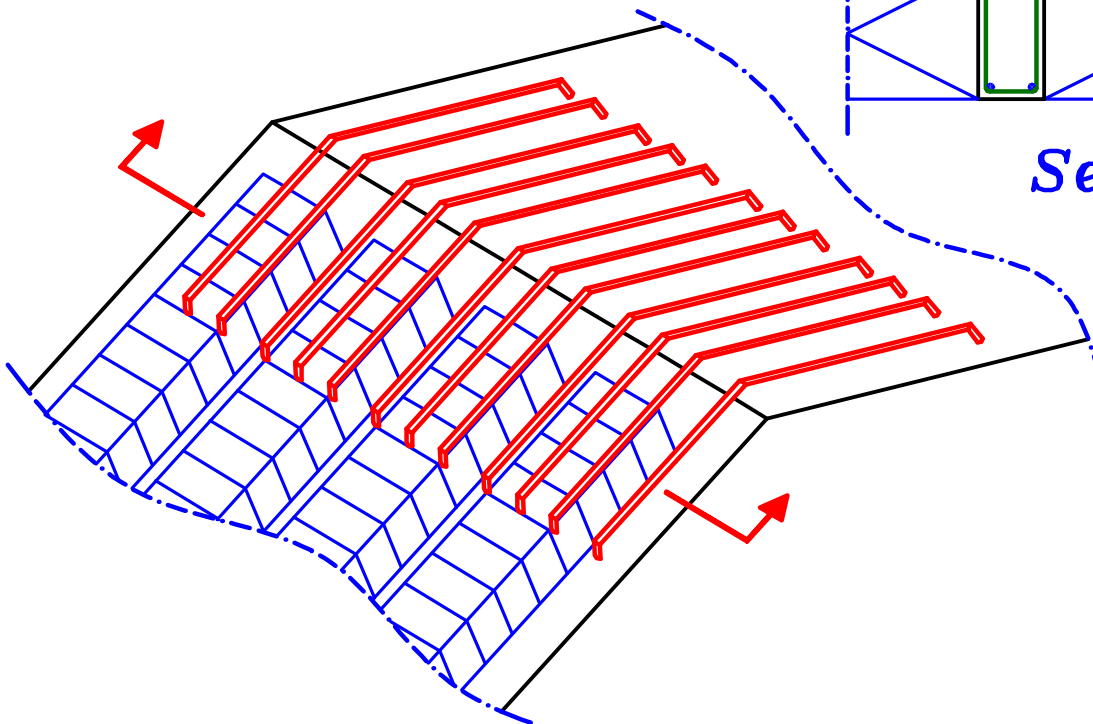
$$\text{Get } c_1 = \checkmark \rightarrow J = \checkmark$$

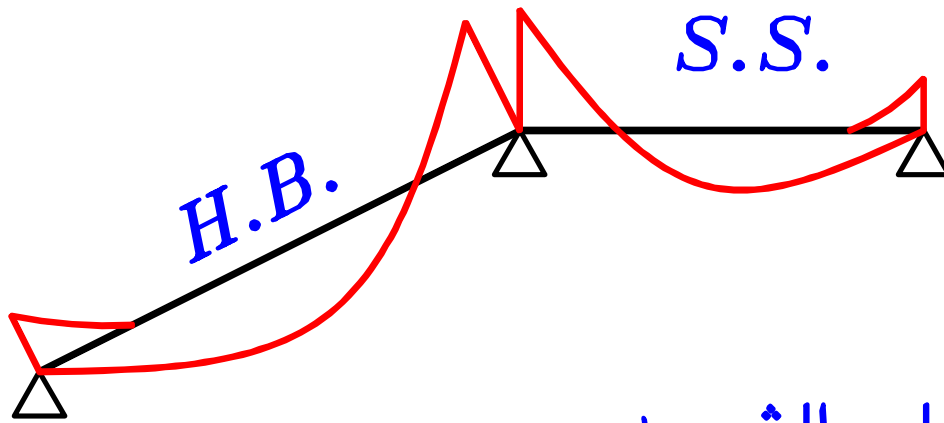
$$A_s = \frac{M}{J F_y d} = \checkmark \text{ mm}^2 \setminus S \rightarrow \frac{A_s}{S} = \checkmark \text{ mm}^2 \setminus m \quad \text{عدد زوجي}$$

عدد زوجي $\checkmark \text{ mm}^2 \setminus m$

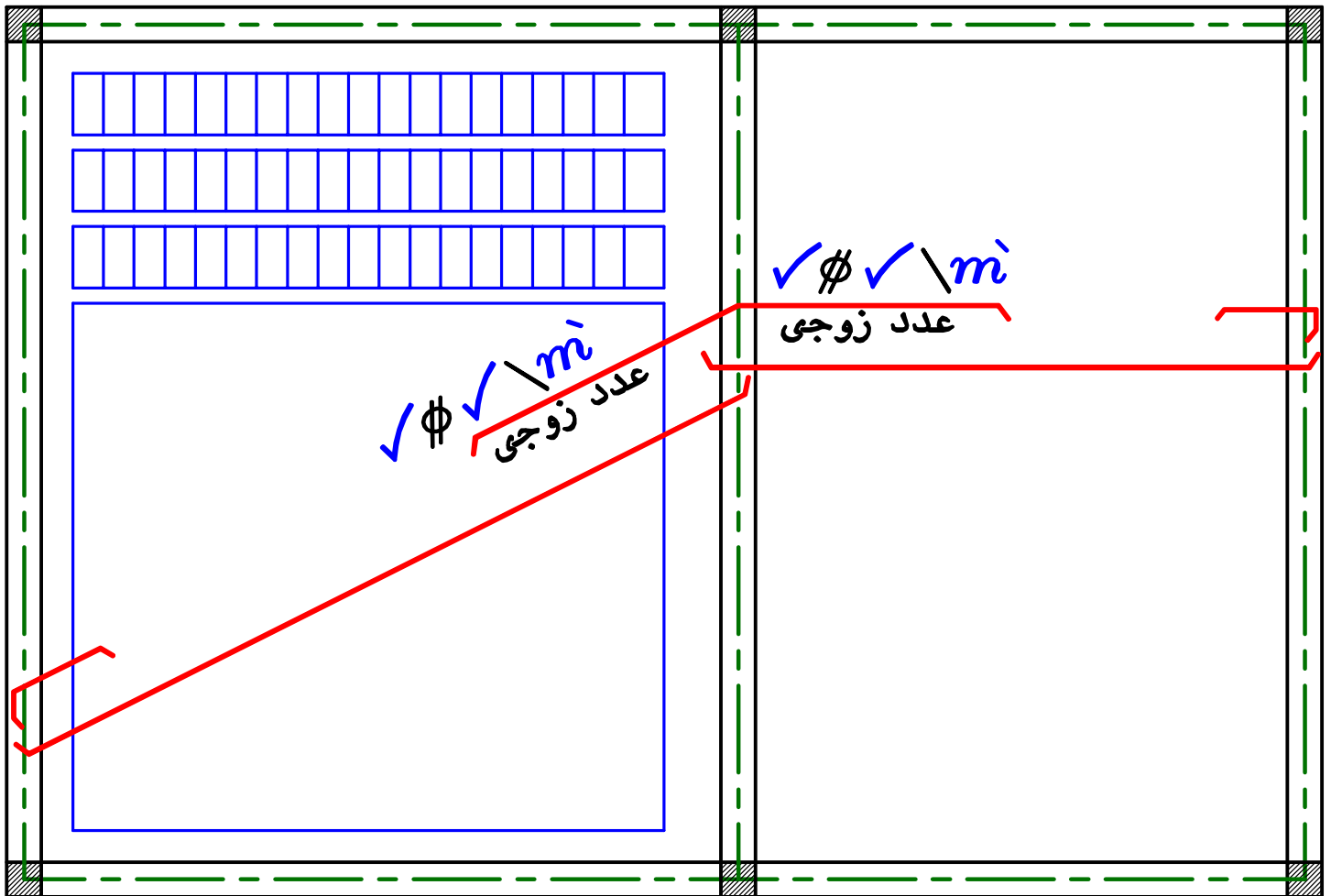


Sec. (1-1)

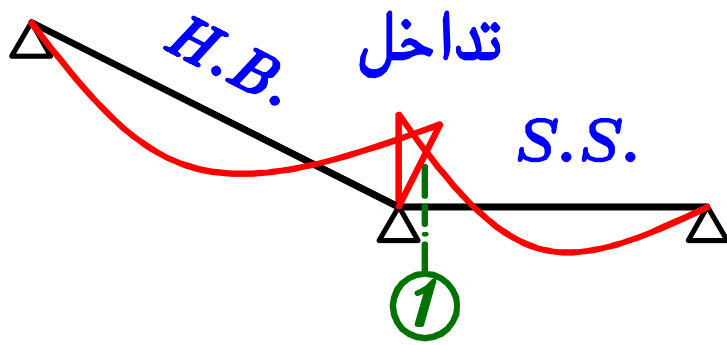




شكل تسليح الشريحة



٢- حالة التداخل فى العزوم .



$$M = \checkmark \text{ kN.m/rib}$$

$$\therefore d = t_s - 20 \text{ mm}$$

$$\therefore d = c_1 \sqrt{\frac{M (\text{kN.m/rib})}{F_{cu} B}}, \quad B = S \quad \text{Get } c_1 = \checkmark \rightarrow J = \checkmark$$

$$A_s = \frac{M}{J F_y d} = \checkmark \text{ mm}^2 \backslash S \rightarrow 2 \phi \checkmark \backslash \text{rib}$$

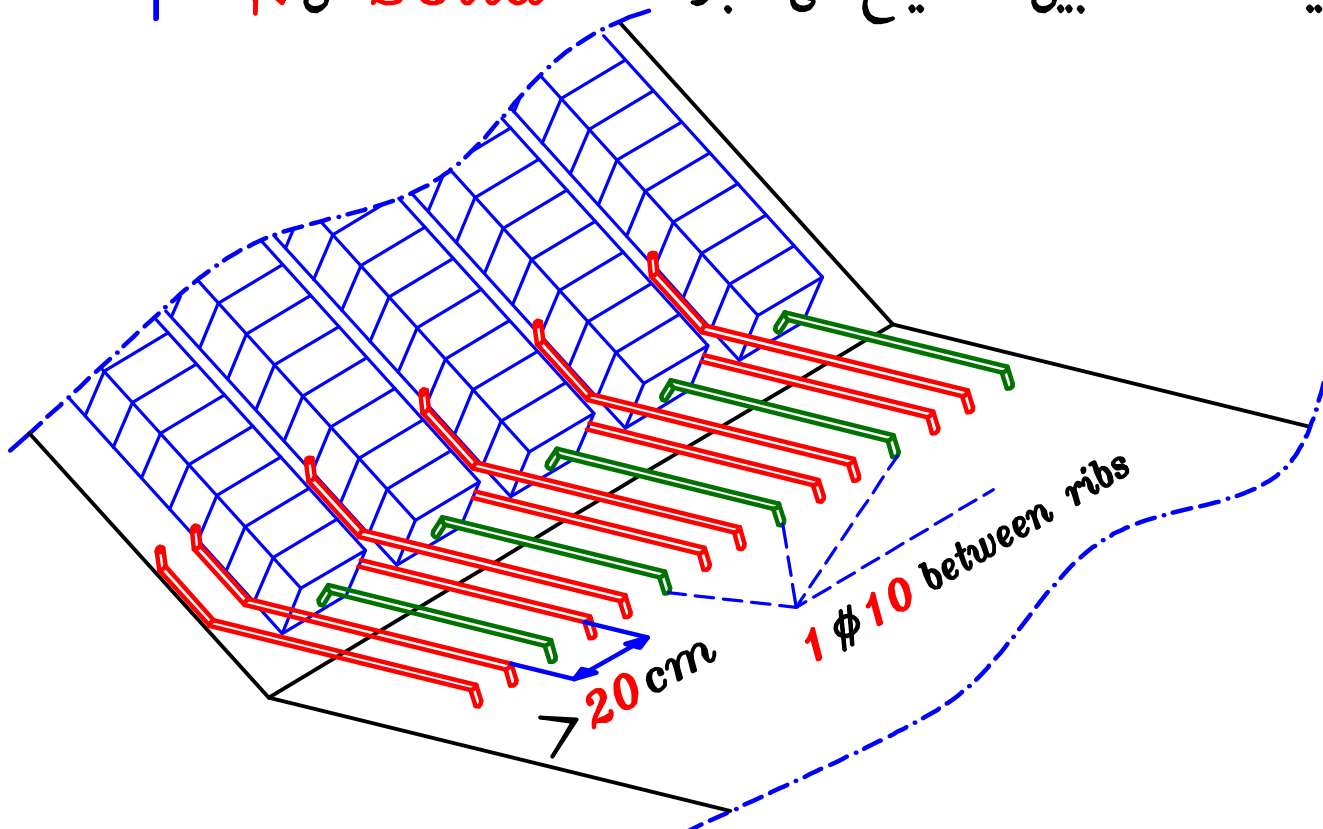
نضطر لآخذ تسليح البلاطه ال **Solid** يساوى $2 \phi \checkmark \backslash \text{rib}$

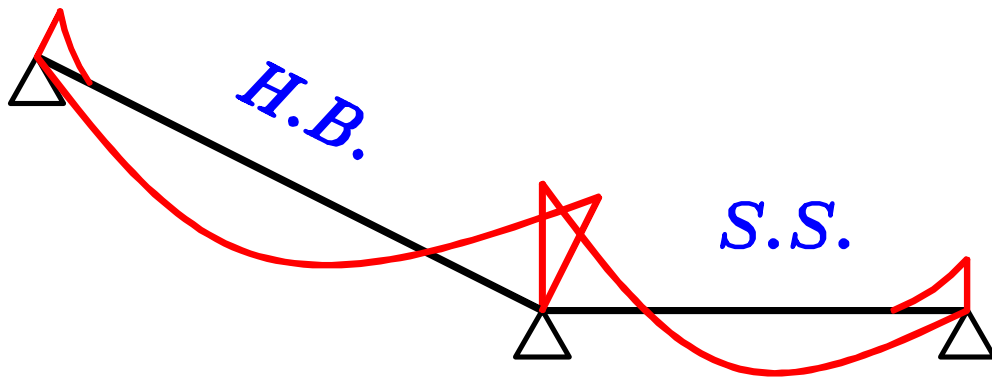
لان الطول L_d للمقص يدخل فى ال **ribs** فى البلاطه ال **H.B.**

لان الطول بين الحديد العلوى فى البلاطه ال **Solid** يزيد عن ٢٠ سم

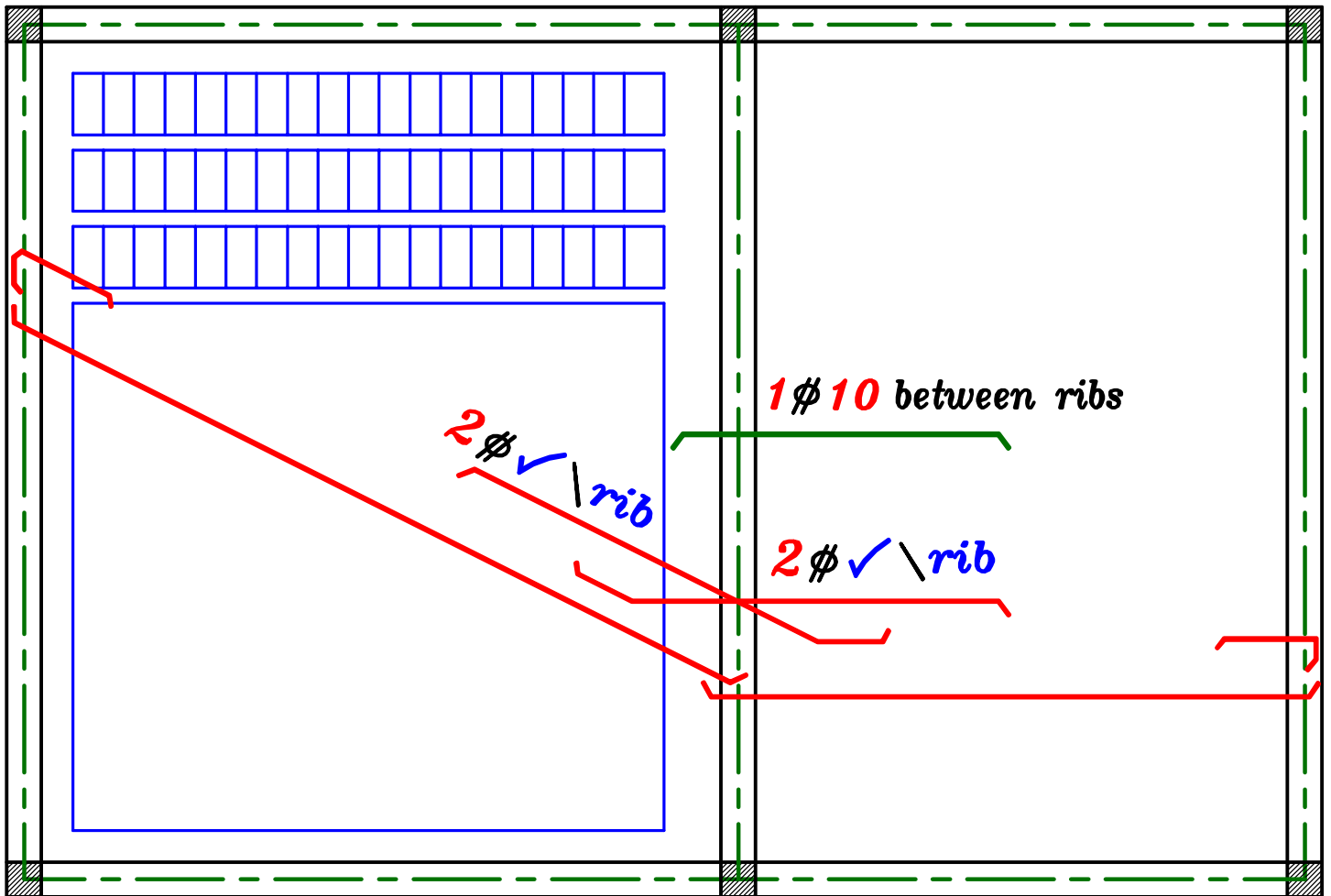
اذا نضع فى البلاطه ال **Solid** حديد اضافى **1 \phi 10 between ribs**

حتى لا تزيد المسافه بين الاسياخ فى البلاطه ال **Solid** عن ٢٠ سم

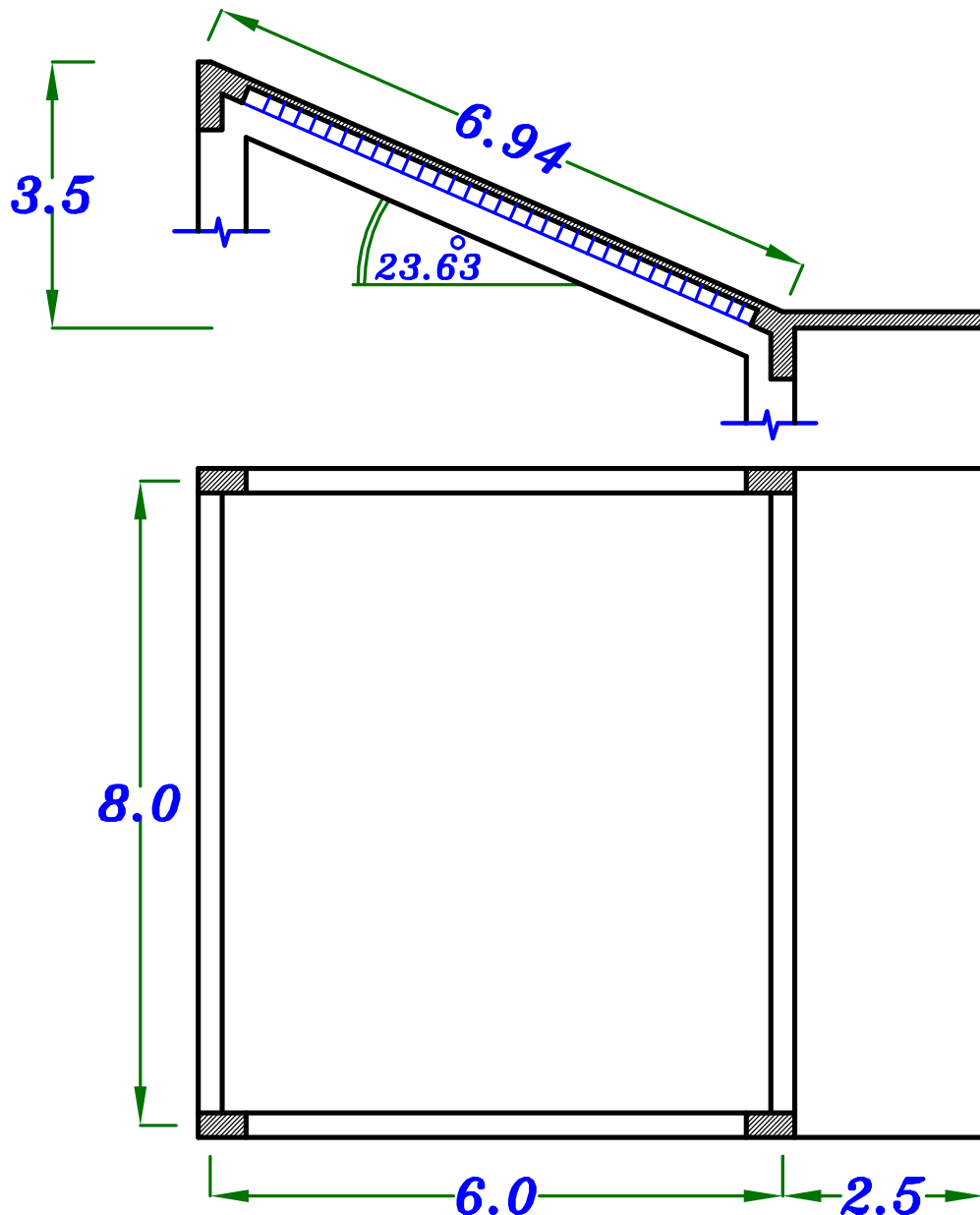




شكل تسليح الشريحة



Example on Inclined H.B. Slab.



Data.

$$F_{cu} = 25 \text{ N/mm}^2$$

$$F_y = 360 \text{ N/mm}^2$$

$$F.C. = 1.5 \text{ kN/m}^2$$

$$L.L. = 3.0 \text{ kN/m}^2$$

Req.

① Design the Slab.

② Draw Details of RFT. in plan.

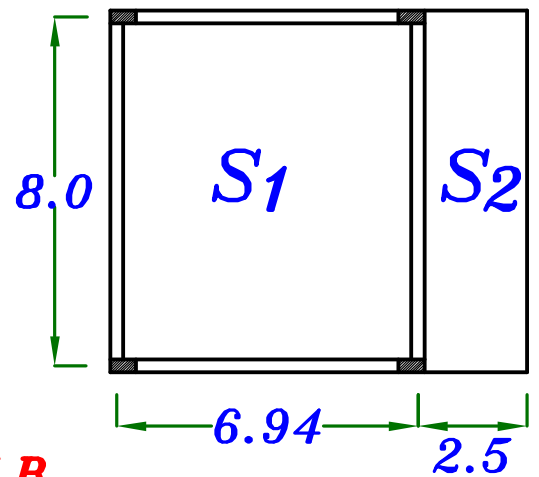
Solution.

Slab S_1 (8.0 m * 6.94 m)

$$L_s = 6.94 \text{ m}$$

$\therefore L_s > 5.5 \text{ m} \longrightarrow \text{Use H.B. Slab.}$

$L_s < 7.0 \text{ m} \longrightarrow \text{Use One Way H.B.}$



أبعاد البلوك ليست معطاه

لذا يفضل ان نختار الابعاد الـ **standard** للبلوك

$$a = 200 \text{ mm}$$

$$e = 400 \text{ mm}$$

① Choose $t = t_s + h$

S_1 One way $L_s = 6.94 \text{ m}$

$$t = \frac{6940}{25} = 277.6 \text{ mm} \quad \boxed{t = 300 \text{ mm}}$$

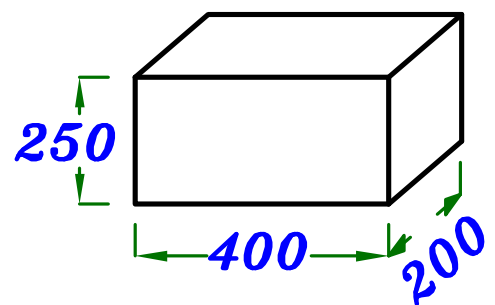
Take

$$\boxed{t = 300 \text{ mm}}$$

$$\boxed{t_s = 50 \text{ mm}}$$

$$\boxed{h = 250 \text{ mm}}$$

The Block (200 * 400 * 250)



Slab S_2

Cantilever Slab $L_c = 2.5 \text{ m}$

في الدراسه يفضل أن يؤخذ **Cantilever Solid**

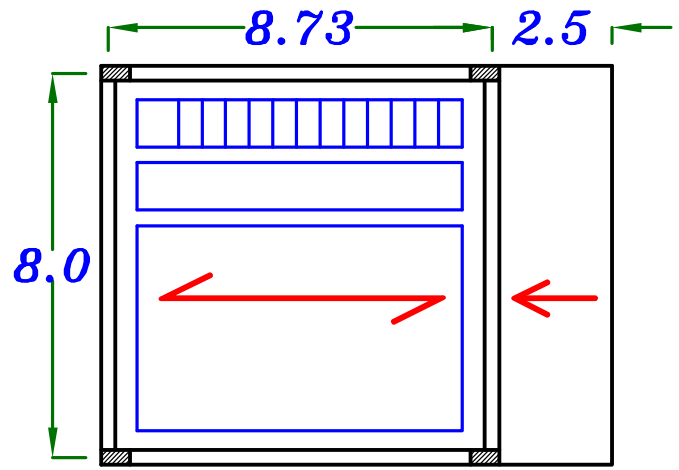
في العمل اذا كانت البلاطه المجاوره **H.B.** فيفضل اخذ الـ **Cantilever**

عبارة عن **Cantilever H.B.**

① For Solid Slab.

$$t_s = \frac{L_5}{10} = \frac{2500}{10} = 250 \text{ mm}$$

$$t_s = 250 \text{ mm}$$



$$W_S = 1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 L.L.$$

$$W_S = 1.4 (0.25 * 25 + 1.50) + 1.6 (3.0) = 15.65 \text{ (kN/m}^2\text{)}$$

② For H.B. Slab. One way $L_S = 6.94 \text{ m}$

$$S = e + b = 0.4 + 0.10 = 0.50 \text{ m}$$

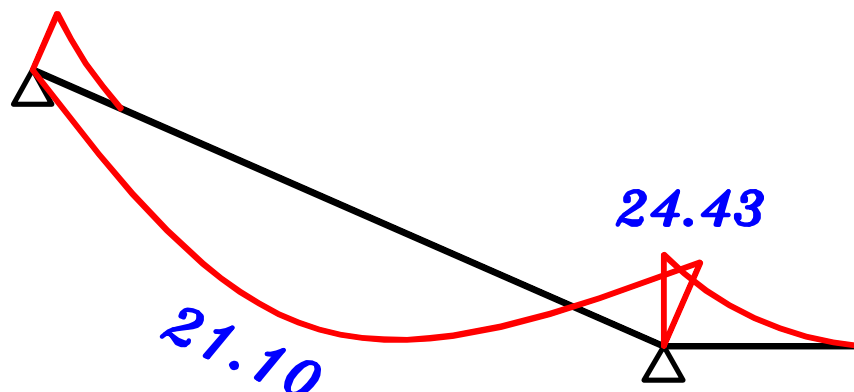
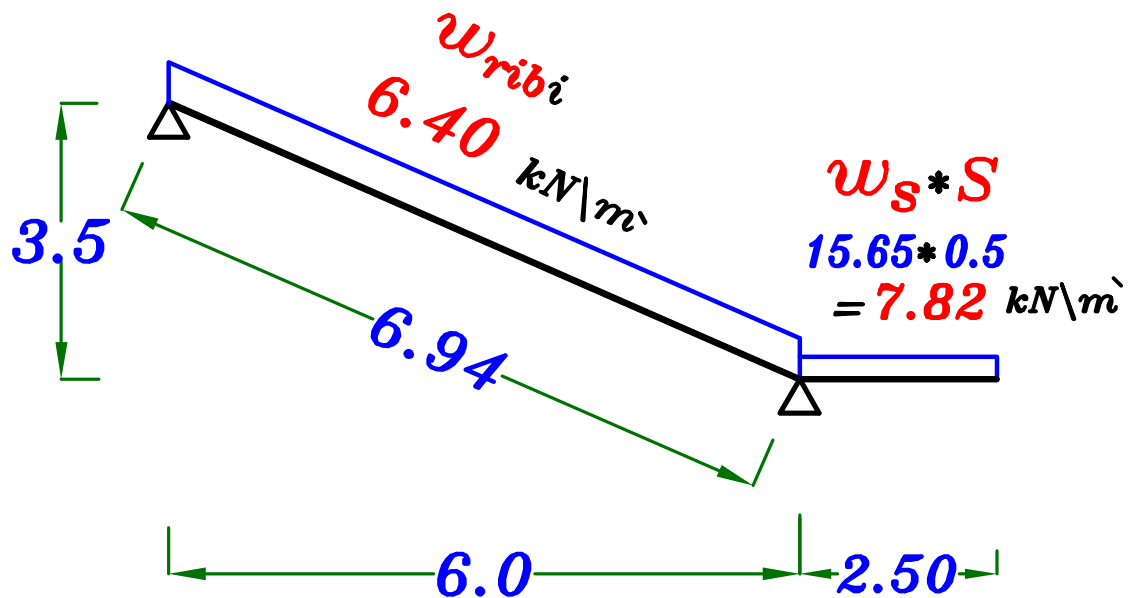
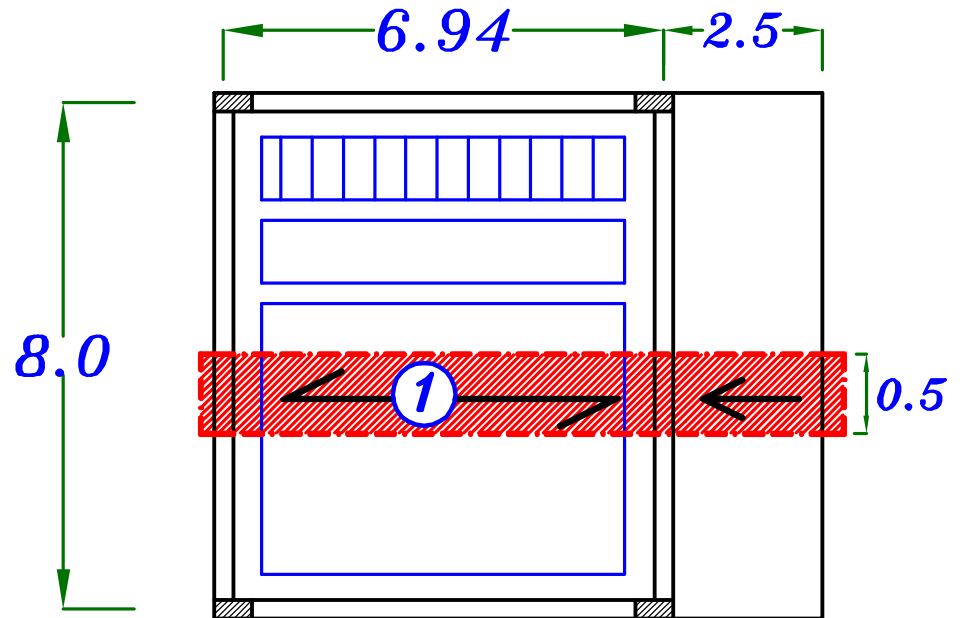
$$h = 250 \text{ mm} \longrightarrow \text{Weight of Block} = 200 \text{ N}$$

$$W_{rib i} = \left[1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.) (\cos \theta) \right] (S * 1.0) + 1.4 (b h * 1.0 \text{ m} * \delta_c) + 1.4 * (\text{Block وزن}) \left(\frac{1.0}{\alpha} \right)$$

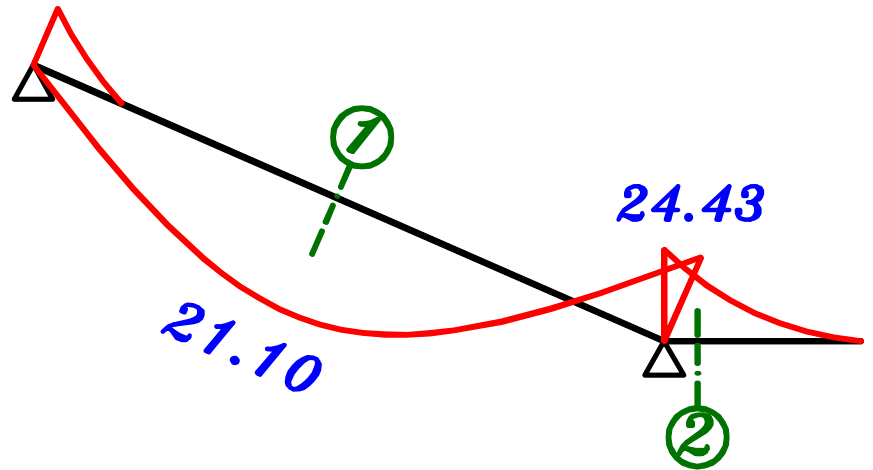
$$\therefore W_{rib i} = \left[1.4 (0.05 * 25 + 1.50) + 1.6 (3.0) (\cos 23.63) \right] (0.50 * 1.0) + 1.4 (0.10 * 0.25 * 1.0 * 25) + 1.4 \left(\frac{200}{1000} \right) \left(\frac{1.0}{0.2} \right) = 6.40 \text{ kN} \setminus (1.0 * S)$$

③ Take strip at the Load direction , and Get **B.M.** ($kN.m/rib$)

Strip ①



④ Design the slabs due to bending.



Sec. ① H.B. $M_{U.L.} = 21.10 \text{ kN.m/rib}$

$t = 300 \text{ mm}$, $d = 300 - 30 = 270 \text{ mm}$, $S = 500 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$270 = C_1 \sqrt{\frac{21.10 * 10^6}{25 * 500}} \longrightarrow C_1 = 6.57 \longrightarrow J = 0.819$$

$$A_s = \frac{21.10 * 10^6}{0.819 * 360 * 270} = 265.0 \text{ mm}^2/\text{rib} \quad \textcircled{2 \phi 16 \backslash \text{rib}}$$

Sec. ② S.S. $M_{U.L.} = 24.43 \text{ kN.m} \backslash 0.75 \text{ m}$

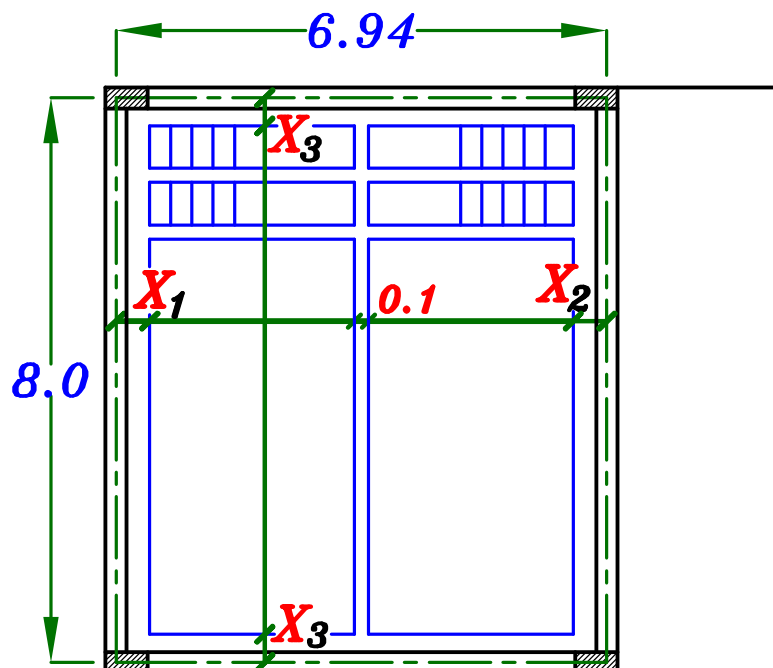
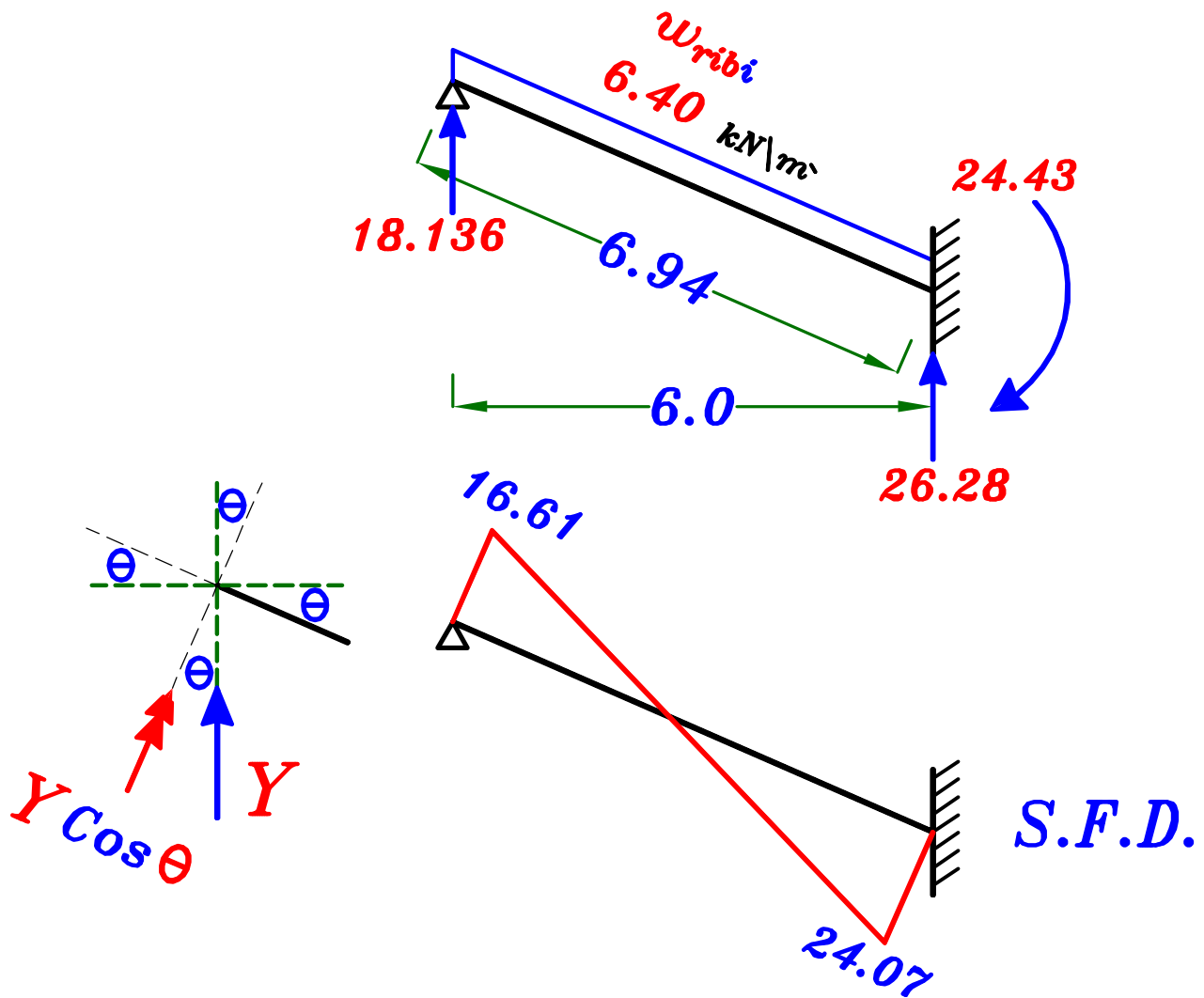
$t_s = 250 \text{ mm}$, $d = 250 - 20 = 230 \text{ mm}$, $S = 500 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$230 = C_1 \sqrt{\frac{24.43 * 10^6}{25 * 500}} \longrightarrow C_1 = 5.20 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{24.43 * 10^6}{0.826 * 360 * 230} = 357.2 \text{ mm}^2/\text{rib} \quad \textcircled{2 \phi 16 \backslash \text{rib}}$$

⑤ Get the dimensions of **Solid part** & **Arrangement of Blocks**.

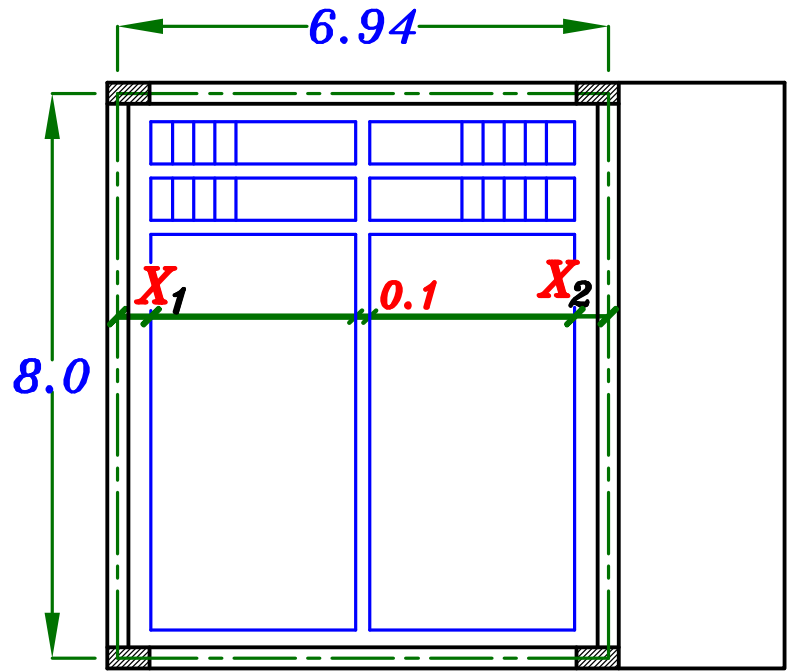
To make the ribs safe due to $(-Ve)$ moment and safe due to **Shear**.



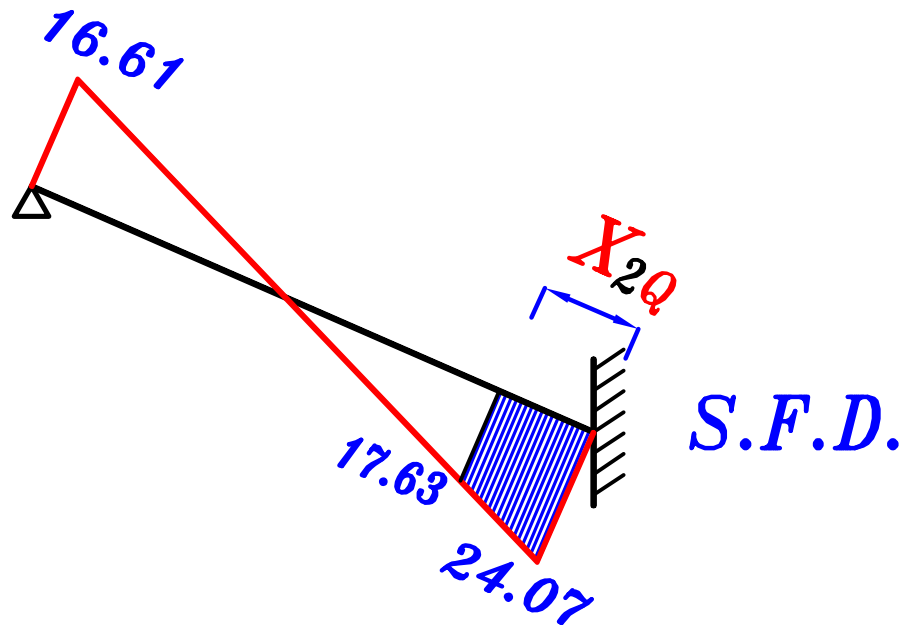
Horizontal Direction.

Calculate X_Q

$$\begin{aligned} q_{cu} &= 0.16 \sqrt{\frac{F_{cu}}{\delta_c}} \\ &= 0.16 \sqrt{\frac{25}{1.5}} \\ &= 0.653 \text{ N/mm}^2 \end{aligned}$$



$$Q_R = q_{cu} * b * d = 0.653 * 100 * 270 = 17631 \text{ N} = 17.63 \text{ kN}$$



$$Q_R = R - w_a (X_{2Q})$$

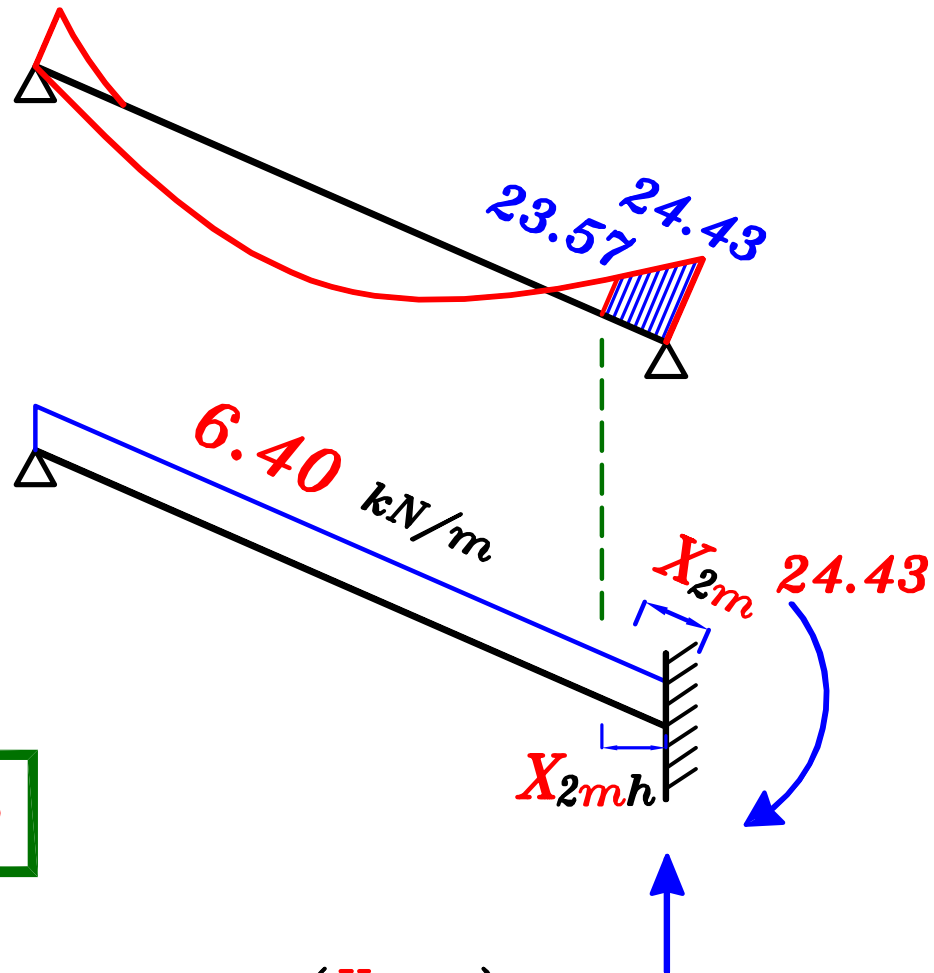
$$17.63 = 24.07 - 6.40 (X_{2Q}) \rightarrow X_{2Q} = 1.0 \text{ m}$$

Calculate X_m

Code Page (4-7)

$$M_R = R_{max} * \frac{F_{cu}}{\delta_c} * b * d^2 = 0.194 * \frac{25}{1.5} * 100 * 270^2$$

$$= 23571000 \text{ N.mm} = 23.57 \text{ kN.m}$$

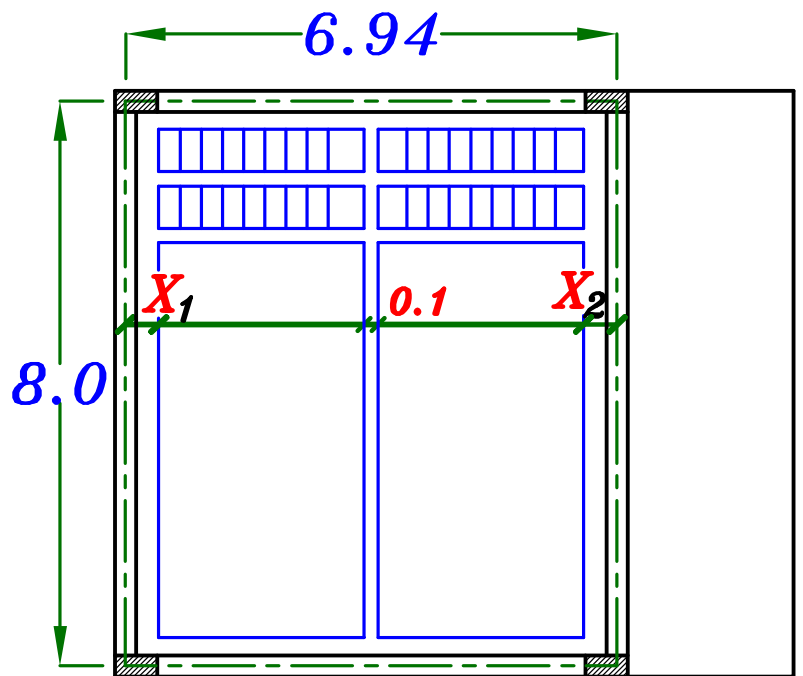


$$X_{2mh} = X_{2m} * \cos \theta$$

$$M_R = M - R(X_{2mh}) + w_e(X_{2m}) * \frac{(X_{2mh})}{2}$$

$$23.57 = 24.43 - 26.28(X_{2m} * \cos 23.63) + 6.4(X_{2m}) * \frac{(X_{2m} * \cos 23.63)}{2}$$

$$\rightarrow X_{2m} = 0.035 \text{ m}$$



For X_1 min

$$\left. \begin{array}{l} X_1 Q = \text{Zero} \\ X_1 m = \text{Zero} \\ 0.25 \text{ m} \end{array} \right\}$$

$$X_1 \text{ min} = 0.25 \text{ m}$$

For X_2 min

$$\left. \begin{array}{l} X_2 Q = 1.0 \text{ m} \\ X_2 m = 0.035 \text{ m} \\ 0.25 \text{ m} \end{array} \right\}$$

$$X_2 \text{ min} = 1.0 \text{ m}$$

$$L = X_1 + X_2 + (n_1)(0.2) + 0.1$$

$$\text{Take } X_1 \text{ min} = 0.25 \text{ m} , \quad X_2 \text{ min} = 1.0 \text{ m}$$

$$6.94 = (0.25) + (1.0) + (n_1)(0.2) + 0.1$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} n_1 = 27.95 \quad n_1 = 27 \text{ Block}$$

$$\text{Take } X_1 = 0.25 \text{ m.}$$

$$6.94 = (0.25) + X_2 + (27)(0.2) + 0.1$$

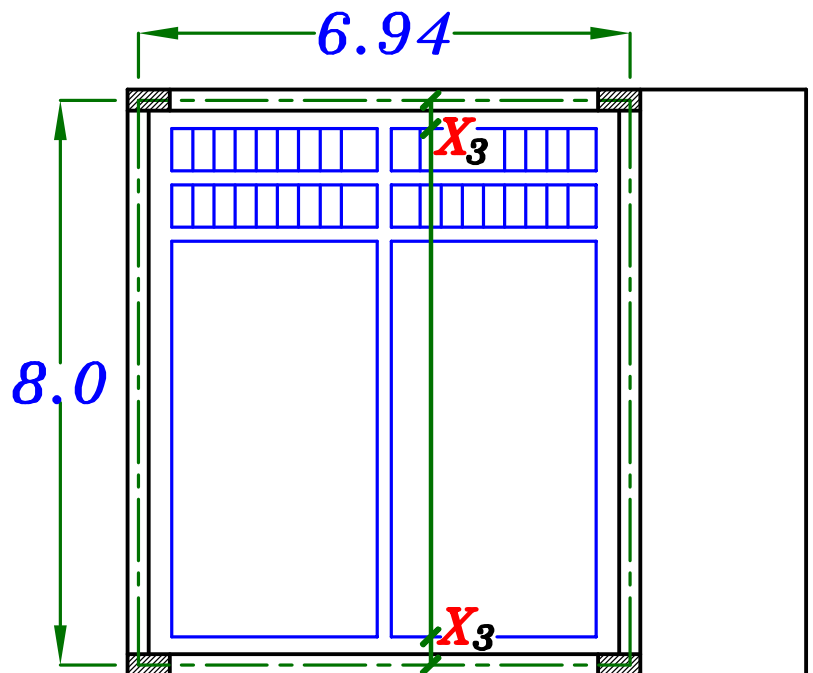
$$\xrightarrow{\text{Get}} X_2 = 1.19 \quad X_2 = 1.19 \text{ m.}$$

Vertical Direction. لا توجد شريحة في هذا الاتجاه

$$X_m = \text{Zero}$$

$$X_q = \text{Zero}$$

$$X_{min} = 0.25 \text{ m}$$



$$L = 2 (X_3) + (n_2)(0.4) + (n_2 - 1)(0.10)$$

$$\text{Take } X_3 = 0.25 \text{ m}$$

$$8.0 = 2(0.25) + (n_2)(0.4) + (n_2 - 1)(0.10) \xrightarrow{\text{Get}} n_2 = 15.2 \quad n_2 = 15 \text{ Block}$$

$$8.0 = 2(X_3) + (15)(0.4) + (15 - 1)(0.1) \xrightarrow{\text{Get}} X_3 = 0.30 \quad X_3 = 0.30 \text{ m}$$



H.B. Slabs with Irregular Shaps.



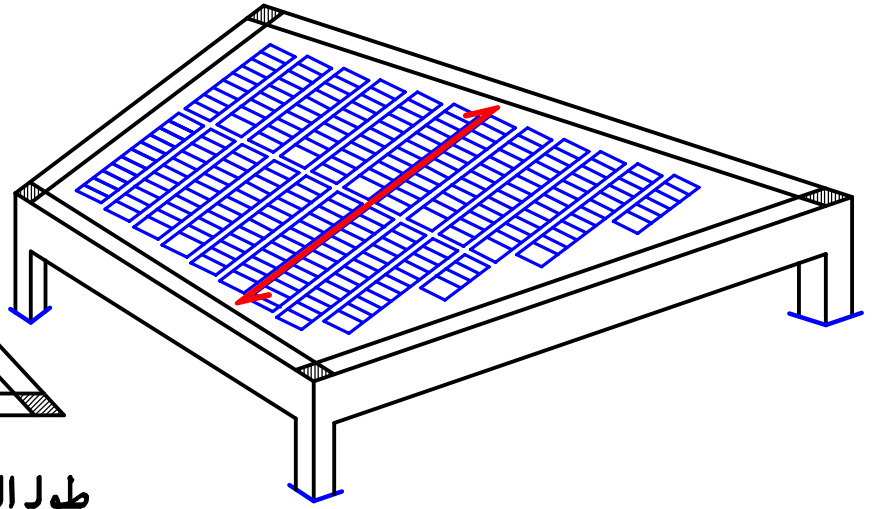
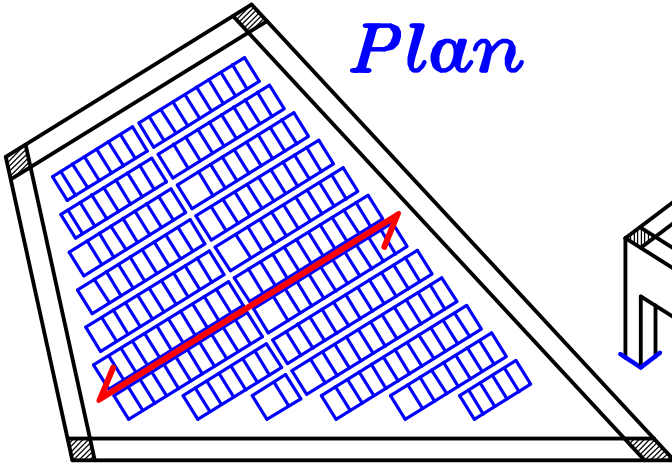
إذا كانت الكمرات التي تحمل البلاطة الـ **H.B.** ليست عمودية على بعض يفضل ان نحسب أقل ضلع في البلاطة و نختار الـ **ribs** موازيه له

إذا كان أقل طول لاتجاه أقل من γ_1 م تؤخذ البلاطة **One way** في هذا الاتجاه .

إذا كان أقل طول لاتجاه أكبر من γ_1 م تؤخذ البلاطة **Two way** بشرط ان تكون النسبة

$$\frac{L}{L_s} \geq \frac{4}{3} \text{ بين هذا الطول و الطول العمودي عليه}$$

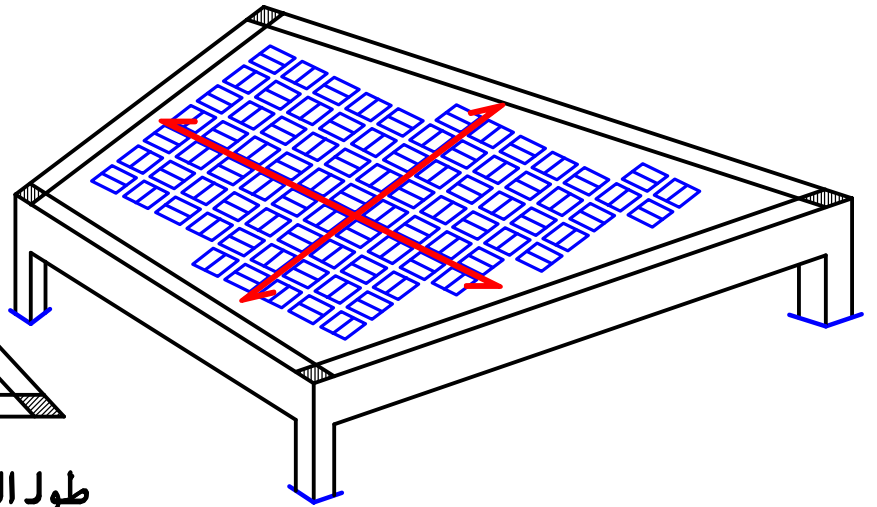
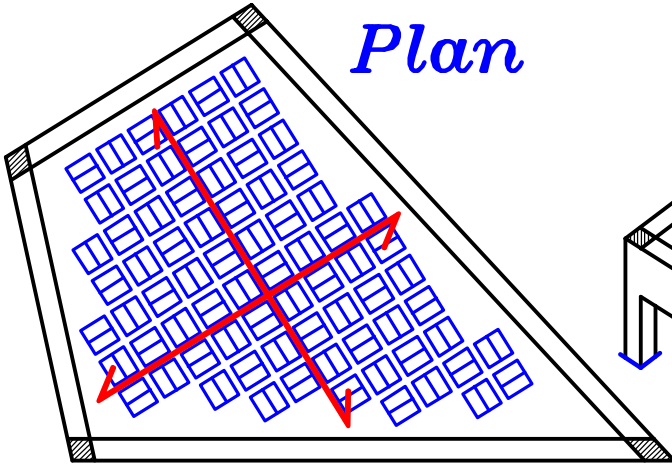
Plan



طوال الـ **rib** أقل من او تساوى γ_1 م

One way H.B.

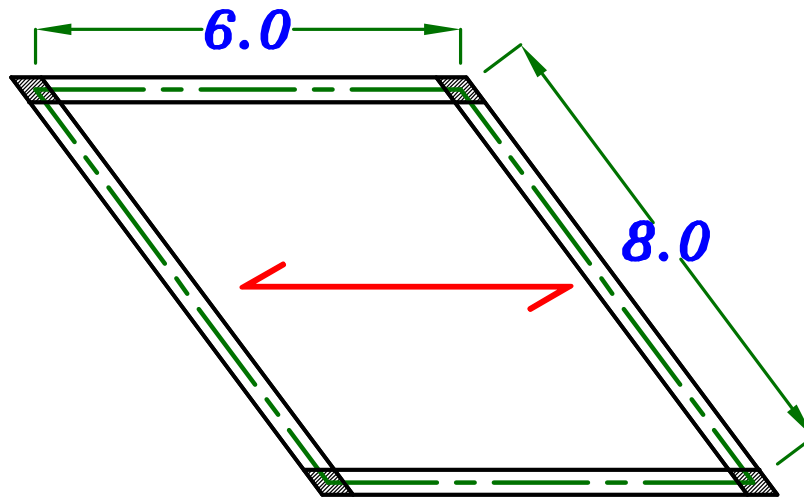
Plan



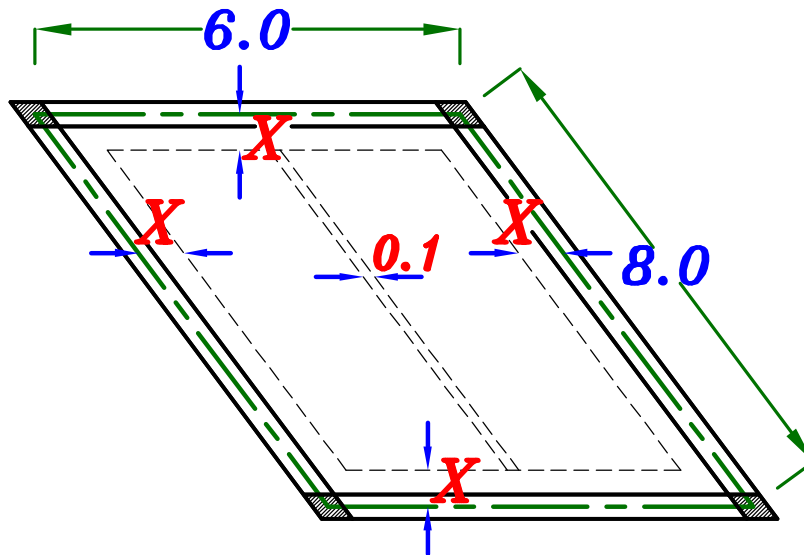
طوال الـ **ribs** أكبر من γ_1 م

Two way H.B.

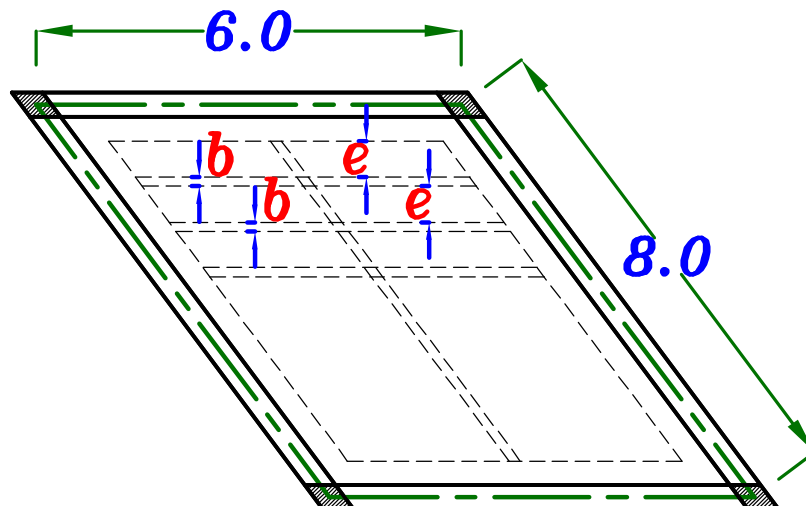
Steps to Draw **Blocks** in irregular **One way H.B.**



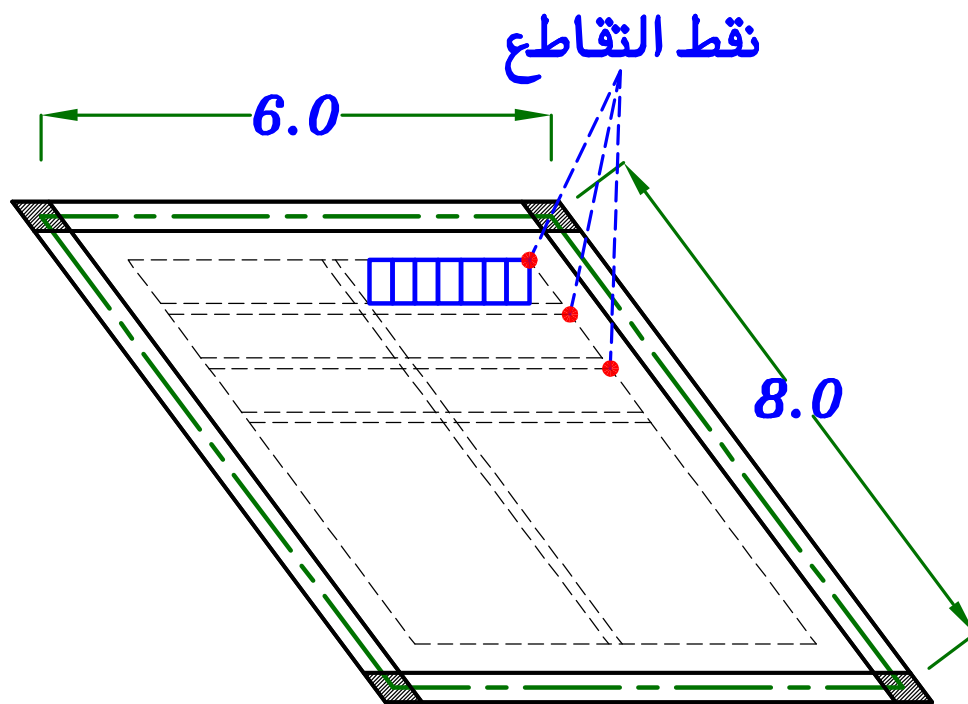
١- نرسم خط خفیف موازی لا $C.L.$ علی بعد X_{min}
و رسم خط خفیف مکان ال $Cross\ rib$



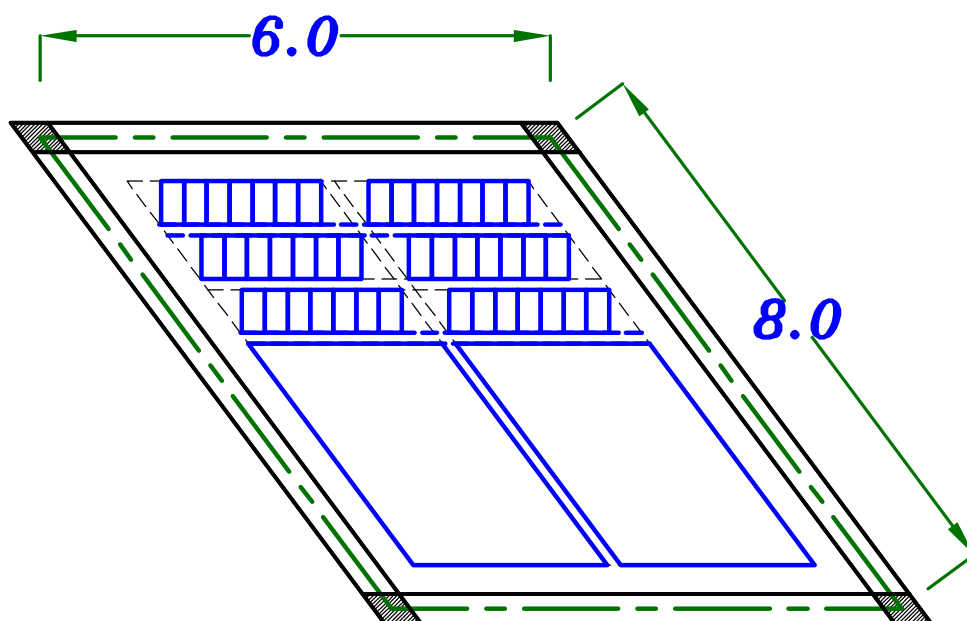
٢- رسم خطوط موازیه لا rib علی مسافات e ثم مسافه b



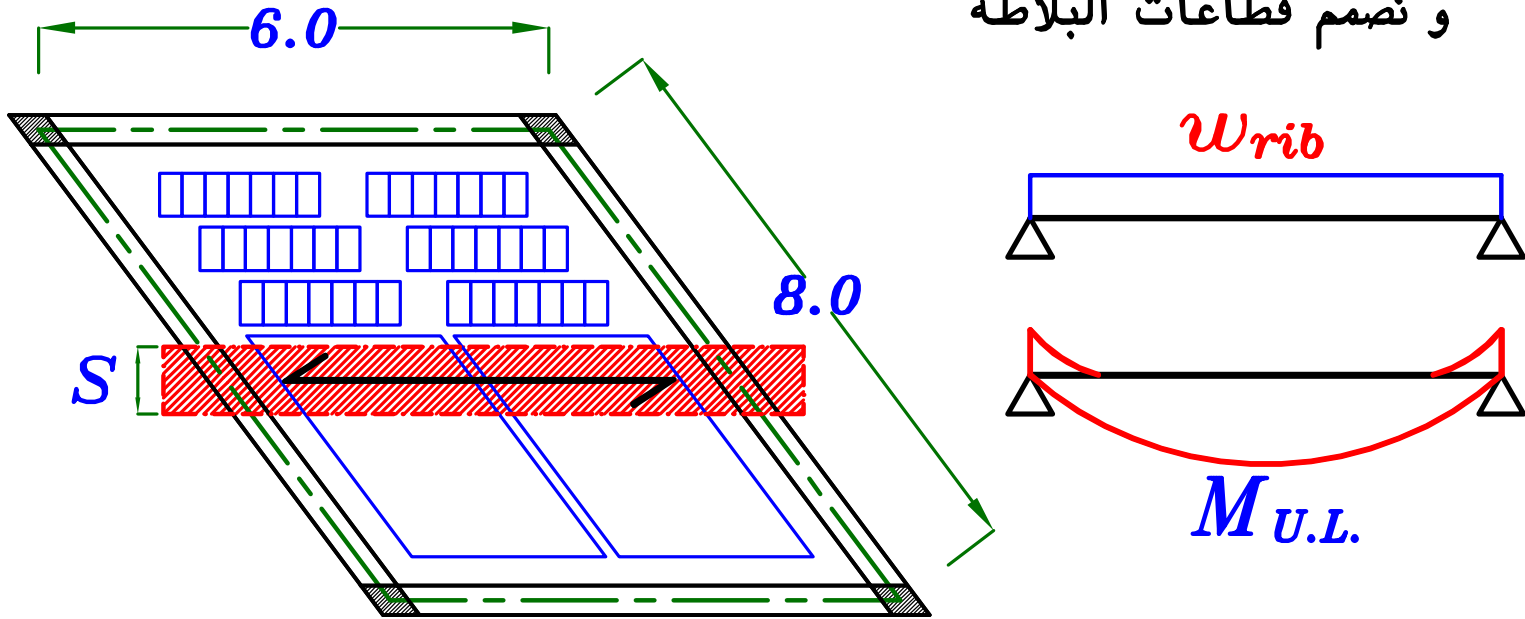
٣- رسم اول **Block** عند نقطه التقاطع و عمودى على الخطوط المرسومه حتى خطوط ال **Cross rib**



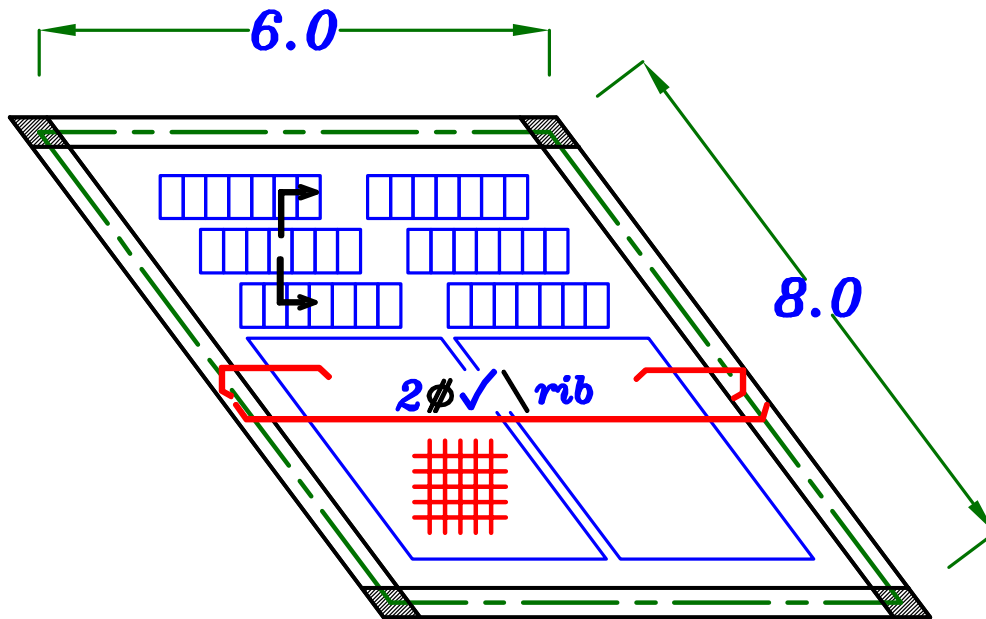
٤- نرسم باقى البلوكات حتى نرسم **3 ribs** على الاقل
ثم نكمل خط موازى لـ **C.L.**



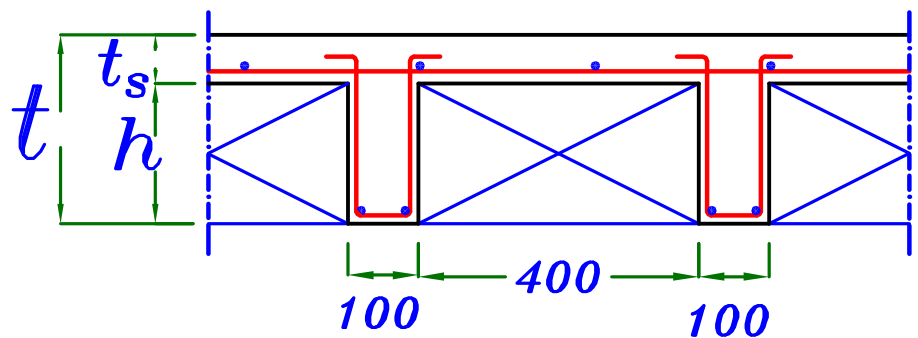
٥- نأخذ شريحه فى اتجاه ال **Load** و نحسب قيمه **W_{rib}** و نصمم قطاعات البلاطه

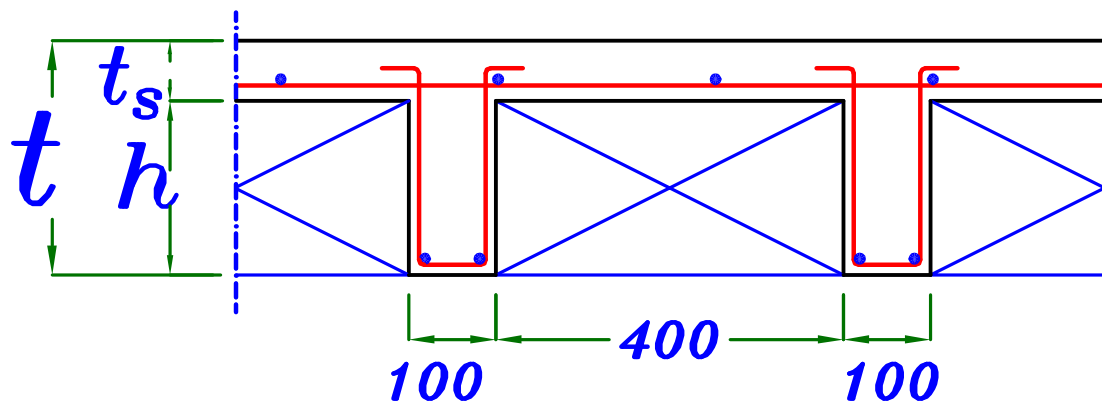
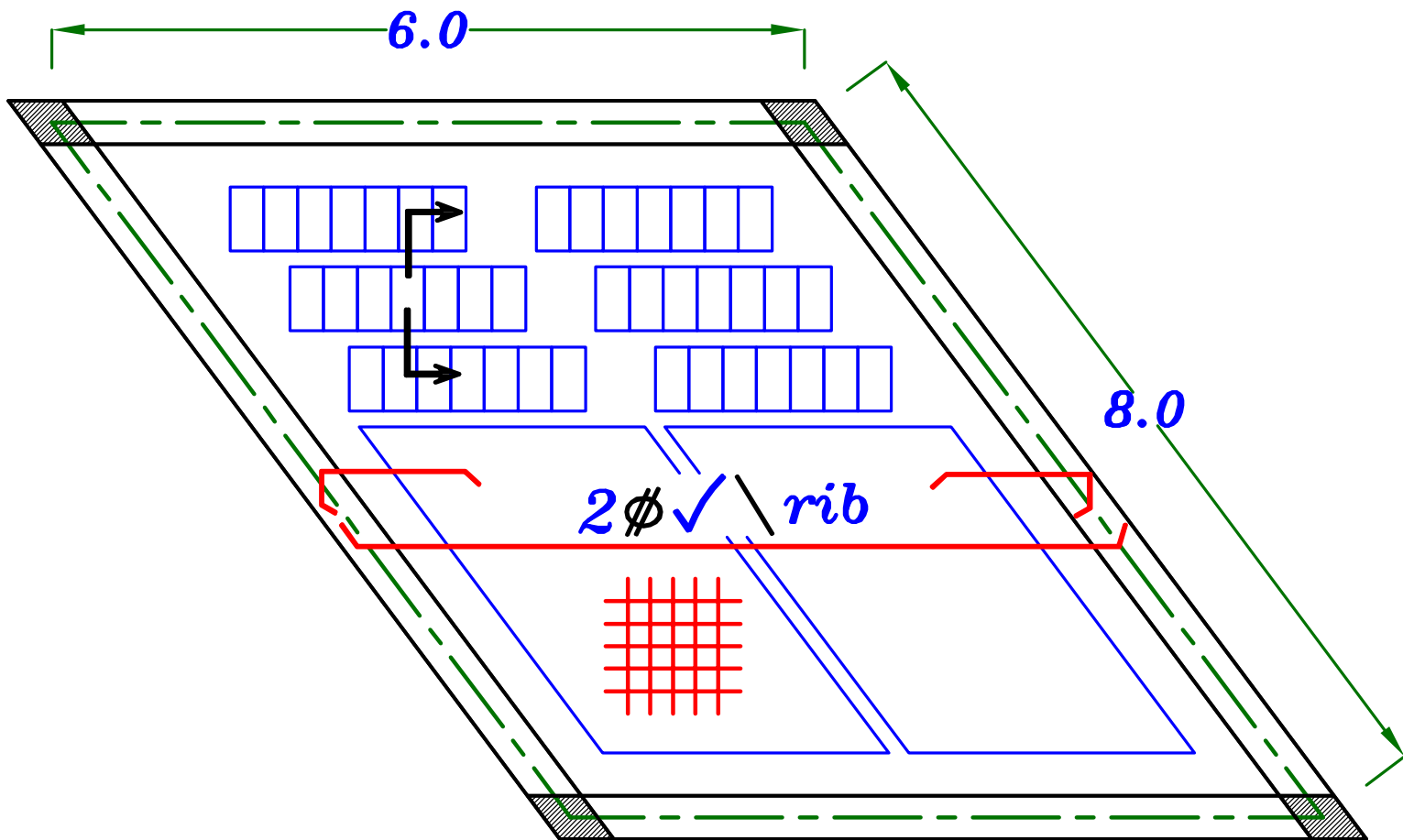


٦- نرسم تسليح الشرائح فى ال **plan**



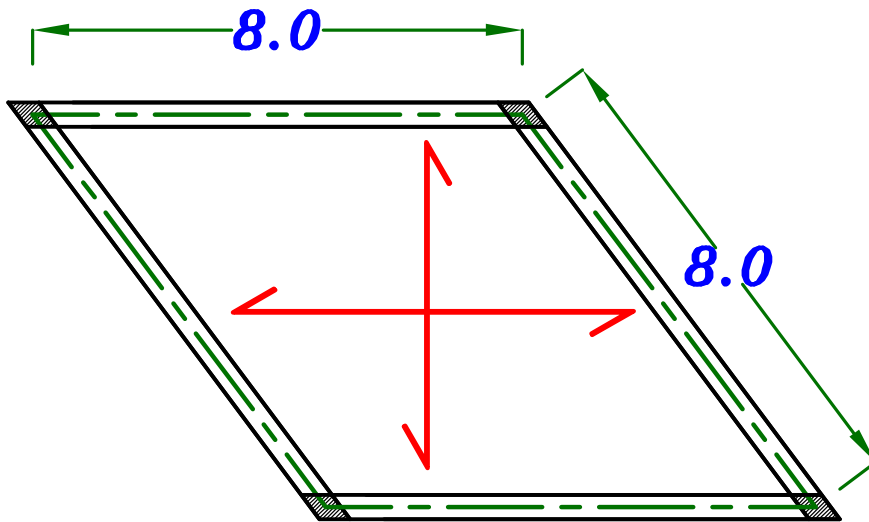
Sec. (1-1)



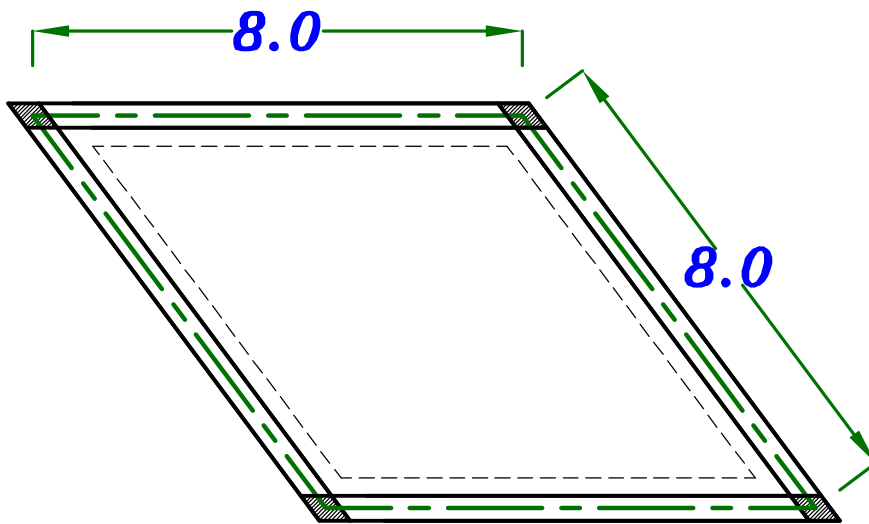


Sec. (1-1)

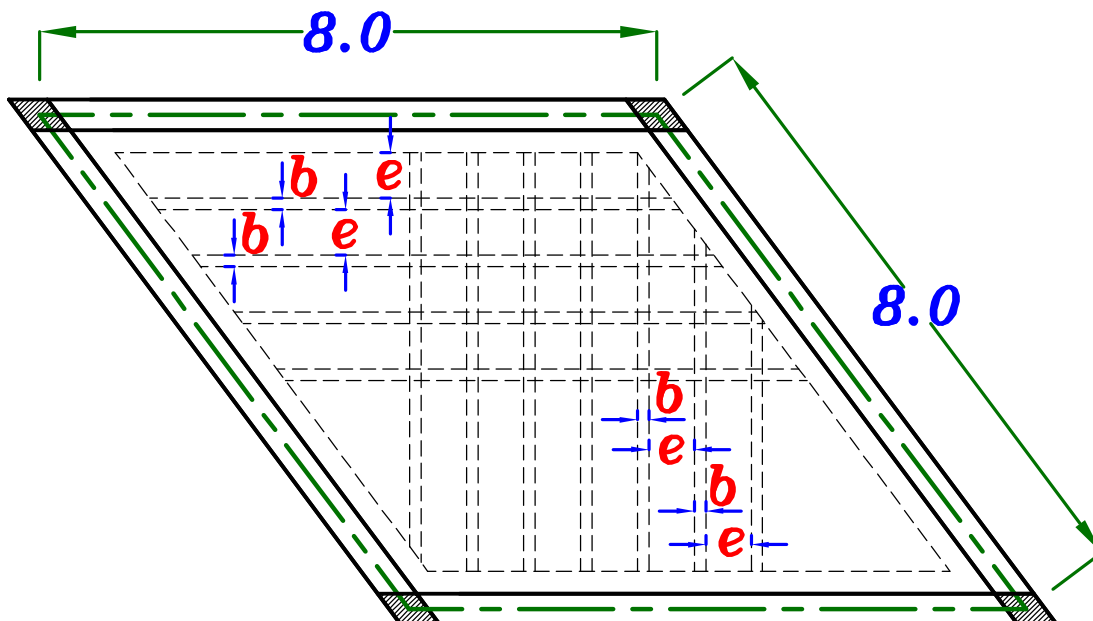
Steps to arrange **Blocks** in irregular Two way **H.B.**



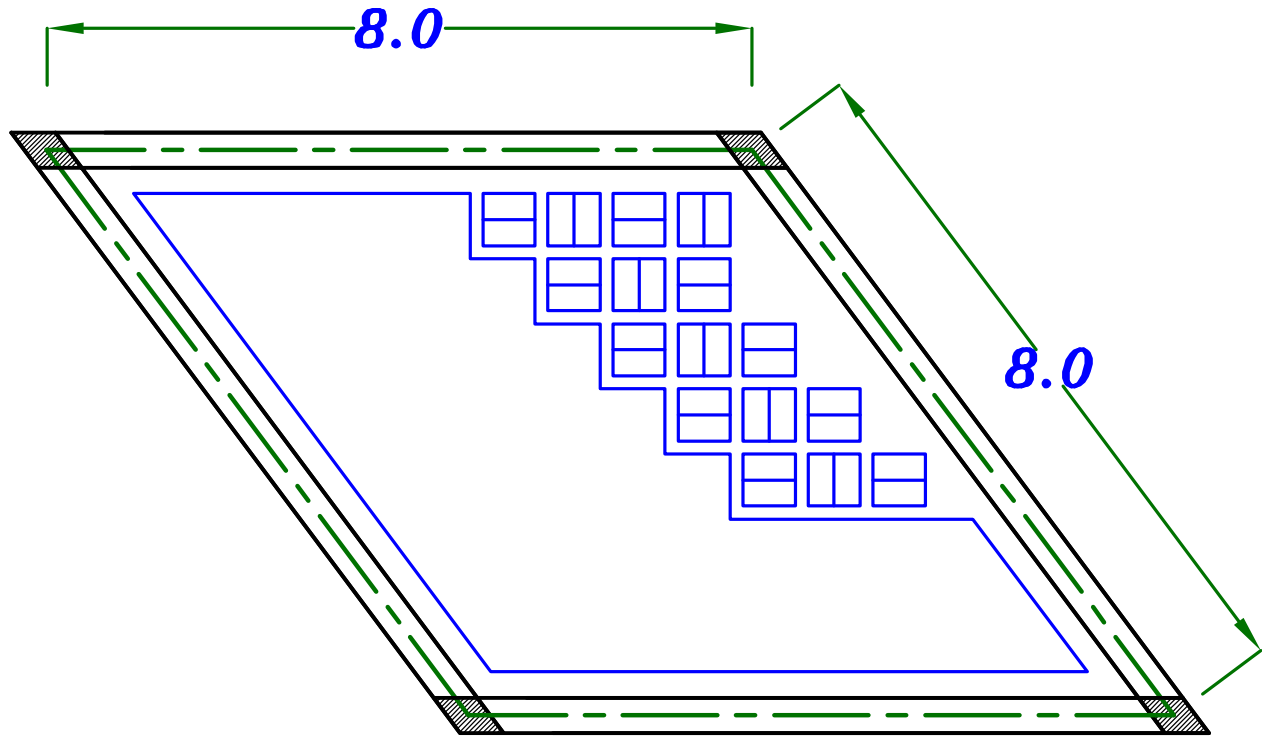
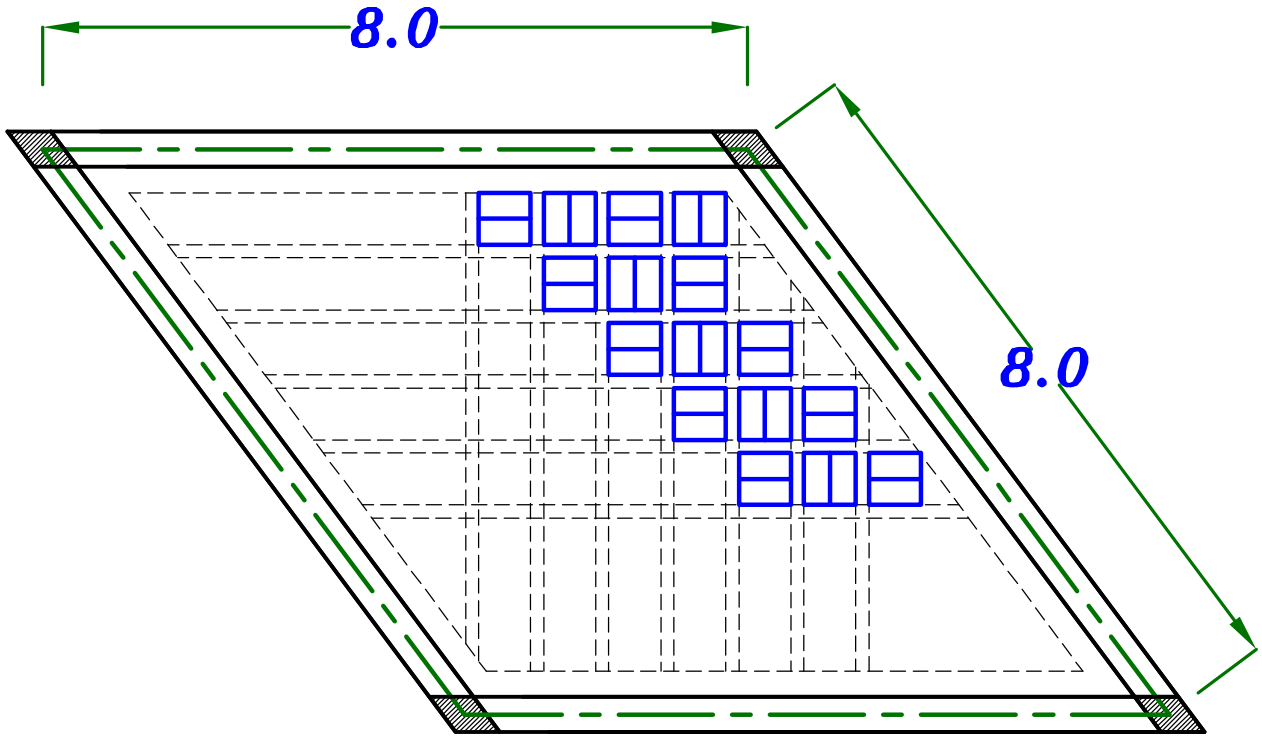
١- نرسم خط خفیف موازی لـ **C.L.** علی بعد X_{min}



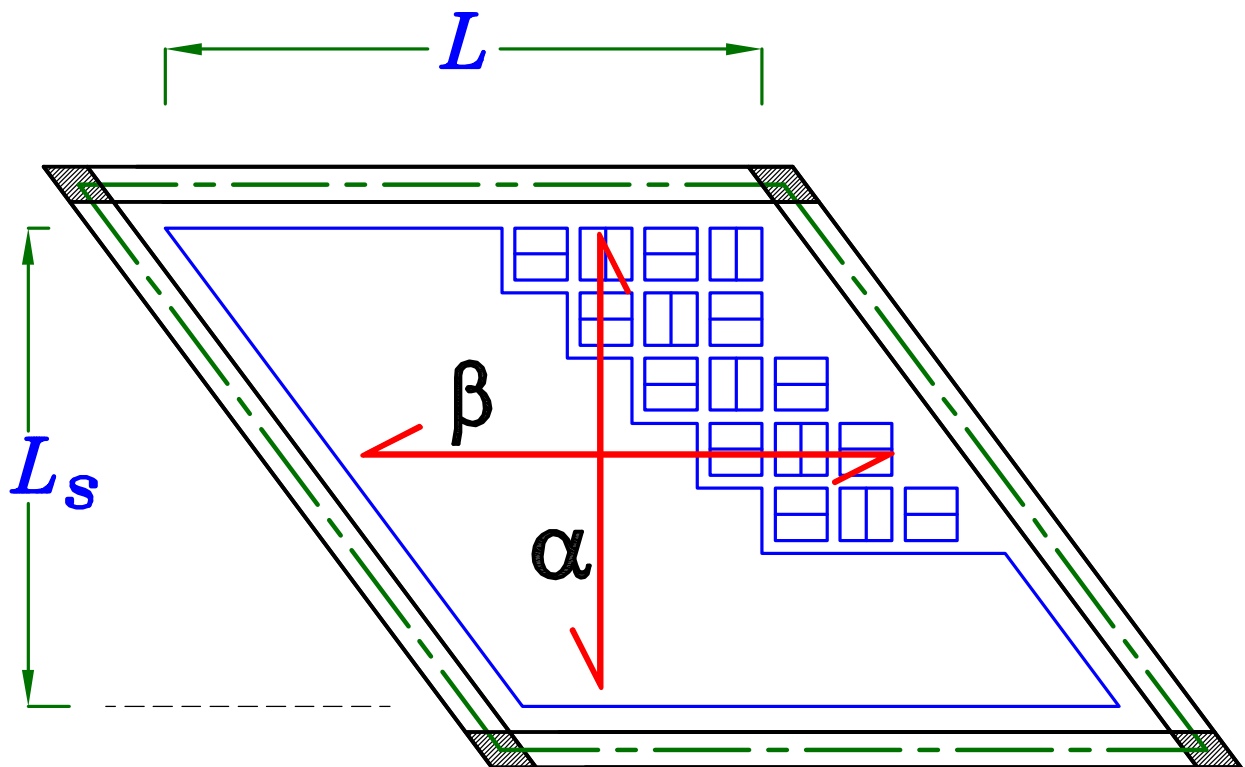
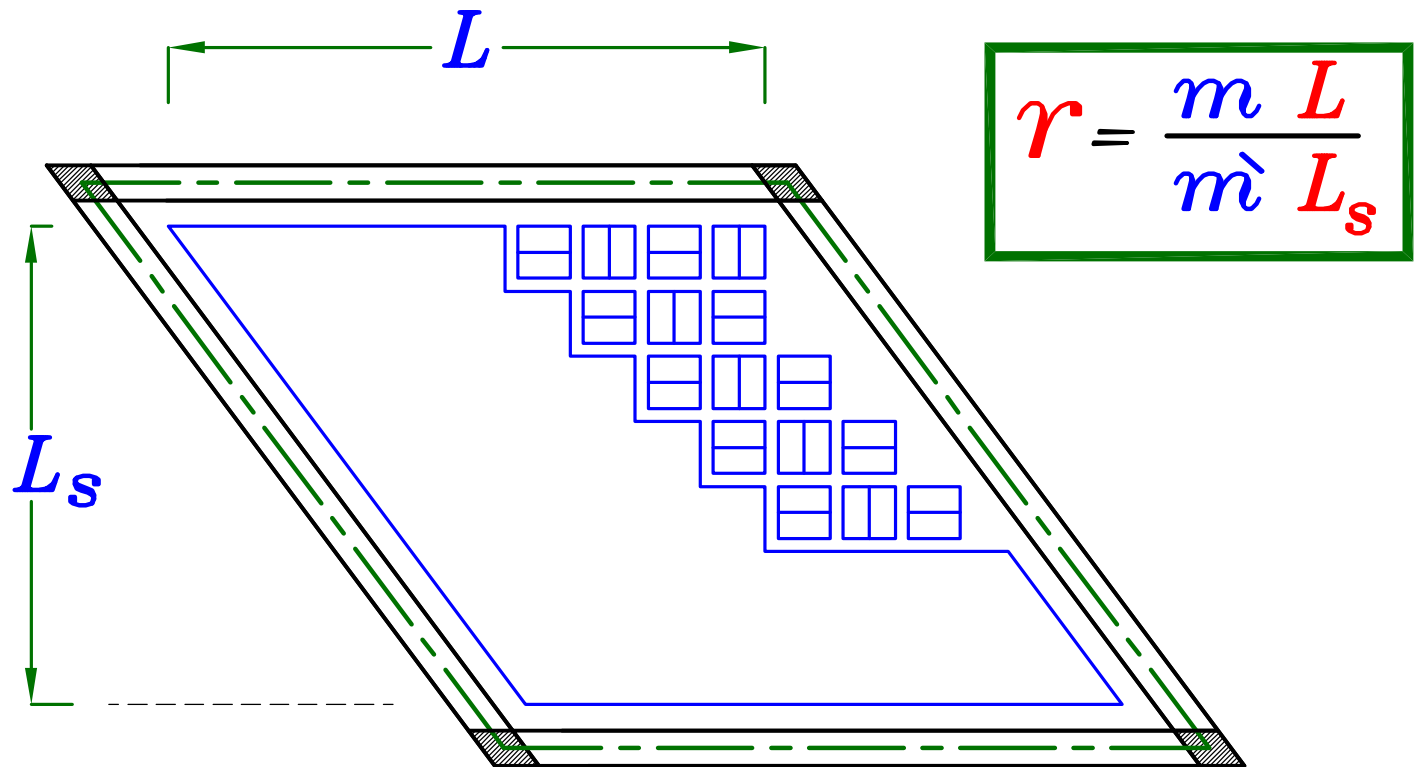
٢- رسم خطوط موازیه لـ **rib** علی مسافات e ثم مسافه b فی الاتجاهین



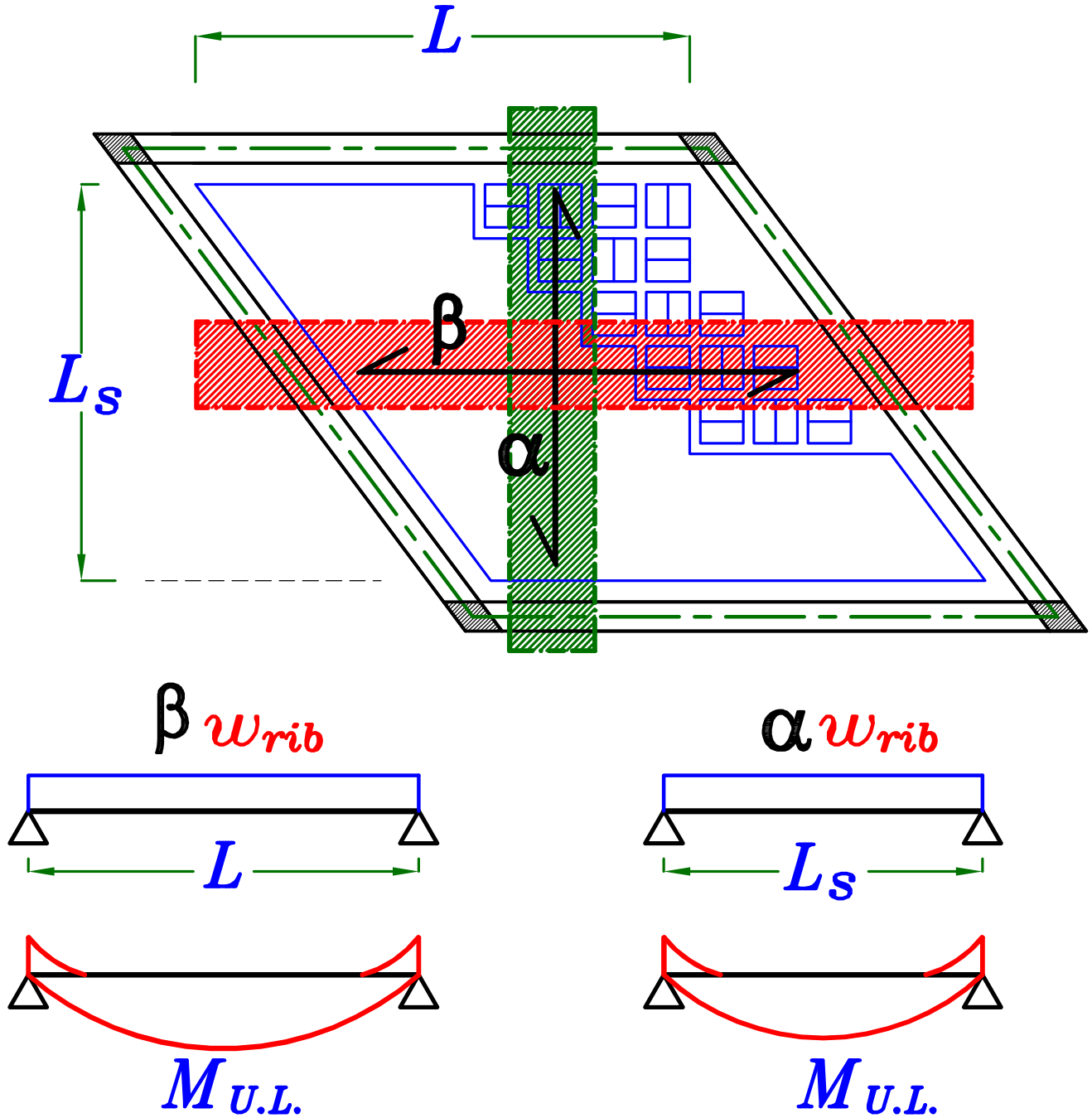
٣- رسم المربعات الكامله فقط بين الخطوط الخفيفه
حتى نرسم 3 ribs على الاقل



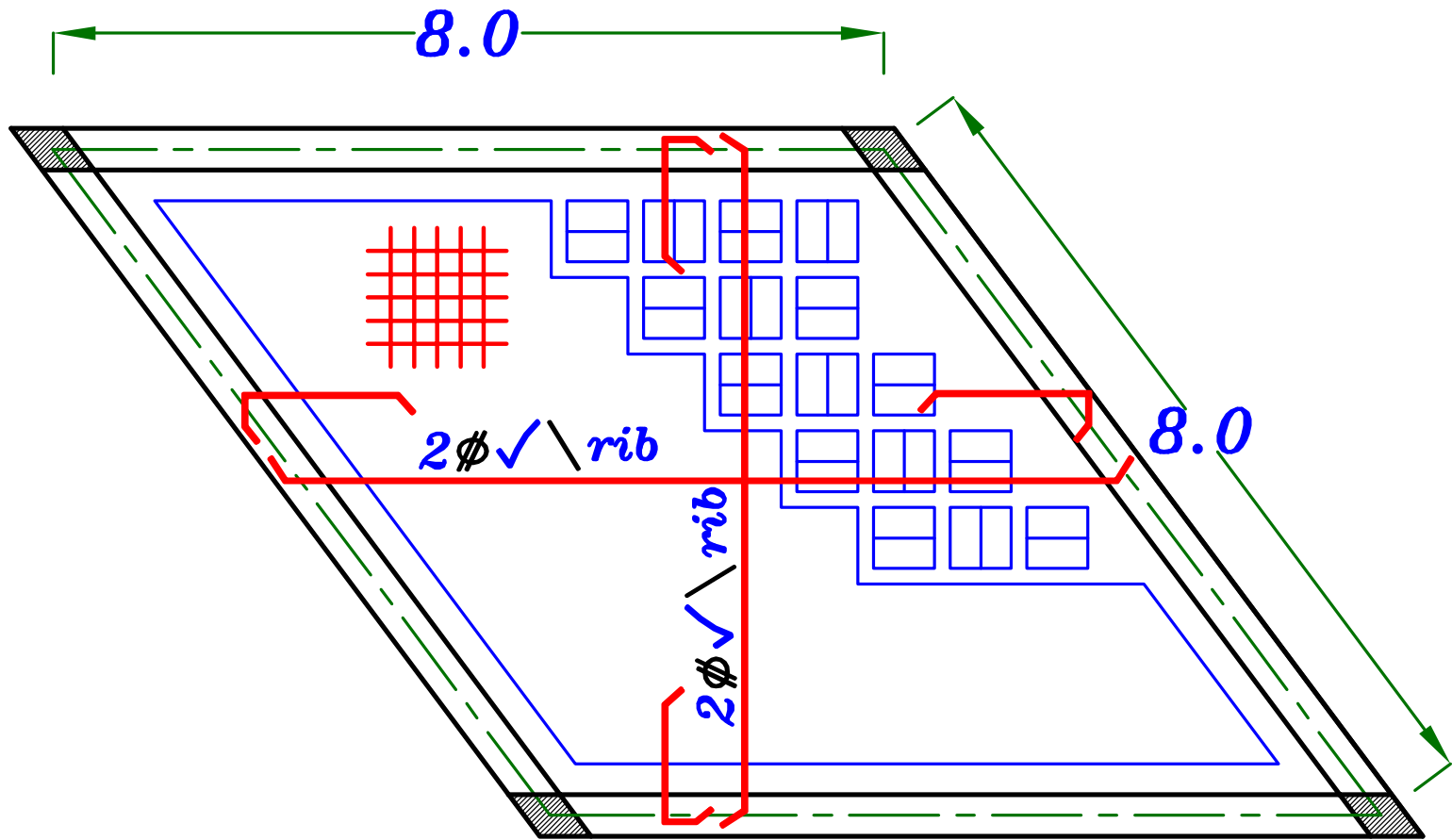
٣- نحسب قيمه r و قيمه α ، β با كبر طول لا $ribs$ فى الاتجاهين



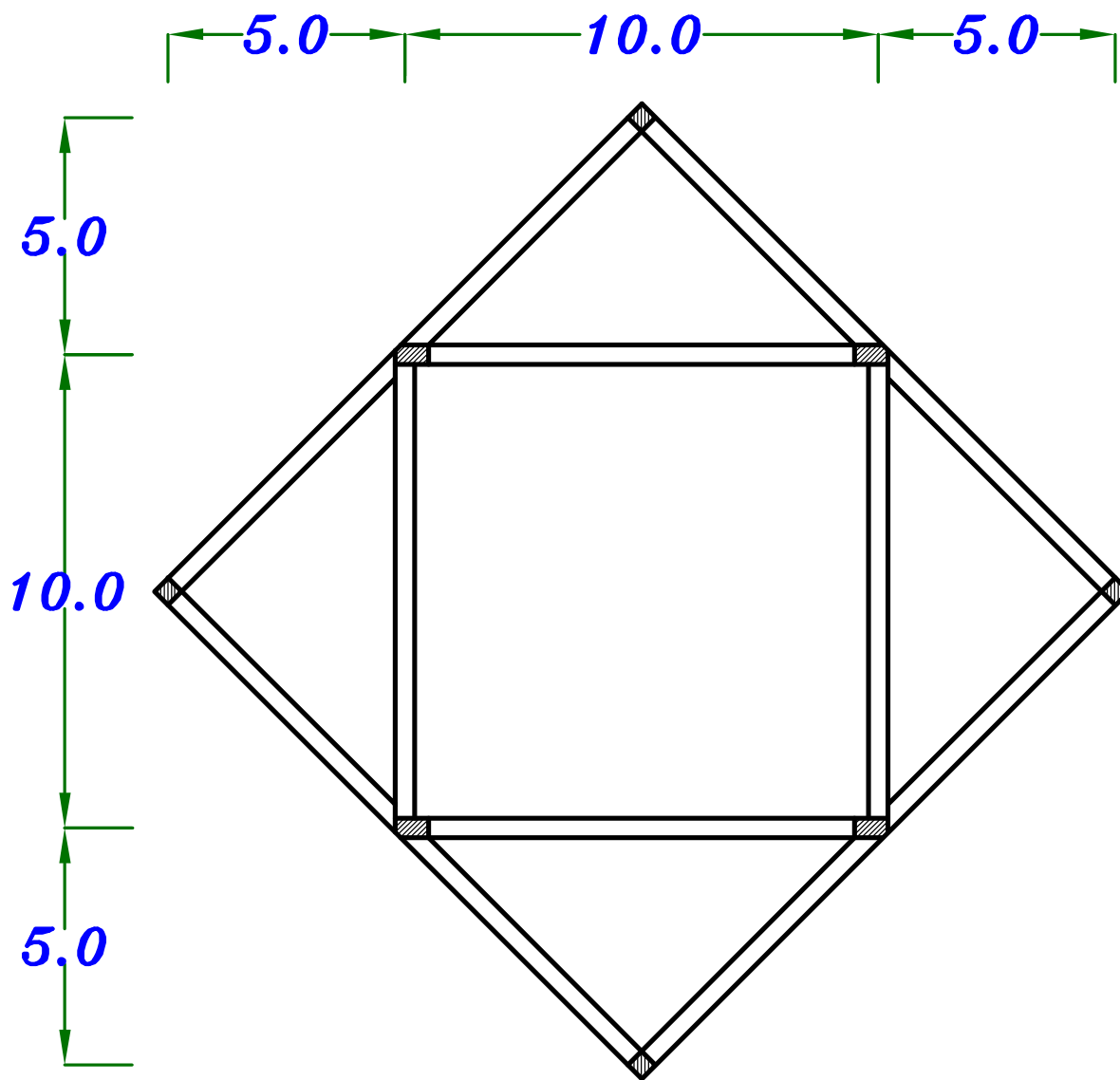
٤- نأخذ شرائح فى الاتجاهين و نرسم ال *moment* و نصمم



٤- نأخذ شرايح فى الاتجاهين و نرسم ال *moment* ثم نصمم البلاطه .



Example on H.B. Slabs with Irregular shapes.



Data.

$$F_{cu} = 25 \text{ N/mm}^2$$

$$F_y = 360 \text{ N/mm}^2$$

$$F.C. = 1.5 \text{ kN/m}^2$$

$$L.L. = 3.0 \text{ kN/m}^2$$

Req.

① Design the Slab.

② Draw Details of RFT. in plan.

Solution.

١- نرسم ال **plan** و نحدد نوع البلاطات و نرسم الاسم التي تحدد اتجاه ال **Loads**

Slab S_1

($10.0\text{ m} * 10.0\text{ m}$)

$$L_s = 10.0\text{ m}$$

$\therefore L_s > 4.5\text{ m} \longrightarrow \text{Use H.B. Slab.}$

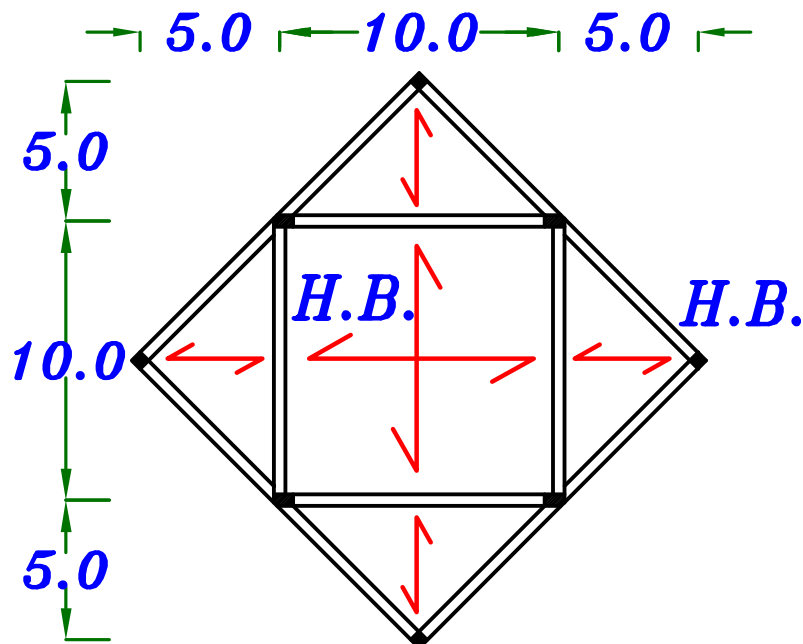
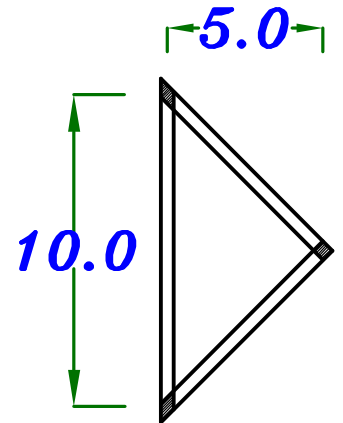
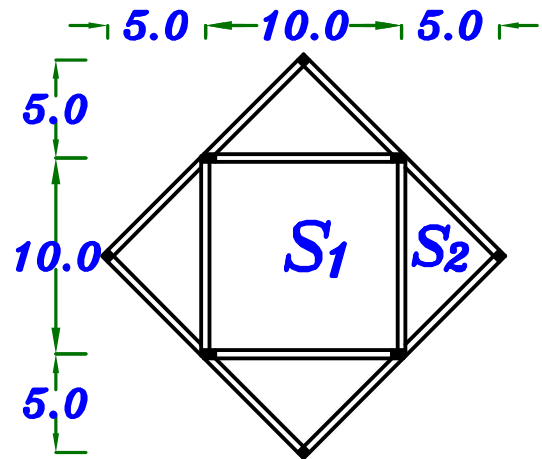
$L_s > 7.0\text{ m}$, $\frac{L}{L_s} < \frac{4}{3} \longrightarrow \text{Use Two way H.B. Slab.}$

Slab S_2

$$L_s = 5.0\text{ m}$$

$\therefore L_s > 4.5\text{ m} \longrightarrow \text{Use H.B. Slab.}$

$L_s < 7.0\text{ m} \longrightarrow \text{Use One way H.B. Slab.}$
at 5.0 m Direction



١- نحسب الـ t للبلاطات الـ *Hollow*

أبعاد البلوك ليست معطاه

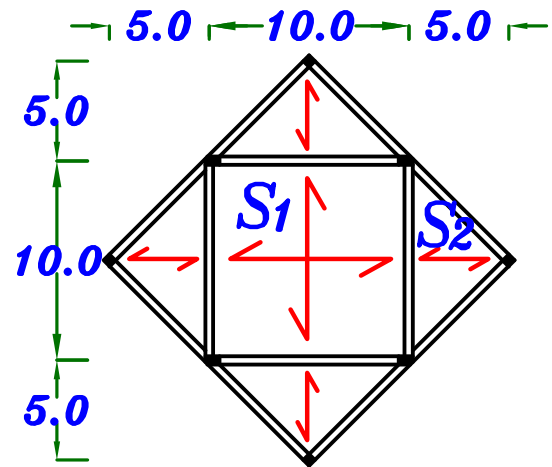
لذا يفضل ان نختار الابعاد الـ *standard* للبلوك
 $\alpha = 200 \text{ mm}$
 $e = 400 \text{ mm}$

S_1 Two way $L_s = 10.0 \text{ m}$

$$t = \frac{10000}{45} = 222.2 \text{ mm}$$

S_2 One way $L_s = 5.0 \text{ m}$

$$t = \frac{5000}{25} = 200 \text{ mm}$$



Take (t) the bigger value $t = 250 \text{ mm}$

Take $t = 250 \text{ mm}$

$t_s = 50 \text{ mm}$

$h = 200 \text{ mm}$

٢- نحسب الـ w_{rib} للبلاطات الـ *Hollow*

$h = 200 \text{ mm} \rightarrow \text{Weight of Block} = 150 \text{ N}$

$$S = e + b = 0.4 + 0.1 = 0.5 \text{ m}$$

For One way

$$w_{rib1} = [1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)] (S * 1.0) + 1.4 (b h * 1.0 \text{ m} * \delta_c) + 1.4 * (\text{وزن الـ Block}) \left(\frac{1.0}{\alpha} \right)$$

$$\therefore w_{rib1} = [1.4 (0.05 * 25 + 1.50) + 1.6 (3.0)] (0.5 * 1.0) + 1.4 (0.1 * 0.20 * 1.0 * 25) + 1.4 \left(\frac{150}{1000} \right) \left(\frac{1.0}{0.2} \right) = 6.08 \text{ (kN \ (m * S))}$$

For Two way

$$W_{rib\ 2T} = [1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)] (S * S) + 1.4 * b * h * (2S - b) * \delta_c + 1.4 * (Block\ ال\ وزن) \left(\frac{e}{a} \right)$$

$$\therefore W_{rib\ 2T} = [1.4 (0.05 * 25 + 1.50) + 1.6 (3.0)] (0.5 * 0.5) + 1.4 (0.1 * 0.20 * (2 * 0.5 - 0.1) * 25) + 1.4 \left(\frac{150}{1000} \right) \left(\frac{0.4}{0.2} \right) = 6.42 \quad (kN \setminus (S * S))$$

$$W_{rib\ 2} = \frac{W_{rib\ T}}{S} = \frac{3.21}{0.5} = 6.42 \quad kN \setminus (S * m)$$

$$W_{rib\ 1} = 6.08 \quad kN \setminus (S * m) \quad \text{For One Way}$$

$$W_{rib\ 2} = 6.42 \quad kN \setminus (S * m) \quad \text{For Two Way}$$

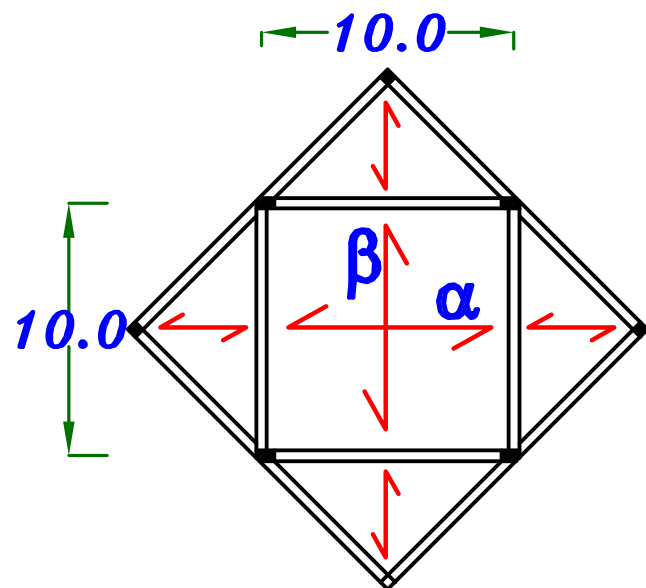
٣- نحسب ال r للبلاطات ال *Two way* ثم نحسب α, β

$$r = \frac{m L}{m_s L_s} = \frac{0.87 (1.0)}{0.87 (1.0)} = 1.0$$

Use *Marcus*

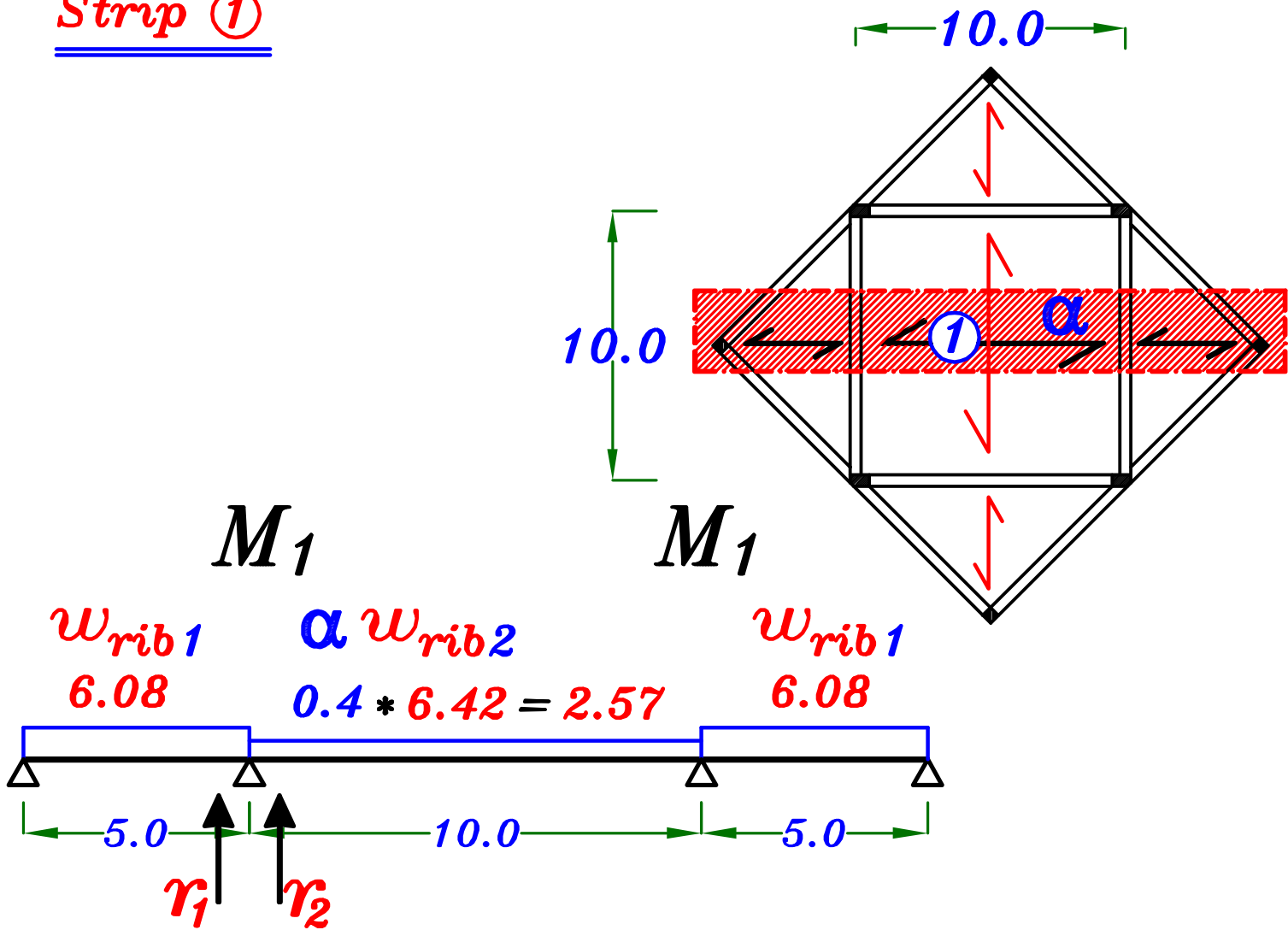
old Tables Page 90

$$\alpha = 0.40, \quad \beta = 0.40$$



٤- نأخذ شرائح بالعرض ثم شرائح بالطول مع مراعاة عرض الشريحة .

Strip ①

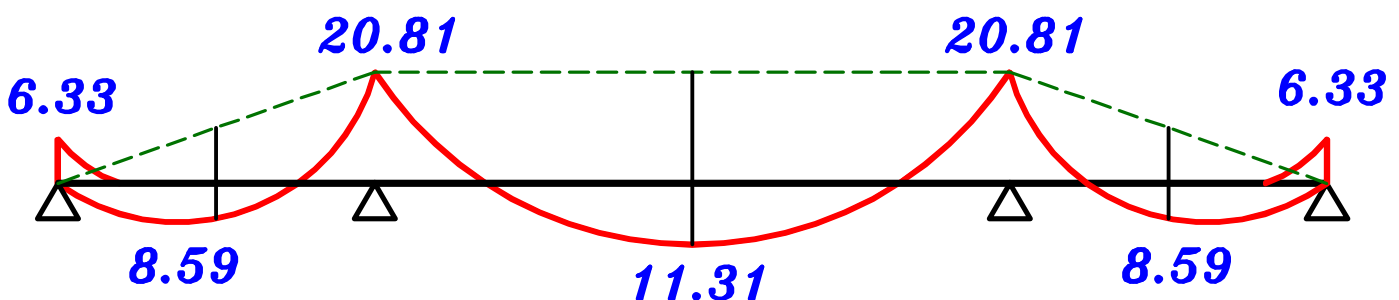


$$r_1 = \frac{wL^3}{24} = \frac{6.08 * 5.0^3}{24} = 31.66 \quad r_2 = \frac{wL^3}{24} = \frac{2.57 * 10.0^3}{24} = 107.08$$

Equation of M_1

$$0.0 + 2M_1 (5.0 + 10.0) + M_1 (10.0) = -6 (31.66 + 107.08)$$

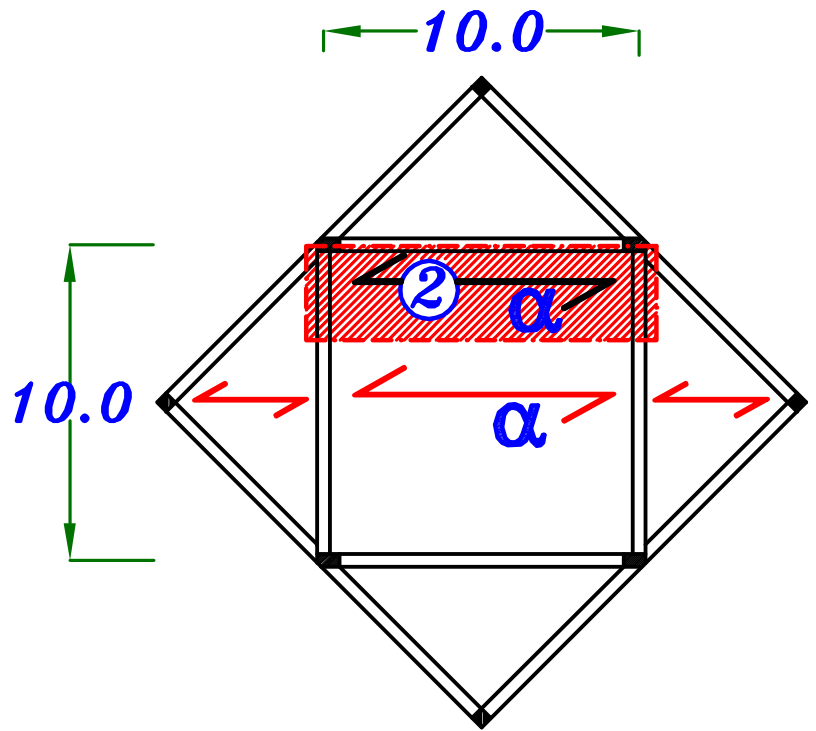
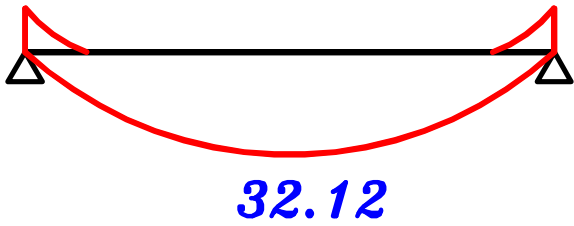
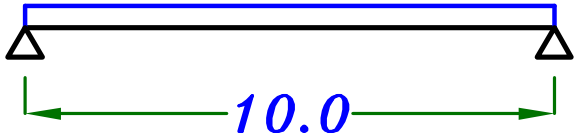
$$M_1 = -20.81 \text{ kN.m.}$$



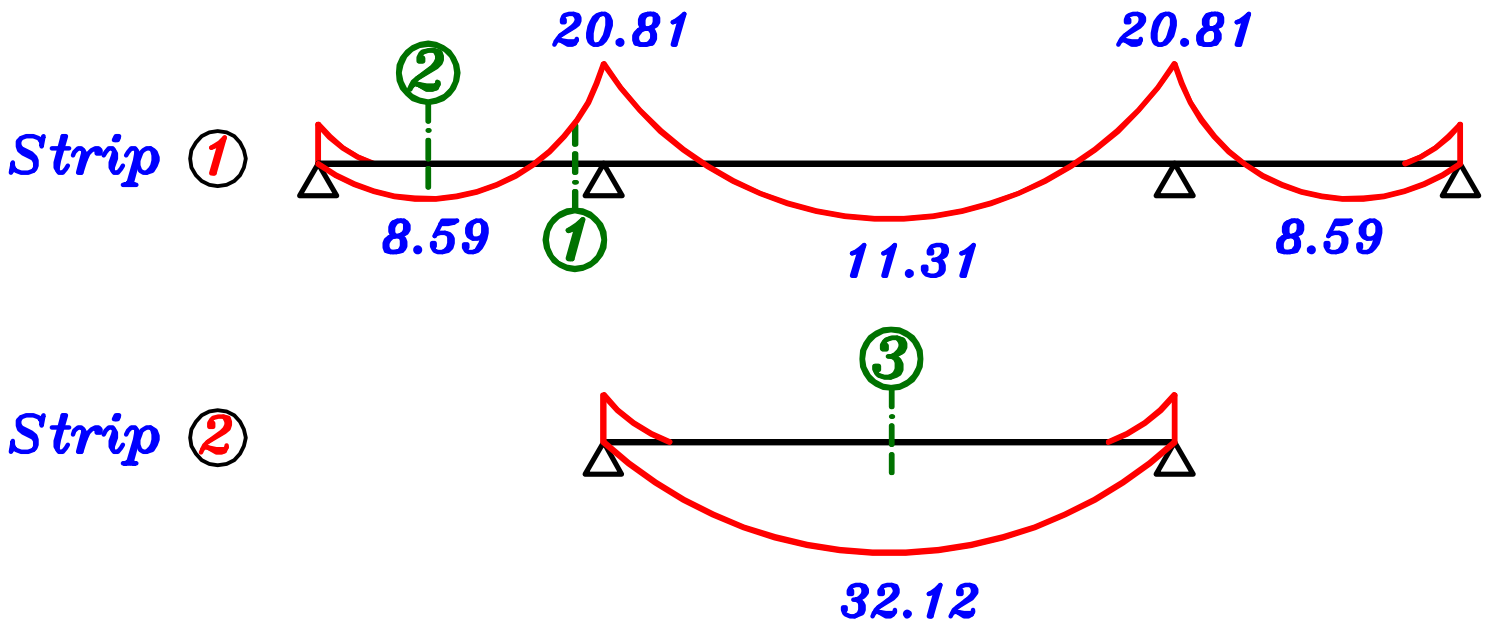
Strip ②

$$a w_{rib2}$$

$$0.4 * 6.42 = 2.57$$



٥- نعمل تصميم للشرائح مع مراعاة عرض الشريحة



Sec. ① H.B. $M_{U.L.} = 20.81 \text{ kN.m/rib}$

$t = 250 \text{ mm}$, $d = 250 - 30 = 220 \text{ mm}$, $S = 500 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$220 = C_1 \sqrt{\frac{20.81 * 10^6}{25 * 500}} \longrightarrow C_1 = 5.39 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{20.81 * 10^6}{0.826 * 360 * 220} = 318.1 \text{ mm}^2/\text{rib} \quad \textcircled{2 \phi 16 \backslash \text{rib}}$$

Sec. ② H.B. $M_{U.L.} = 8.59 \text{ kN.m/rib}$

$t = 250 \text{ mm}$, $d = 250 - 30 = 220 \text{ mm}$, $S = 500 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$220 = C_1 \sqrt{\frac{8.59 * 10^6}{25 * 500}} \longrightarrow C_1 = 8.39 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{8.59 * 10^6}{0.826 * 360 * 220} = 131.3 \text{ mm}^2/\text{rib} \quad \textcircled{2 \phi 12 \backslash \text{rib}}$$

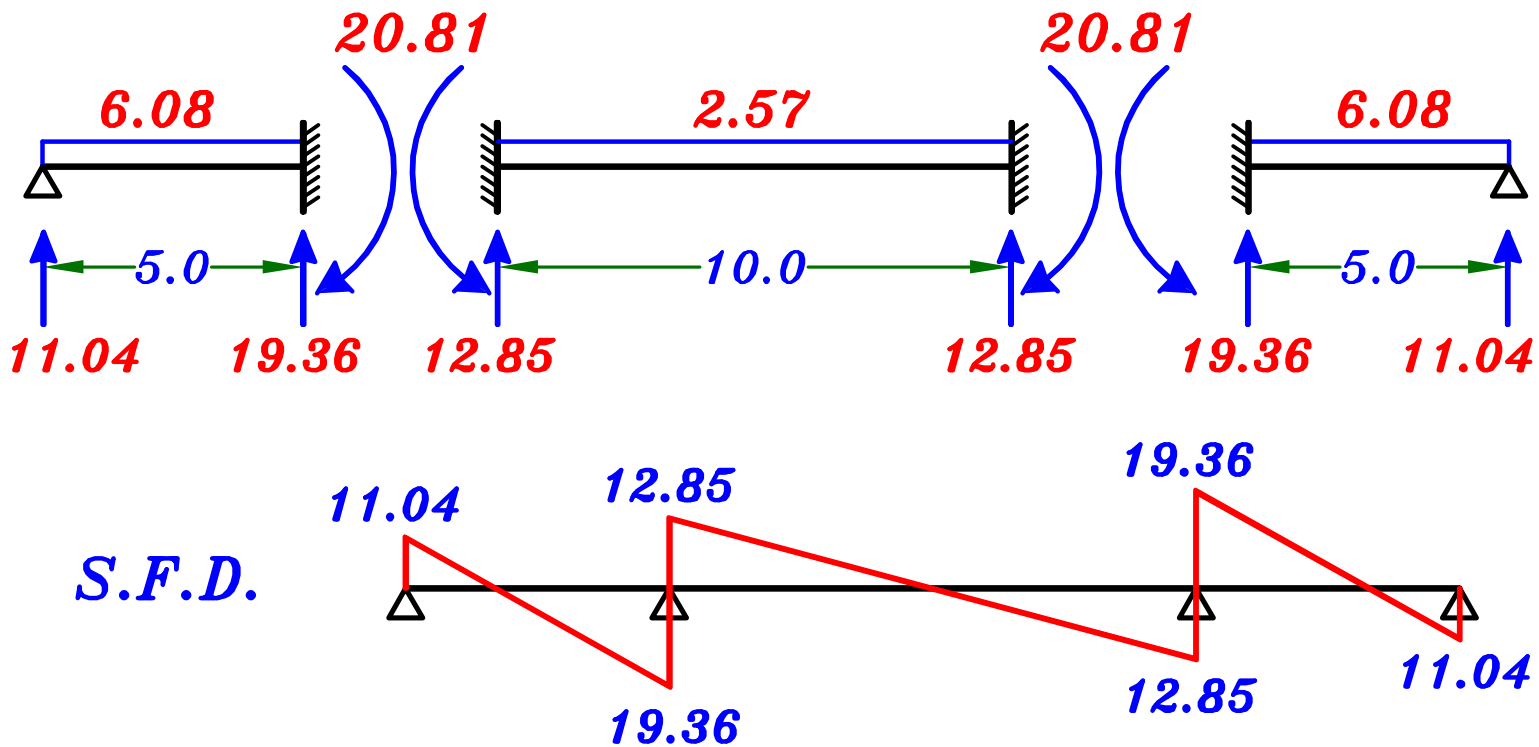
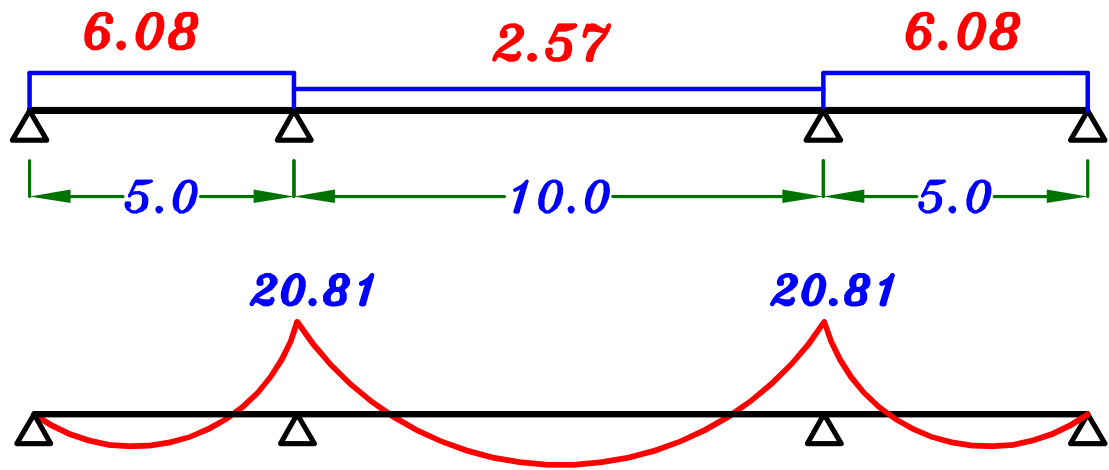
Sec. ③ H.B. $M_{U.L.} = 32.12 \text{ kN.m/rib}$

$t = 250 \text{ mm}$, $d = 250 - 30 = 220 \text{ mm}$, $S = 500 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$220 = C_1 \sqrt{\frac{32.12 * 10^6}{25 * 500}} \longrightarrow C_1 = 4.34 \longrightarrow J = 0.814$$

$$A_s = \frac{32.12 * 10^6}{0.814 * 360 * 220} = 498.2 \text{ mm}^2/\text{rib} \quad \textcircled{2 \phi 18 \backslash \text{rib}}$$

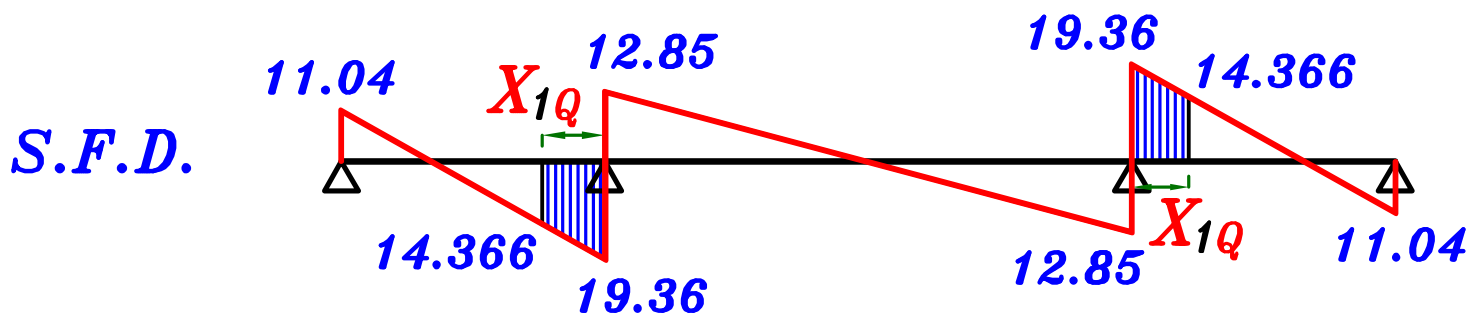
٦- نحسب عرض ال *solid part* و رص البلوكات .



Calculate X_Q

$$q_{cu} = 0.16 \sqrt{\frac{F_{cu}}{\delta_c}} = 0.16 \sqrt{\frac{25}{1.5}} = 0.653 \text{ N/mm}^2$$

$$Q_R = q_{cu} * b * d = 0.653 * 100 * 220 = 14366 \text{ N} = 14.366 \text{ kN}$$



$$Q_R = R - w_a (X_{1q})$$

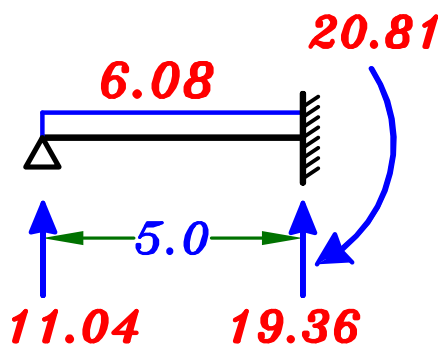
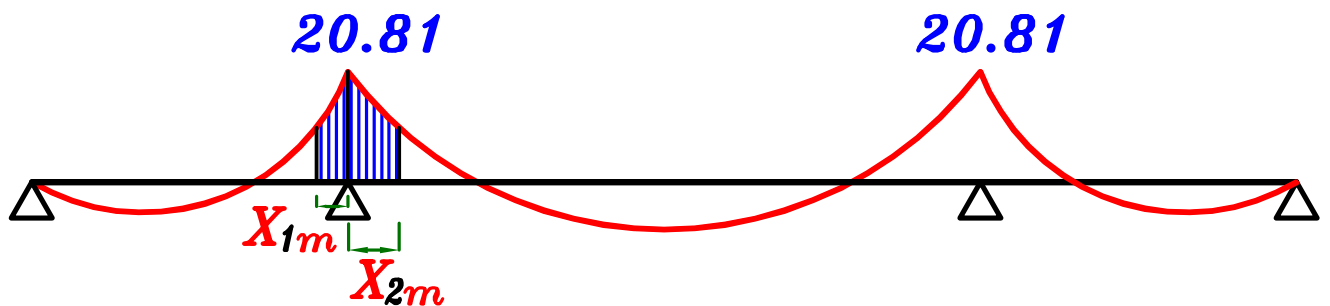
$$14.366 = 19.36 - 6.08 (X_{1q}) \longrightarrow X_{1q} = 0.82 \text{ m}$$

Calculate X_m

Code Page (4-7)

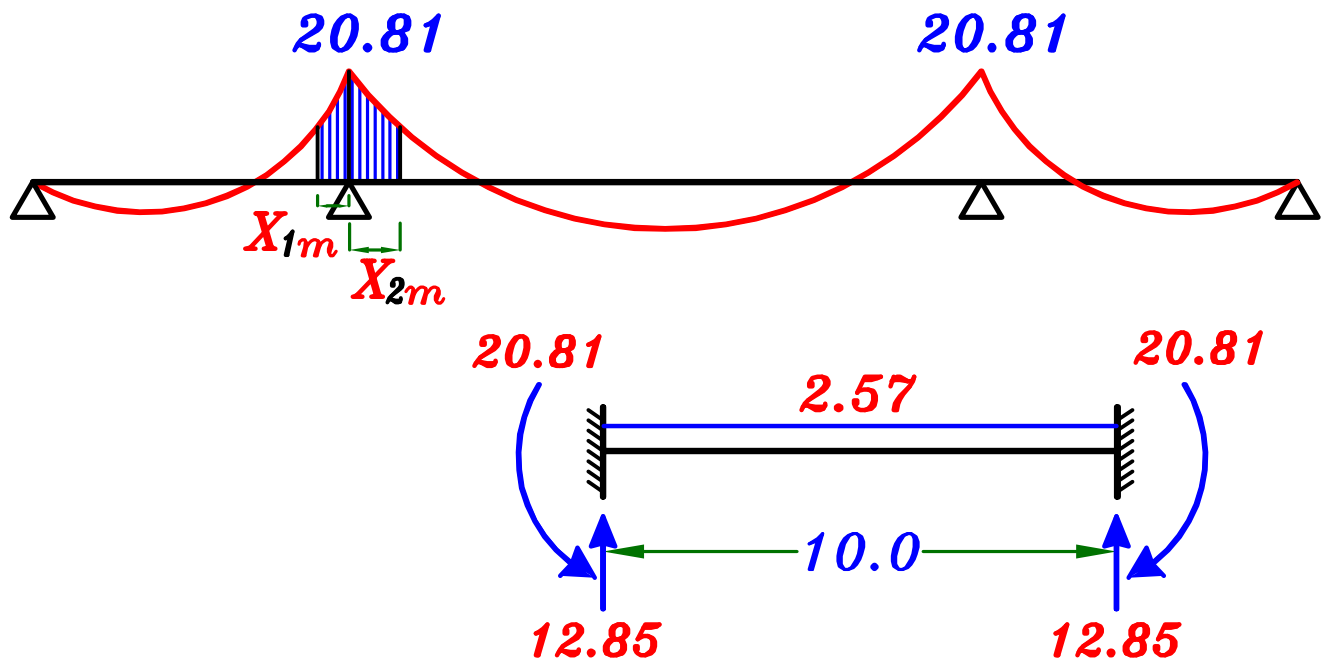
$$M_R = R_{max} * \frac{F_{cu}}{\delta_c} * b * d^2 = 0.194 * \frac{25}{1.5} * 100 * 220^2$$

$$= 15649333 \text{ N.mm} = 15.65 \text{ kN.m}$$



$$M_R = M - R (X_{1m}) + w_e \frac{(X_{1m})^2}{2}$$

$$15.65 = 20.81 - 19.36 (X_{1m}) + 6.08 \frac{(X_{1m})^2}{2} \longrightarrow X_{1m} = 0.278 \text{ m}$$



$$M_R = M - R(X_{2m}) + w_e \frac{(X_{2m})^2}{2}$$

$$15.65 = 20.81 - 12.85(X_{2m}) + 2.57 \frac{(X_{2m})^2}{2}$$

$$\rightarrow X_{2m} = 0.419 \text{ m}$$

For X_{1m} min

$$X_{1Q} = 0.82 \text{ m}$$

$$X_{1m} = 0.278 \text{ m}$$

$$0.25 \text{ m}$$

$$X_{1min} = 0.82 \text{ m}$$

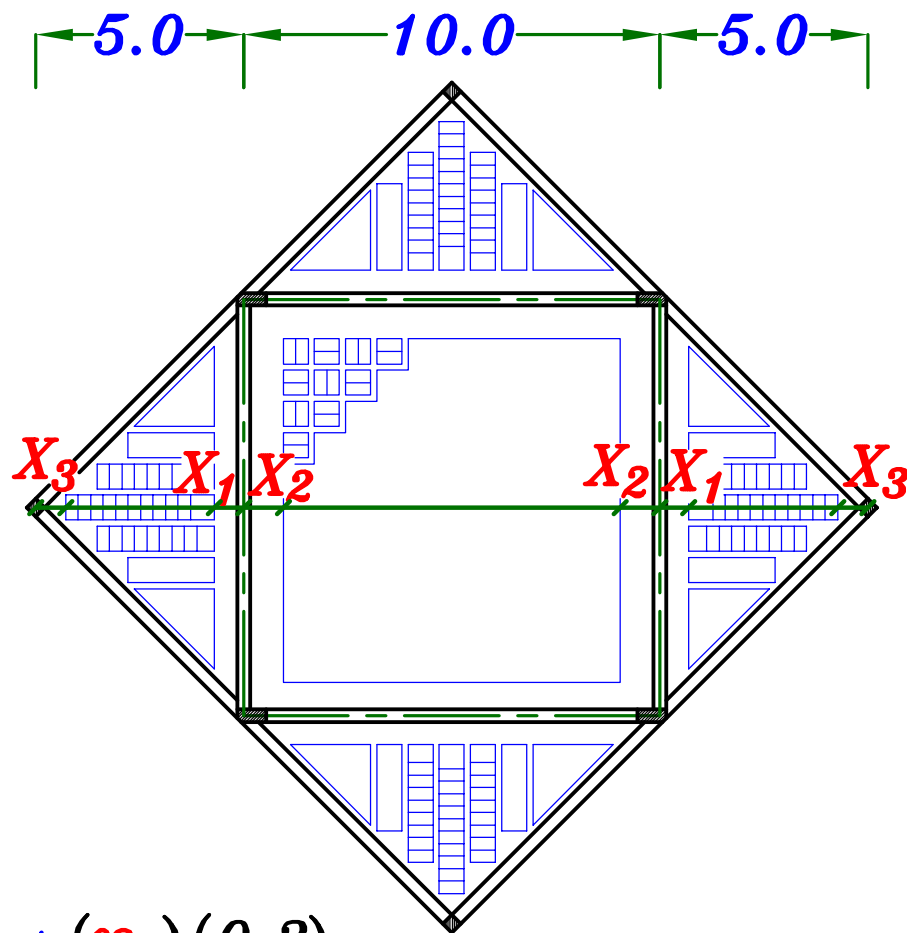
For X_{2m} min

$$X_{2Q} = \text{Zero} \text{ m}$$

$$X_{2m} = 0.419 \text{ m}$$

$$0.25 \text{ m}$$

$$X_{2min} = 0.419 \text{ m}$$



5.0 m

$$L = X_1 + X_3 + (n_1)(0.2)$$

Take $X_{1min} = 0.82$ m & $X_{3min} = 0.25$ m

$$5.0 = (0.82) + (0.25) + (n_1)(0.2)$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} n_1 = 19.6 \quad \boxed{n_1 = 19 \text{ Block}}$$

$$5.0 = X_1 + (0.25) + (19)(0.2)$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} X_1 = 0.95 \quad \boxed{X_1 = 0.95 \text{ m.}}$$

10.0 m

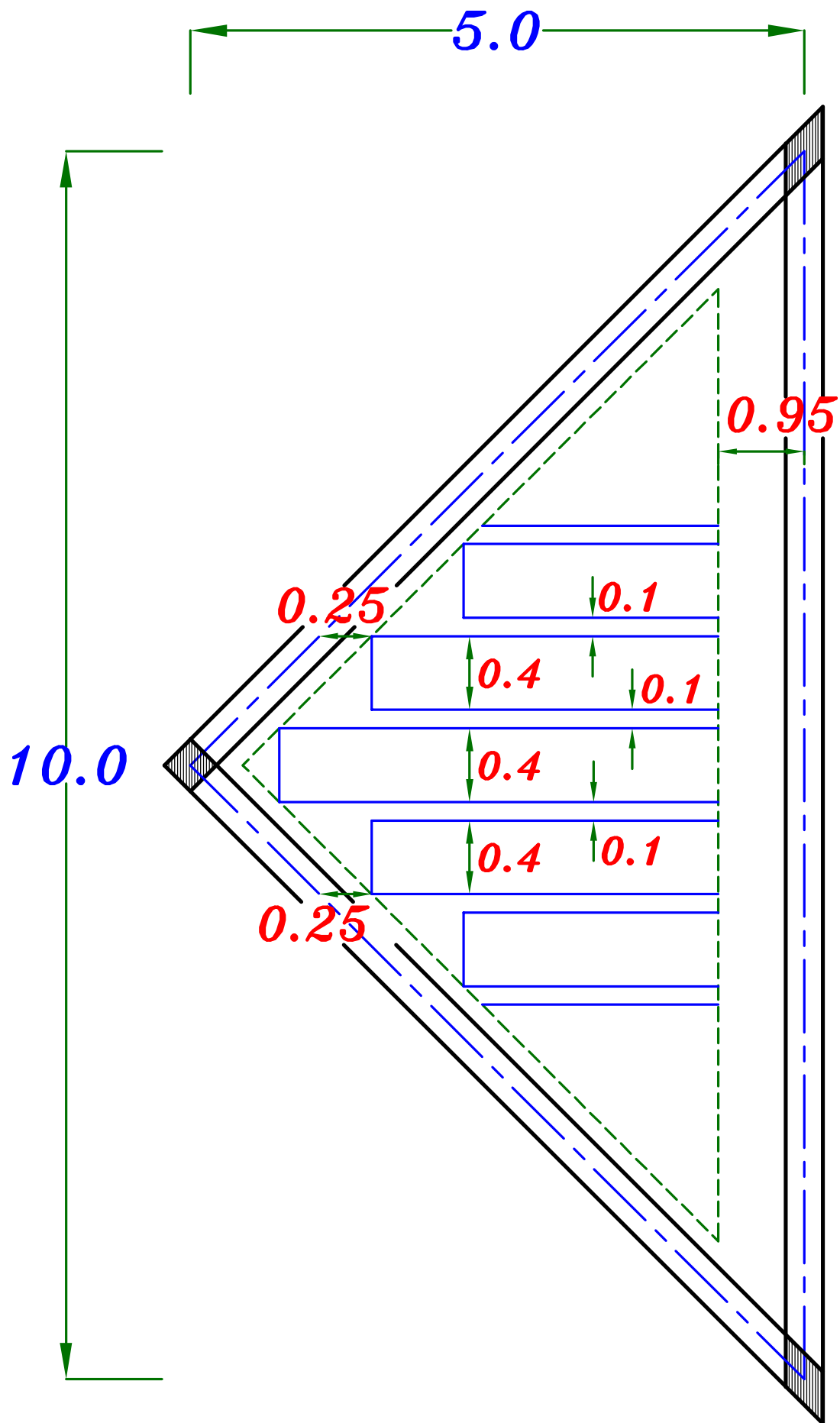
$$L = 2(X_2) + (n_2)(0.4) + (n_2 - 1)(0.1) \quad \text{Take } X_2 = 0.419 \text{ m}$$

$$10.0 = 2(0.419) + (n_2)(0.4) + (n_2 - 1)(0.1)$$

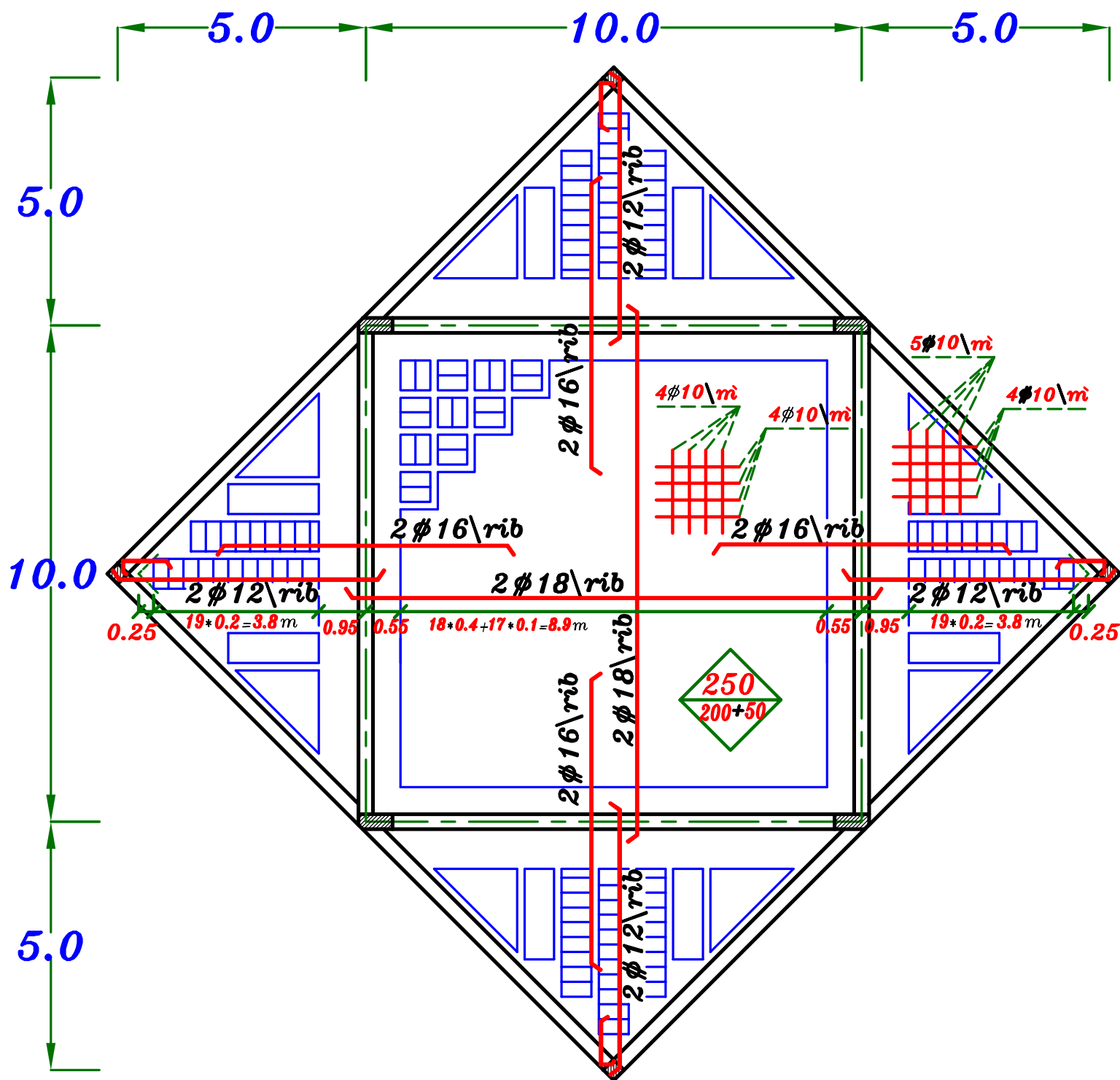
$$\xrightarrow{\text{Get}} n_2 = 18.5 \quad \boxed{n_2 = 18 \text{ Block}}$$

$$10.0 = 2(X_2) + (18)(0.4) + (18 - 1)(0.1)$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} X_2 = 0.55 \quad \boxed{X_2 = 0.55 \text{ m.}}$$

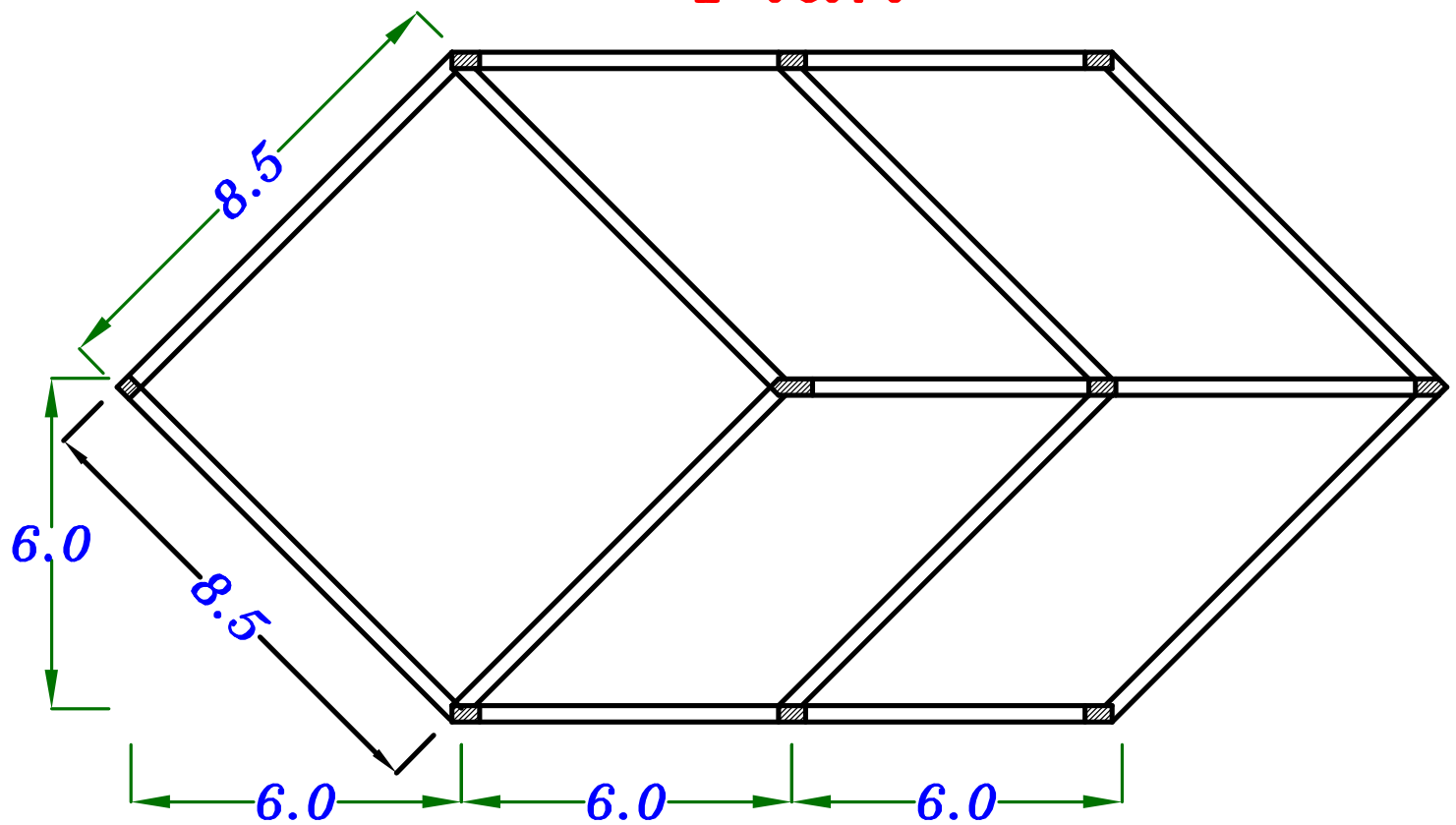


RFT. of the slab in plan.

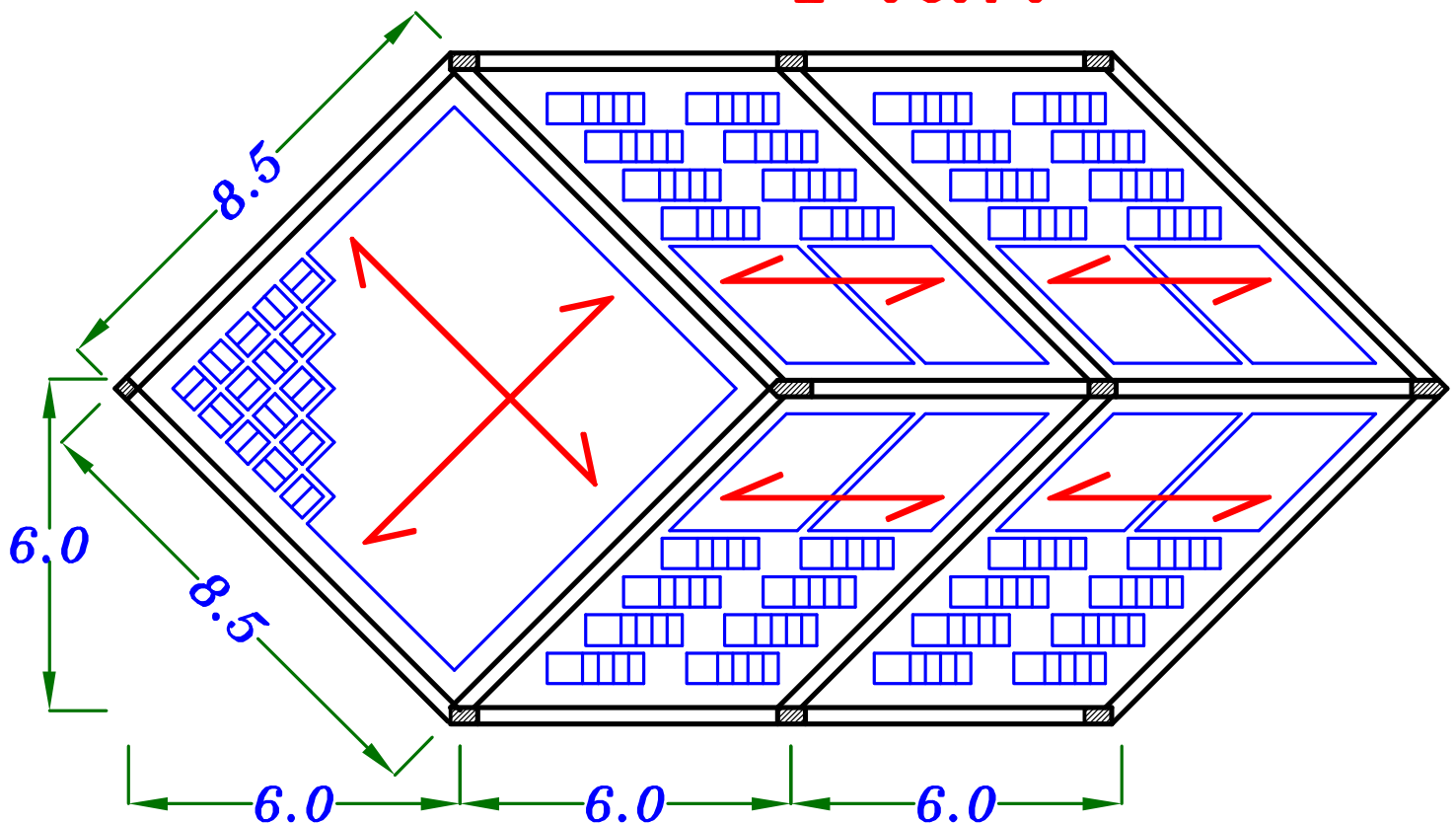


Example.

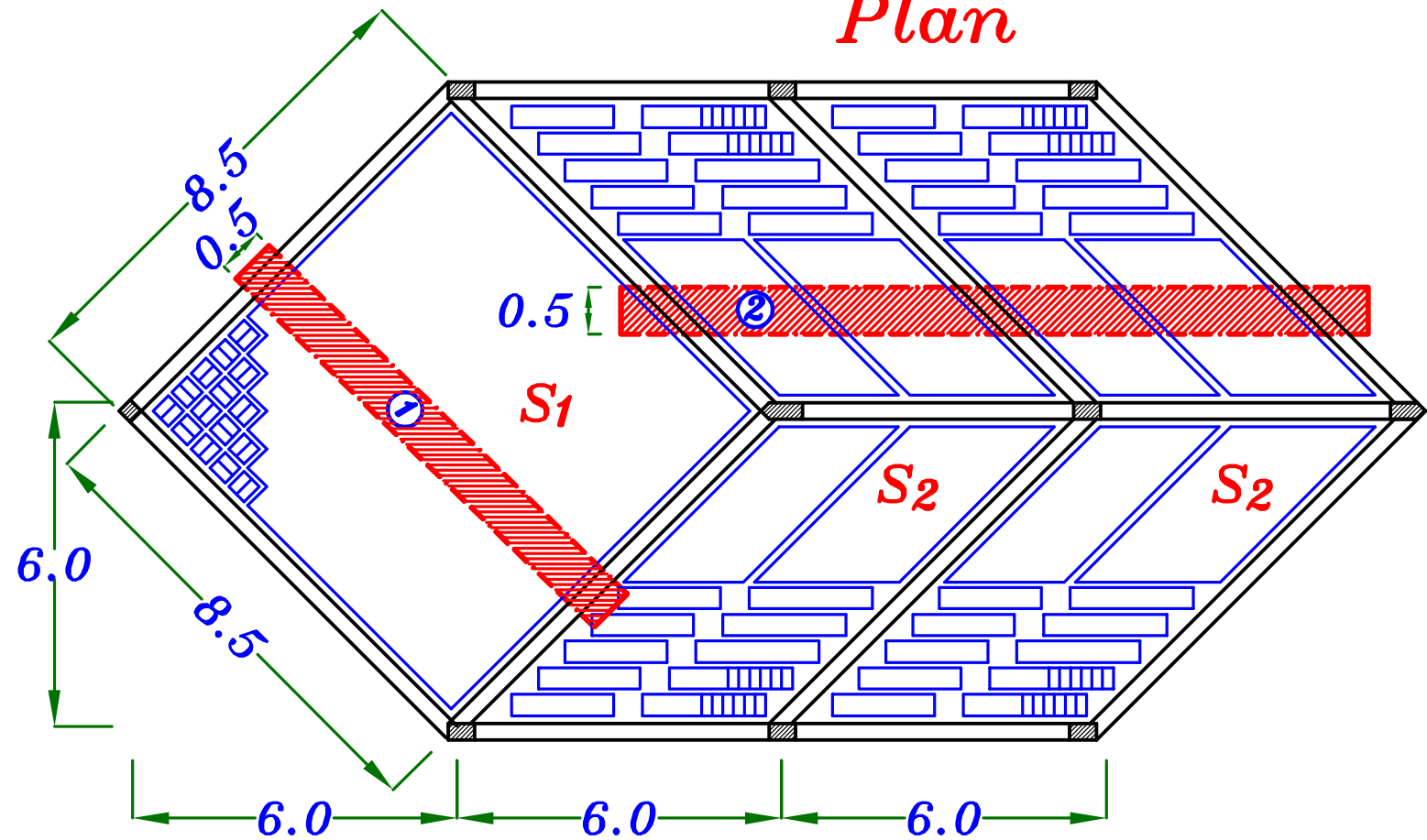
Plan



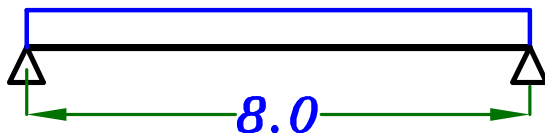
Plan



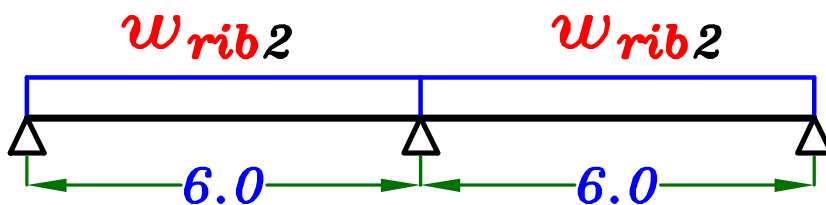
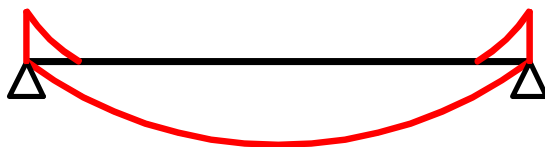
Plan



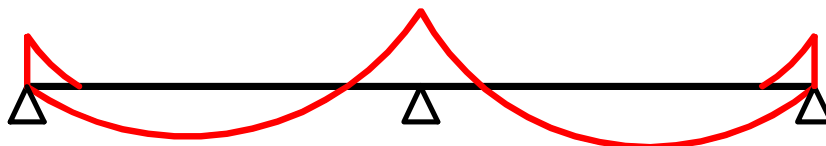
$$\alpha w_{rib1} = \beta w_{rib1}$$

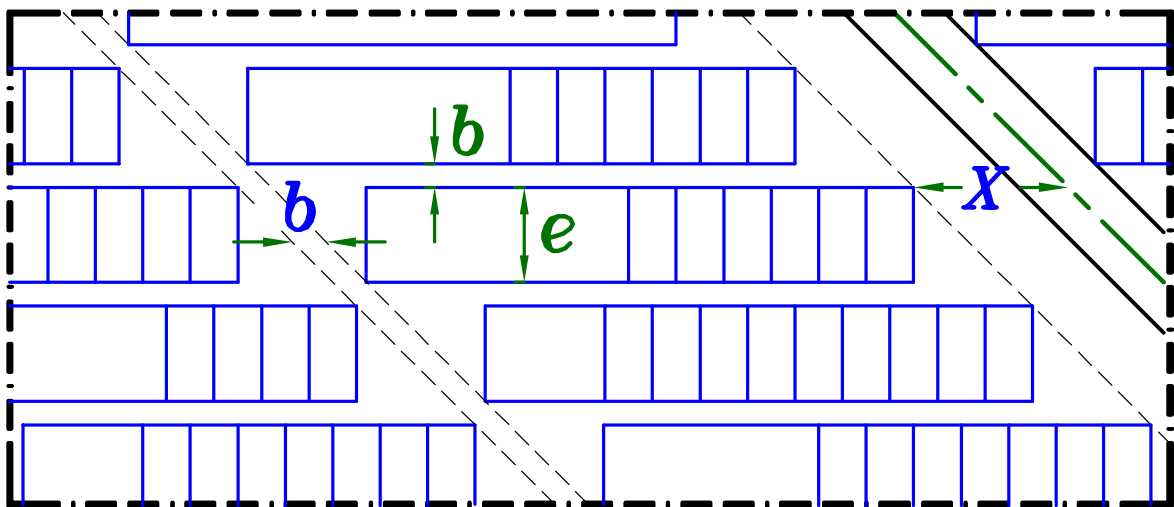
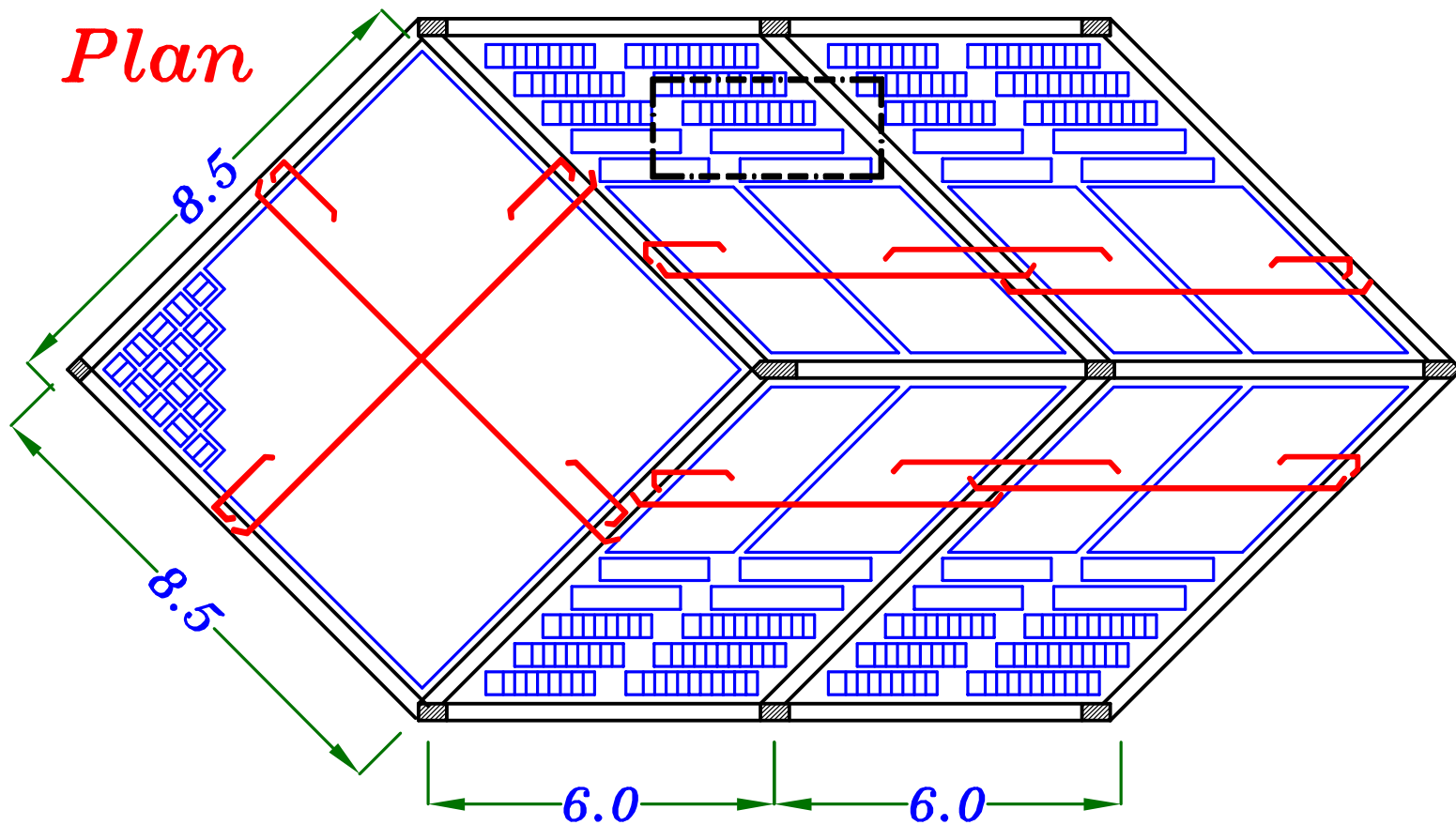
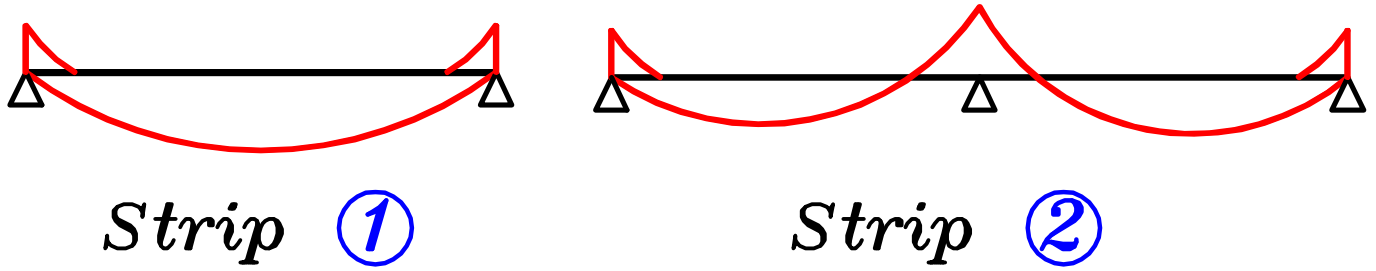


Strip ①



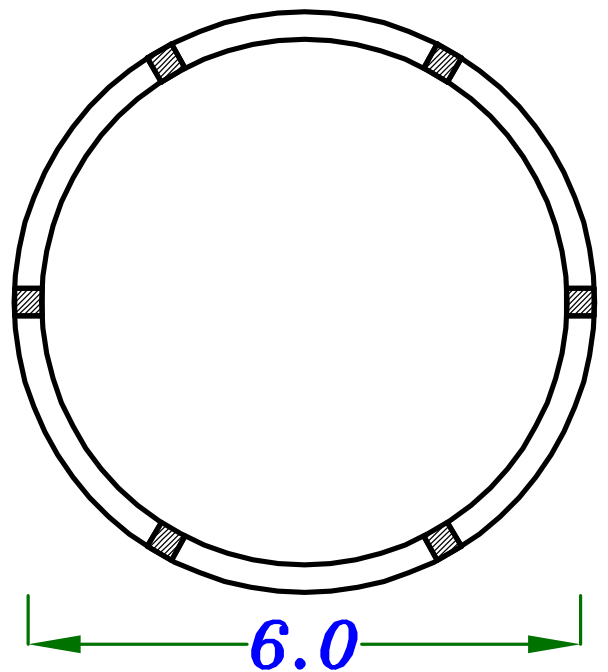
Strip ②



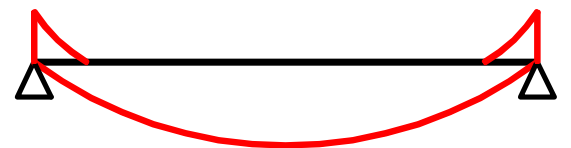
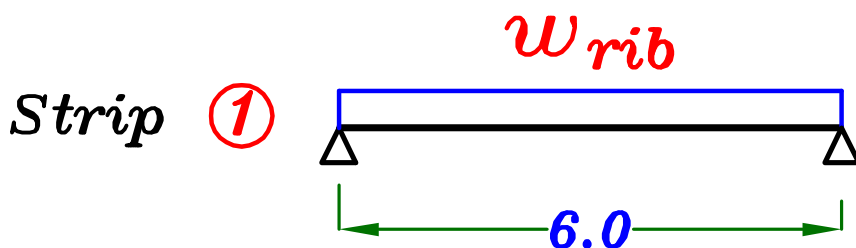
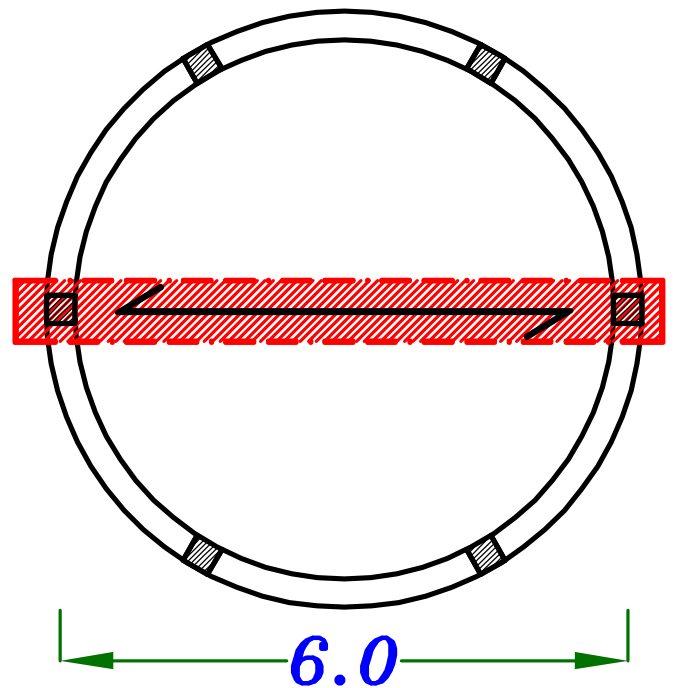
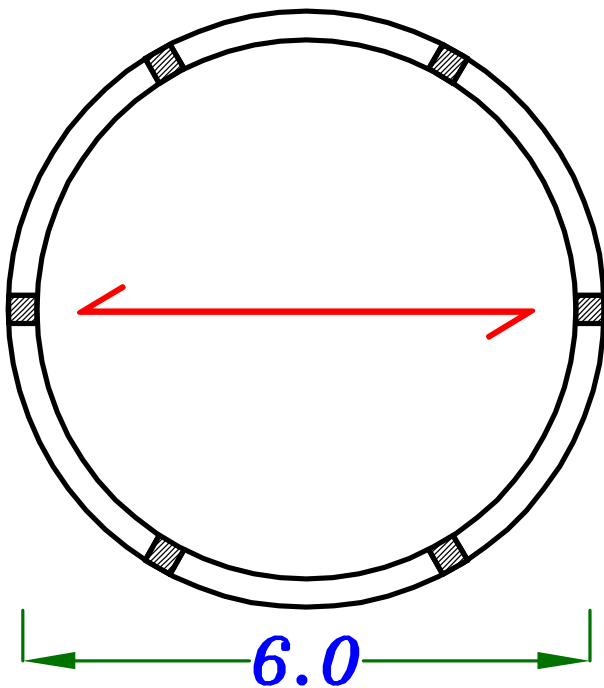


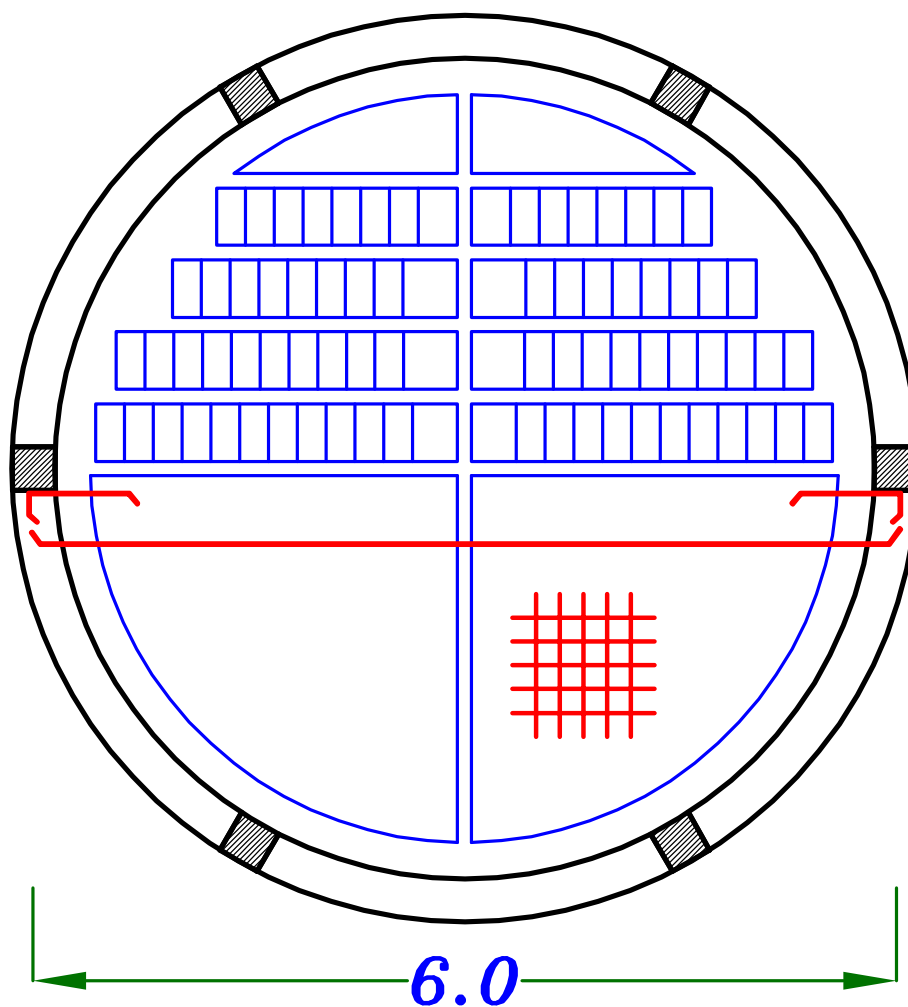
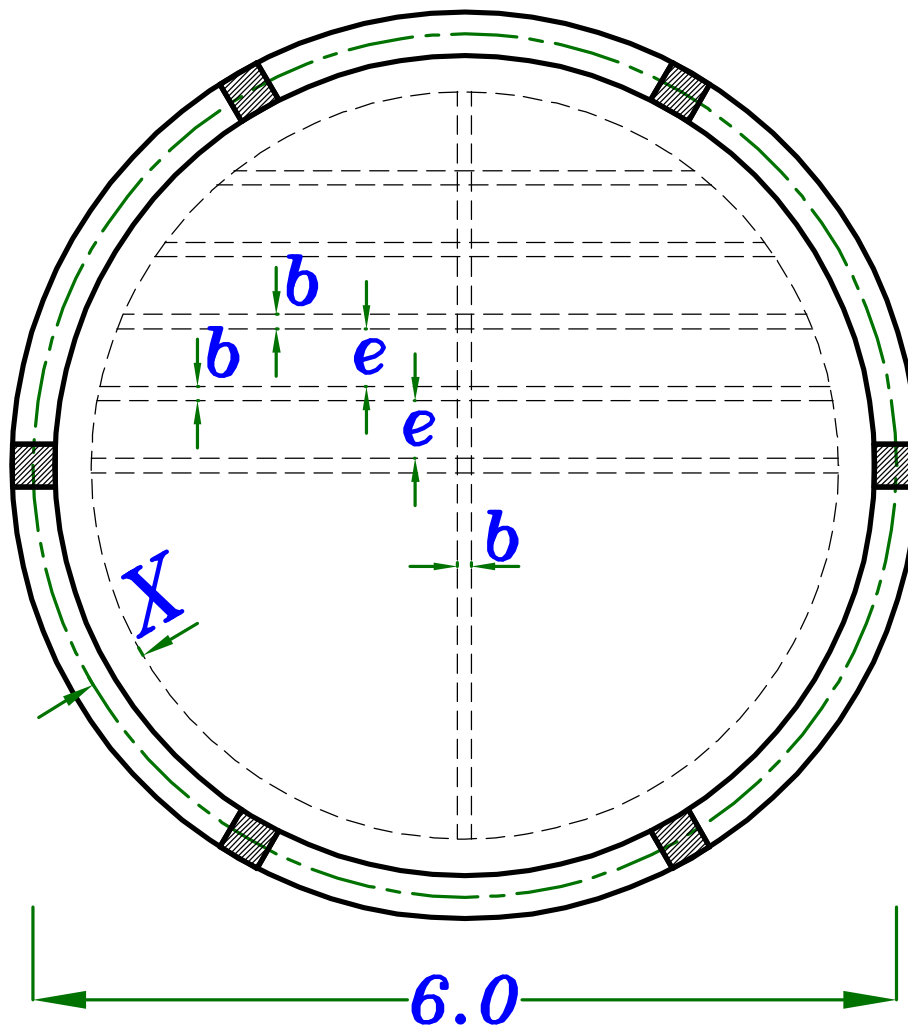
Example.

Use *H.B. Slab*.



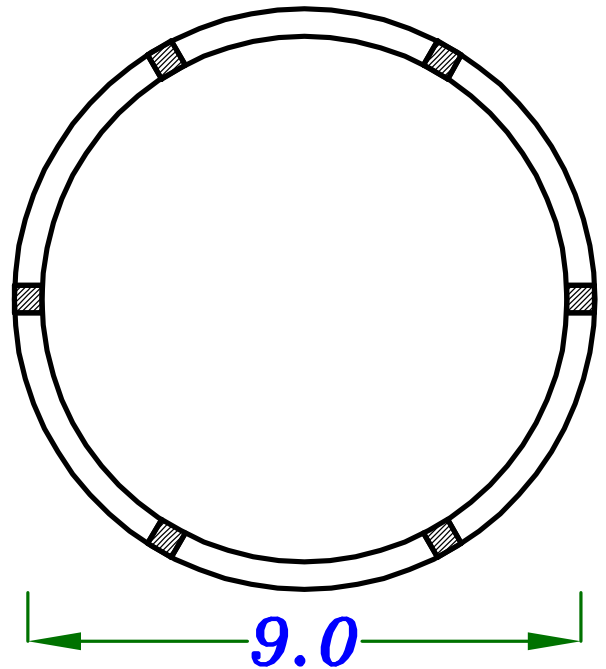
لان طول اطول *rib* أقل من ٧ م لذا سنأخذ البلاطه *one way*



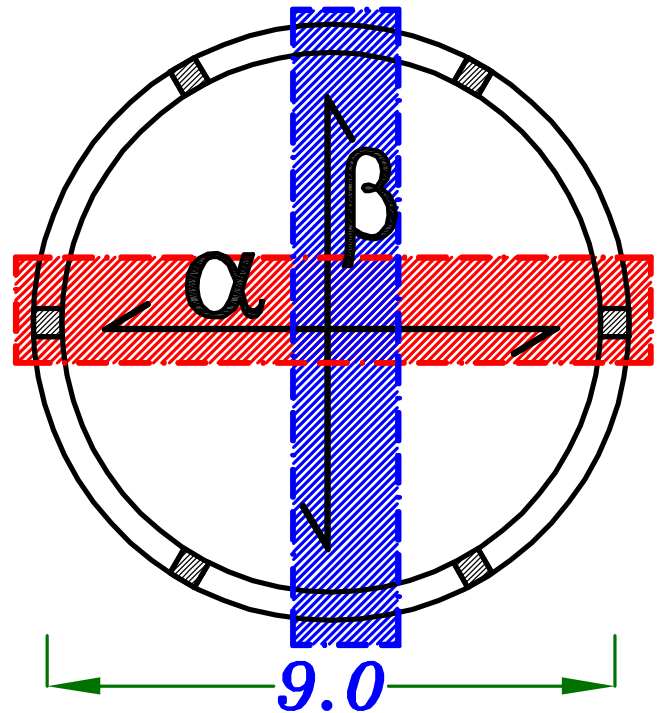
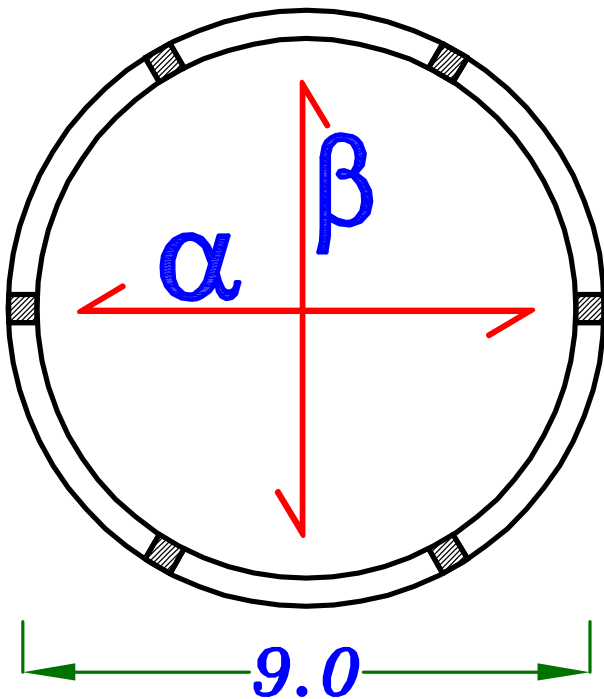


Example.

Use *H.B.Slab*.

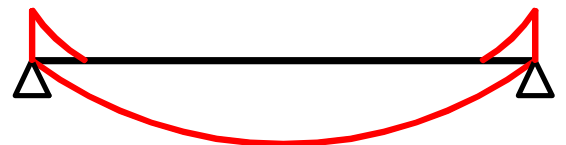
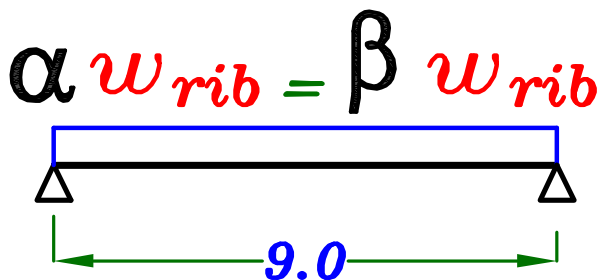


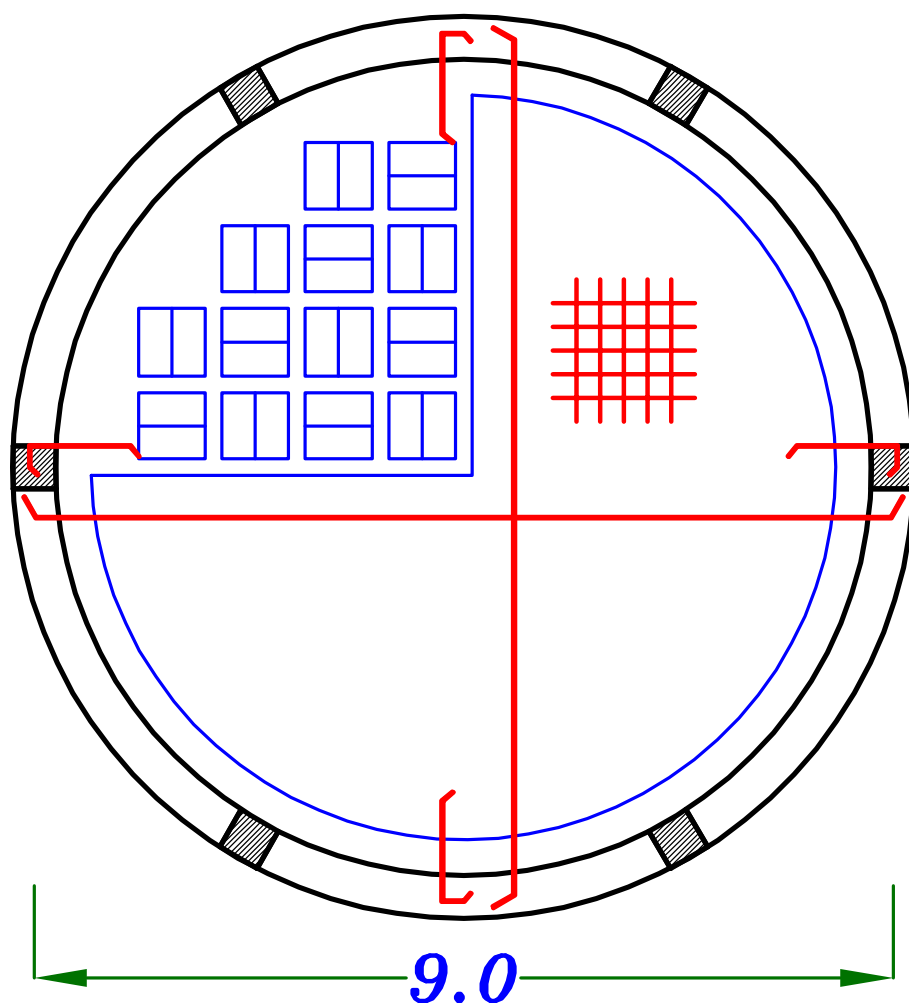
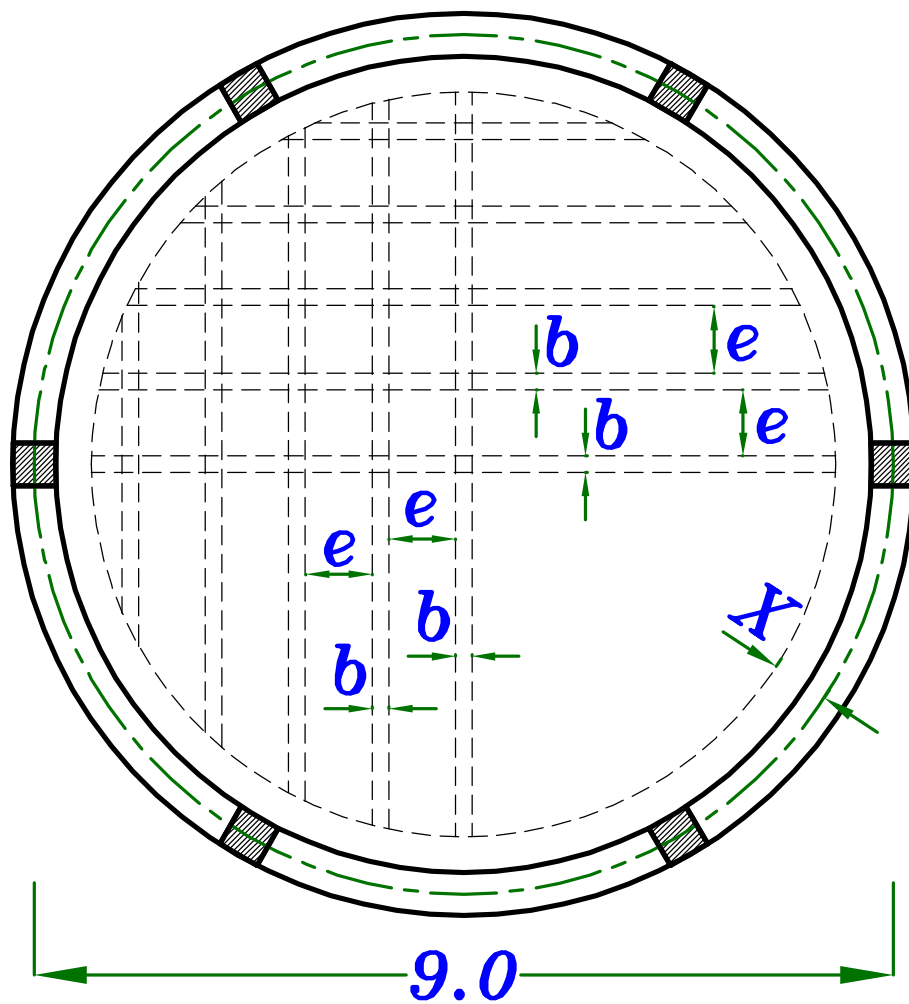
لان طول ال *rib* أكبر من ٧٢ لذا سنأخذ البلاطه *Two way*



$$\alpha = \beta = 0.40$$

Strip ①
&
Strip ②





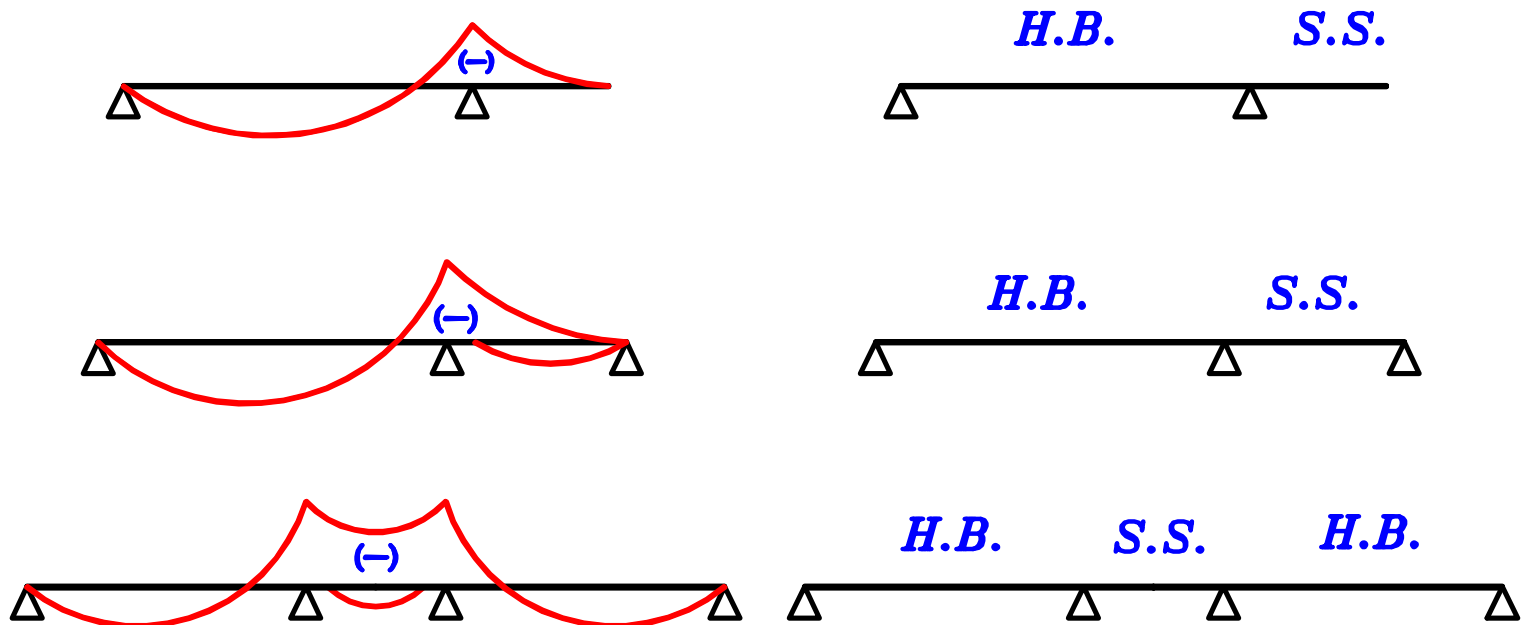


الحالات التي لا يفضل فيها استخدام بلاطات **H.B.**

- * بلاطات الحمام . (مالم يتم العزل جيدا)
- * الأدوار النهائية . (مالم يتم العزل جيدا)
- * الكبارى و الجراجات . (**Dynamic Loads**)
- * البحور التي يكون عليها **moment** (-ve) بالكامل .
- * اذا زاد مجموع ال **F.C. + L.L.** عن 10 kN/m^2

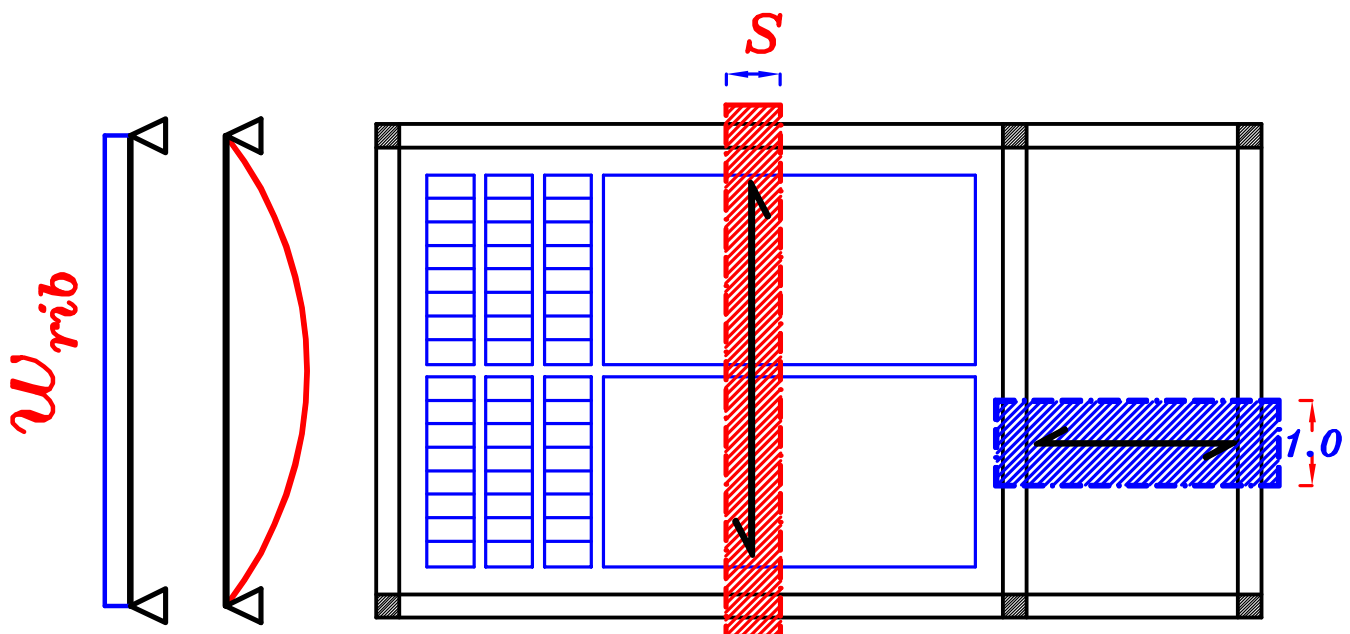
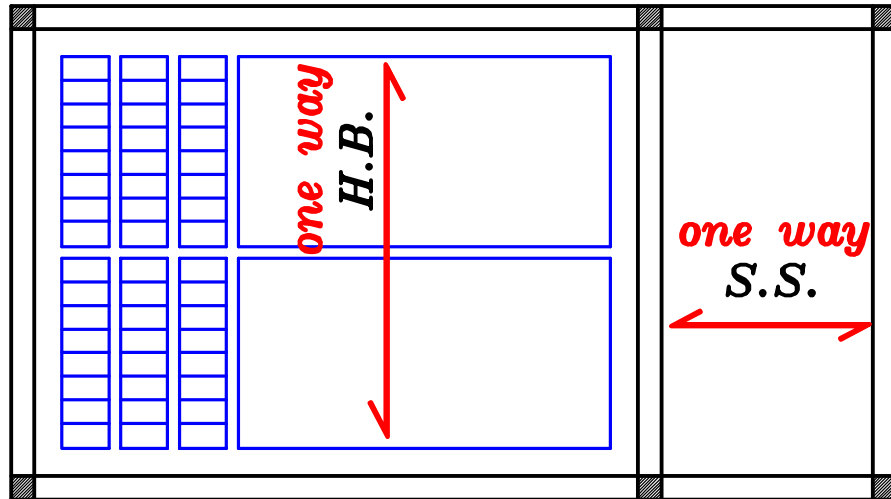
$$\text{IF } F.C. + L.L. > 10 \text{ kN/m}^2$$

يفضل فى الدراسه أن نأخذ ال **Cantilever Slab**
Solid slab و ليس **Hollow Blocks Slab**

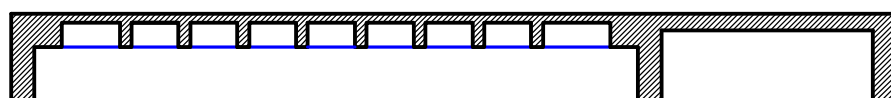
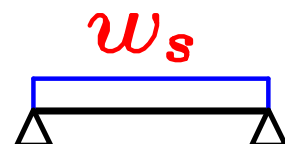


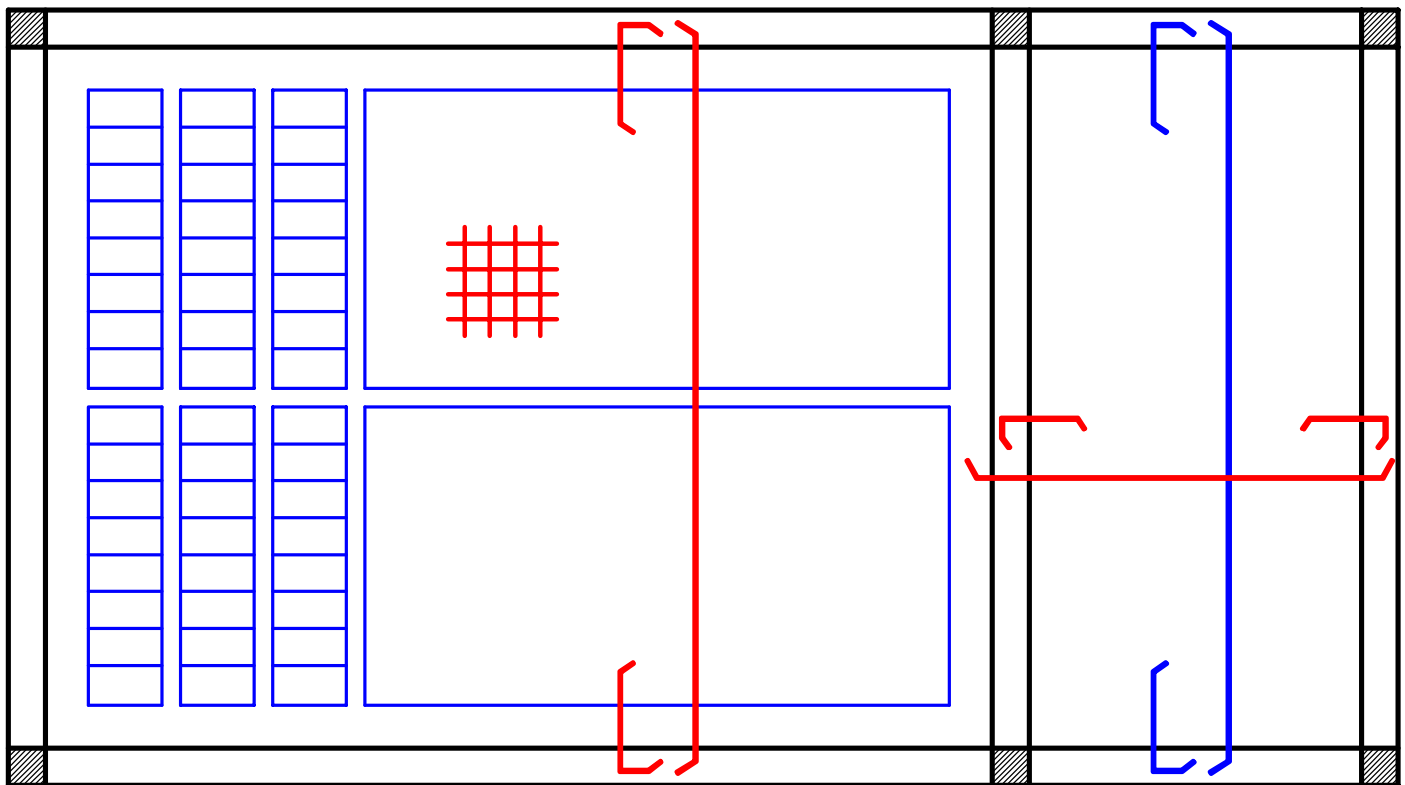
Special Cases.

إذا كان ال **Load** لا يكمل فى البلاطه ال **H.B.** لا نكمل الشريحه

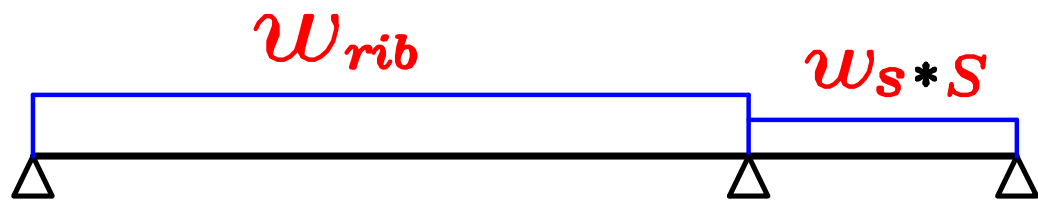
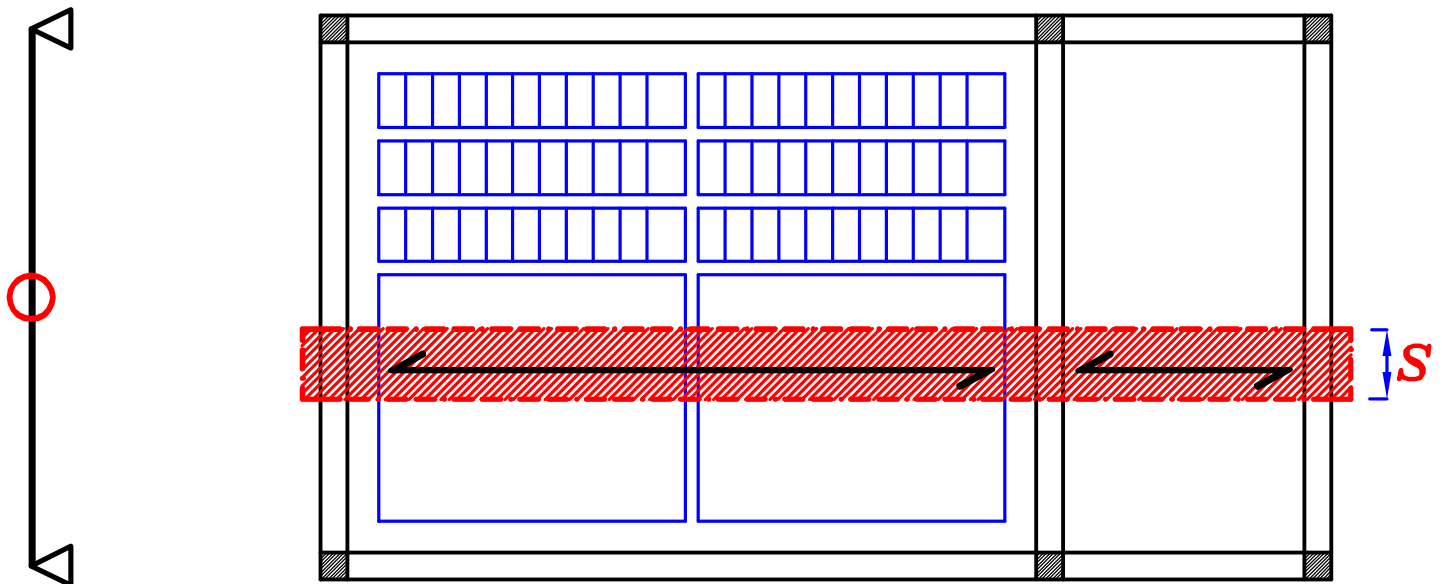
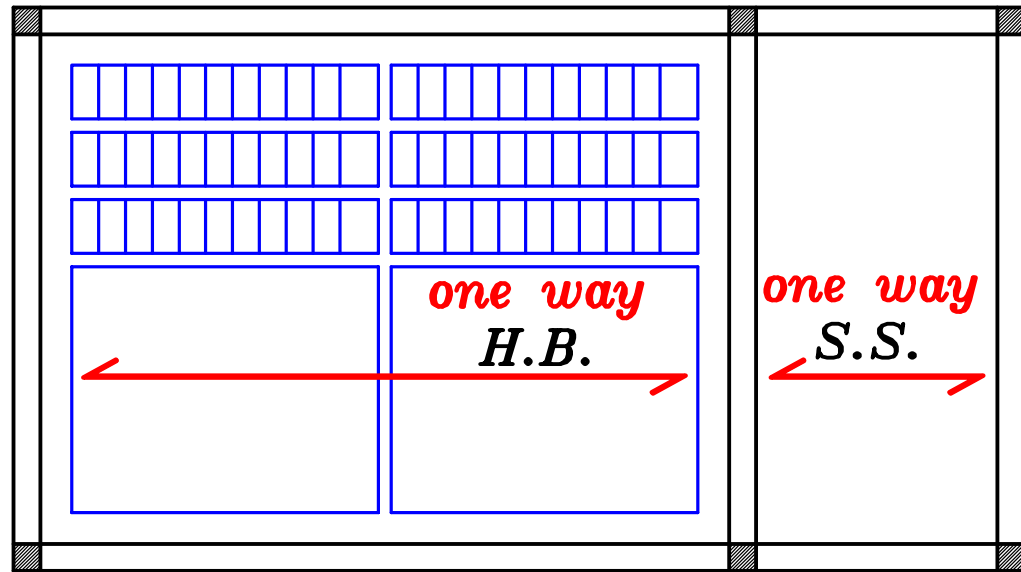


Simply supported

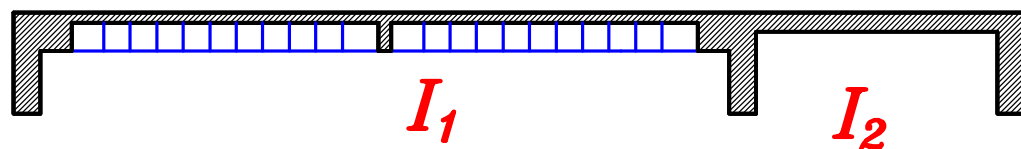
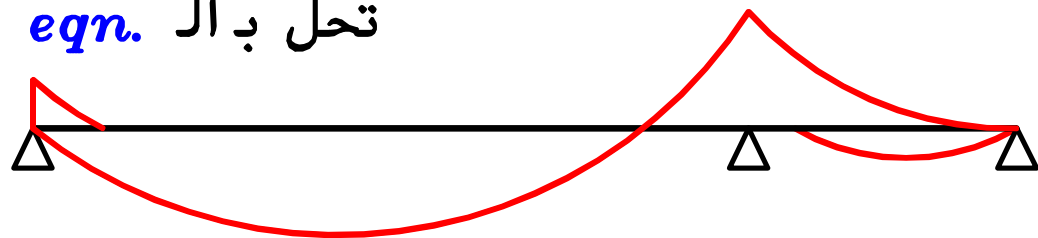


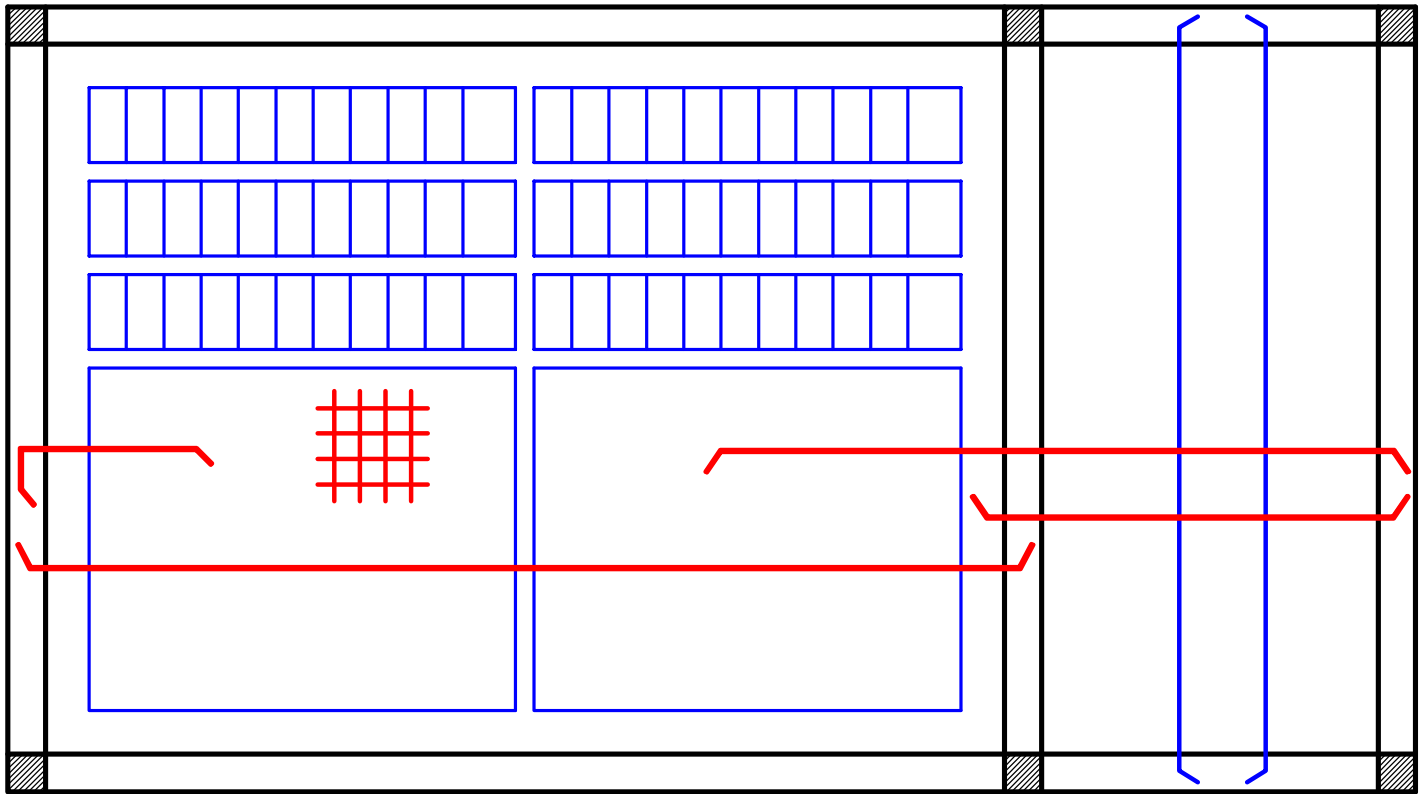
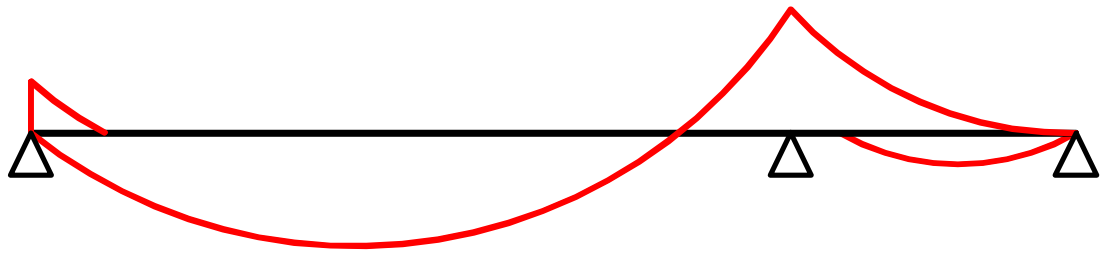


إذا كان ال *Load* يكمل فى البلاطه ال *H.B.* نكمل الشريحه

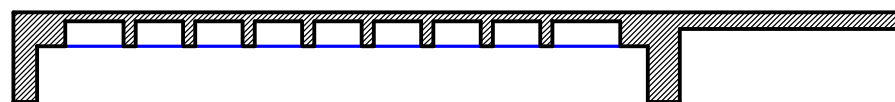
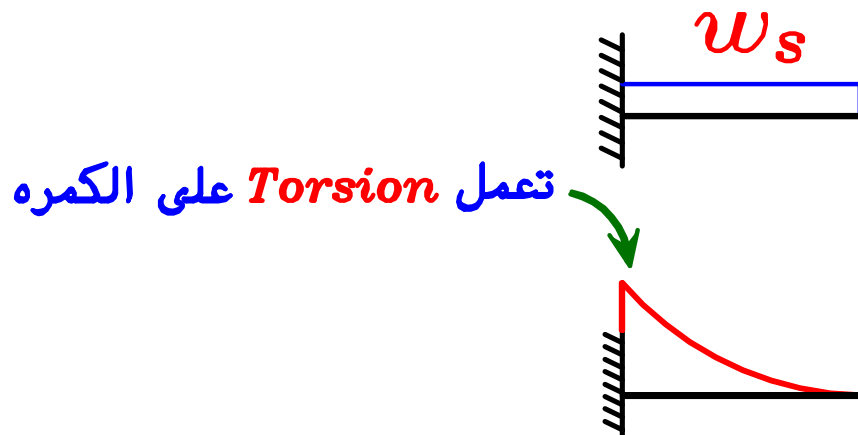
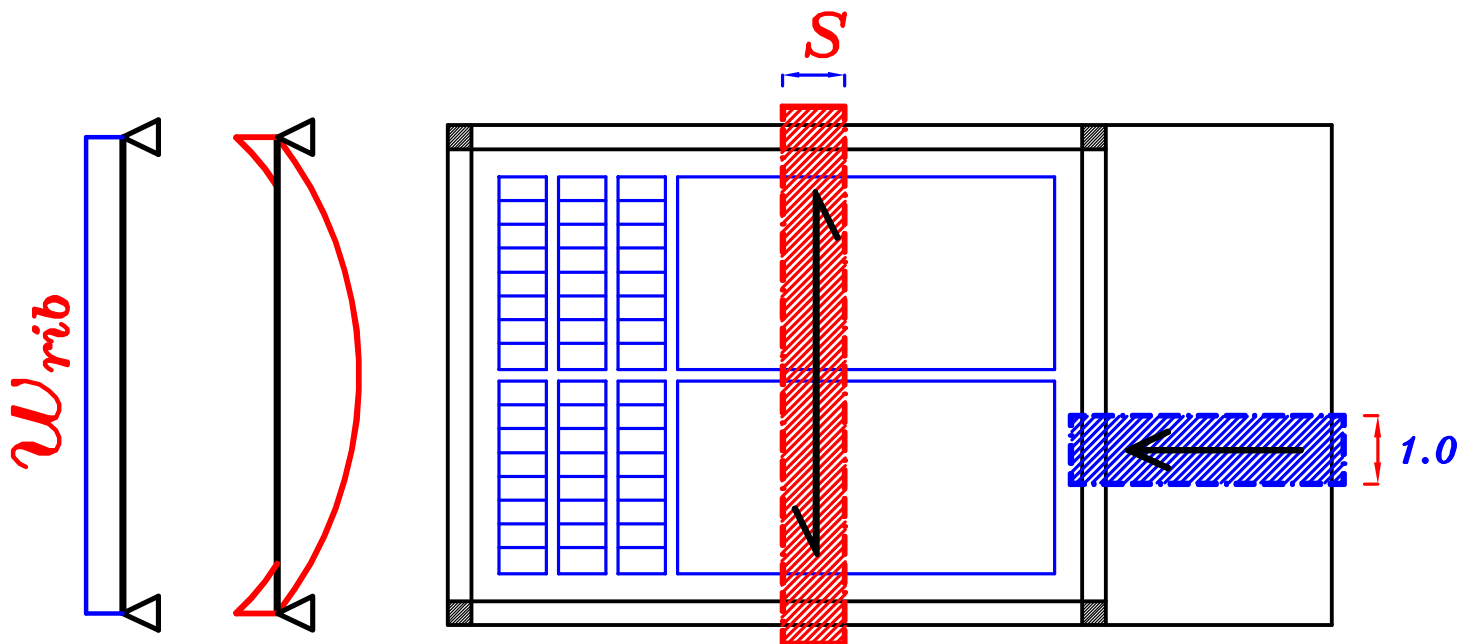
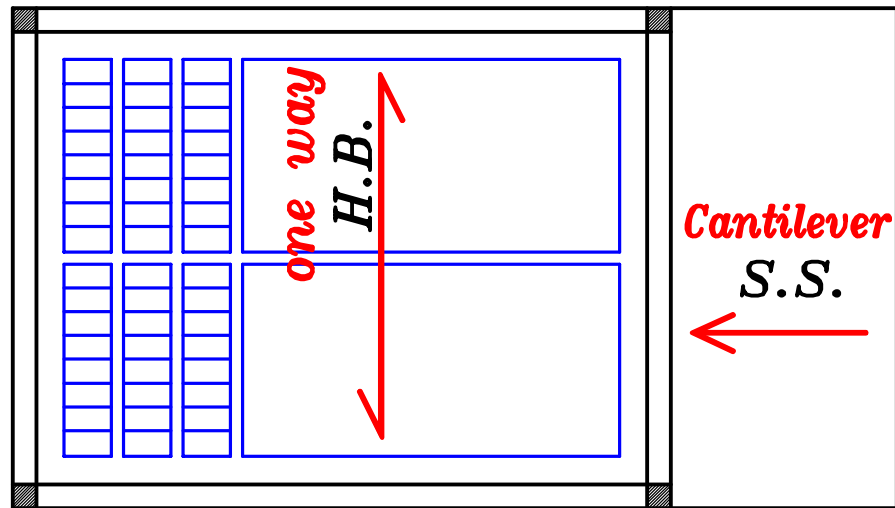


3 moment eqn. تحل بال

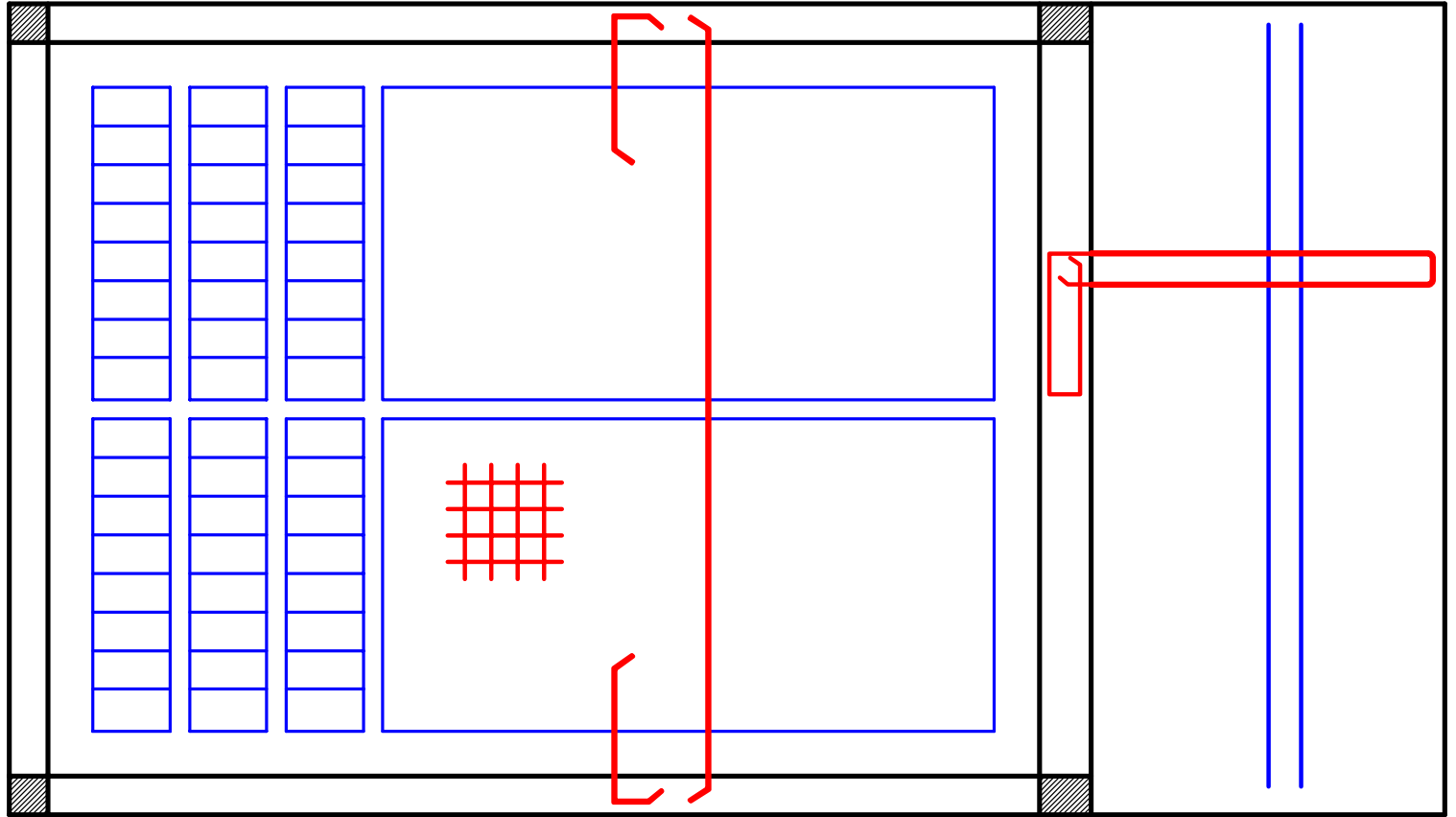
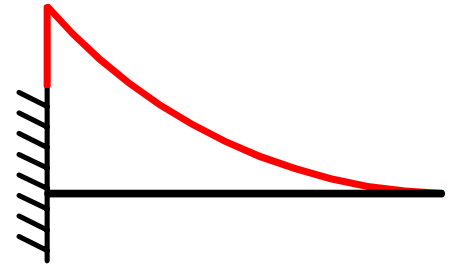




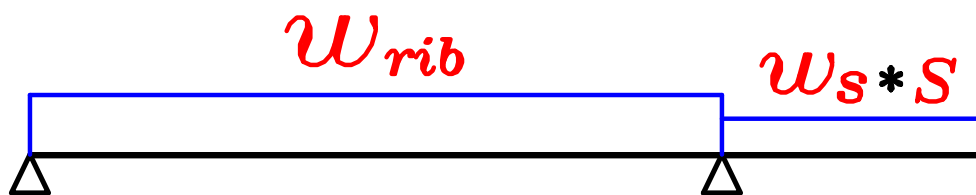
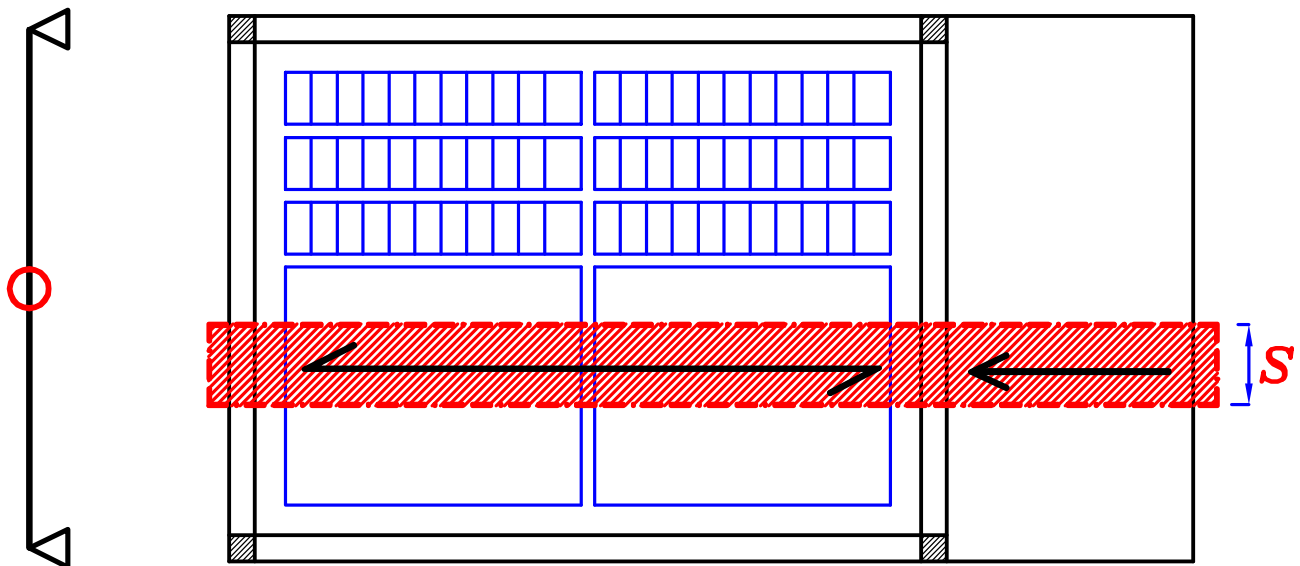
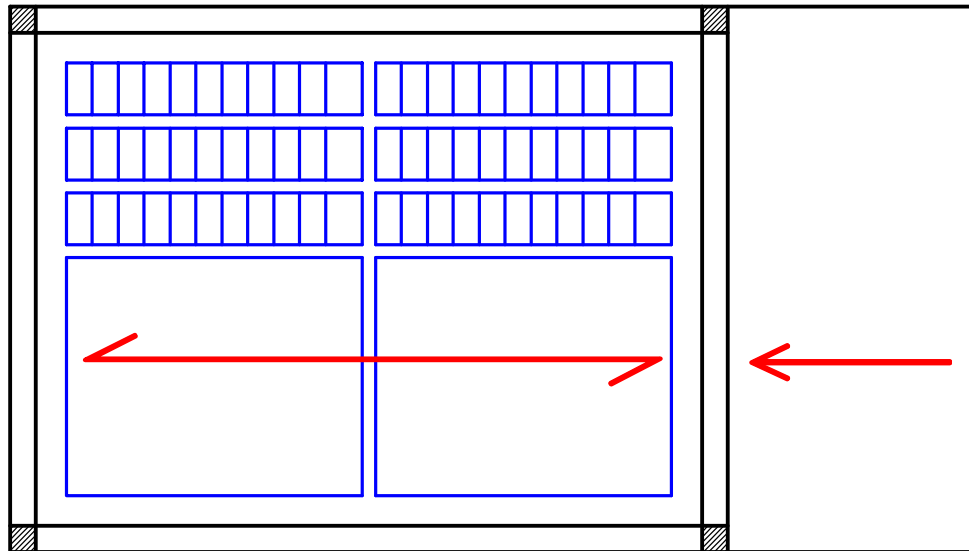
إذا كان ال *Load* لا يكمل فى البلاطه ال *H.B.* لا نكمل الشريحه



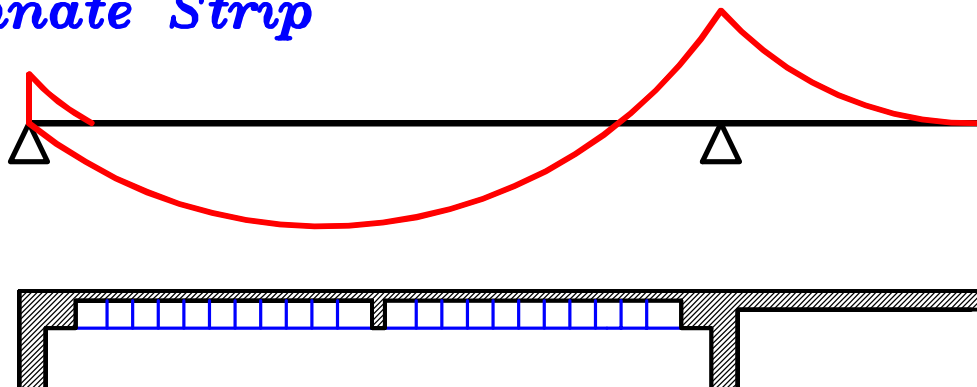
تصمم الكمره على أن عليها *Torsion*

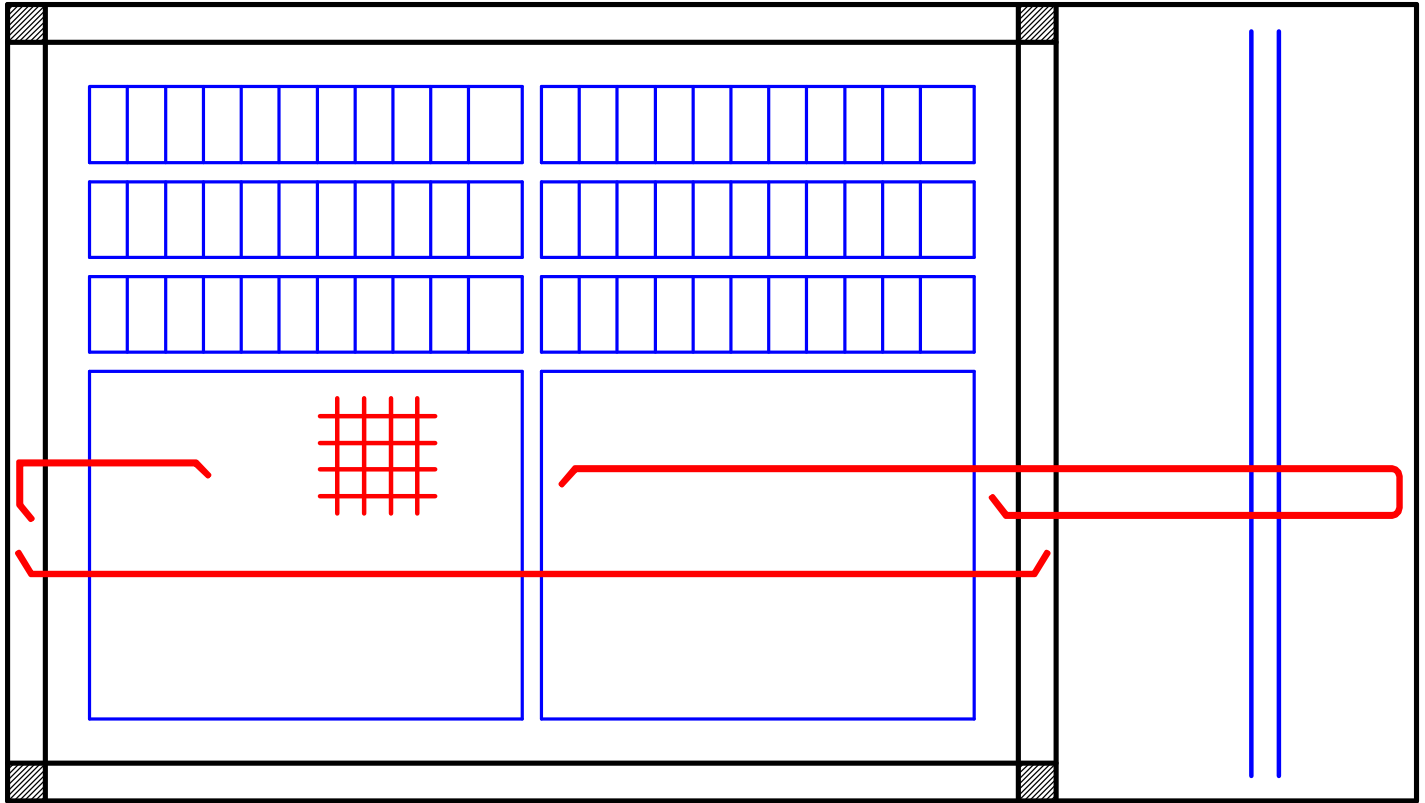
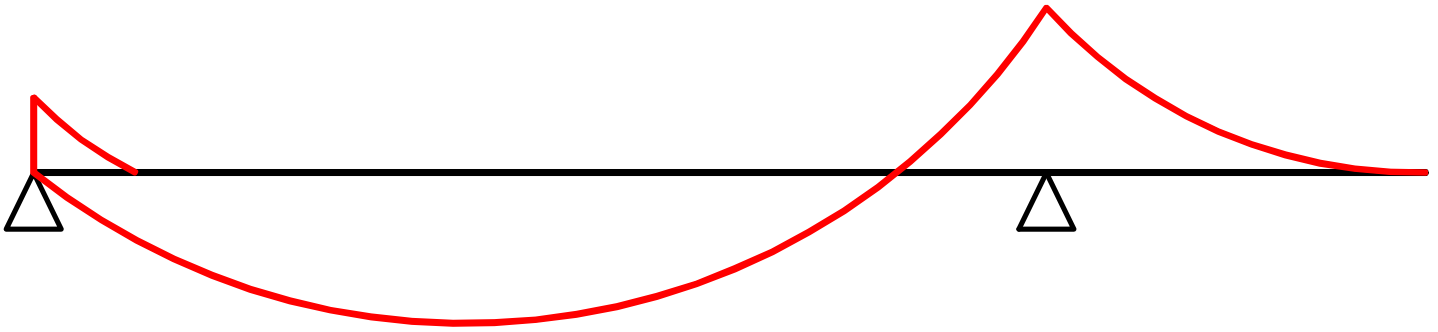


اذا كان ال *Load* يكمل فى البلاطه ال *H.B.* نكمل الشريحه



Determinate Strip

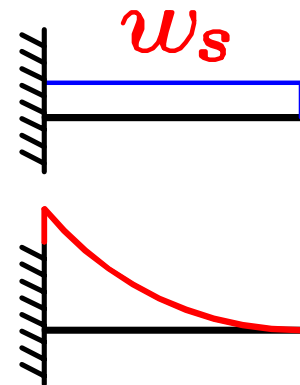
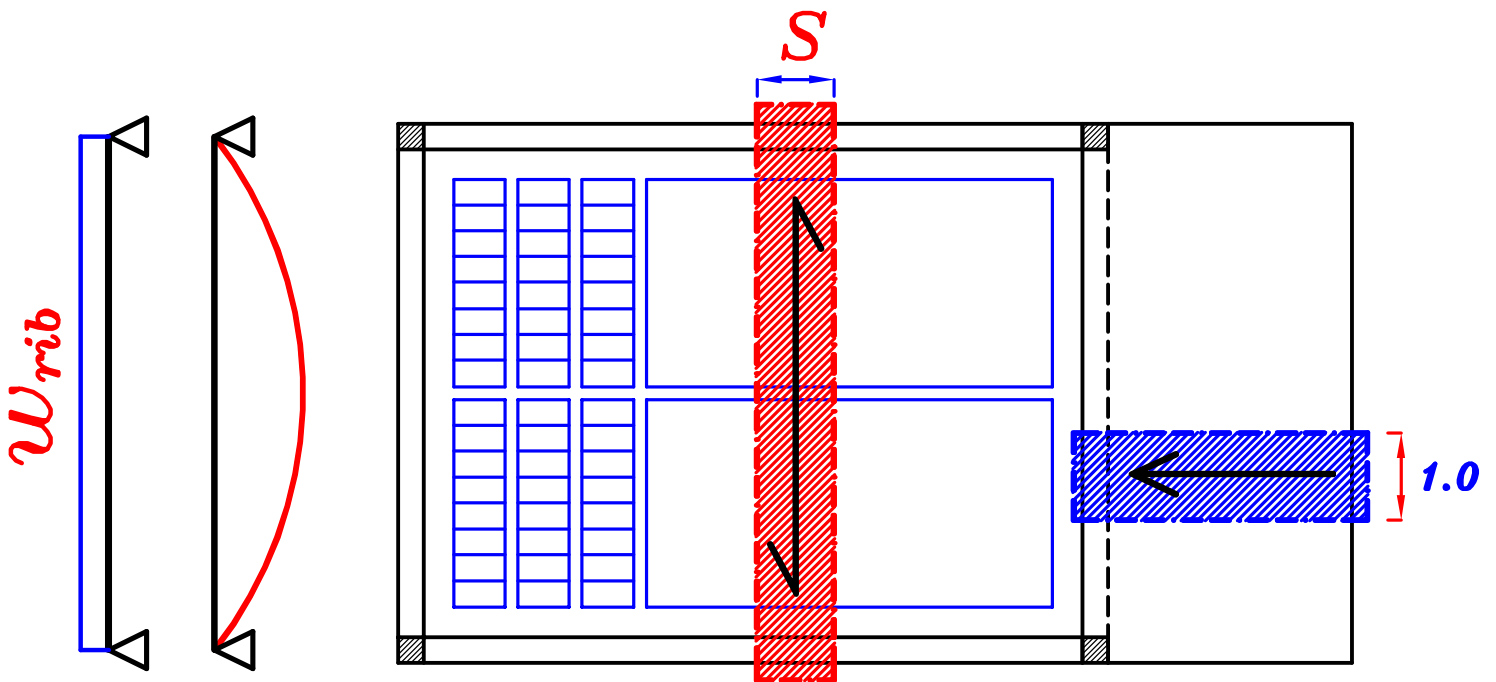
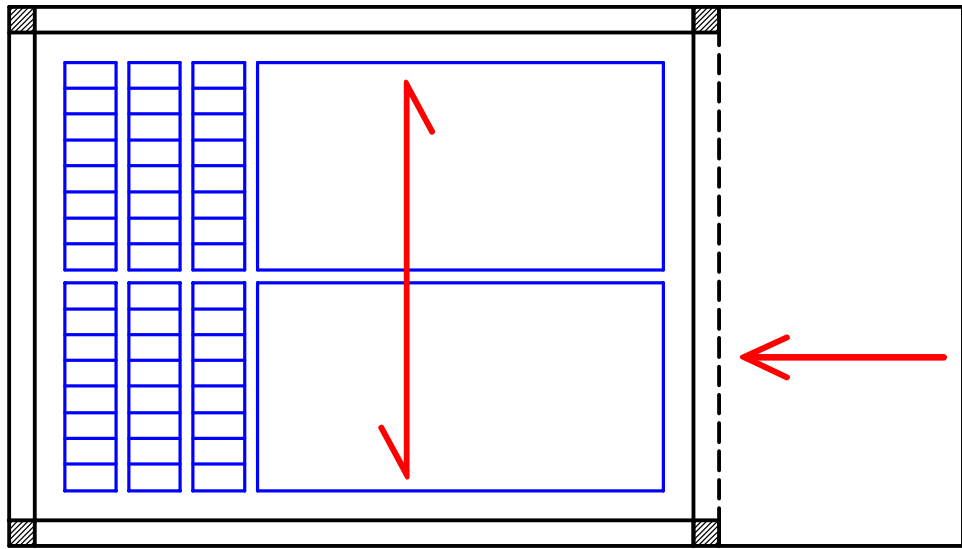




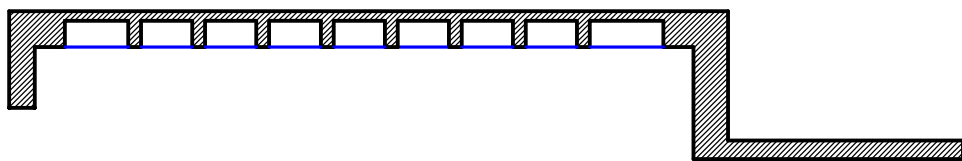
ملحوظه

يفضل عند وجود **Cantilever** أن تكون الأعصاب في جهه الـ **Cantilever** حتى لا تعمل **Torsion** على الكمره حتى لو كانت الـ **ribs** في الاتجاه الطويل بشرط أن لا يزيد طول الـ **ribs** عن γ_1 م

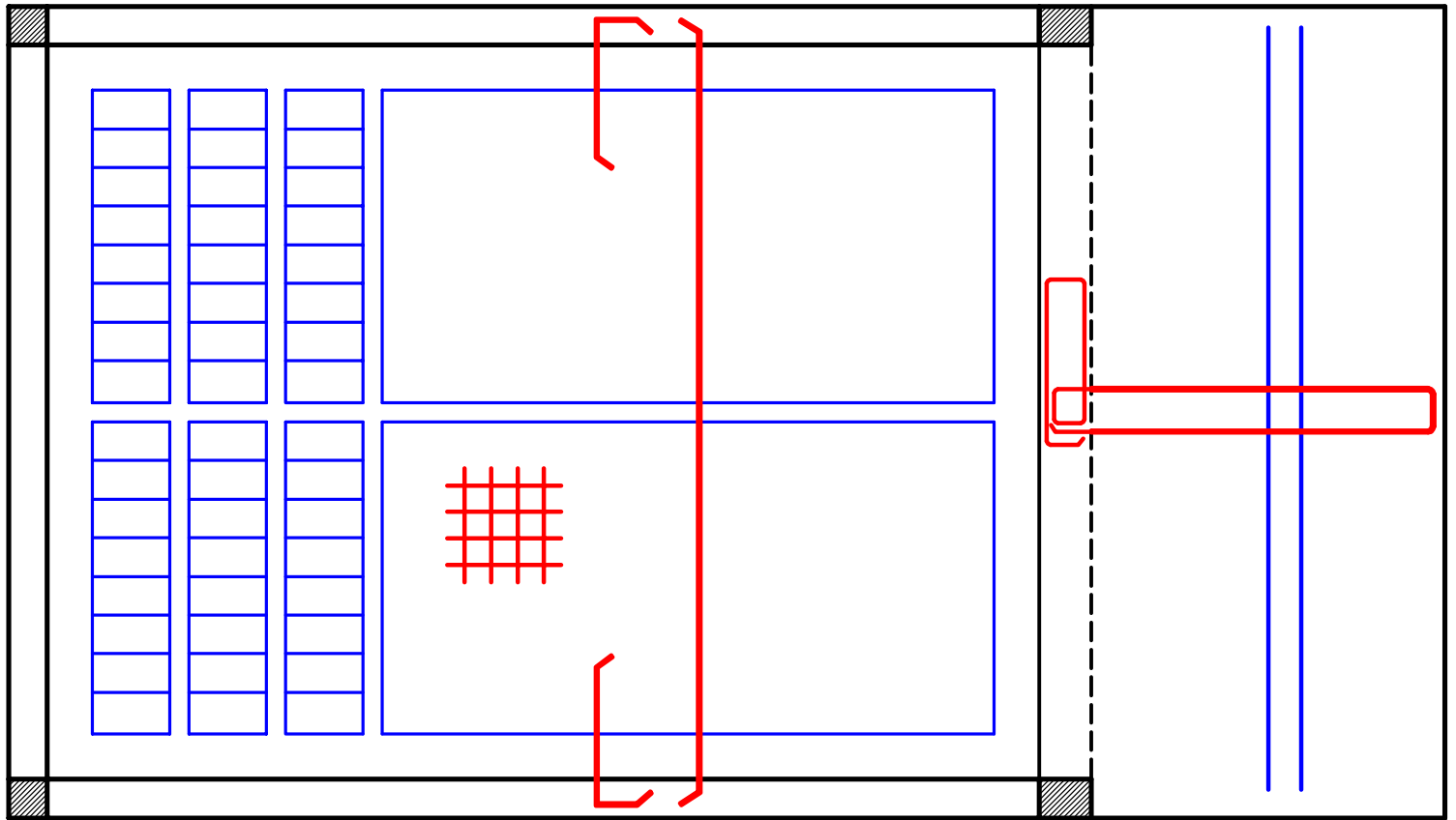
إذا كان ال **Load** لا يكمل فى البلاطه ال **H.B.** لا نكمل الشريحه



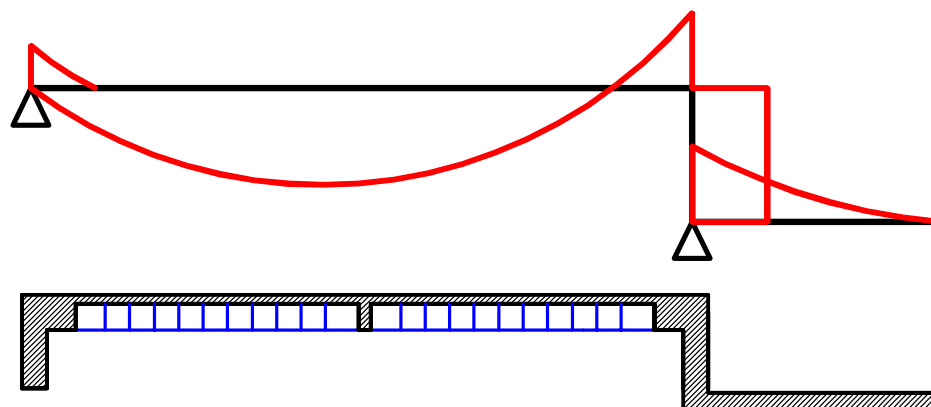
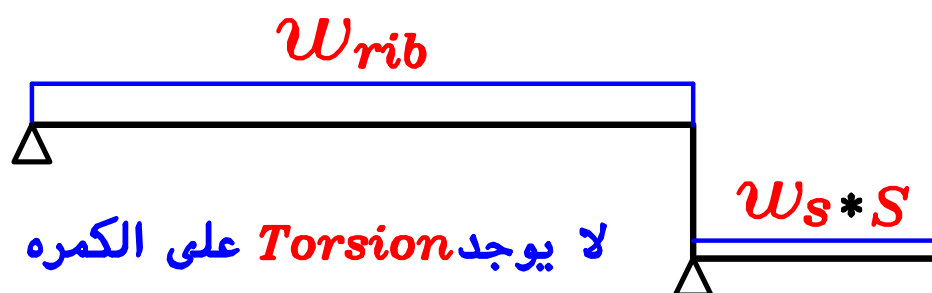
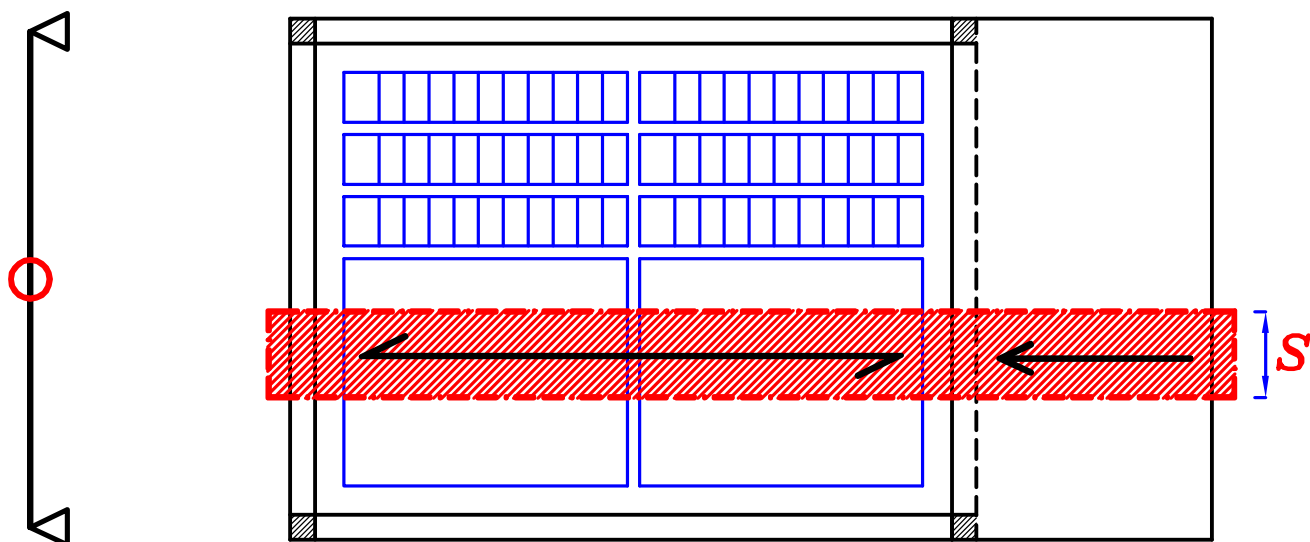
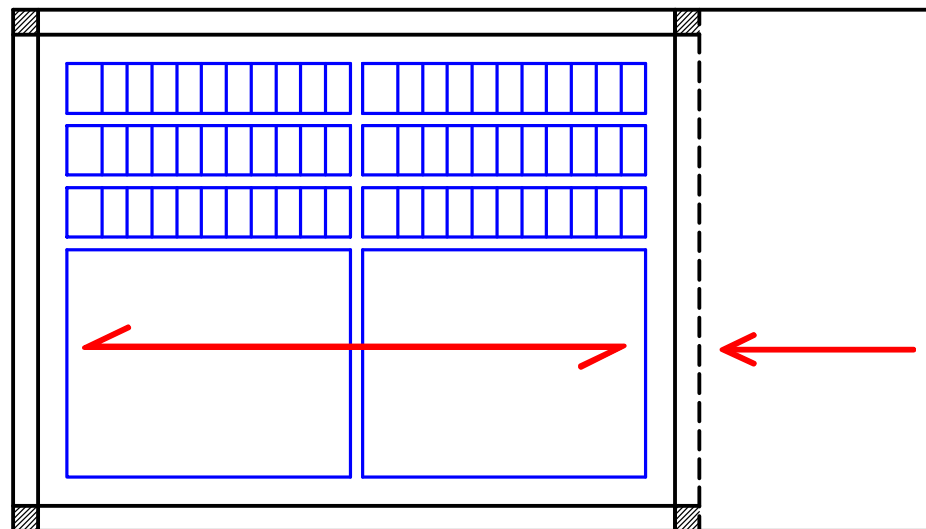
تعمل *Torsion* على الكمره

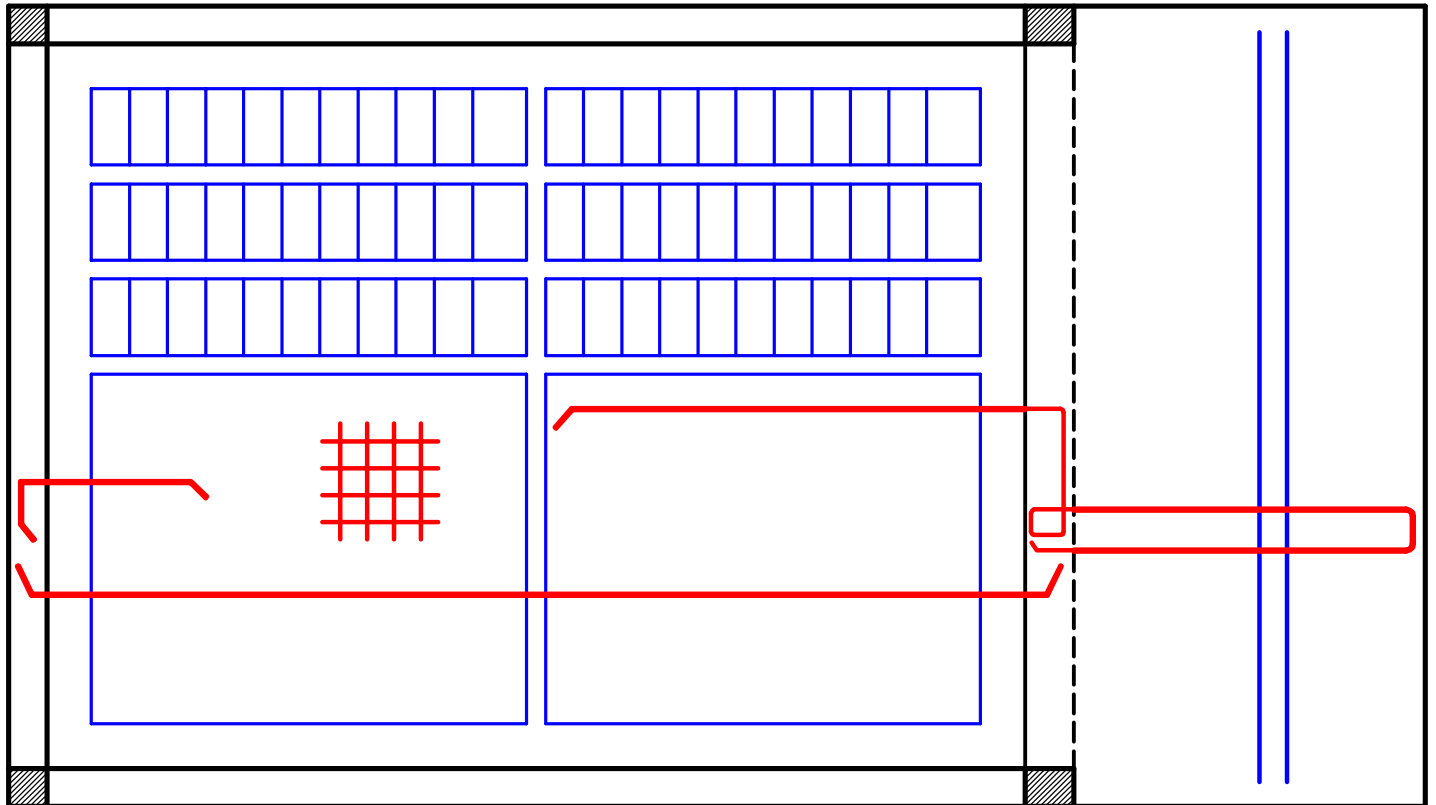
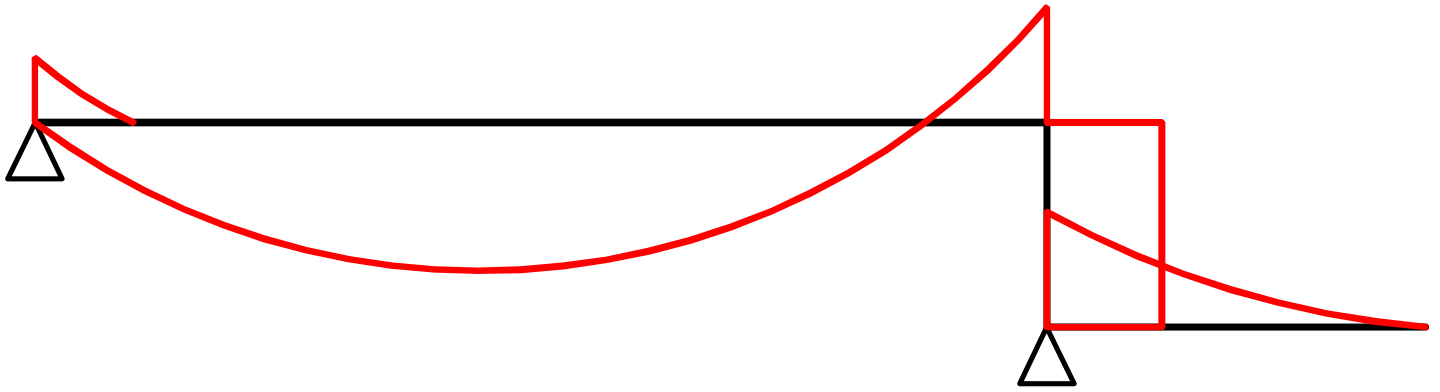


تصمم الكمره على أن عليها *Torsion*



إذا كان الطول الكبير لا يزيد عن 7م يمكن اخذ الشريحة فى الاتجاه الطويل لتفادى عمل **Torsion** على الكمره .





Note.

يفضل فى البلاطات ال **One way Hollow Blocks** ان نأخذ اتجاه ال **ribs** فى الاتجاه الاقصر لكى يكون ال **deflection** أقل و قيمه ال **moment** أقل فتكون تكلفه البلاطه أقل .

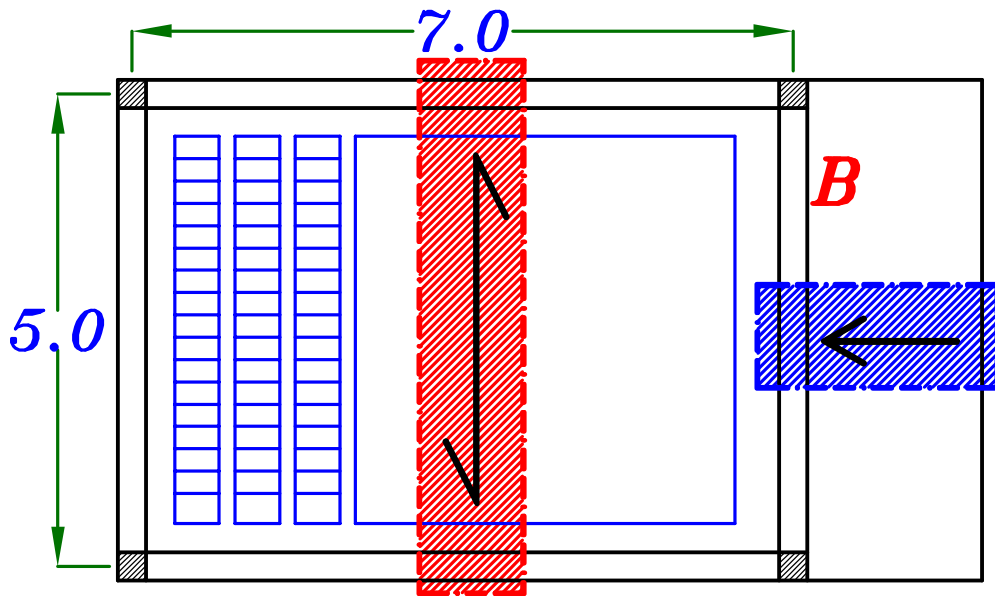
و لكن فى بعض الحالات الخاصه من الممكن ان يكون اتجاه ال **ribs** فى الاتجاه الاطول ارخص او اسهل فى التنفيذ . **مثل :**

١- فى حاله اذا ما كان اتجاه ال **ribs** فى الاتجاه القصير سيعمل **Torsion** على الكمره و اذا ما كان اتجاه ال **ribs** فى الاتجاه الطويل لن يعمل **Torsion** على الكمره .
فى هذه الحاله يفضل اخذ اتجاه ال **ribs** فى الاتجاه الطويل حتى نتفادى ال **Torsion** (لانه اصعب فى التنفيذ) لكن بشرط ان لا يزيد طول ال **ribs** عن 7m

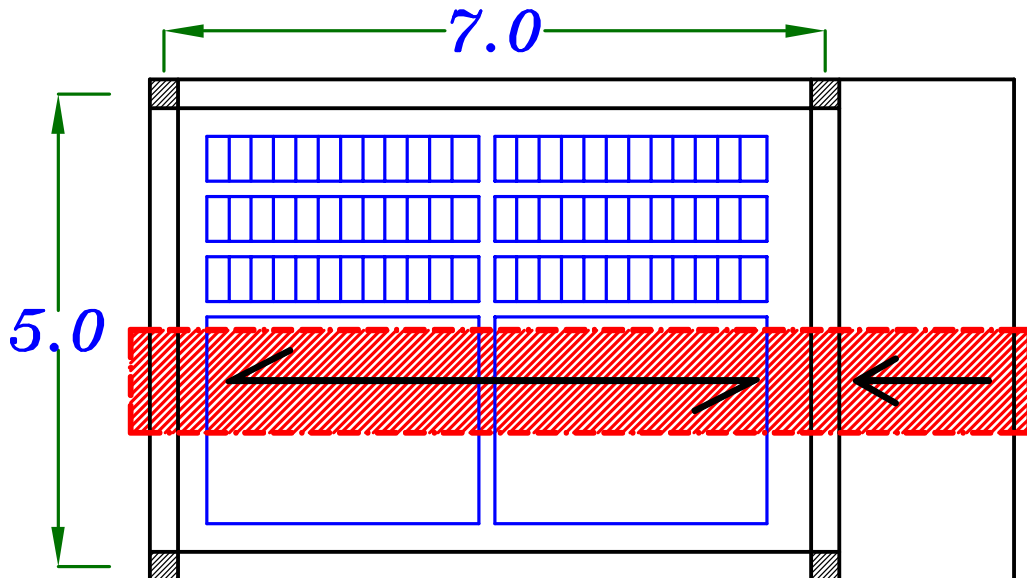
٢- فى حاله اذا ما كان اتجاه ال **ribs** فى الاتجاه القصير سيكون شريحه **Simple** عزمها كبير و اتجاه ال **ribs** فى الاتجاه الطويل سيكون شريحه **Continuous** عزمها أقل من الشريحه ال **Simple**
فى هذه الحاله يفضل اخذ اتجاه ال **ribs** فى الاتجاه الطويل لانه سيكون أرخص لكن بشرط ان لا يزيد طول ال **ribs** عن 7m

- ١- فى حالة اذا ما كان اتجاه ال **ribs** فى الاتجاه القصير سيعمل **Torsion** على الكمره و اذا ما كان اتجاه ال **ribs** فى الاتجاه الطويل لن يعمل **Torsion** على الكمره .
فى هذه الحالة يفضل اخذ اتجاه ال **ribs** فى الاتجاه الطويل حتى تتفادى ال **Torsion** (لانه اصعب فى التنفيذ) لكن بشرط ان لا يزيد طول ال **ribs** عن $V_1 - 4$

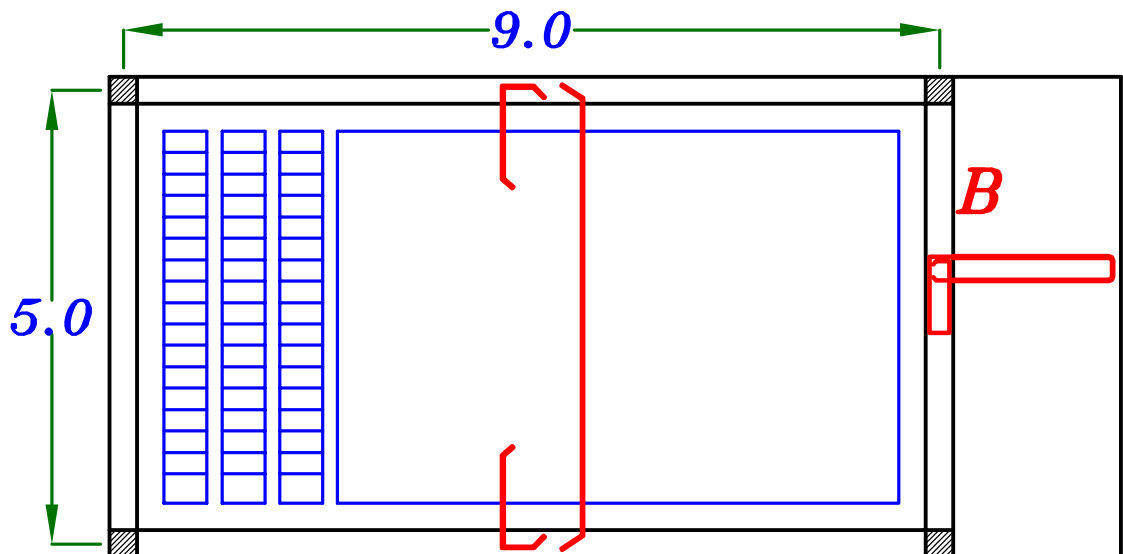
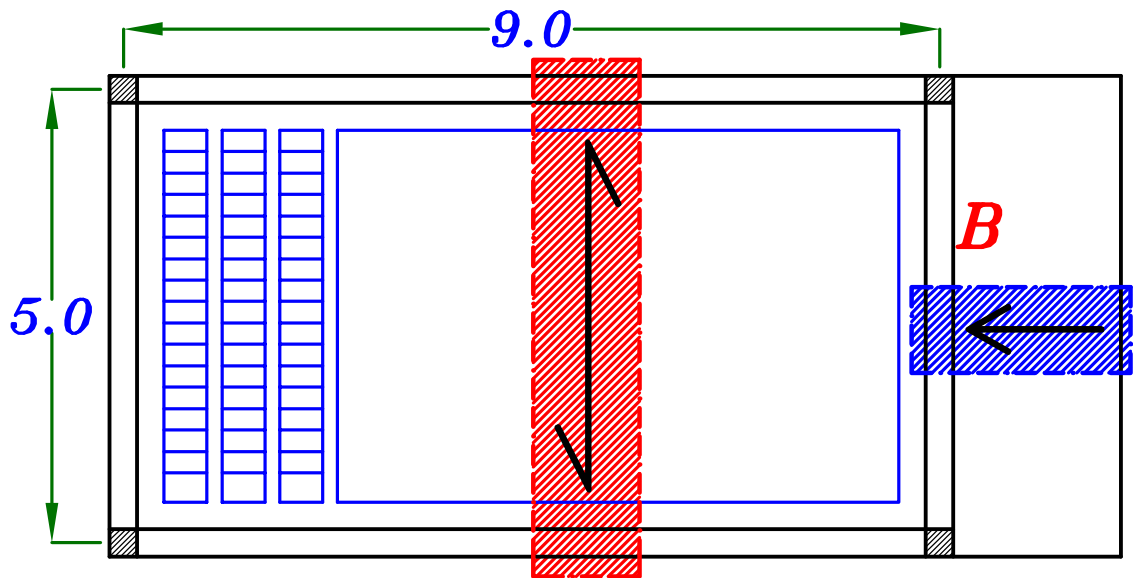
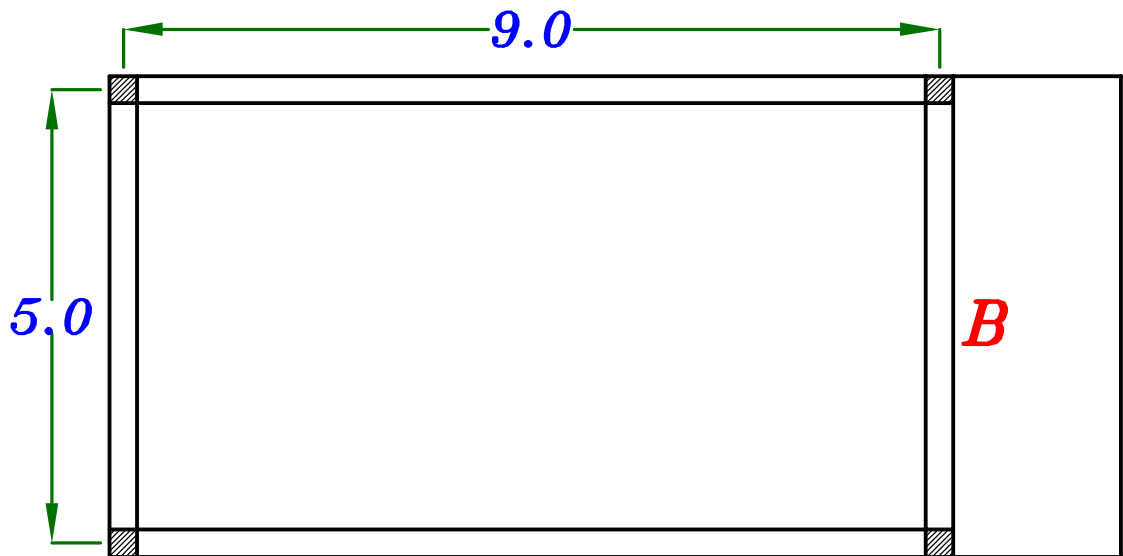
فى هذه الحالة لو أخذنا الشريحه فى الاتجاه الاصغر ستكون البلاطه ال **Cantilever** محموله على كمره واحده فقط فتعمل **Torsion** على الكمره **B**



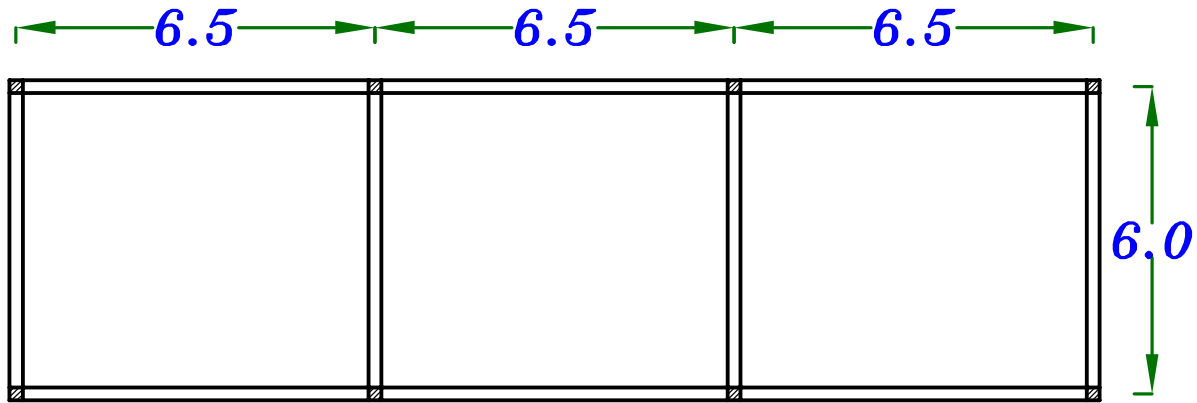
لكن اذا اخذنا ال **ribs** فى الاتجاه الطويل ستكون شريحه البلاطه مكمله و محموله على اكثر من كمره و بالتالى لن يكون هناك **Torsion** على الكمره **B**



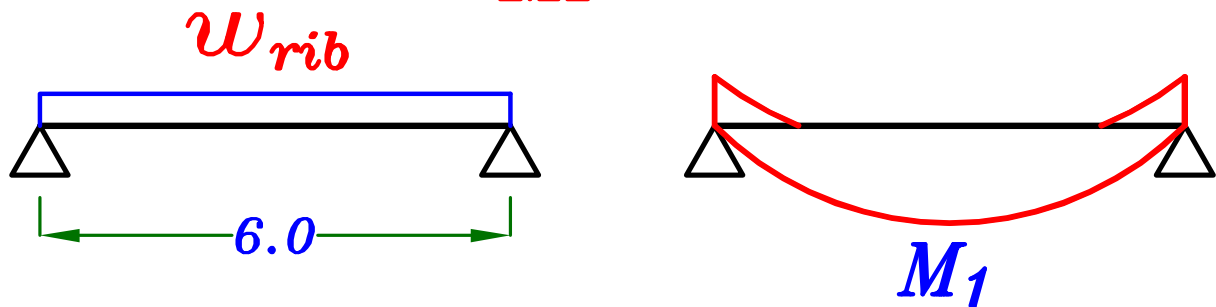
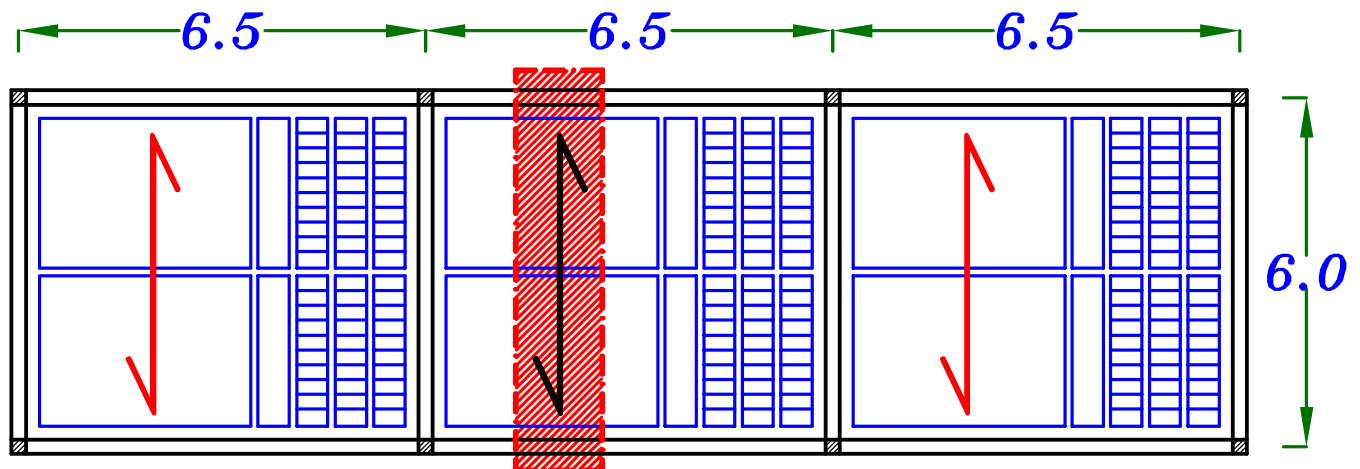
في هذه الحالة سنضطر ان نأخذ ال **ribs** في الاتجاه القصير حتى لو وجد **Torsion** على الكمره **B** لانه لن نستطيع ان نأخذ ال **ribs** في البلاطه ال **one way** اكبر من $V_y - 4$.



٢- فى حالة اذا ما كان اتجاه الـ **ribs** فى الاتجاه القصير سيكون شريحه **Simple** عزمها كبير و اتجاه الـ **ribs** فى الاتجاه الطويل سيكون شريحه **Continuous** عزمها اقل من الشريحه الـ **Simple** فى هذه الحالة يفضل اخذ اتجاه الـ **ribs** فى الاتجاه الطويل لانه سيكون أرخص لكن بشرط ان لا يزيد طول الـ **ribs** عن 7 m



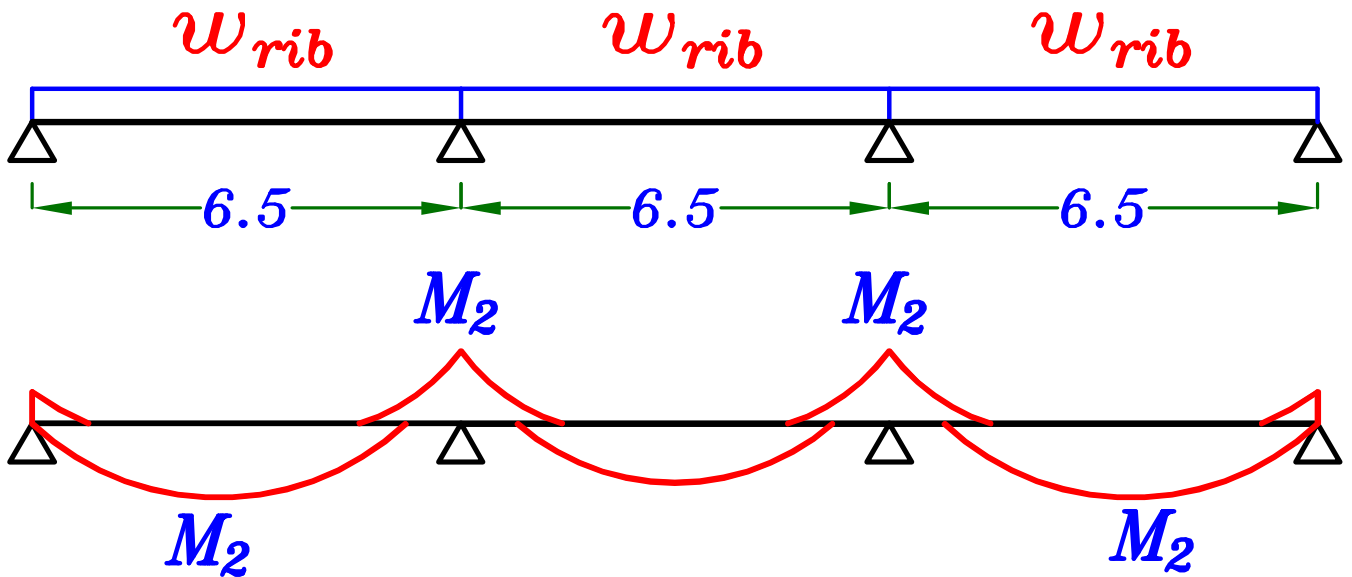
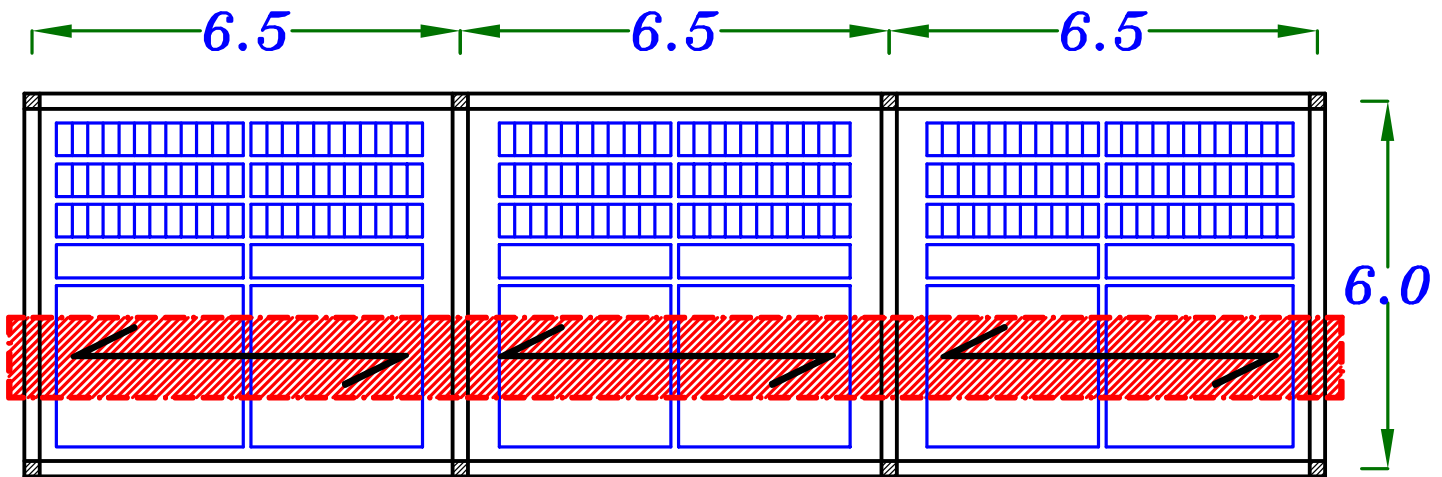
اذا اخذنا الـ **ribs** فى الاتجاه القصير ستكون الشريحه **Simple** و لها $\text{Span} = 6.0 \text{ m}$



$$M_1 = \frac{w_{rib} * 6.0^2}{8.0} = 4.5 w_{rib}$$

إذا اخذنا ال **ribs** في الاتجاه الطويل ستكون الشريحة **Continuous**

ولها **Span = 6.5 m**

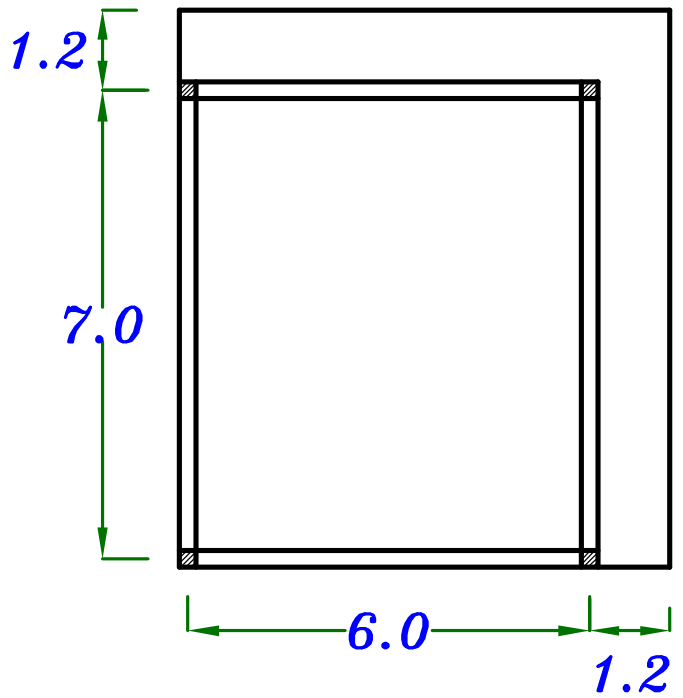


$$M_2 = \frac{w_{rib} * 6.5^2}{10} = 4.22 w_{rib}$$

في هذا المثال يفضل أن نأخذ ال **ribs** في الاتجاه الاطول لانه يعطى **moment** أقل .

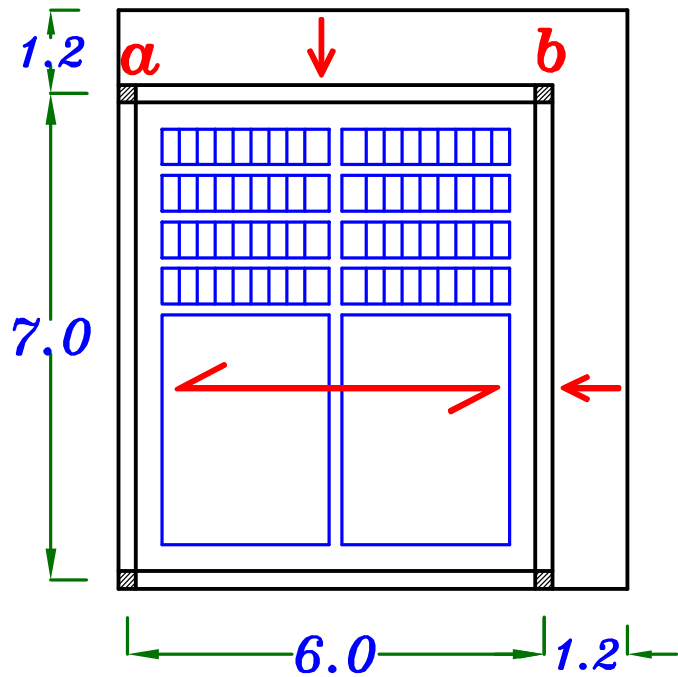
Example.

يوجد حلان لهذه البلاطة



الحل الاول

نأخذ البلاطة **One way H.B. (6.0 × 7.0)** في اتجاه **6.0m** و لكن ذلك الحل سوف يعمل **Torsion** على الكمره **(a b)**

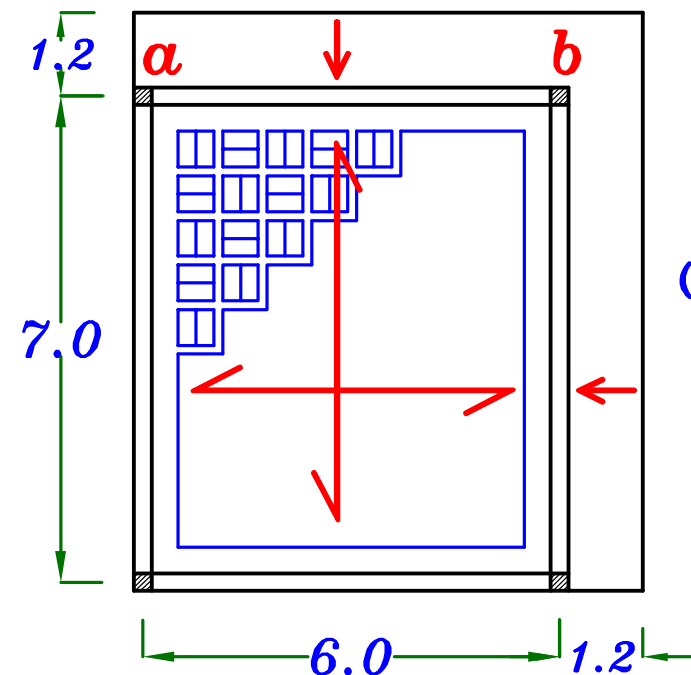


الحل الثاني (الحل الافضل)

نأخذ البلاطة **Two way H.B. (6.0 × 7.0)** و ذلك لتجنب عمل **Torsion** على الكمره **(a b)**

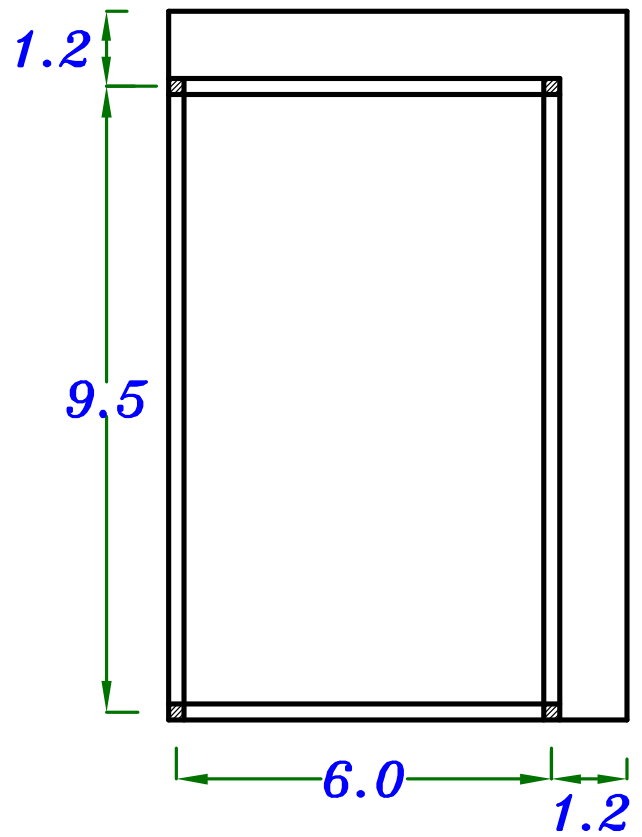
$$\frac{L}{L_s} \geq \frac{4}{3}$$

و خاصه أن النسبه



Example.

يوجد حل واحد فقط لهذه البلاطة

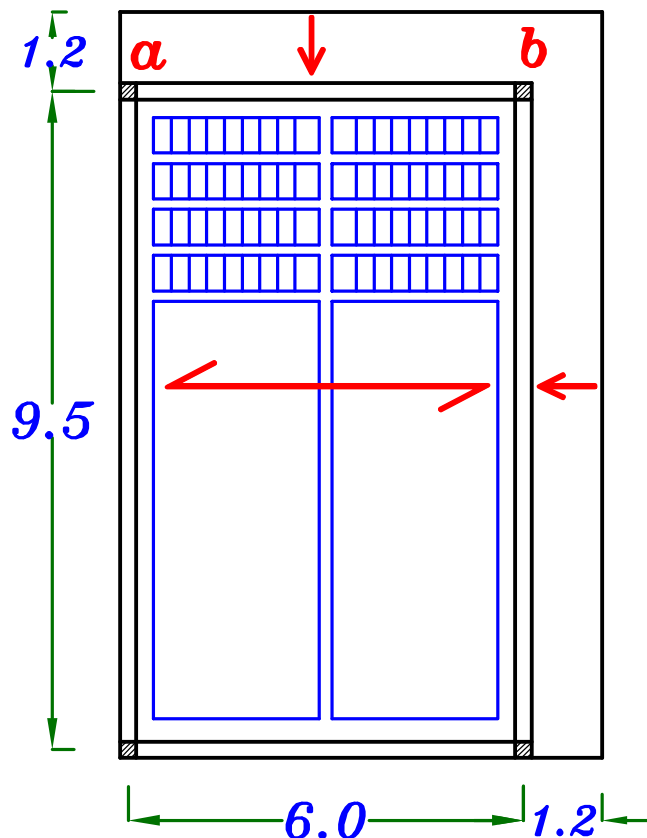


سنضطر لأخذ البلاطة *One way H.B.* في اتجاه - ٦ م

و لن نستطيع تجنب ال *Torsion* على الكمره (a b)

و لن نستطيع أخذ البلاطة *Two way H.B.* لان النسبه

$$\frac{L}{L_s} \nless \frac{4}{3}$$



H.B. with Double Block.



أكبر ارتفاع موجود للبلوك $h = 250 \text{ mm}$

أكبر تخانه (t_s) للبلاطة ال $H.B.$ $t_s = 70 \text{ mm}$

فتكون أكبر تخانه للبلاطة ال $H.B.$ $t = h + t_s = 250 + 70 = 320 \text{ mm}$

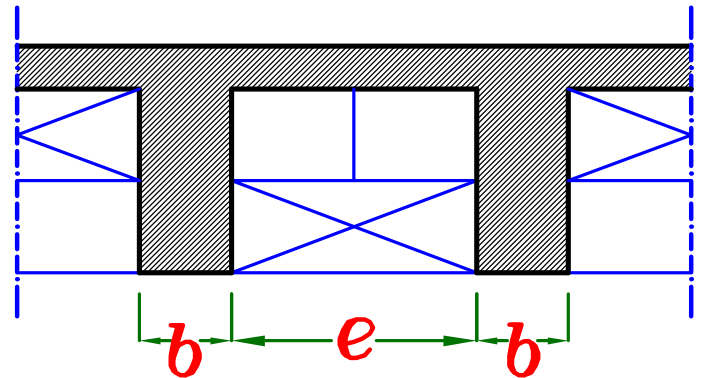
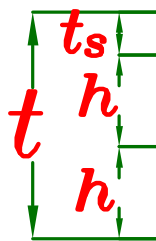
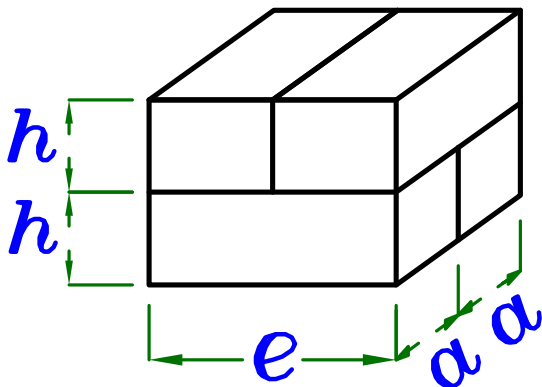
فإذا كان ال $B.M.$ على البلاطة كبير جداً .

$$d = t - 30 \text{ mm} = C_1 \sqrt{\frac{M_{U.L.}}{F_{cu} B}} \rightarrow C_1 < 2.78$$

$\rightarrow \text{Over Reinforced Sec.}$

لذا سنحتاج لزيادة تخانه البلاطة أكثر من ذلك .

فنضطر لاستخدام بلوكين فوق لزيادة تخانه البلاطة .



$$t = t_s + 2h$$

$$b \leq \frac{t}{3}$$

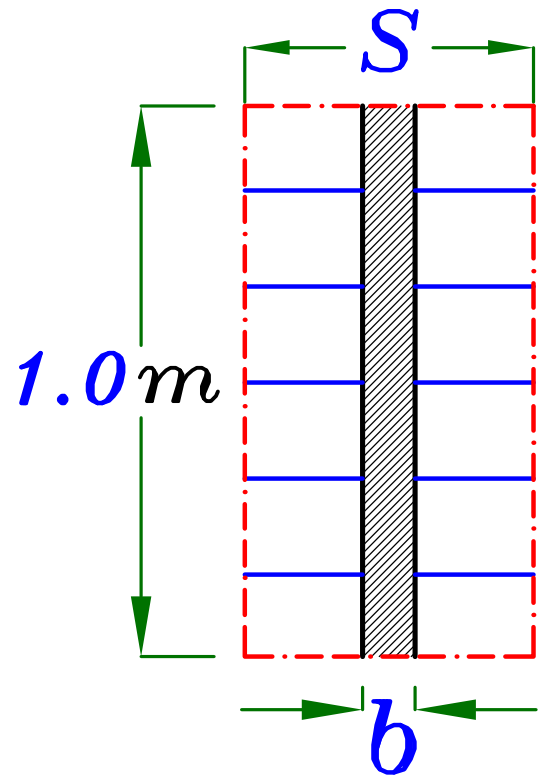
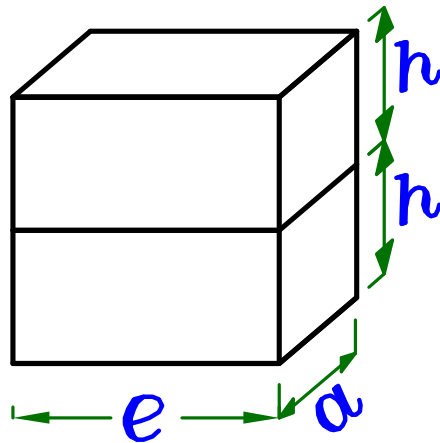
IF we take $t_s = 70 \text{ mm}$, $h = 200 \text{ mm}$

$$t = 2h + t_s = 2(200) + 70 = 470 \text{ mm}$$

$$b = \frac{470}{3} = 157 \text{ mm}$$

$$b = 160 \text{ mm}$$

One Way Double Block.



$$area = (S * 1.0)$$

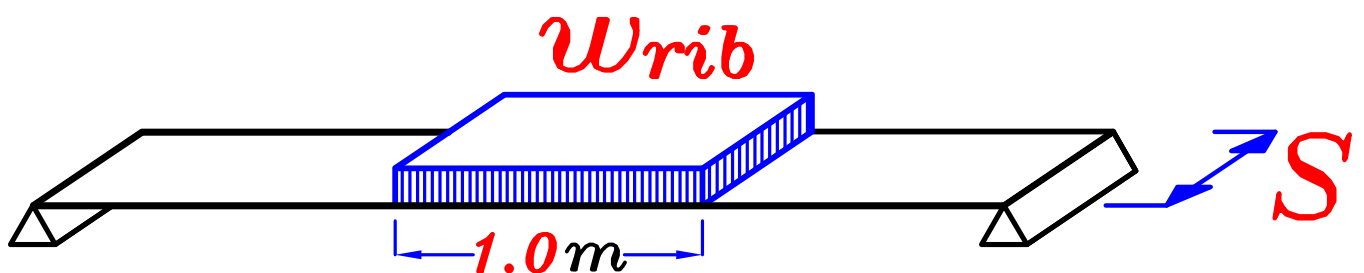
$$rib \text{ طول ال} = 1.0 \text{ m}$$

$$rib \text{ ارتفاع ال} = 2 h$$

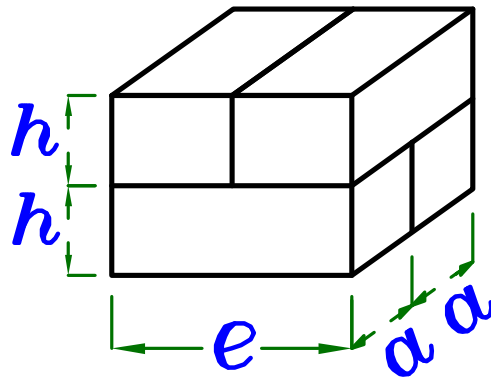
$$Blocks \text{ عدد ال} = \left(2 * \frac{1.0}{a} \right)$$

$$W_{rib} = \left[1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.) \right] (S * 1.0) + 1.4 (b * 2h * 1.0 \text{ m} * \delta_c) + 1.4 * (Block \text{ وزن ال}) \left(2 * \frac{1.0}{a} \right)$$

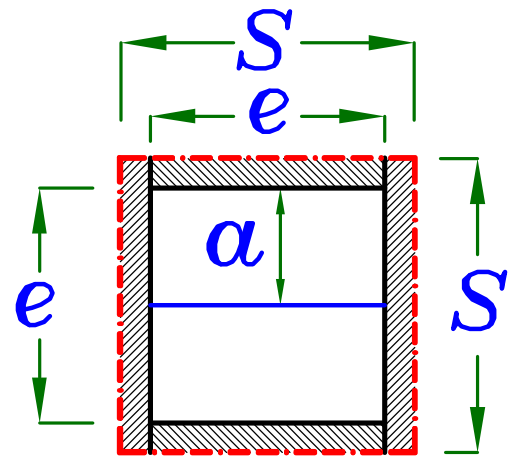
$$(kN \setminus (1.0 * S \text{ m}^2))$$



Two Way Double Block.



$$area = (S * S)$$



مجموع اطوال ال **ribs** في هذه المساحة = $(2S - b)$

$$ارتفاع ال rib = 2h$$

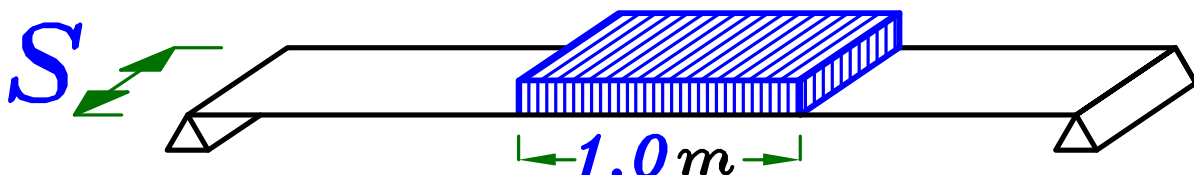
$$عدد ال Blocks في هذه المساحة = 2 * \left(\frac{e}{a}\right)$$

$$W_{rib} T = [1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)] (S * S) + 1.4 * b * 2h * (2S - b) * \delta_c + 1.4 * (وزن ال Block) \left(2 * \frac{e}{a}\right)$$

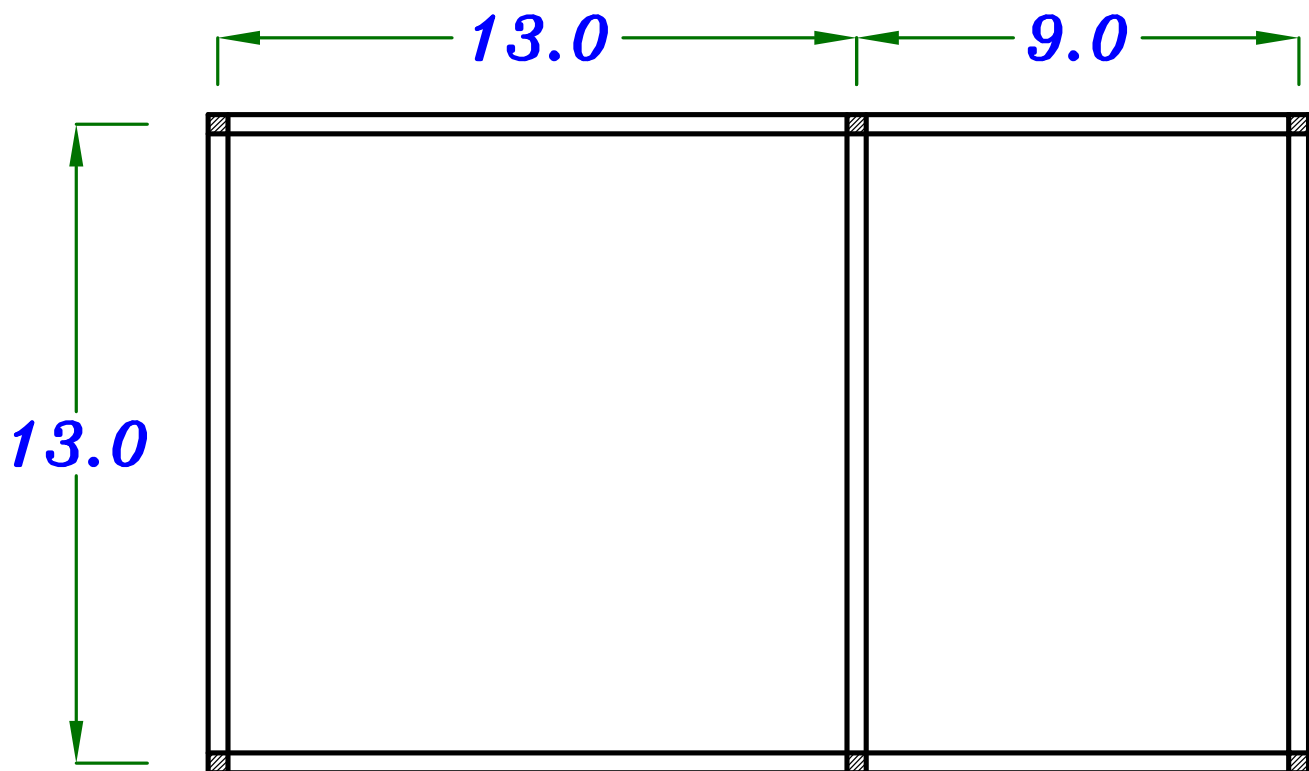
$$(kN \setminus (S * S))$$

$$W_{rib} T = \frac{W_{rib} T}{S} \quad (kN \setminus (S * m))$$

$$W_{rib} = W_{rib} T \setminus S$$



Example.



Data.

$$F_{cu} = 30 \text{ N/mm}^2$$

$$F_y = 400 \text{ N/mm}^2$$

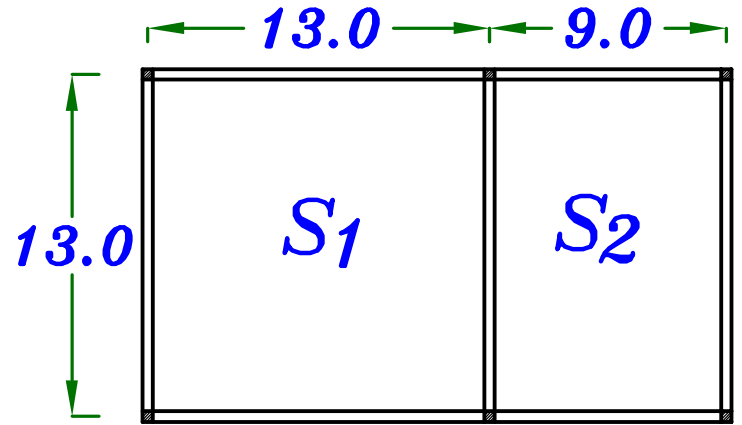
$$F.C. = 1.5 \text{ kN/m}^2$$

$$L.L. = 2.0 \text{ kN/m}^2$$

Req.

- ① Design the Slab.
- ② Draw Details of RFT. in plan.

١- نرسم ال **plan** و نحدد نوع البلاطات و نرسم الاسهم التي تحدد اتجاه ال **Loads**



S₁

$$L = 13.0 \text{ m} , L_s = 13.0 \text{ m}$$

$$L_s = 13.0 \text{ m} > 4.5 \text{ m} \longrightarrow \text{Hollow Blocks}$$

$$L_s = 13.0 \text{ m} > 7.0 \text{ m} \ \& \ \frac{L}{L_s} < \frac{4}{3} \longrightarrow \text{Two way H.B.}$$

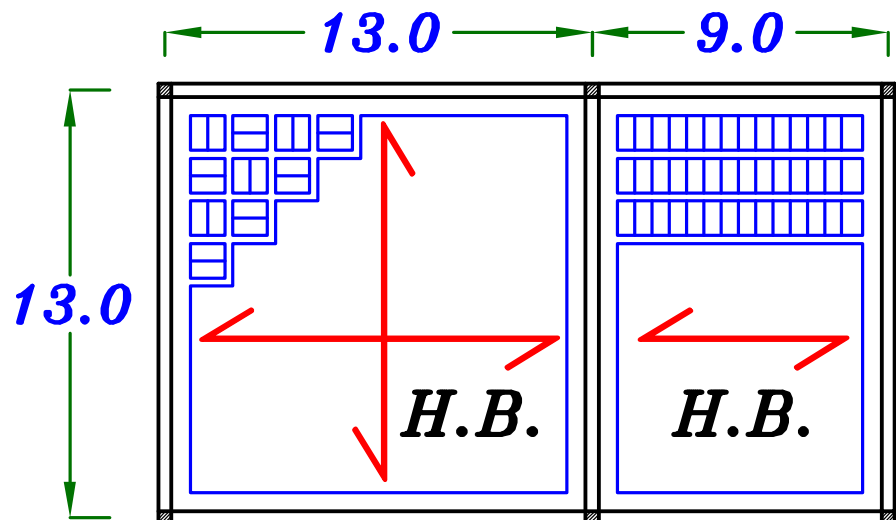
S₂

$$L = 13.0 \text{ m} , L_s = 9.0 \text{ m}$$

$$L_s = 9.0 \text{ m} > 4.5 \text{ m} \longrightarrow \text{Hollow Blocks}$$

$$L_s = 9.0 \text{ m} > 7.0 \text{ m} \quad \text{But} \quad \frac{L}{L_s} = \frac{13.0}{9.0} > \frac{4}{3} \longrightarrow \text{One way H.B.}$$

سنضطر أخذ البلاطة **One way H.B.** ولكنها ستكون مكلفه .



S_1 One way H.B.

$$L_s = 9.0 \text{ m}$$

$$t = \frac{9000}{25} = 360 \text{ mm}$$

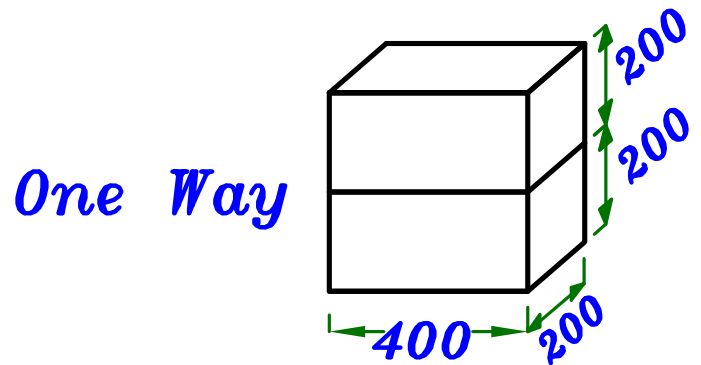
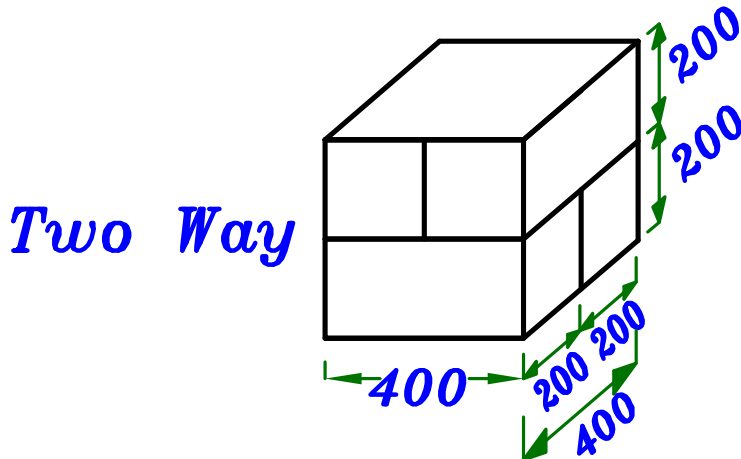
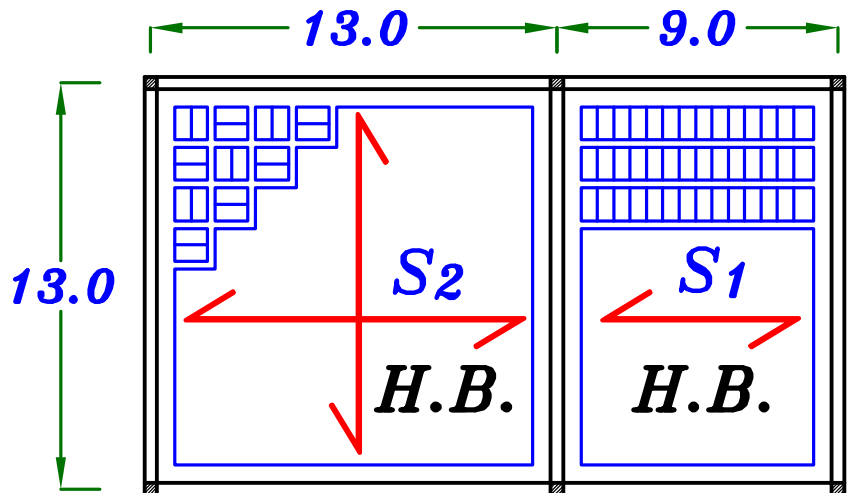
S_2 Two way H.B.

$$L_s = 13.0 \text{ m}$$

$$t = \frac{13000}{35} = 371 \text{ mm}$$

Use Double Block (200 * 400 * 200)

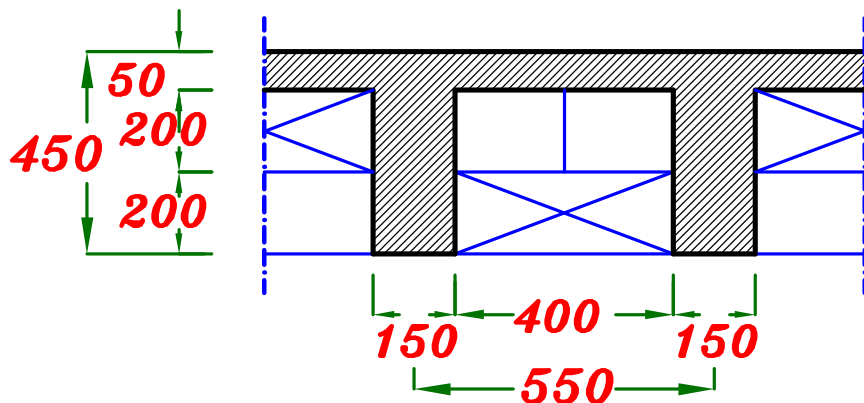
١- نحسب ال t للبلاطات ال *Hollow*



$$t = t_s + 2h = 50 + 2(200) = 450 \text{ mm}$$

$$b \leq \frac{t}{3} \xrightarrow{\text{Take}} b = \frac{t}{3} = \frac{450}{3} = 150 \text{ mm}$$

$$S = e + b = 400 + 150 = 550 \text{ mm}$$



٢- نحسب ال w_{rib} للبلاطات ال *Hollow*

$$h = 200 \text{ mm} \longrightarrow \text{Weight of Block} = 150 \text{ N}$$

$$S = e + b = 0.4 + 0.15 = 0.55 \text{ m}$$

For One Way H.B.

$$w_{rib1} = [1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)] (S * 1.0) \\ + 1.4 (b * 2h * 1.0 \text{ m} * \delta_c) + 1.4 * (\text{وزن ال Block}) (2 * \frac{1.0}{\alpha})$$

$$\therefore w_{rib} = [1.4 (0.05 * 25 + 1.50) + 1.6 (2.0)] (0.55 * 1.0) \\ + 1.4 (0.15 * 2 * 0.20 * 1.0 * 25) + 1.4 \left(\frac{150}{1000} \right) (2 * \frac{1.0}{0.2}) = 8.08 \\ (kN \setminus (m * S))$$

For Two Way H.B.

$$w_{rib2T} = [1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)] (S * S) \\ + 1.4 * b * 2h * (2S - b) * \delta_c + 1.4 * (\text{وزن ال Block}) (2 * \frac{e}{\alpha}) \\ (kN \setminus (S * S))$$

$$\therefore w_{rib2T} = [1.4 (0.05 * 25 + 1.50) + 1.6 (2.0)] (0.55 * 0.55) \\ + 1.4 * 0.15 * 2 * 0.20 * (2 * 0.55 - 0.15) * 25 + 1.4 \left(\frac{150}{1000} \right) (2 * \frac{0.4}{0.2}) = 4.965 \\ (kN \setminus (S * S))$$

$$w_{rib2} = \frac{w_{rib2T}}{S} = \frac{4.965}{0.55} = 9.03 \text{ kN} \setminus (S * m)$$

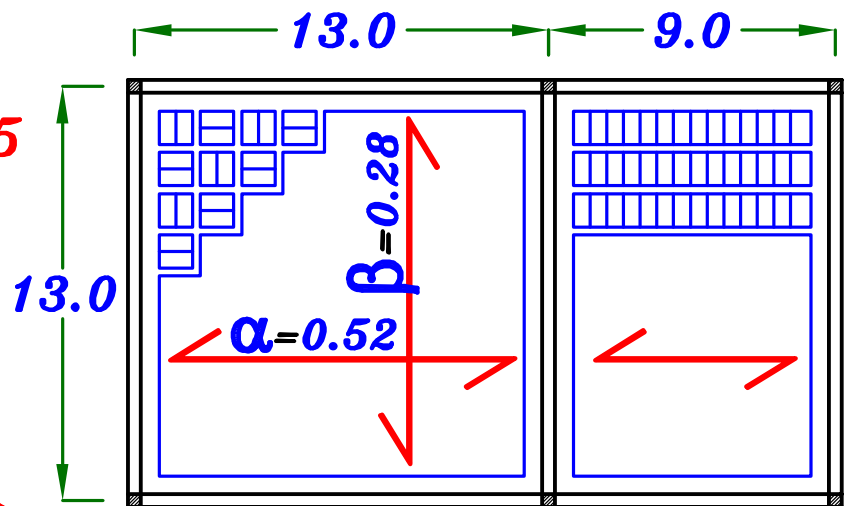
٣- نحسب ال r و ال α , β للبلاطات ال *Two way*

$$r = \frac{m L}{m_s L_s} = \frac{1.0 (13)}{0.87 (13)} = 1.15$$

Use *Marcus*

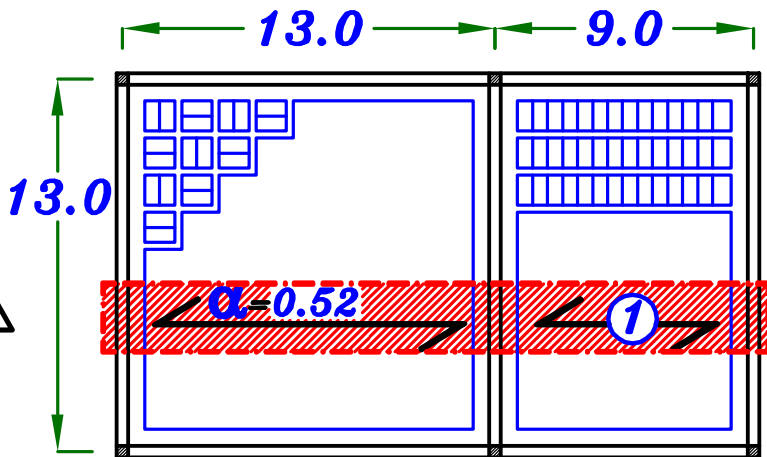
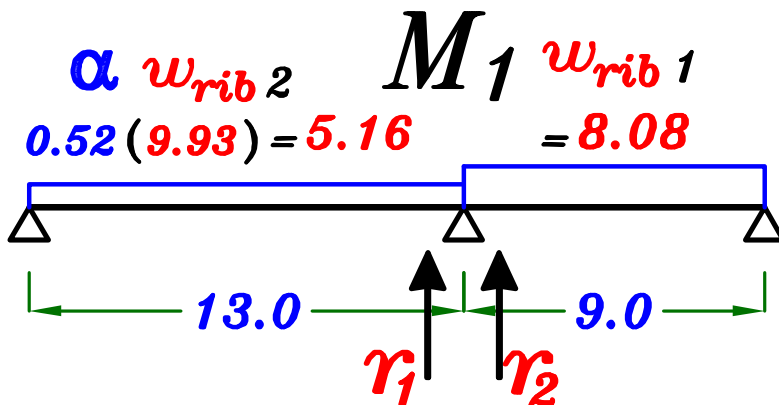
old Tables Page 90

$$\alpha = 0.52 \quad \beta = 0.28$$



٤- نأخذ شرائح بالعرض ثم شرائح بالطول مع مراعاة عرض الشريحة .

Strip ①

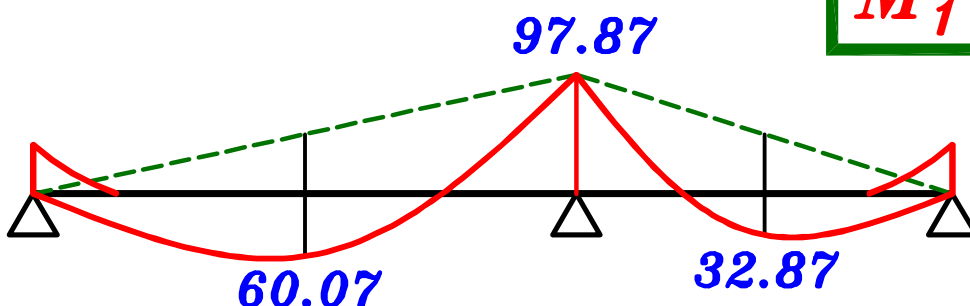


$$r_1 = \frac{wL^3}{24} = \frac{5.16 * 13.0^3}{24} = 472.3 \quad , \quad r_2 = \frac{wL^3}{24} = \frac{8.08 * 9.0^3}{24} = 245.43$$

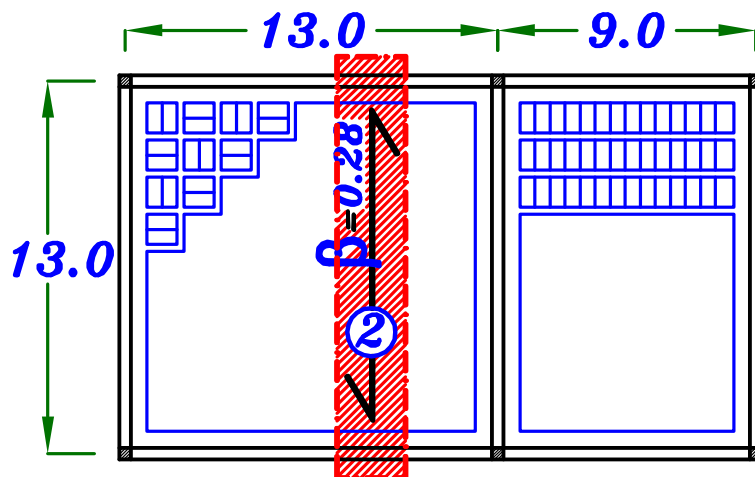
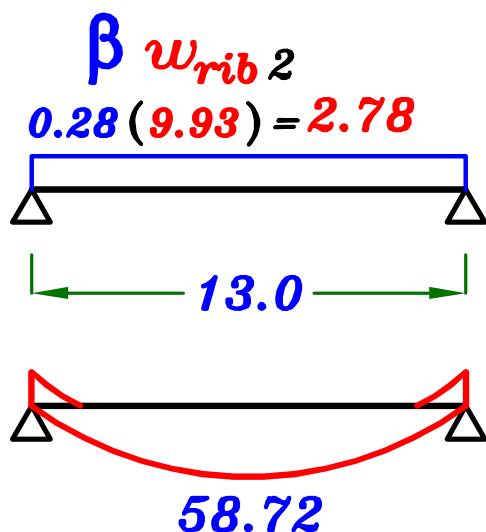
Equation of M_1

$$0.0 + 2M_1 (13.0 + 9.0) + 0.0 = -6 (472.3 + 245.43)$$

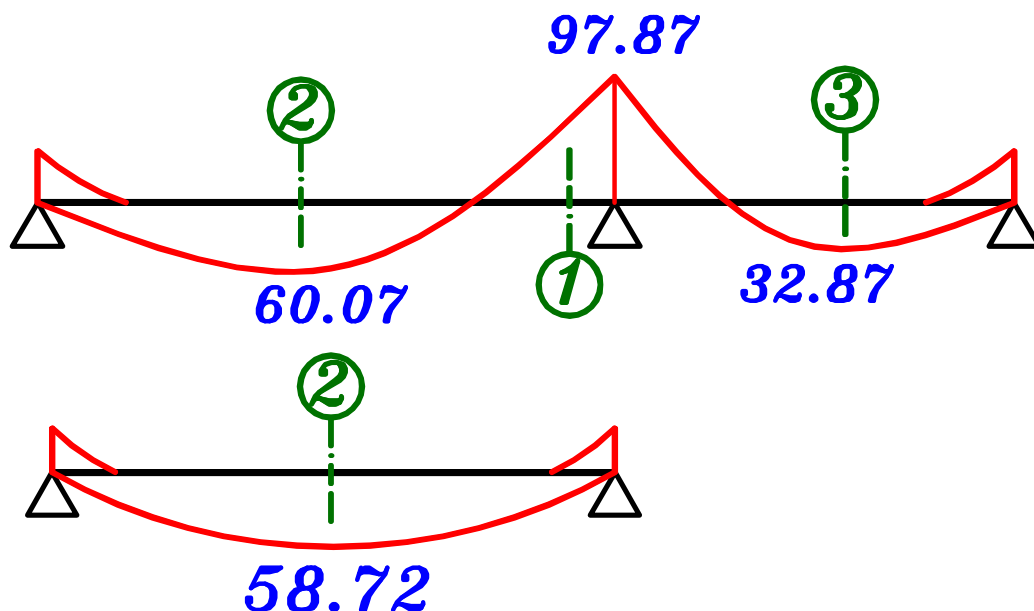
$$M_1 = -97.87 \text{ kN.m.}$$



Strip ②



٥ - نعمل تصميم للشرائح مع مراعاة عرض الشريحة .



Sec. ① H.B. $M_{U.L.} = 97.87 \text{ kN.m/rib}$

$t = 450 \text{ mm}$, $d = 450 - 30 = 420 \text{ mm}$, $S = 550 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$420 = C_1 \sqrt{\frac{97.87 \cdot 10^6}{30 \cdot 550}} \longrightarrow C_1 = 5.45 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{97.87 \cdot 10^6}{0.826 \cdot 400 \cdot 420} = 705.2 \text{ mm}^2/\text{rib}$$

2 ϕ 22 \text{ / rib}

Sec. ② $H.B. M_{U.L.} = 60.07 \text{ kN.m/rib}$

$t = 450 \text{ mm}$, $d = 450 - 30 = 420 \text{ mm}$, $S = 550 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$420 = C_1 \sqrt{\frac{60.07 \cdot 10^6}{30 \cdot 550}} \longrightarrow C_1 = 6.96 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{60.07 \cdot 10^6}{0.826 \cdot 400 \cdot 420} = 432.9 \text{ mm}^2/\text{rib} \quad (2 \phi 18 \setminus \text{rib})$$

Sec. ③ $H.B. M_{U.L.} = 32.87 \text{ kN.m/rib}$

$t = 450 \text{ mm}$, $d = 450 - 30 = 420 \text{ mm}$, $S = 550 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$420 = C_1 \sqrt{\frac{32.87 \cdot 10^6}{30 \cdot 550}} \longrightarrow C_1 = 9.41 \longrightarrow J = 0.826$$

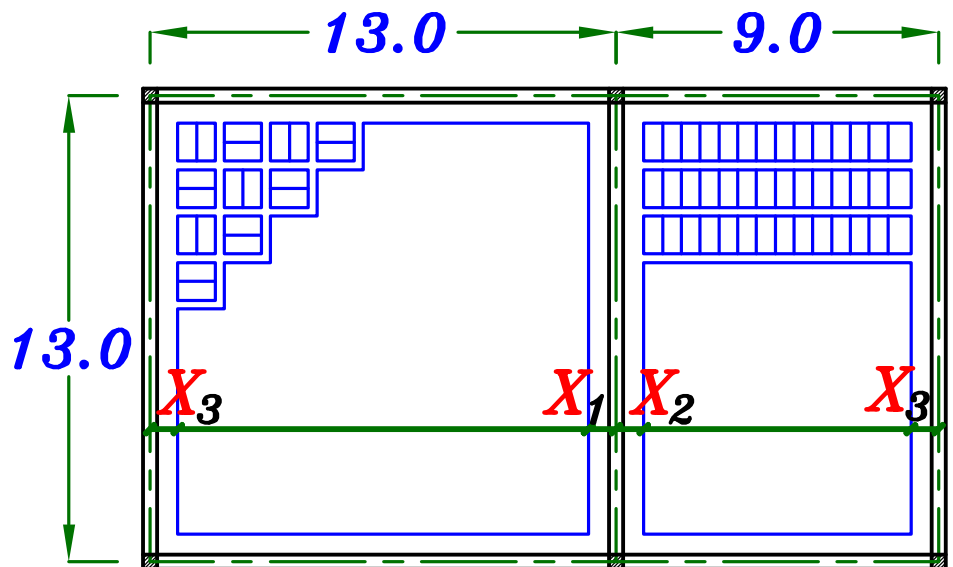
$$A_s = \frac{32.87 \cdot 10^6}{0.826 \cdot 400 \cdot 420} = 236.8 \text{ mm}^2/\text{rib} \quad (2 \phi 16 \setminus \text{rib})$$

٦- نحسب عرض ال **solid part** و رص البلوكات .

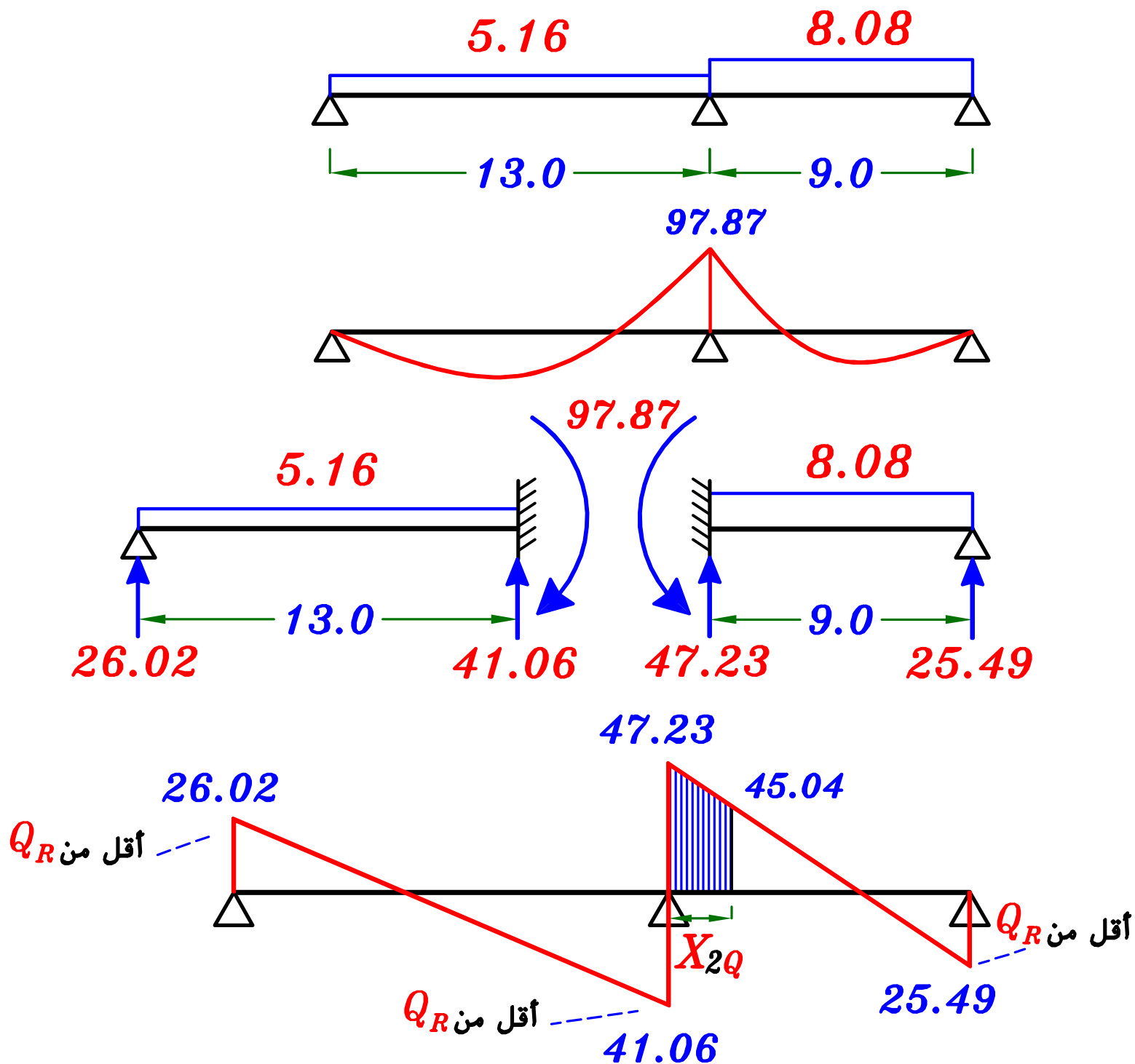
Horizontal Direction.

Calculate X_Q

$$\begin{aligned} q_{cu} &= 0.16 \sqrt{\frac{F_{cu}}{\delta_c}} \\ &= 0.16 \sqrt{\frac{30}{1.5}} \\ &= 0.715 \text{ N/mm}^2 \end{aligned}$$



$$\begin{aligned} Q_R &= q_{cu} \cdot b \cdot d = 0.715 \cdot 150 \cdot 420 = 45045 \text{ N} \\ &= 45.04 \text{ kN} \end{aligned}$$



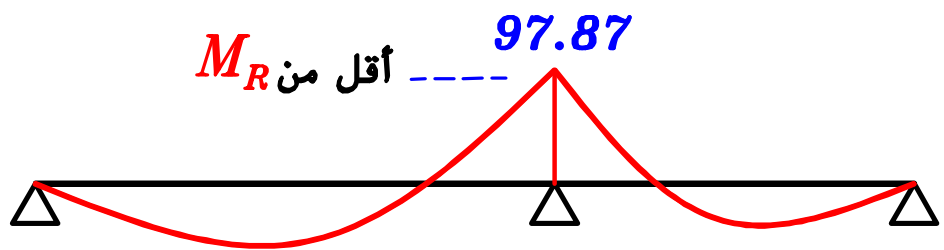
$$Q_R = R - w_\alpha (X_{2Q})$$

$$45.04 = 47.23 - 8.08 (X_{2Q}) \rightarrow \boxed{X_{2Q} = 0.27 \text{ m}}$$

Calculate X_m

$$M_R = R_{max} * \frac{F_{cu}}{\delta_c} * b * d^2 = 0.187 * \frac{30}{1.5} * 150 * 420^2$$

$$= 98960400 \text{ N.mm} = 98.96 \text{ kN.m}$$



For X_1 min

$$\left. \begin{array}{l} X_1 Q = \text{Zero } m \\ X_1 m = \text{Zero } m \\ 0.25 \text{ m} \end{array} \right\}$$

$$X_1 \text{ min} = 0.25 \text{ m}$$

For X_2 min

$$\left. \begin{array}{l} X_2 Q = 0.27 \text{ m} \\ X_2 m = \text{Zero } m \\ 0.25 \text{ m} \end{array} \right\}$$

$$X_2 \text{ min} = 0.27 \text{ m}$$

For X_3 min

$$\left. \begin{array}{l} X_3 Q = \text{Zero } m \\ X_3 m = \text{Zero } m \\ 0.25 \text{ m} \end{array} \right\}$$

$$X_3 \text{ min} = 0.25 \text{ m}$$

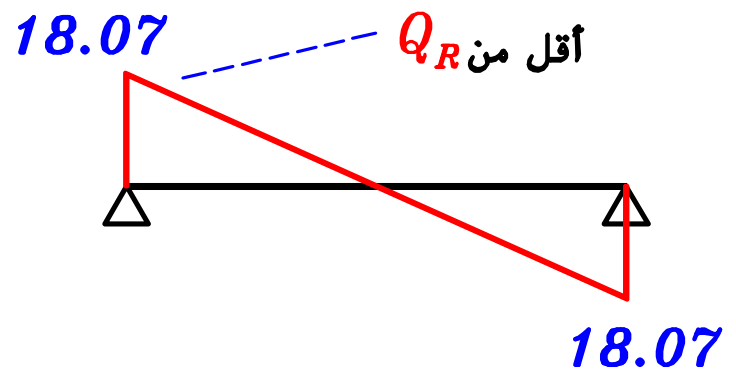
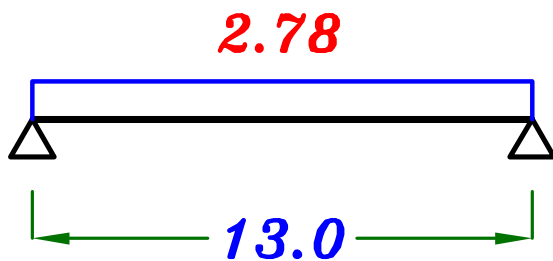
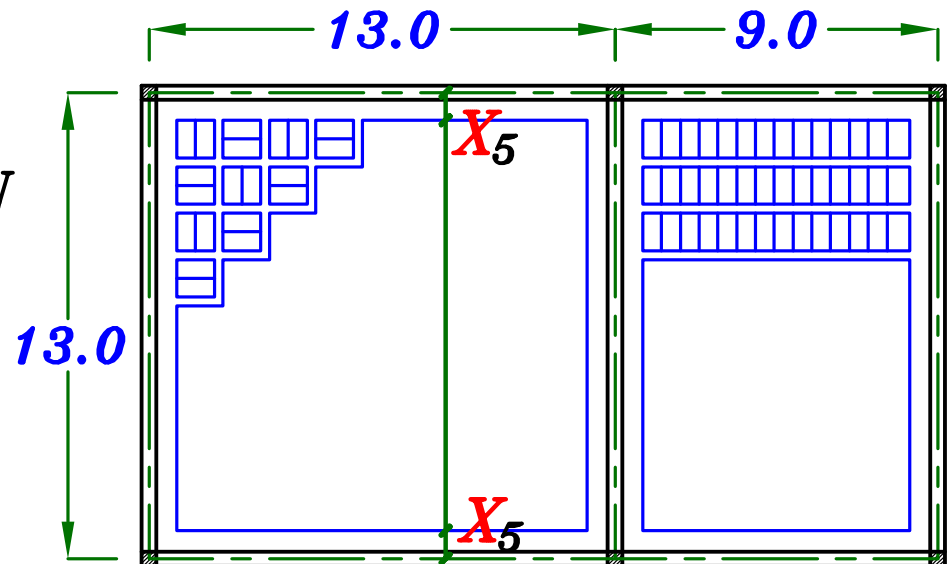
For X_4 min

$$\left. \begin{array}{l} X_4 Q = \text{Zero } m \\ X_4 m = \text{Zero } m \\ 0.25 \text{ m} \end{array} \right\}$$

$$X_4 \text{ min} = 0.25 \text{ m}$$

Vertical Direction.

$$Q_R = 45.04 \text{ kN}$$

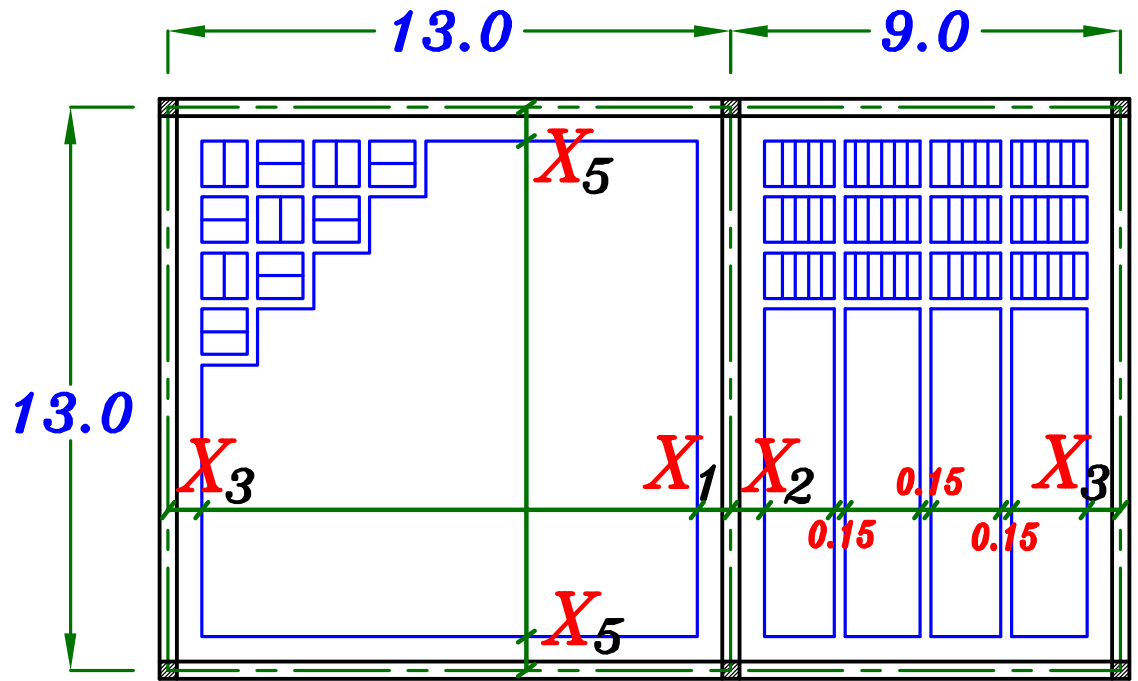


For X_5 min

$$\left. \begin{array}{l} X_5 Q = \text{Zero } m \\ X_5 m = \text{Zero } m \\ 0.25 \text{ m} \end{array} \right\}$$

$$X_{5min} = 0.25 \text{ m}$$

Horizontal Direction.



13.0 m

$$L = X_1 + X_3 + (n_1)(0.4) + (n_1 - 1)(0.15)$$

Take $X_{1min} = 0.25$ m & $X_{3min} = 0.25$ m

$$13.0 = (0.25) + (0.25) + (n_1)(0.4) + (n_1 - 1)(0.15)$$

Get $\rightarrow n_1 = 23.0$ $n_1 = 23$ Block

9.0 m

$X_1 = 0.25$ $X_1 = 0.25$ m.

$$L = X_2 + X_4 + (n_2)(0.2) + 3(0.15)$$

Take $X_{2min} = 0.27$ m & $X_{4min} = 0.25$ m

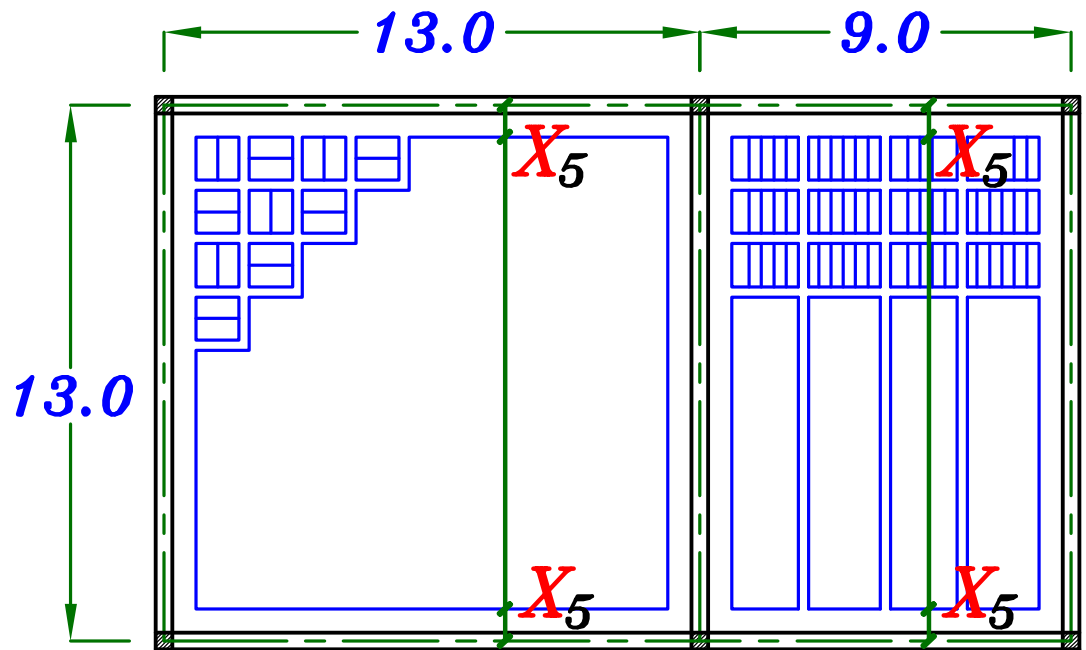
$$9.0 = (0.27) + (0.25) + (n_2)(0.2) + 3(0.15)$$

Get $\rightarrow n_2 = 40.1$ $n_2 = 40$ Block

$$9.0 = X_2 + (0.25) + (40)(0.2) + 3(0.15)$$

Get $\rightarrow X_2 = 0.3$ $X_2 = 0.30$ m.

Vertical Direction.



Two way

13.0 m

$$L = 2X_5 + (n_3)(0.4) + (n_3 - 1)(0.15)$$

Take $X_{5min} = 0.25$ m

$$13.0 = 2(0.25) + (n_3)(0.4) + (n_3 - 1)(0.15)$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} n_3 = 23.0 \quad \boxed{n_3 = 23 \text{ Block}}$$

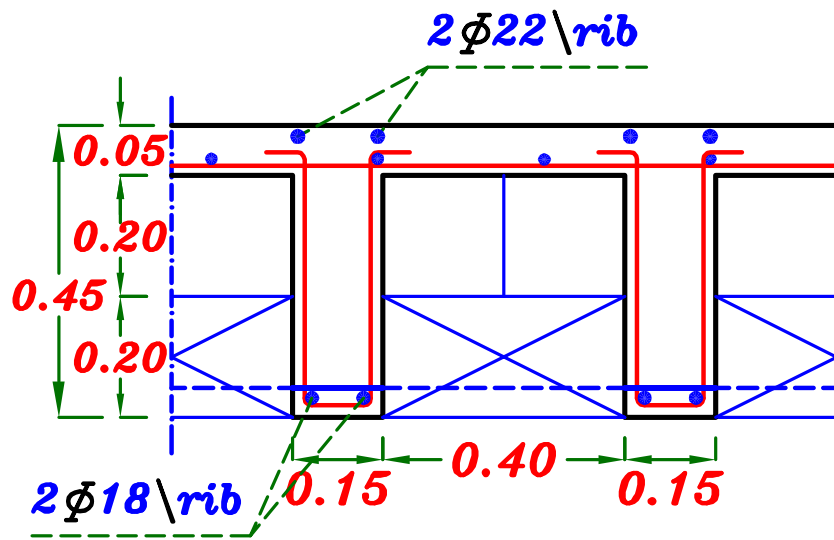
$$X_5 = 0.25 \quad \boxed{X_5 = 0.25 \text{ m.}}$$

RFT. of the slab in plan.

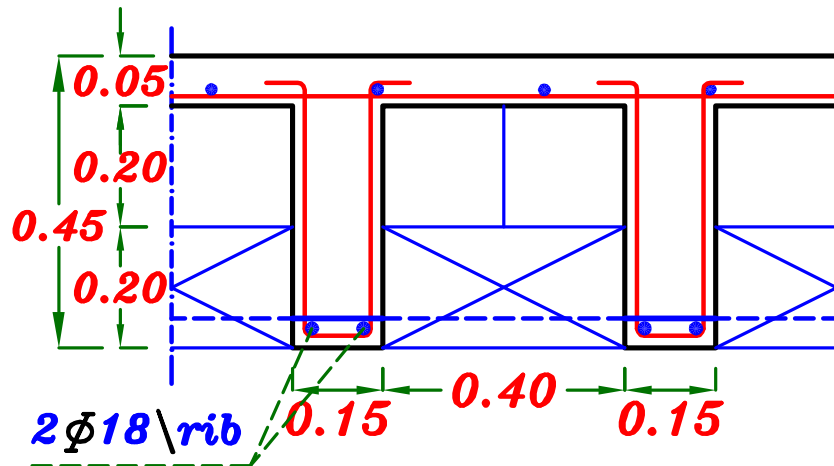


[illegible]

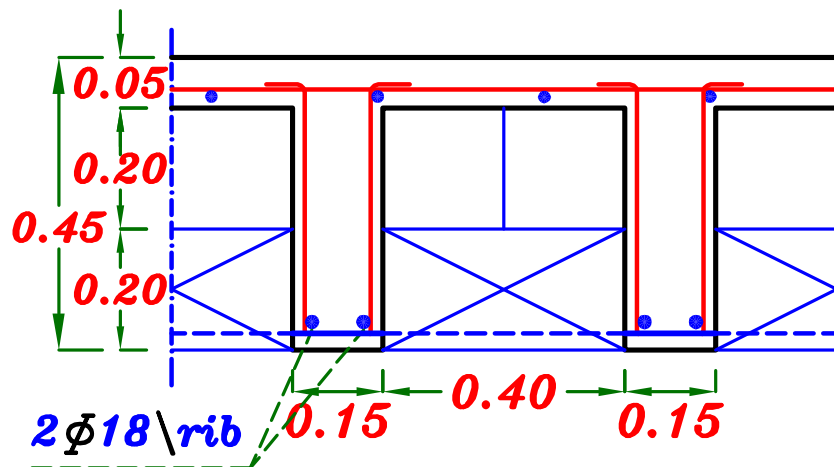
Sec. (1-1)



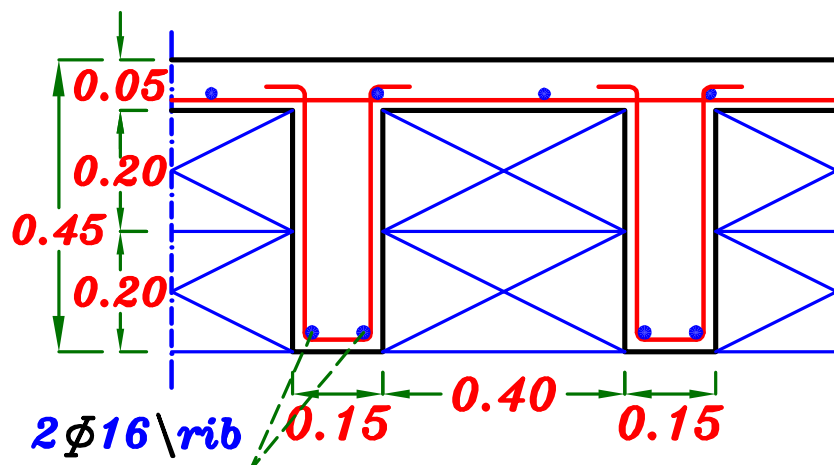
Sec. (2-2)



Sec. (3-3)



Sec. (4-4)



General Examples on H.B. Slabs.

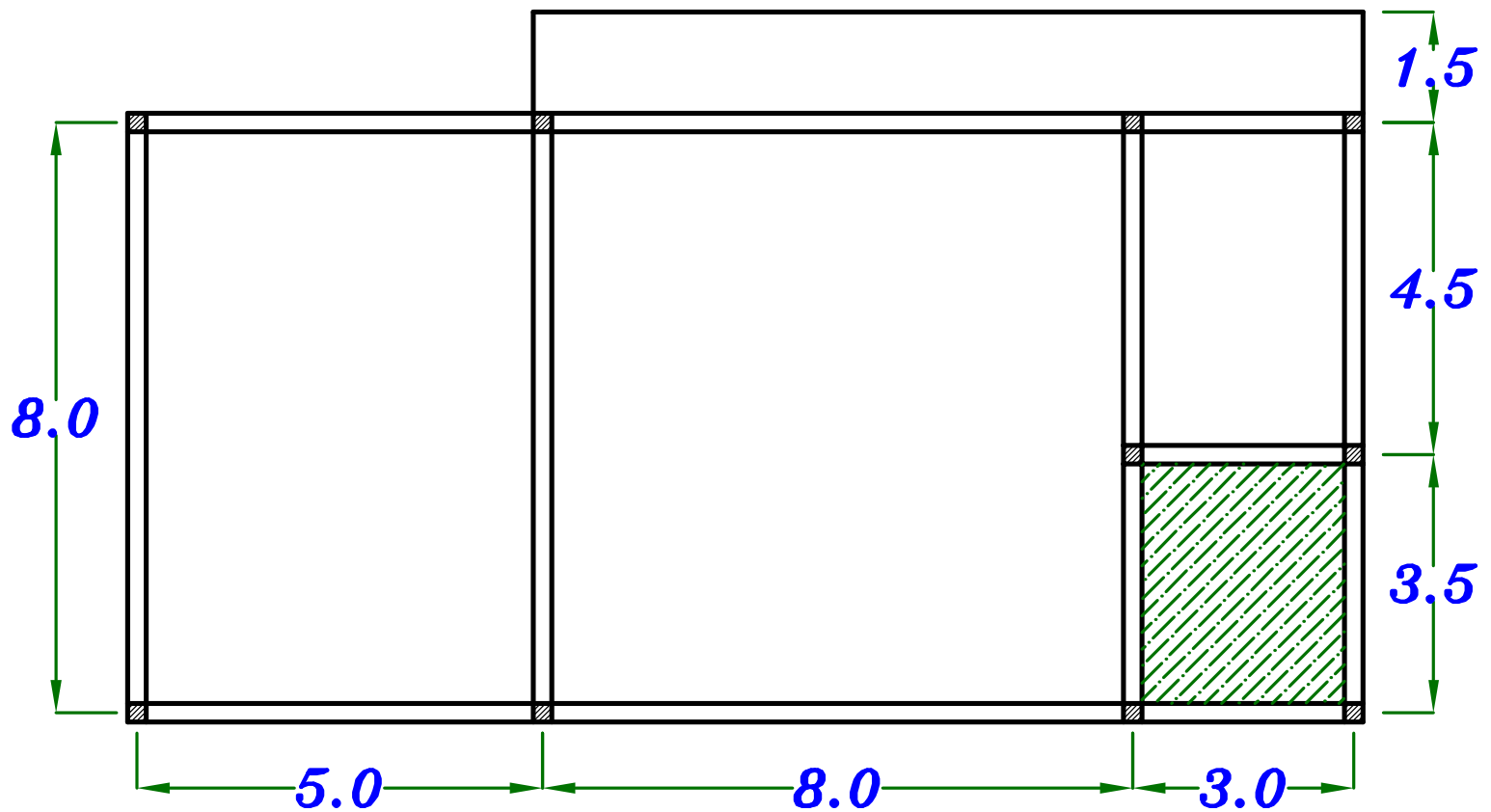
خطوات حل مسائل البلاطات

- ١- نرسم ال **plan** و نحدد نوع البلاطات و نرسم الاسم التي تحدد اتجاه ال **Loads** خطوات التصميم.
- ١- نحسب ال t_s للبلاطات ال **solid** و ال t للبلاطات ال **Hollow**
- ٢- نحسب ال w_s للبلاطات ال **solid** و ال w_{rib} للبلاطات ال **Hollow**
- ٣- نحسب ال r للبلاطات ال **Two way**
- ثم نحسب α, β للبلاطات ال **solid** عن طريق ال **Code of Practice** و ال α, β للبلاطات ال **Hollow** عن طريق ال **Marcus**
- ٤- نأخذ شرائح بالعرض ثم شرائح بالطول مع مراعاة عرض الشريحة .
- اذا كانت الشريحة تمر ببلاطة **Hollow** يكون عرض الشريحة $S=e+b$
- اذا كانت الشريحة تمر ببلاطة **solid** فقط و لا تمر ببلاطة **Hollow** يكون عرض الشريحة -١, م
ثم نرسم ال **B.M.D.** لهذه الشرائح
٥- نعمل تصميم للشرائح مع مراعاة عرض الشريحة و مراعاة اذا كان التسليح **rib** 2ϕ أم S ϕ
٦- نحسب عرض ال **solid part** و رص البلوكات .

خطوات التسليح

- ١- نرسم تسليح شرائح بالعرض .
- ٢- نرسم تسليح شرائح بالطول .
- ٣- اذا وجدت بلاطات **One Way solid** نرسم حديد **Secondary** $(5\phi 10 \setminus m)$ و يكون حديد سفلى .
- ٤- اذا وجد **Cantilevers** نرسم حديد **Top & Bottom** $(5\phi 10 \setminus m)$
- ٥- اذا كان ال **moment** علوى على كل ال **span** .
نرسم بقيه الشبكتين السفليه و العلويه فى البلاطة .
- ٦- نرسم الشبكه $(5\phi 10 \setminus m \& 4\phi 10 \setminus m)$ فى البلاطات ال **One way Hollow Blocks** و نرسم الشبكه $(4\phi 10 \setminus m \& 4\phi 10 \setminus m)$ فى البلاطات ال **Two way Hollow Blocks**
- ٧- نرسم بقيه الشبكتين السفليه و العلويه فى البلاطة اذا زادت ال t_s للبلاطات ال **solid** عن ١٦. م

Example.



Data.

$$F_{cu} = 25 \text{ N/mm}^2$$

$$F_y = 360 \text{ N/mm}^2$$

$$F.C. = 2.0 \text{ kN/m}^2$$

$$L.L. = 1.5 \text{ kN/m}^2$$

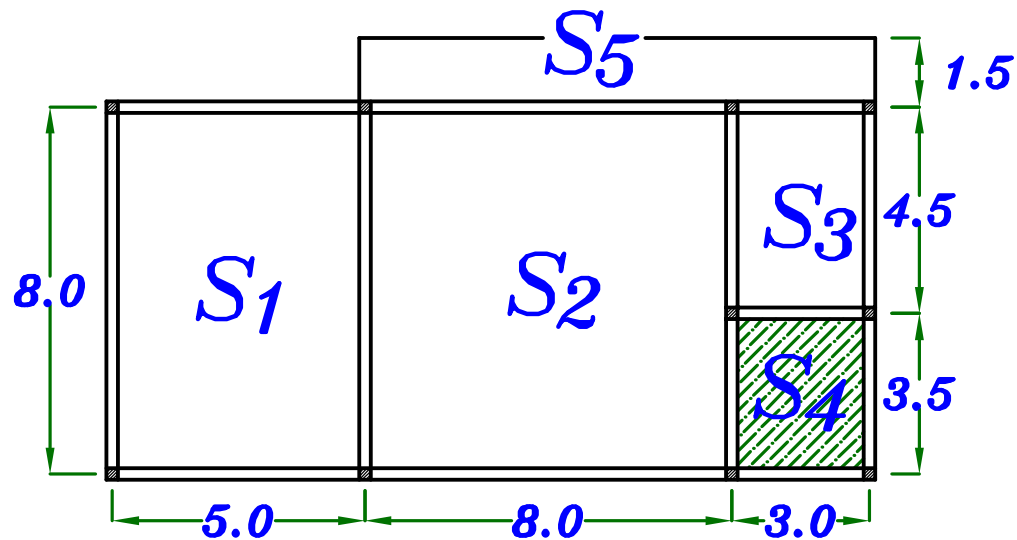
Req.

① Design the Slab.

② Draw Details of RFT. in plan.

Solution.

١- نرسم ال **plan** و نحدد نوع البلاطات و نرسم الاسم التي تحدد اتجاه ال **Loads**



S₁

$$L_s = 5.0 \text{ m} > 4.5 \text{ m} \xrightarrow{\text{يفضل}} \text{Hollow Blocks}$$

$$L_s = 5.0 \text{ m} < 7.0 \text{ m} \xrightarrow{\text{يفضل}} \text{One way H.B. at } 5.0 \text{ m direction}$$

No Cross rib

S₂

$$L_s = 8.0 \text{ m} > 4.5 \text{ m} \xrightarrow{\text{يفضل}} \text{Hollow Blocks}$$

$$L_s = 8.0 \text{ m} > 7.0 \text{ m} \ \& \ \frac{L}{L_s} < \frac{4}{3} \longrightarrow \text{Two way H.B.}$$

S₃

$$L_s = 3.0 \text{ m} < 4.5 \text{ m} \xrightarrow{\text{يفضل}} \text{Solid Slab}$$

$$L = 4.5 \text{ m} , L_s = 3.0 \text{ m}$$

$$\therefore \frac{L}{L_s} < 2.0 \longrightarrow \text{Two way S.S.}$$

S4

بلاطه حمام $\xrightarrow{\text{يفضل}}$ *Solid Slab*

$$L = 3.5 \text{ m} , L_s = 3.0 \text{ m}$$

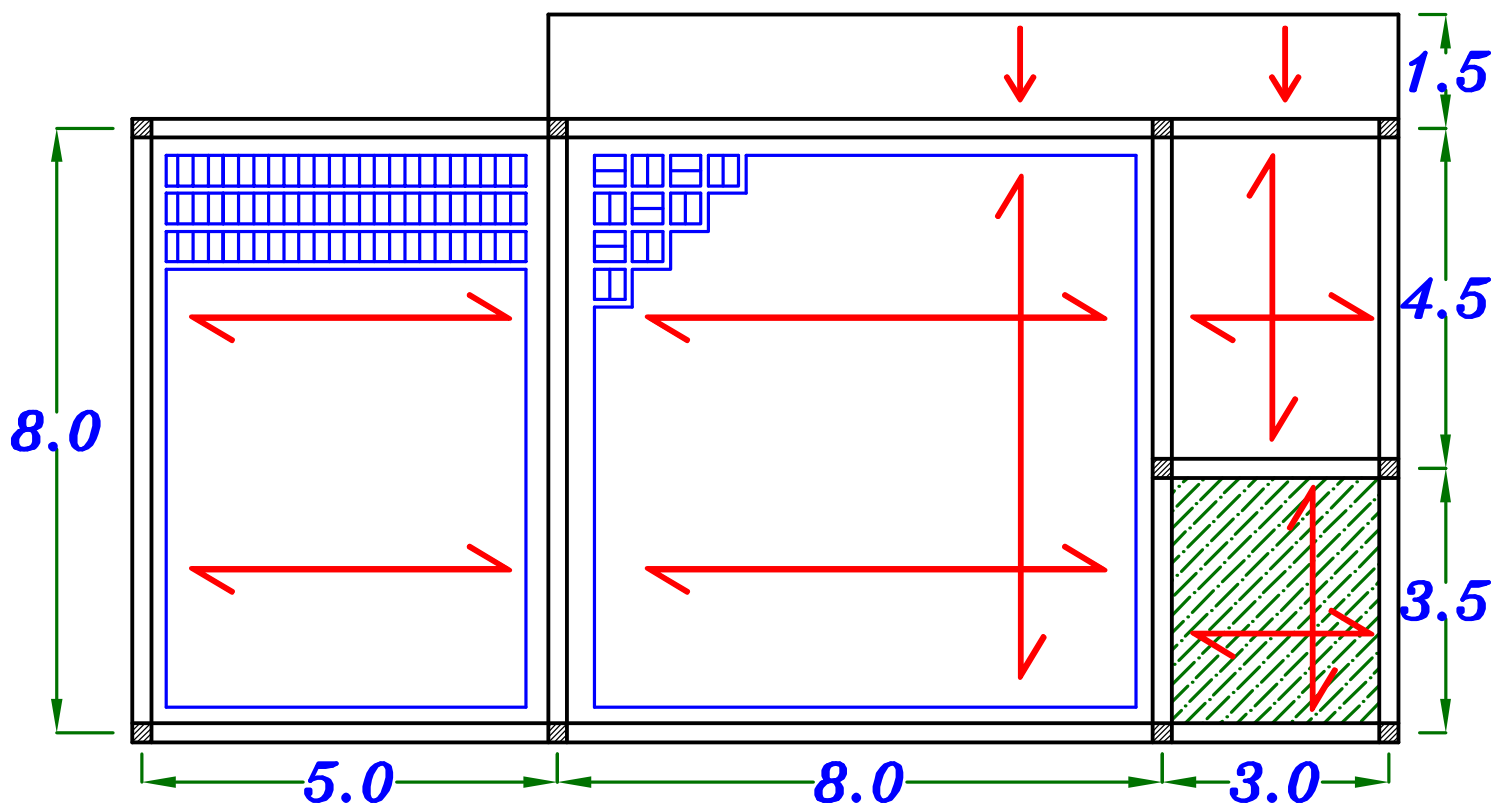
$$\therefore \frac{L}{L_s} < 2.0 \longrightarrow \text{Two way S.S.}$$

S5

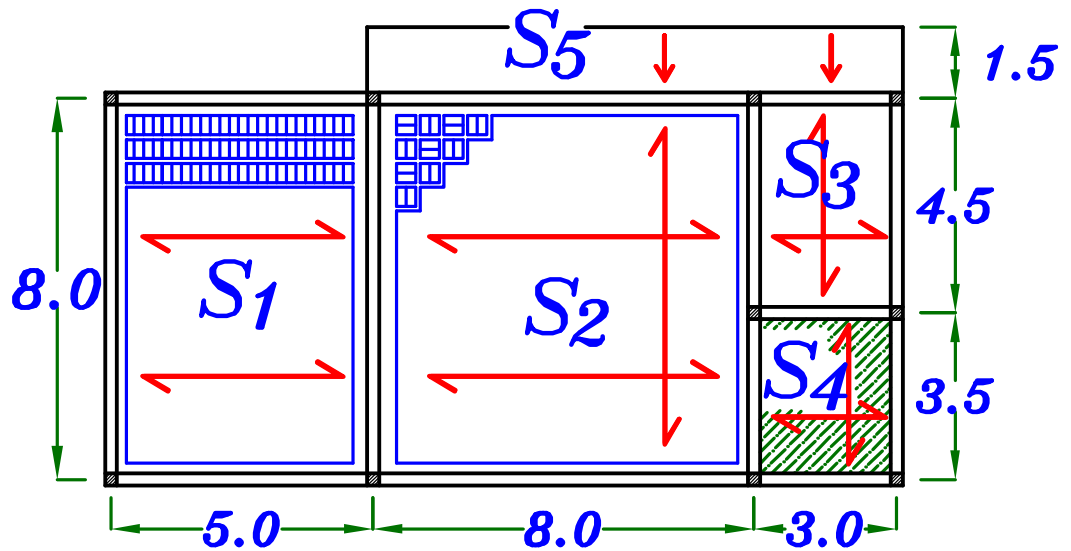
Cantilever $\xrightarrow{\text{يفضل}}$ *Solid Slab* في الكليه

$L_c < 2.0 \text{ m}$ $\xrightarrow{\text{يفضل}}$ *Solid Slab* في الشغل

ملحوظه سنأخذ بلاطه الحمام *Simple*



١- نحسب الـ t_s للبلاطات الـ **solid** و الـ t للبلاطات الـ **Hollow**



S_1 One way **H.B.** $L_s = 5.0$ m

$$t = \frac{5000}{25} = 200 \text{ mm} \quad \boxed{t = 200 \text{ mm}}$$

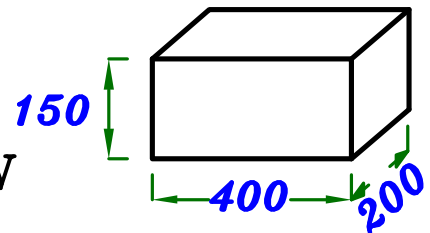
S_2 Two way **H.B.** $L_s = 8.0$ m

$$t = \frac{8000}{40} = 200 \text{ mm} \quad \boxed{t = 200 \text{ mm}}$$

Take $\boxed{t = 200 \text{ mm}}$ $\boxed{t_s = 50 \text{ mm}}$ $\boxed{h = 150 \text{ mm}}$

The Block (200 * 400 * 150)

$h = 150$ mm \rightarrow Weight of Block = 100 N



S_3 Two way **S.S.** $L_s = 3.0$ m $t_s = \frac{3000}{40} = 75 \text{ mm}$

S_4 Two way **S.S.** $L_s = 3.0$ m $t_s = \frac{3000}{35} = 85.7 \text{ mm}$

S_5 Cantilever **S.S.** $L_c = 1.5$ m $t_s = \frac{1500}{10} = 150 \text{ mm}$

$$\boxed{t_s = 150 \text{ mm}}$$

٢- نحسب ال w_s للبلاطات ال **solid** و ال w_{rib} للبلاطات ال **Hollow**

For Solid Slabs.

$$w_s = 1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 L.L.$$

$$w_s = 1.4 (0.15 * 25 + 2.0) + 1.6 (1.5) = 10.45 \text{ kN/m}^2$$

For One way Hollow Blocks.

$$b = 0.1 \text{ m} \quad e = 0.4 \text{ m}$$

$$S = e + b = 0.4 + 0.1 = 0.5 \text{ m}$$

$$w_{rib1} = [1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)] (S * 1.0) \\ + 1.4 (b h * 1.0 \text{ m} * \delta_c) + 1.4 * (\text{وزن ال Block}) \left(\frac{1.0}{\alpha} \right)$$

$$\therefore w_{rib1} = [1.4 (0.05 * 25 + 2.0) + 1.6 (1.5)] (0.50 * 1.0) \\ + 1.4 (0.10 * 0.15 * 1.0 * 25) + 1.4 \left(\frac{100}{1000} \right) \left(\frac{1.0}{0.2} \right) = 4.70 \\ (\text{kN} \setminus (m * S))$$

For Two way Hollow Blocks.

$$w_{ribT} = [1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)] (S * S) \\ + 1.4 * b h * (2S - b) * \delta_c + 1.4 * (\text{وزن ال Block}) \left(\frac{e}{\alpha} \right)$$

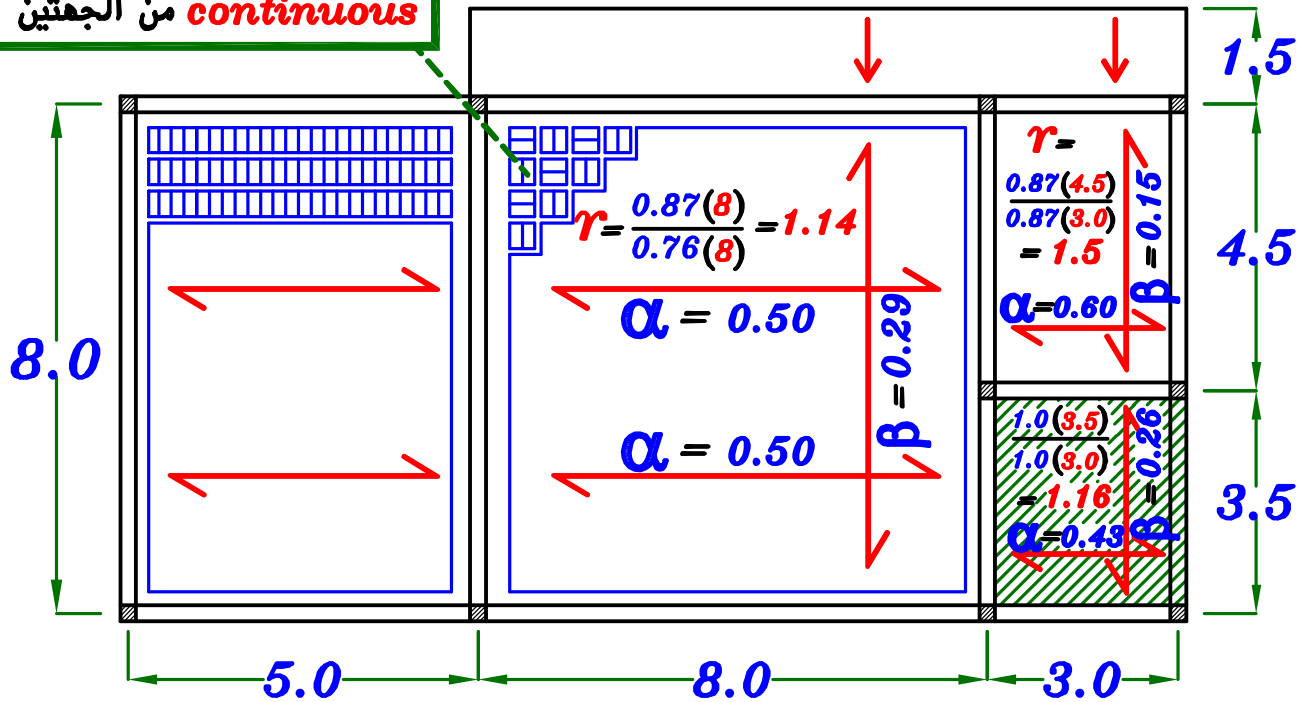
$$\therefore w_{ribT} = [1.4 (0.05 * 25 + 2.0) + 1.6 (1.5)] (0.5 * 0.5) \\ + 1.4 (0.1 * 0.15 * (2 * 0.5 - 0.1) * 25) + 1.4 \left(\frac{100}{1000} \right) \left(\frac{0.4}{0.2} \right) = 2.49 \\ (\text{kN} \setminus (S * S))$$

$$w_{rib} = \frac{w_{ribT}}{S} = \frac{2.49}{0.5} = 4.98 \text{ kN} \setminus (S * m)$$

٣- نحسب ال r للبلاطات ال *Two way*

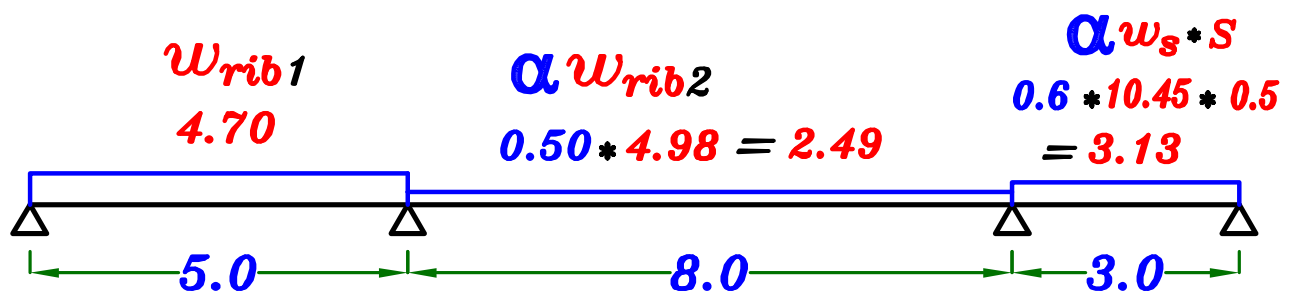
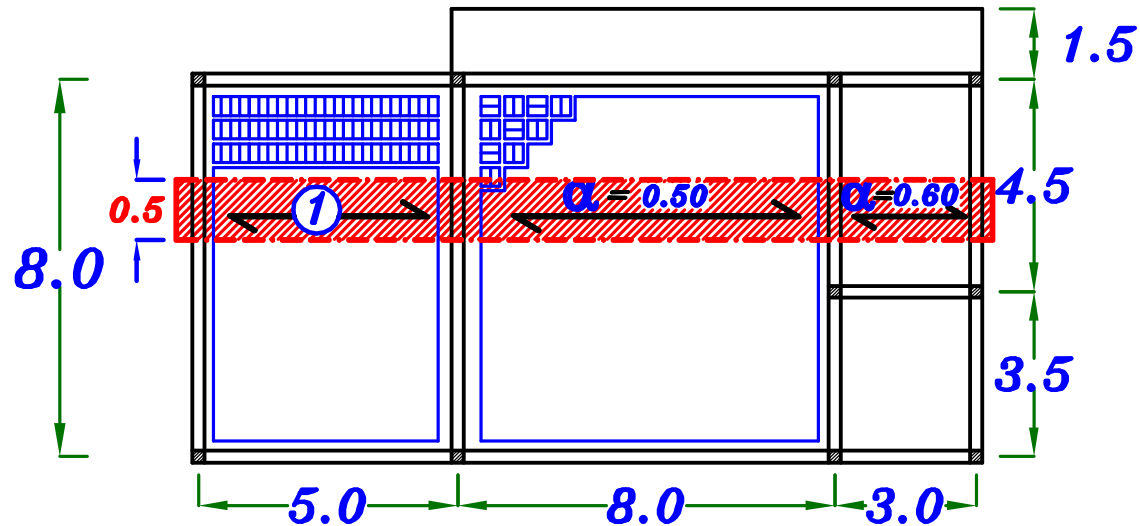
ثم نحسب α, β للبلاطات ال *solid* عن طريق ال *Code of Practice*
وال α, β للبلاطات ال *Hollow* عن طريق ال *Marcus*

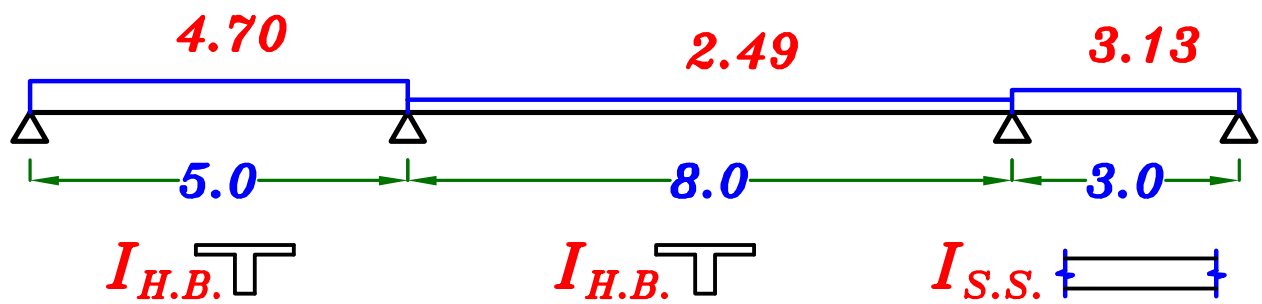
الطول الافقى \rightarrow فى هذه البلاطه اغلبه
continuous من الجهتين $m = 0.76$



٤- نأخذ شرائح بالعرض ثم شرائح بالطول مع مراعاة عرض الشريحه و نرسم ال *moment*

Strip ①

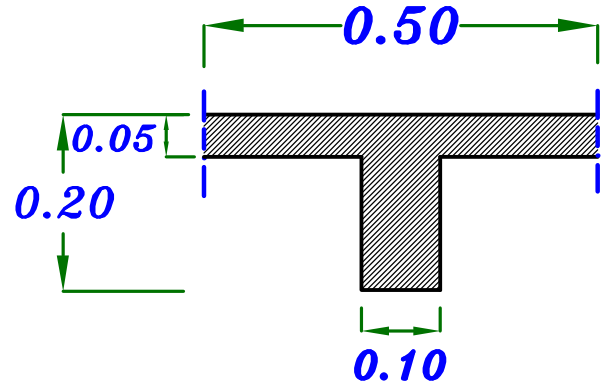




$$I_{H.B.} = \text{T-section} \quad I_1 = (\mu \cdot 10^{-4}) B t^3$$

$$B = 0.5 \text{ m} , \quad t = 0.20 \text{ m}$$

$$\frac{t_s}{t} = \frac{0.05}{0.20} = 0.25 , \quad \frac{b_o}{B} = \frac{0.1}{0.5} = 0.2$$

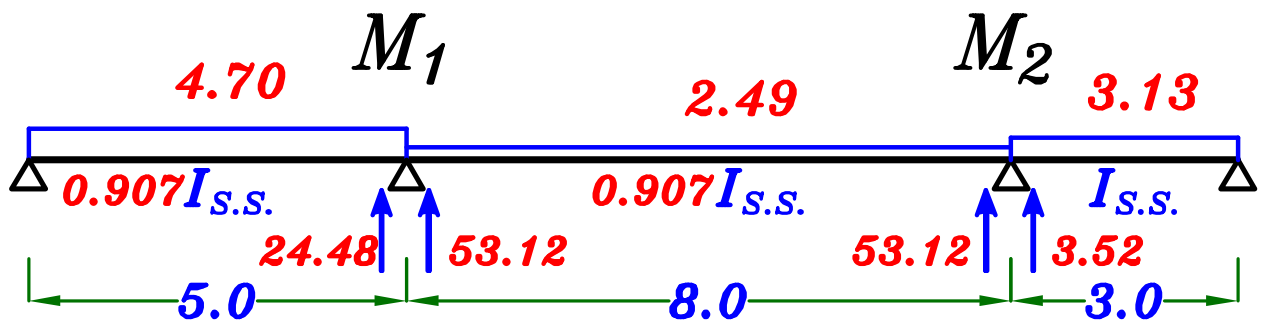


From Tables page 91 $\mu = 318$

$$I_{H.B.} = (318 \cdot 10^{-4} \cdot 0.5 \cdot 0.20^3) = 1.27 \cdot 10^{-4} \text{ m}^4$$

$$I_{S.S.} = \frac{S (t_s)^3}{12} = \frac{0.5 (0.15)^3}{12} = 1.40 \cdot 10^{-4} \text{ m}^4$$

$$\therefore \frac{I_{H.B.}}{I_{S.S.}} = \frac{1.27 \cdot 10^{-4}}{1.40 \cdot 10^{-4}} = 0.907 \quad \therefore \boxed{I_{H.B.} = 0.907 I_{S.S.}}$$



$$0.0 + 2 M_1 \left(\frac{5.0}{0.907 I_{S.S.}} + \frac{8.0}{0.907 I_{S.S.}} \right) + M_2 \left(\frac{8.0}{0.907 I_{S.S.}} \right) = -6 \left(\frac{24.48}{0.907 I_{S.S.}} + \frac{53.12}{0.907 I_{S.S.}} \right)$$

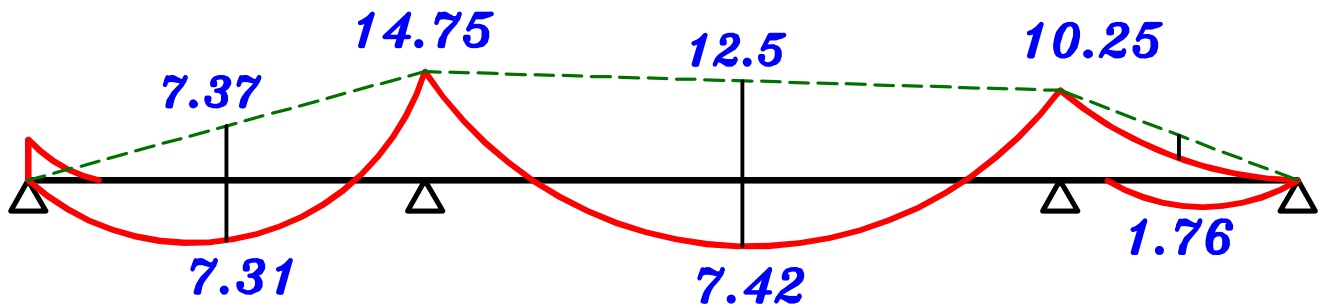
$$28.66 M_1 + 8.82 M_2 = -513.34 \text{ ----- (1)}$$

$$M_1 \left(\frac{8.0}{0.907 I_{S.S.}} \right) + 2 M_2 \left(\frac{8.0}{0.907 I_{S.S.}} + \frac{3.0}{I_{S.S.}} \right) + 0.0 = -6 \left(\frac{53.12}{0.907 I_{S.S.}} + \frac{3.52}{I_{S.S.}} \right)$$

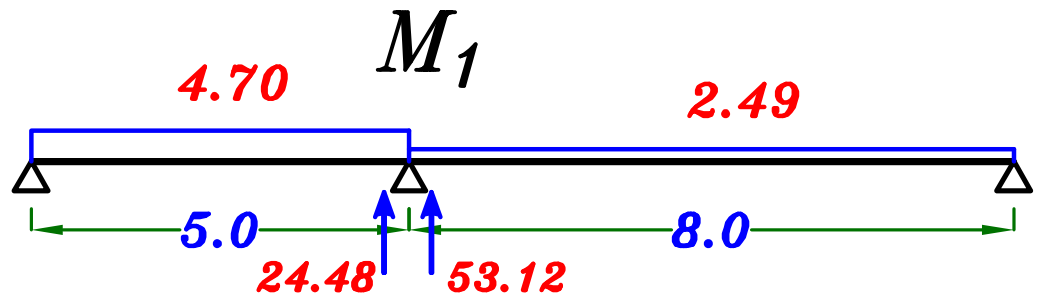
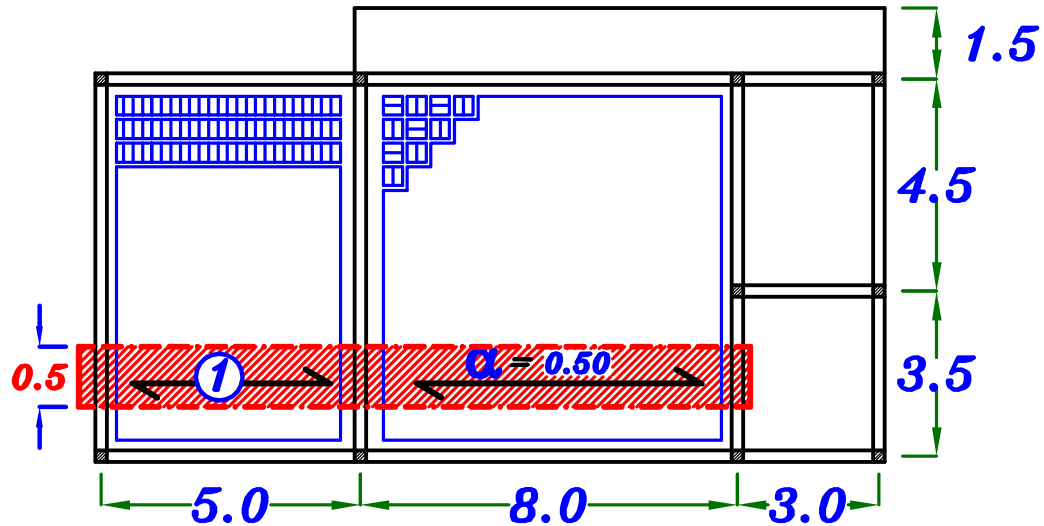
$$8.82 M_1 + 23.64 M_2 = -372.52 \text{ ----- (2)}$$

$$\boxed{M_1 = -14.75 \text{ kN.m} \setminus 0.5 \text{ m}}$$

$$\boxed{M_2 = -10.25 \text{ kN.m} \setminus 0.5 \text{ m}}$$



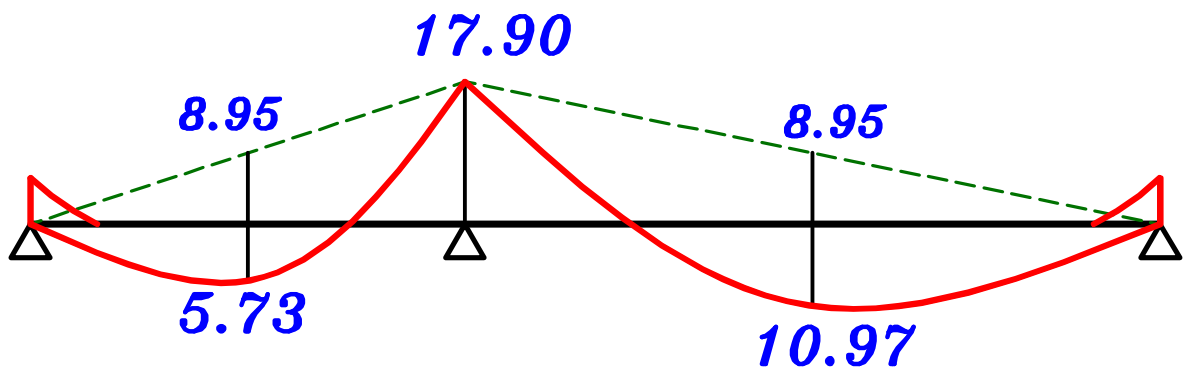
Strip ②



Equation of M_1

$$0.0 + 2M_1(5.0 + 8.0) + 0.0 = -6(24.48 + 53.12)$$

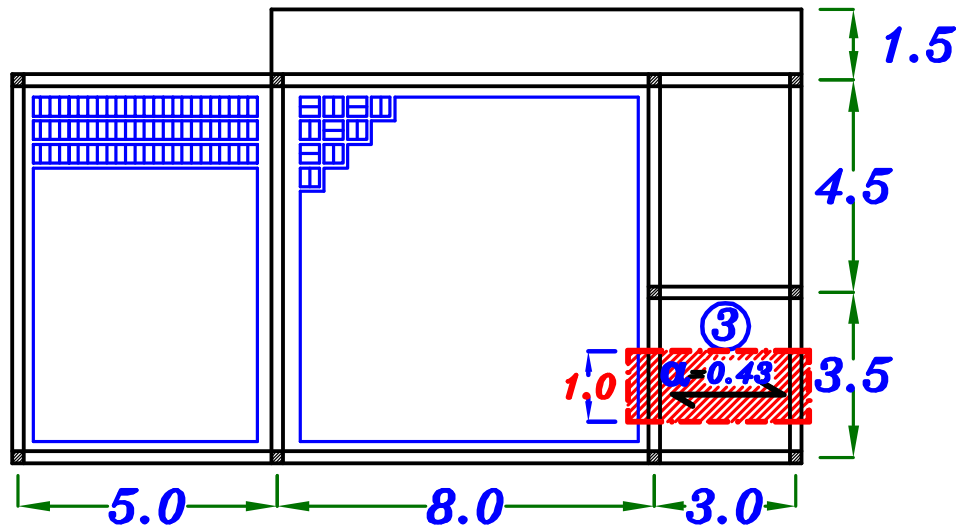
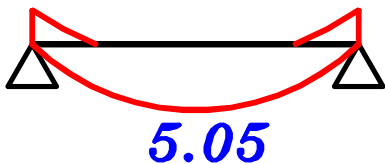
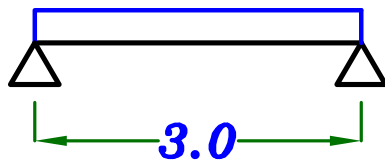
$$M_1 = -17.90 \text{ kN.m}$$



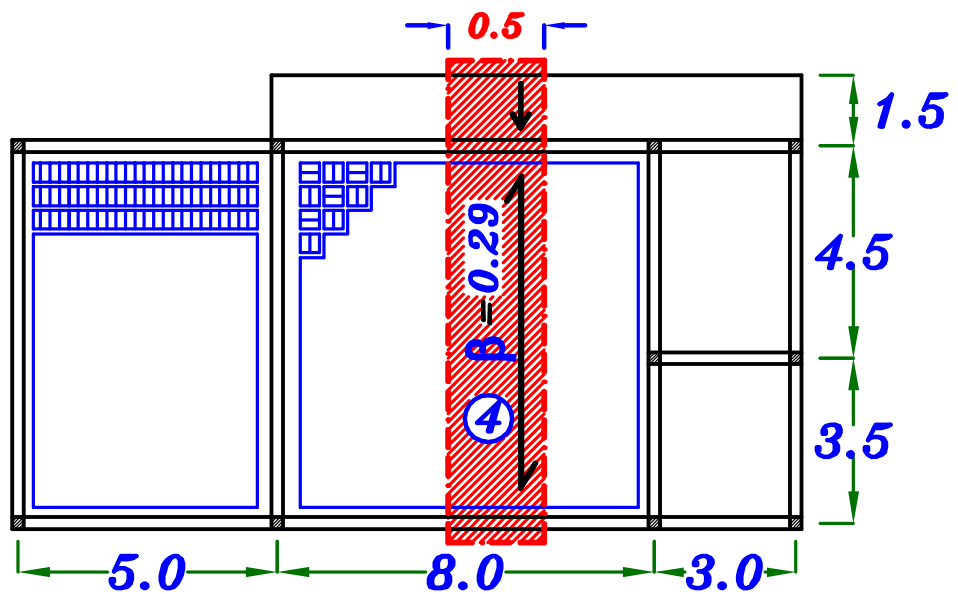
Strip ③

$$\alpha w_s$$

$$0.43 * 10.45 = 4.49$$



Strip ④



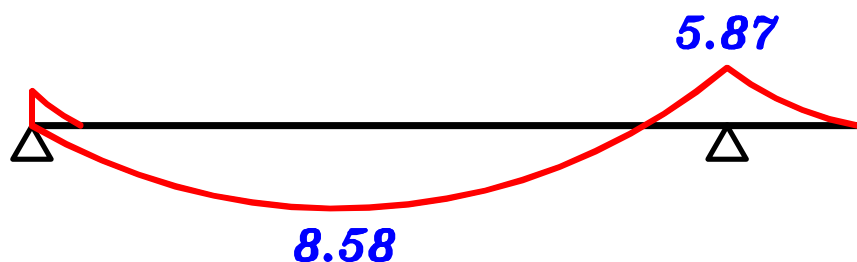
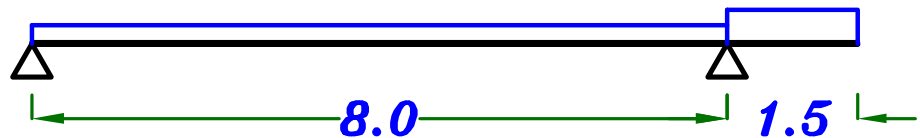
$$\beta w_{rib2}$$

$$0.29 * 4.98 = 1.44 \text{ kN/m}$$

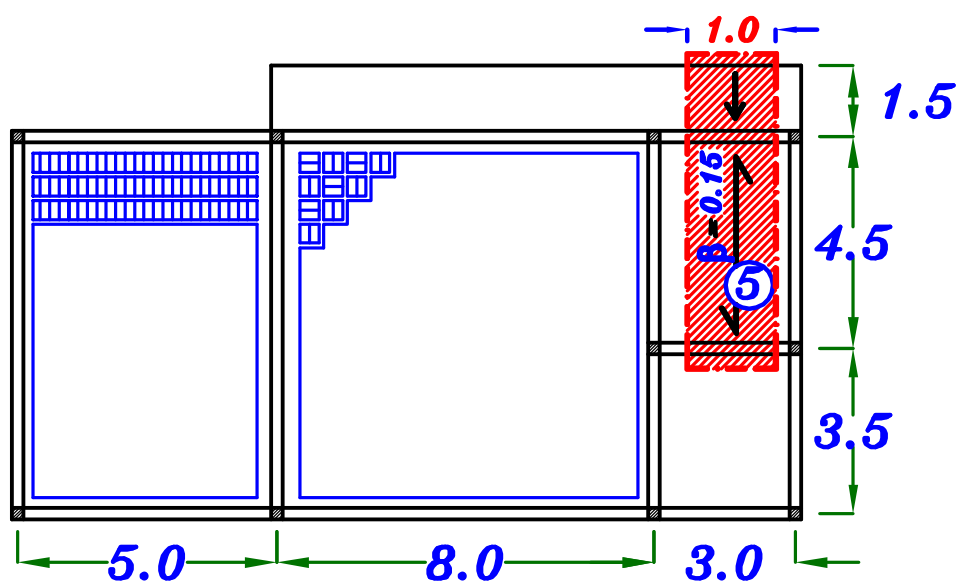
$$w_s * S$$

$$10.45 * 0.5$$

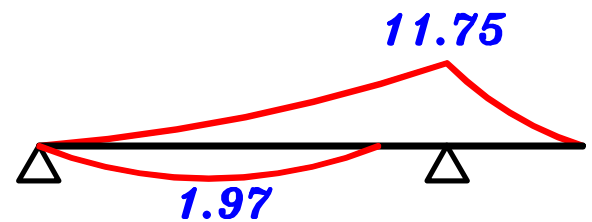
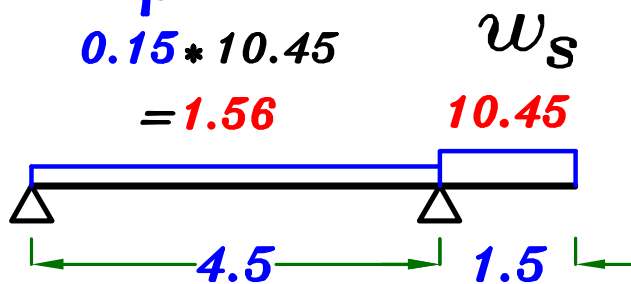
$$= 5.22$$



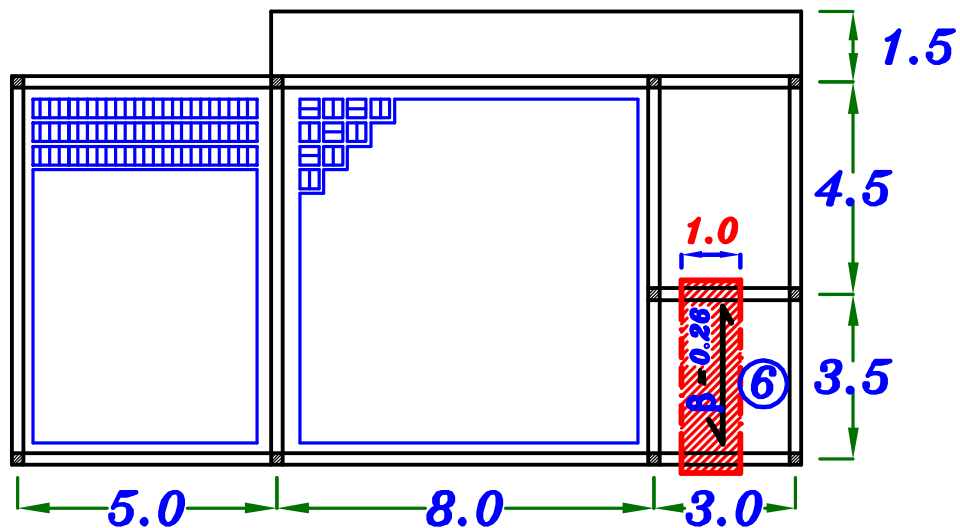
Strip ⑤



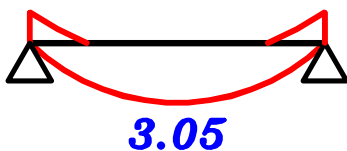
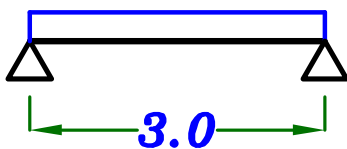
$$\beta w_s = 0.15 * 10.45 = 1.56$$



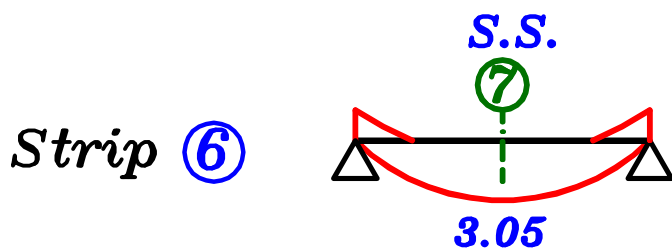
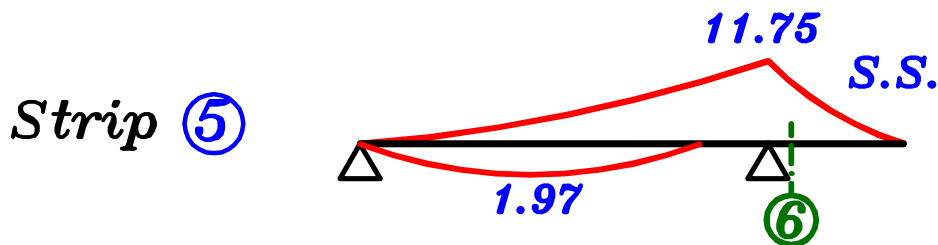
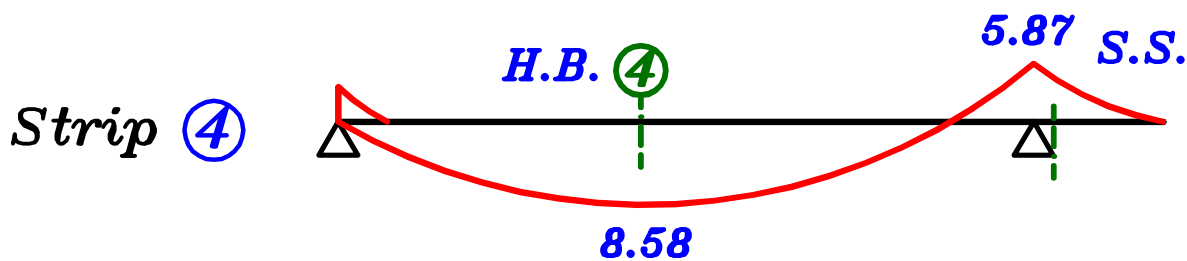
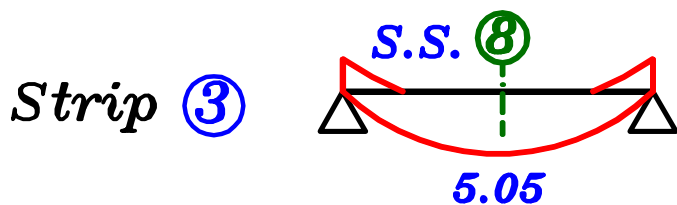
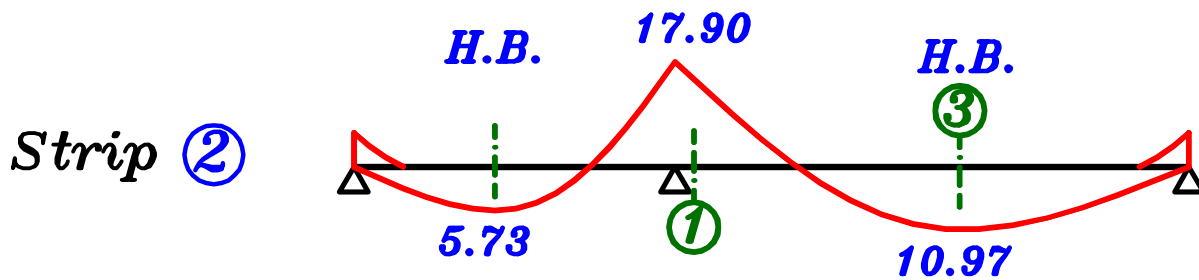
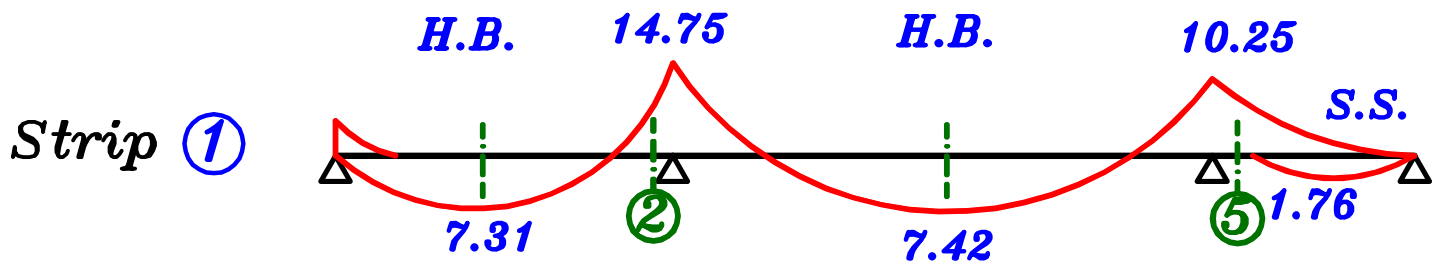
Strip ⑥



$$\beta w_s = 0.26 * 10.45 = 2.71$$



٥- نعمل تصميم للشرائح مع مراعاة عرض الشريحة .



Sec. ① $H.B. M_{U.L.} = 17.90 \text{ kN.m/rib}$

$t = 200 \text{ mm}$, $d = 200 - 30 = 170 \text{ mm}$, $S = 500 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$170 = C_1 \sqrt{\frac{17.90 \cdot 10^6}{25 \cdot 500}} \longrightarrow C_1 = 4.49 \longrightarrow J = 0.818$$

$$A_s = \frac{17.90 \cdot 10^6}{0.818 \cdot 360 \cdot 170} = 357.5 \text{ mm}^2/\text{rib} \quad (2 \phi 16 \setminus \text{rib})$$

Sec. ② $H.B. M_{U.L.} = 14.75 \text{ kN.m/rib}$

$t = 200 \text{ mm}$, $d = 200 - 30 = 170 \text{ mm}$, $S = 500 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$170 = C_1 \sqrt{\frac{14.75 \cdot 10^6}{25 \cdot 500}} \longrightarrow C_1 = 4.94 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{14.75 \cdot 10^6}{0.826 \cdot 360 \cdot 170} = 291.8 \text{ mm}^2/\text{rib} \quad (2 \phi 16 \setminus \text{rib})$$

Sec. ③ $H.B. M_{U.L.} = 10.97 \text{ kN.m/rib}$

$t = 200 \text{ mm}$, $d = 200 - 30 = 170 \text{ mm}$, $S = 500 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$170 = C_1 \sqrt{\frac{10.97 \cdot 10^6}{25 \cdot 500}} \longrightarrow C_1 = 5.73 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{10.97 \cdot 10^6}{0.826 \cdot 360 \cdot 170} = 217.0 \text{ mm}^2/\text{rib} \quad (2 \phi 12 \setminus \text{rib})$$

Sec. ④ $H.B. M_{U.L.} = 8.58 \text{ kN.m/rib}$

$t = 200 \text{ mm}$, $d = 200 - 30 = 170 \text{ mm}$, $S = 500 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$170 = C_1 \sqrt{\frac{8.58 \cdot 10^6}{25 \cdot 500}} \longrightarrow C_1 = 6.49 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{8.58 \cdot 10^6}{0.826 \cdot 360 \cdot 170} = 169.7 \text{ mm}^2/\text{rib} \quad (2 \phi 12 \setminus \text{rib})$$

Sec. ⑤ S.S. $M_{U.L.} = 10.25 \text{ kN.m/rib}$

$t = 150 \text{ mm}$, $d = 150 - 20 = 130 \text{ mm}$, $S = 500 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$130 = C_1 \sqrt{\frac{10.25 \cdot 10^6}{25 \cdot 500}} \longrightarrow C_1 = 4.54 \longrightarrow J = 0.819$$

$$A_s = \frac{10.25 \cdot 10^6}{0.819 \cdot 360 \cdot 130} = 267.4 \text{ mm}^2 / 0.5 \text{ m}$$

$$A_s = \frac{267.4}{0.50} = 534.8 \text{ mm}^2 / \text{m} \quad \text{عدد زوجي} \quad \boxed{8 \phi 10 \text{ m}}$$

Sec. ⑥ S.S. $M_{U.L.} = 11.75 \text{ kN.m/rib}$

$t = 150 \text{ mm}$, $d = 150 - 20 = 130 \text{ mm}$, $S = 1000 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$130 = C_1 \sqrt{\frac{11.75 \cdot 10^6}{25 \cdot 1000}} \longrightarrow C_1 = 5.99 \longrightarrow J = 0.826$$

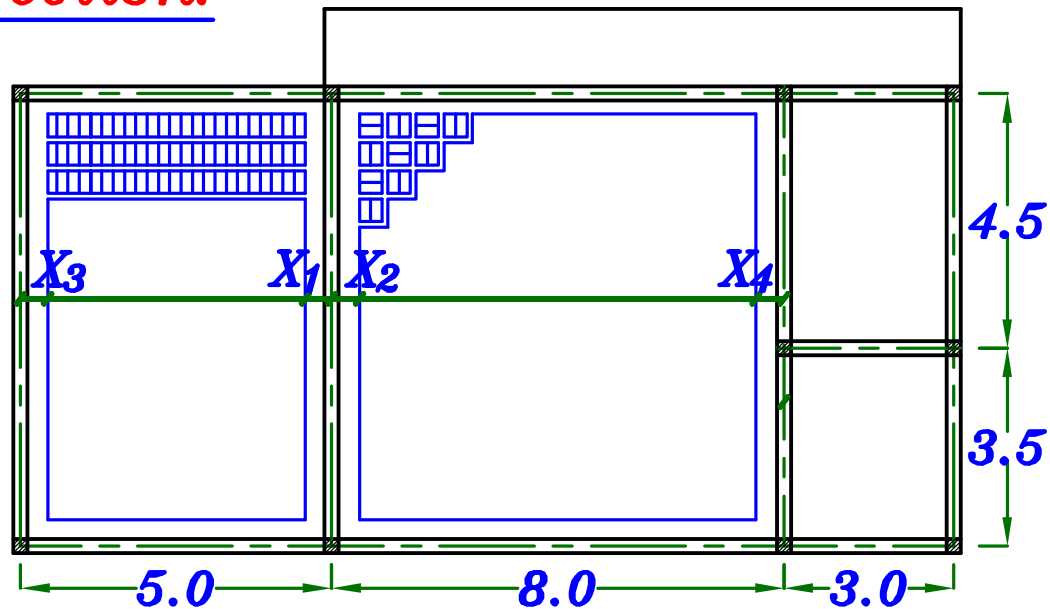
$$A_s = \frac{11.75 \cdot 10^6}{0.826 \cdot 360 \cdot 130} = 303.9 \text{ mm}^2 / \text{m} \quad \boxed{6 \phi 10 \text{ m}}$$

عدد زوجي

Sec. ⑦ S.S. $M_{U.L.} = 3.05 \text{ kN.m/rib}$ $5 \phi 10 \text{ m}$

٦- نحسب عرض ال solid part و رص البلوكات .

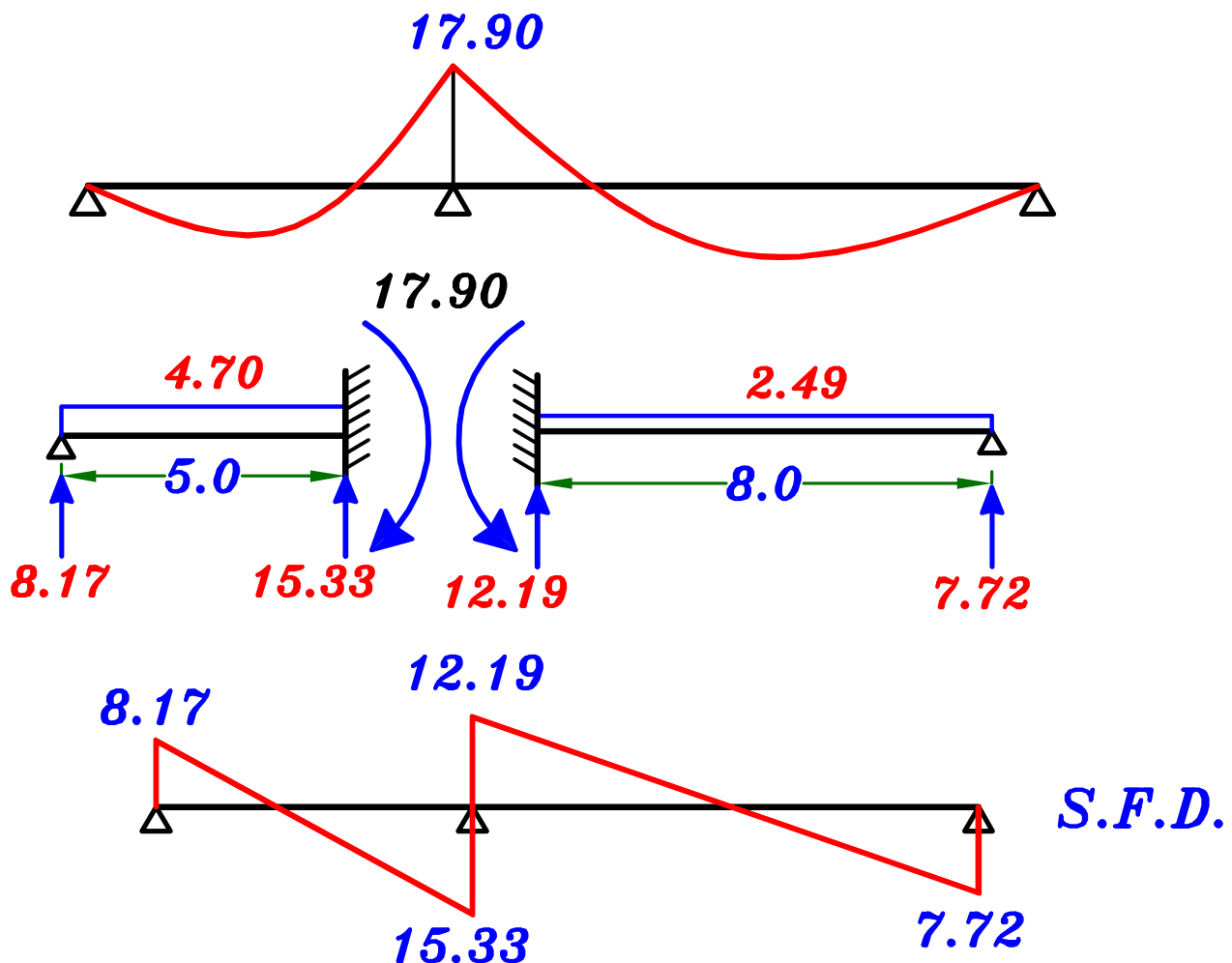
Horizontal Direction.

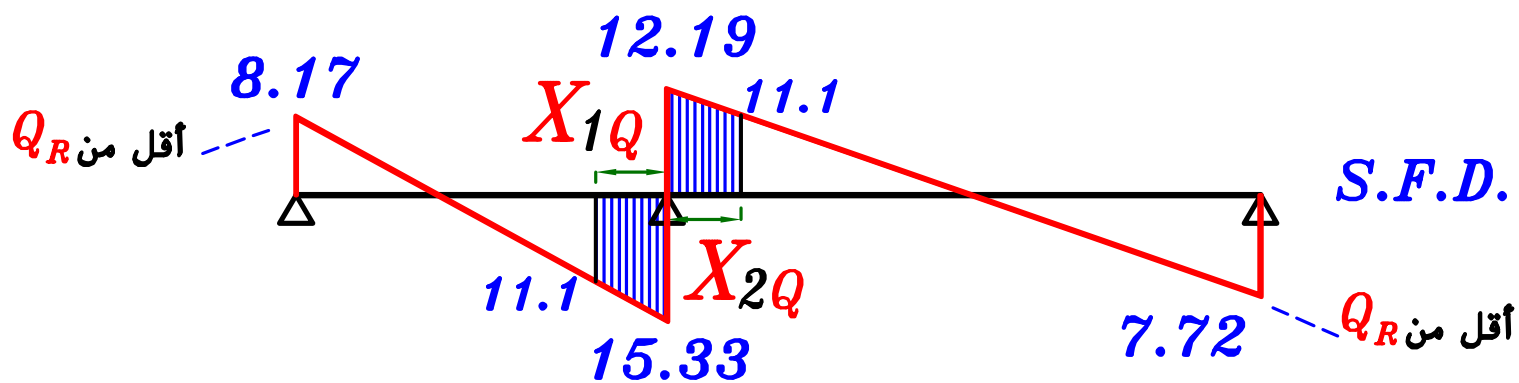


Calculate X_Q

$$q_{cu} = 0.16 \sqrt{\frac{F_{cu}}{\delta_c}} = 0.16 \sqrt{\frac{25}{1.5}} = 0.653 \text{ N/mm}^2$$

$$Q_R = q_{cu} * b * d = 0.653 * 100 * 170 = 11101 \text{ N} = 11.1 \text{ kN}$$





$$Q_R = R - w_a (X_{1Q})$$

$$11.1 = 15.33 - 4.70 (X_{1Q}) \rightarrow \boxed{X_{1Q} = 0.90 \text{ m}}$$

$$Q_R = R - w_a (X_{2Q})$$

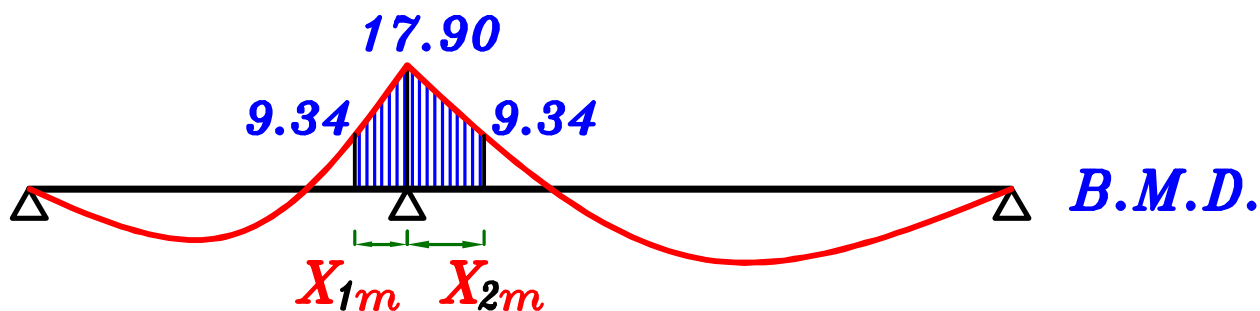
$$11.1 = 12.19 - 4.70 (X_{2Q}) \rightarrow \boxed{X_{2Q} = 0.23 \text{ m}}$$

Calculate X_m

Code Page (4-7)

$$M_R = R_{max} * \frac{F_{cu}}{\delta_c} * b * d^2 = 0.194 * \frac{25}{1.5} * 100 * 170^2$$

$$= 9344333 \text{ N.mm} = 9.34 \text{ kN.m}$$



$$M_R = M - R (X_{1m}) + w_e \frac{(X_{1m})^2}{2}$$

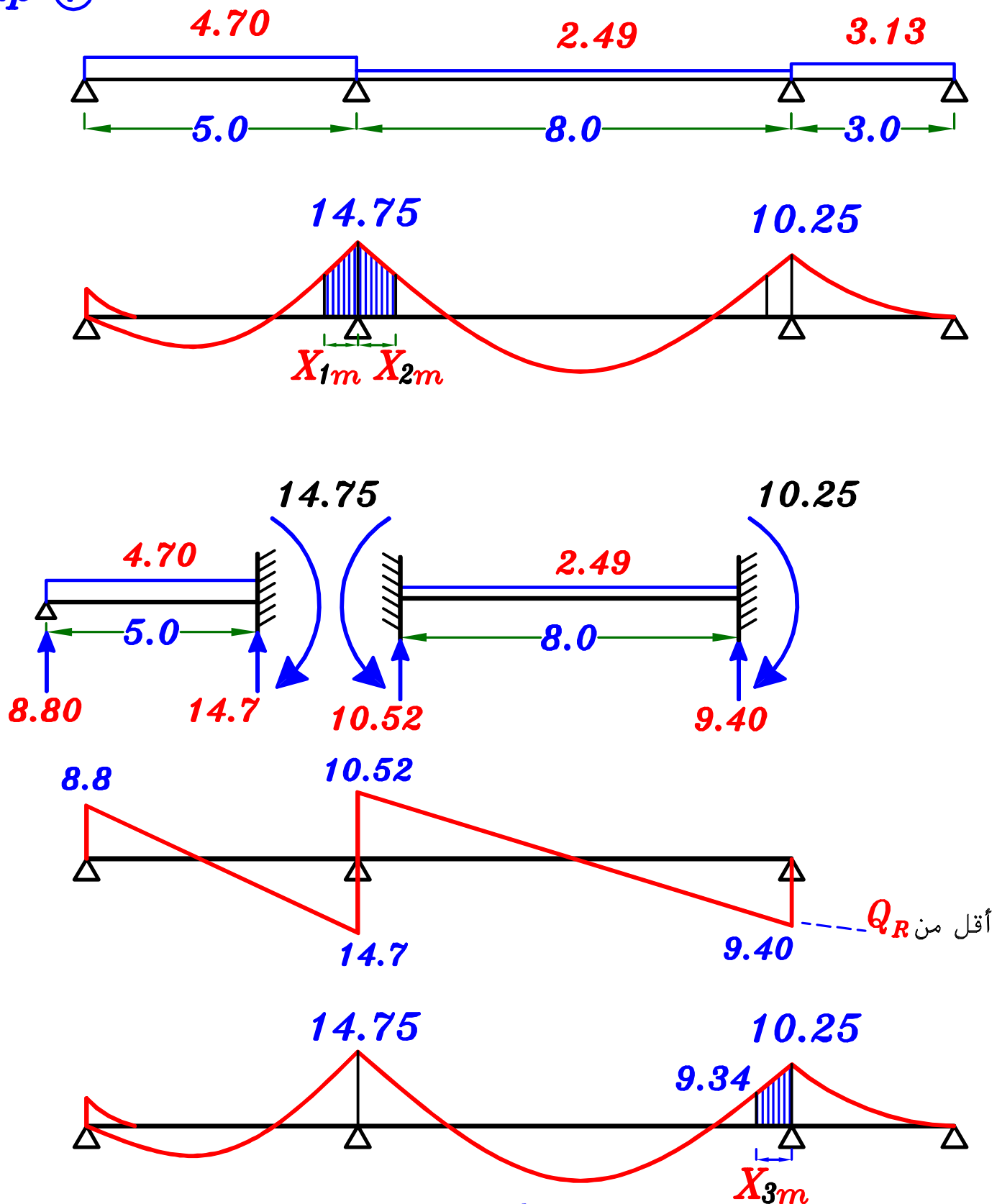
$$9.34 = 17.90 - 15.33 (X_{1m}) + 4.70 \frac{(X_{1m})^2}{2} \rightarrow \boxed{X_{1m} = 0.61 \text{ m}}$$

$$M_R = M - R (X_{2m}) + w_e \frac{(X_{2m})^2}{2}$$

$$9.34 = 17.90 - 12.19 (X_{2m}) + 2.49 \frac{(X_{2m})^2}{2} \rightarrow \boxed{X_{2m} = 0.76 \text{ m}}$$

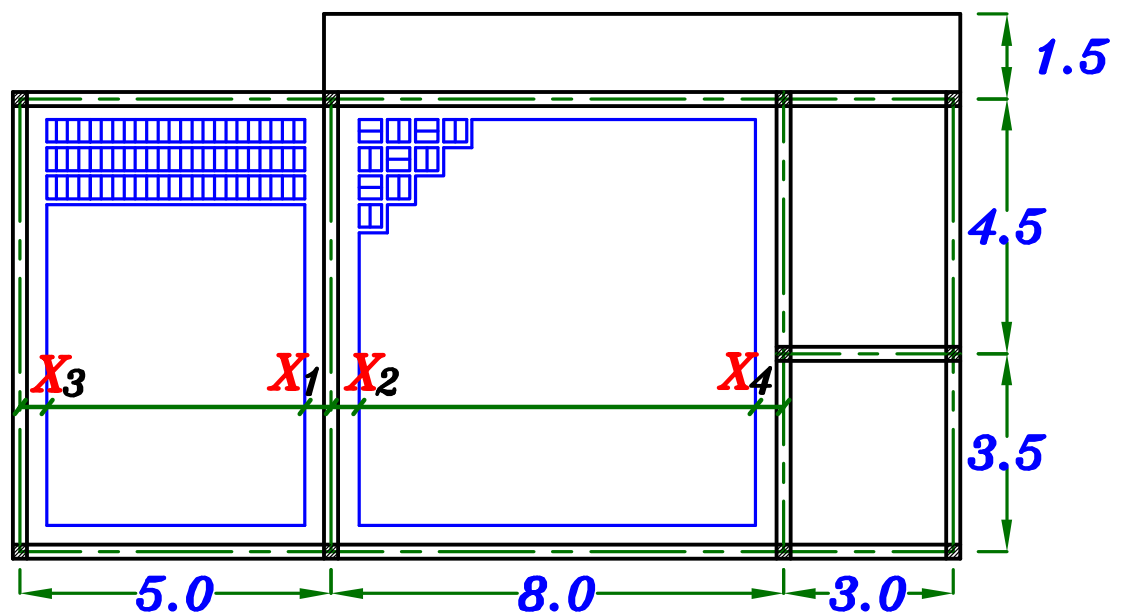
Calculate X_{3m} & X_{3m}

Strip ①



$$M_R = M - R(X_{3m}) + w_e \frac{(X_{3m})^2}{2}$$

$$9.34 = 10.25 - 9.40(X_{3m}) + 2.49 \frac{(X_{3m})^2}{2} \rightarrow X_{3m} = 0.09 \text{ m}$$



For X_1 min

$$\left. \begin{array}{l} X_1 Q = 0.90 \text{ m} \\ X_1 m = 0.61 \text{ m} \\ 0.25 \text{ m} \end{array} \right\} \boxed{X_1 \min = 0.90 \text{ m}}$$

For X_2 min

$$\left. \begin{array}{l} X_2 Q = 0.23 \text{ m} \\ X_2 m = 0.85 \text{ m} \\ 0.25 \text{ m} \end{array} \right\} \boxed{X_2 \min = 0.76 \text{ m}}$$

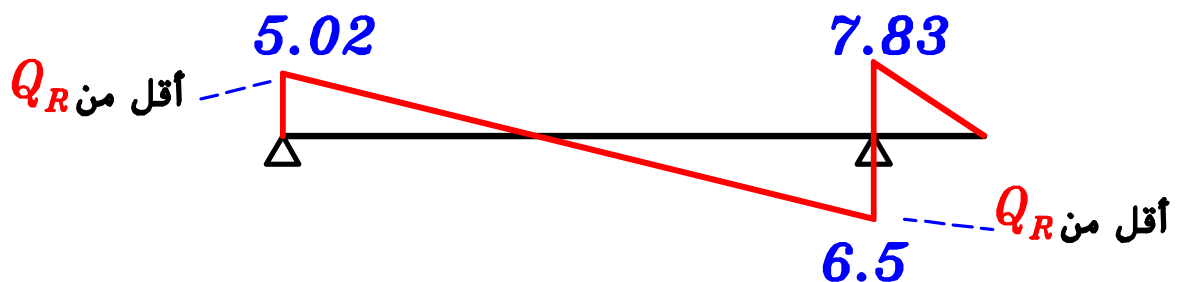
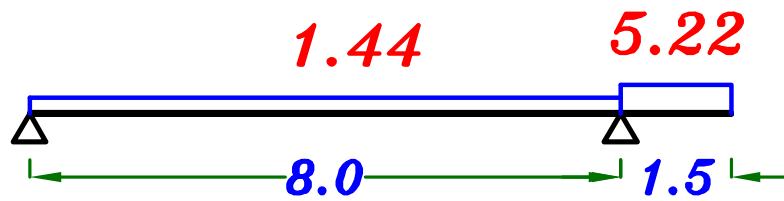
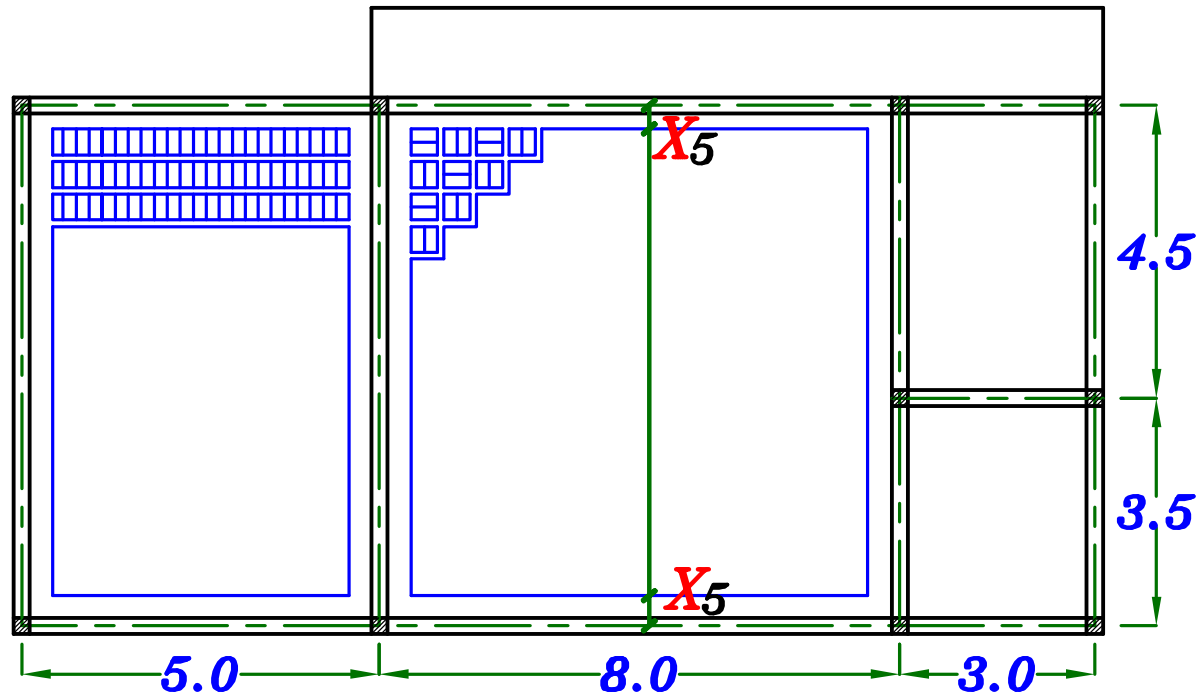
For X_3 min

$$\left. \begin{array}{l} X_3 Q = \text{Zero} \\ X_3 m = 0.09 \text{ m} \\ 0.25 \text{ m} \end{array} \right\} \boxed{X_3 \min = 0.25 \text{ m}}$$

For X_4 min

$$\left. \begin{array}{l} X_4 Q = \text{Zero} \\ 0.25 \text{ m} \end{array} \right\} \boxed{X_4 \min = 0.25 \text{ m}}$$

Vertical Direction.



$$Q_R = 11.1 \text{ kN}$$

Shear Forces < Q_R

$$X_Q = \text{Zero}$$

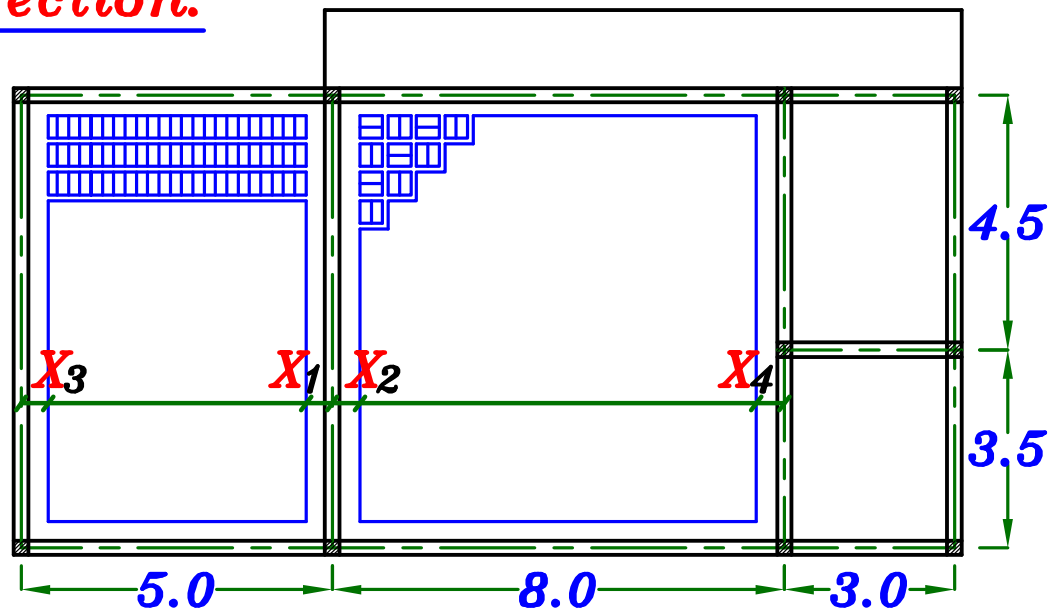
For $X_4 \text{ min}$

$$\left. \begin{array}{l} X_5 Q = \text{Zero} \\ 0.25 \text{ m} \end{array} \right\}$$

$$X_{5 \text{ min}} = 0.25 \text{ m}$$

Arrangement of Blocks.

Horizontal Direction.



5.0 m

$$L = X_1 + X_3 + (n_1)(0.2)$$

Take $X_{1min} = 0.90$ m & $X_{3min} = 0.25$ m

$$5.0 = (0.90) + (0.25) + (n_1)(0.2)$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} n_1 = 19.25 \quad \boxed{n_1 = 19 \text{ Block}}$$

$$5.0 = (X_1) + (0.25) + (19)(0.2)$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} X_1 = 0.95 \quad \boxed{X_1 = 0.95 \text{ m.}}$$

8.0 m

$$L = X_2 + X_4 + (n_2)(0.4) + (n_2 - 1)(0.10)$$

Take $X_{2min} = 0.85$ m & $X_{4min} = 0.25$ m

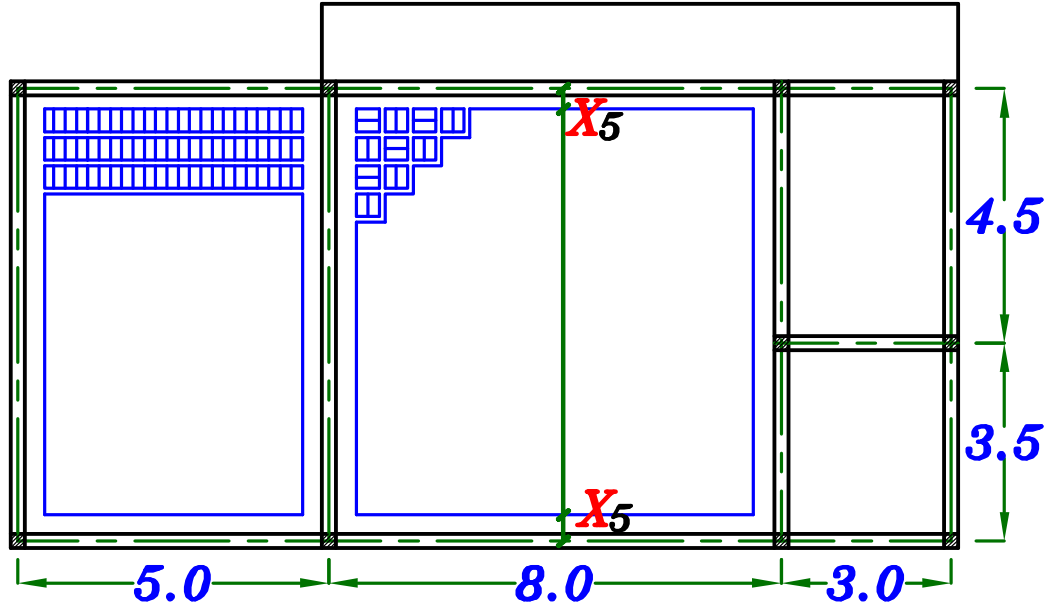
$$8.0 = (0.76) + (0.25) + (n_2)(0.4) + (n_2 - 1)(0.10)$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} n_2 = 14.18 \quad \boxed{n_2 = 14 \text{ Block}}$$

$$8.0 = (X_2) + (0.25) + (14)(0.4) + (14 - 1)(0.10)$$

$$\boxed{X_2 = 0.85 \text{ m.}}$$

Vertical Direction.



8.0 m

$$L = 2X_5 + (n_3)(0.4) + (n_3 - 1)(0.10)$$

Take $X_{5min} = 0.25 \text{ m}$

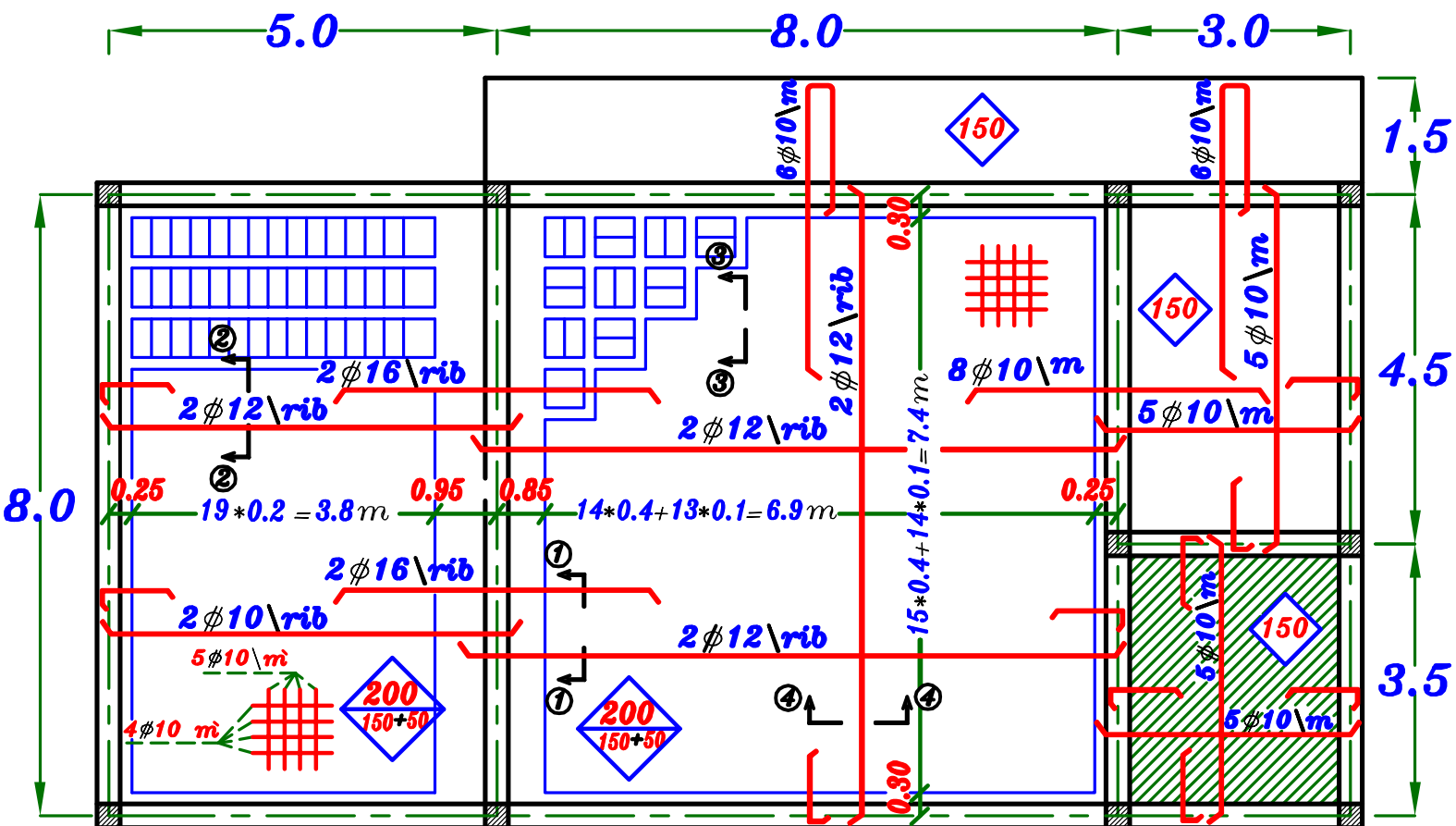
$$8.0 = 2(0.25) + (n_3)(0.4) + (n_3 - 1)(0.10)$$

Get $\rightarrow n_3 = 15.2$ **$n_3 = 15$ Block**

$$8.0 = 2 (X_5) + (15)(0.4) + (15-1)(0.10)$$

Get $\rightarrow X_5 = 0.30$ $X_5 = 0.30$ m.

RFT. of the slab in plan.



Structural drawing of a reinforced concrete slab showing reinforcement layout, dimensions, and calculations.

Dimensions:

- Overall width: 8.0 m
- Overall length: 8.0 m
- Section width: 3.0 m
- Section length: 5.0 m

Reinforcement Details:

- Top Reinforcement:**
 - 5 $\phi 10$ / m (top edge)
 - 5 $\phi 10$ / m (top edge)
 - 5 $\phi 10$ / m (top edge)
 - 5 $\phi 10$ / m (top edge)
 - 5 $\phi 10$ / m (top edge)
- Bottom Reinforcement:**
 - 2 $\phi 12$ / rib (bottom edge)
 - 2 $\phi 12$ / rib (bottom edge)
 - 2 $\phi 12$ / rib (bottom edge)
 - 2 $\phi 12$ / rib (bottom edge)
 - 2 $\phi 12$ / rib (bottom edge)
- Internal Reinforcement:**
 - 8 $\phi 10$ / m (internal grid)
 - 2 $\phi 12$ / rib (internal grid)
 - 2 $\phi 16$ / rib (internal grid)
 - 2 $\phi 10$ / rib (internal grid)

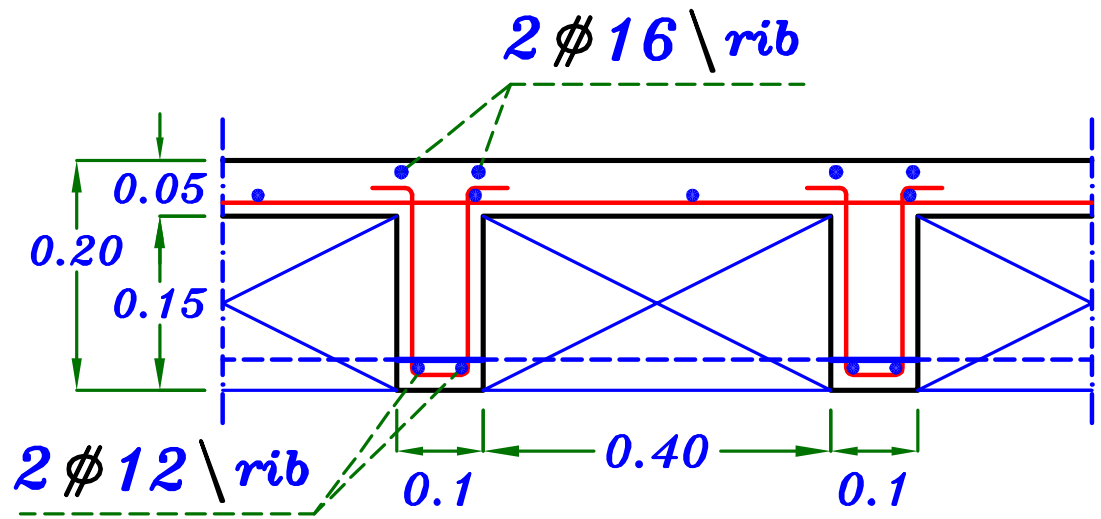
Calculations:

- $15 \times 0.4 + 14 \times 0.1 = 7.4$ m
- $14 \times 0.4 + 13 \times 0.1 = 6.9$ m
- $19 \times 0.2 = 3.8$ m
- $5 \times 10 = 50$ m
- $4 \times 10 = 40$ m

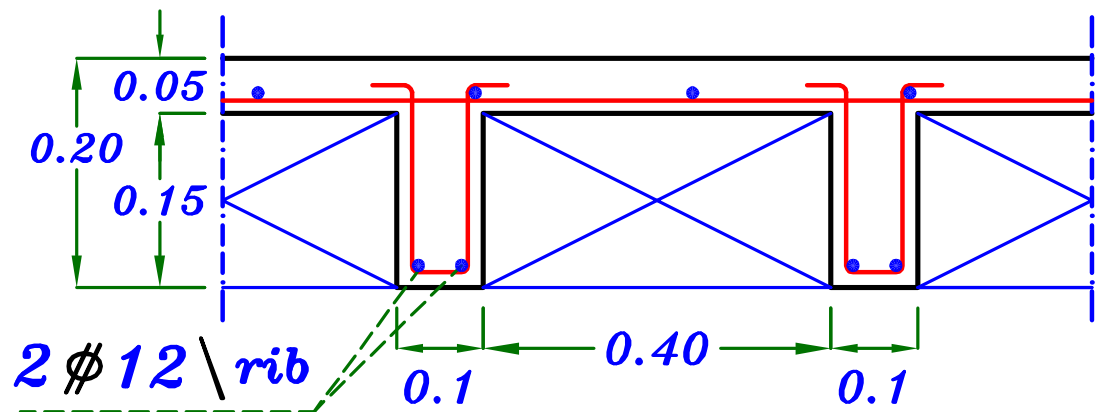
Notes:

- Reinforcement is shown in blue and red.
- Dimensions are in meters (m).
- Reinforcement is specified as ϕ (diameter) and / m (spacing).

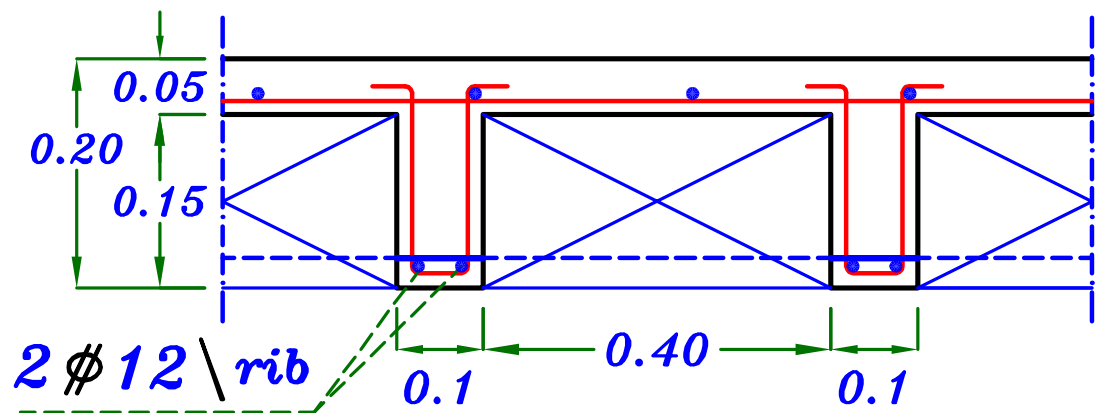
Sec. (1-1)



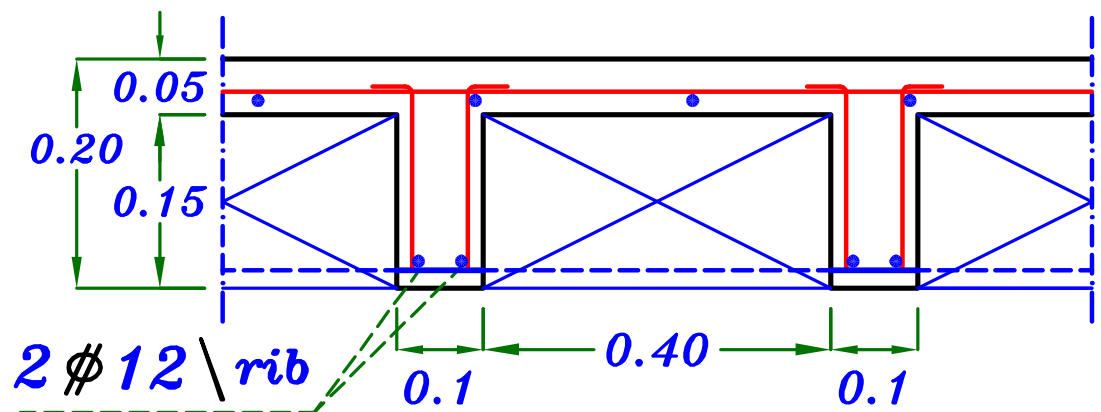
Sec. (2-2)



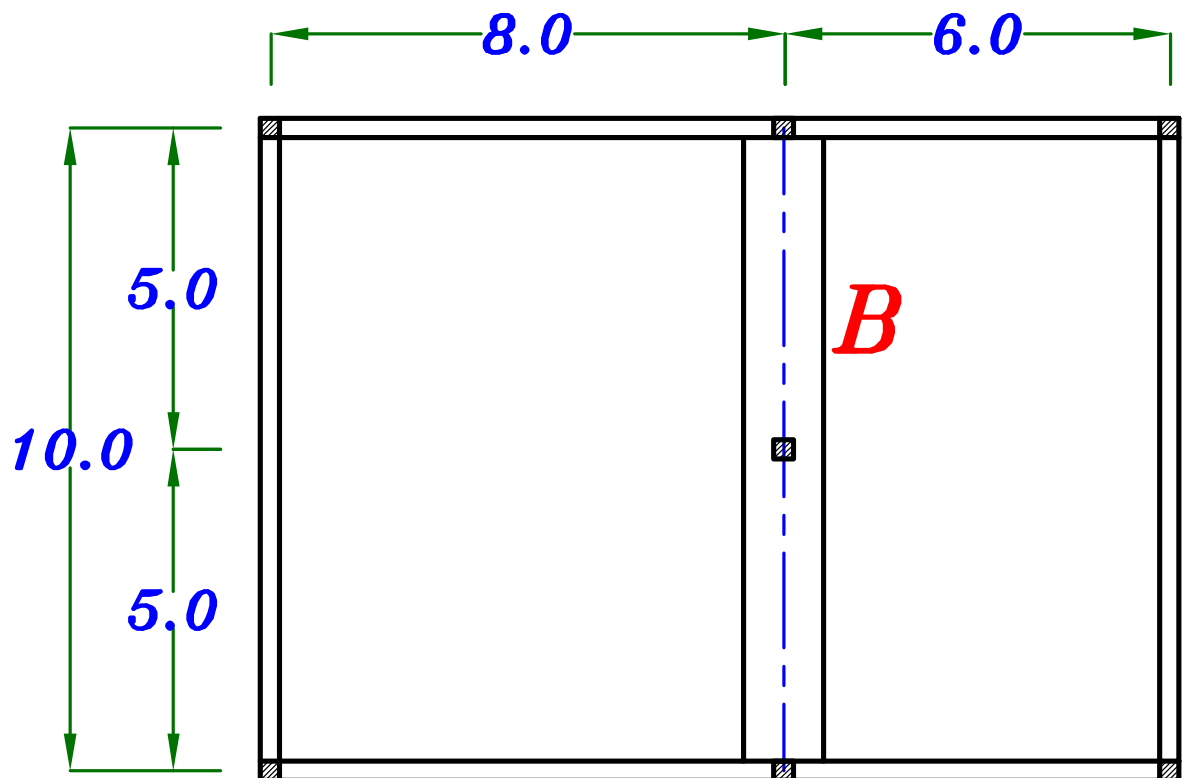
Sec. (3-3)



Sec. (4-4)



Example.



Data:

Block Dimensions ($500 * 500 * 250$)

weight of One Block = 120 ($N \setminus Block$)

$F.C. = 1.5 \text{ kN} \setminus m^2$ $L.L. = 2.0 \text{ kN} \setminus m^2$

$F_{cu} = 25 \text{ N} \setminus mm^2$ $F_y = 360 \text{ N} \setminus mm^2$

Required.

1- Design the Slabs.

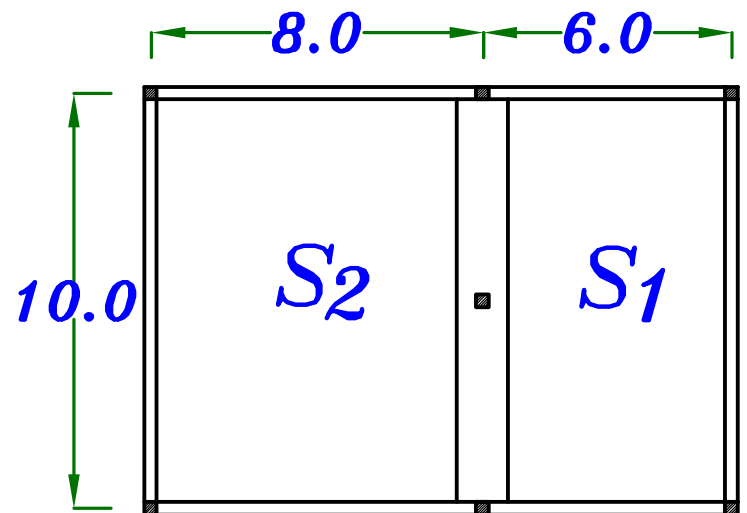
2- Design the beam **B** as a Hidden beam.

3- Draw details of reinforcement of beam **B** in elevation & Cross section.

3- Draw details of reinforcement of Slabs in plan & Cross sections.

Solution.

١- نرسم ال **plan** و نحدد نوع البلاطات و نرسم الاسهم التى تحدد اتجاه ال **Loads**



S₁

$$L_s = 6.0 \text{ m} > 4.5 \text{ m} \xrightarrow{\text{يفضل}} \text{Hollow Blocks}$$

$$L_s = 6.0 \text{ m} < 7.0 \text{ m} \longrightarrow \text{One way H.B. at } 6.0 \text{ m direction}$$

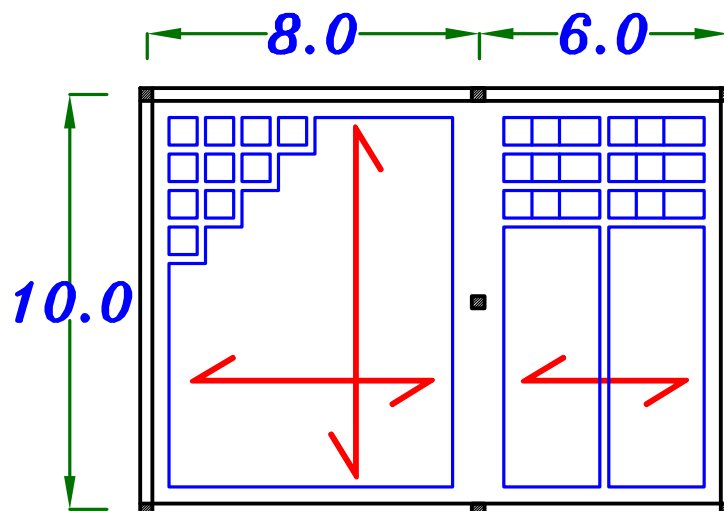
1.0 Cross rib

S₂

$$L_s = 8.0 \text{ m} > 4.5 \text{ m} \xrightarrow{\text{يفضل}} \text{Hollow Blocks}$$

$$L = 8.0 \text{ m} , L_s = 8.0 \text{ m}$$

$$\therefore L_s = 8.0 \text{ m} > 7.0 \text{ m} \ \& \ \frac{L}{L_s} < \frac{4}{3} \longrightarrow \text{Two way H.B.}$$



١- نحسب ال t للبلاطات ال *Hollow*

Block (500*500*250) as given in data

$$\therefore a = 500 \text{ mm} , e = 500 \text{ mm} , h = 250 \text{ mm}$$

$$\therefore t_s \left\{ \begin{array}{l} \leq 50 \text{ mm} \\ \leq \frac{e}{10} = \frac{500}{10} = 50 \text{ mm} \end{array} \right\} 50 \text{ mm}$$

$$\therefore e > 400 \text{ mm} \xrightarrow{\text{يفضل}} b = 150 \text{ mm}$$

$$S = e + b = 0.5 + 0.15 = 0.65 \text{ m} \text{ عرض الشريحة}$$

$$t = h + t_s = 250 + 50 = 300 \text{ mm}$$

٢- نحسب ال w_{rib} للبلاطات ال *Hollow* One way

$$w_{rib1} = [1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)] (S * 1.0) \\ + 1.4 (b h * 1.0 \text{ m} * \delta_c) + 1.4 * (\text{وزن ال Block}) \left(\frac{1.0}{a} \right)$$

$$\therefore w_{rib1} = [1.4 (0.05 * 25 + 1.50) + 1.6 (2.0)] (0.65 * 1.0) \\ + 1.4 (0.15 * 0.25 * 1.0 * 25) + 1.4 \left(\frac{120}{1000} \right) \left(\frac{1.0}{0.5} \right) = 6.23 \\ (kN \setminus (m * S))$$

Two way

$$W_{rib2T} = [1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)] (S * S) + 1.4 * b * h * (2S - b) * \delta_c + 1.4 * (\text{وزن ال Block}) \left(\frac{e}{\alpha} \right)$$

$$\therefore W_{rib2T} = [1.4 (0.05 * 25 + 1.50) + 1.6 (2.0)] (0.65 * 0.65) + 1.4 (0.15 * 0.25 * (2 * 0.65 - 0.15) * 25) + 1.4 \left(\frac{120}{1000} \right) \left(\frac{0.5}{0.5} \right) = 4.654 \text{ (kN \ (S * S))}$$

$$W_{rib2} = \frac{W_{rib2T}}{S} = \frac{4.654}{0.65} = 7.16 \text{ kN \ (S * m)}$$

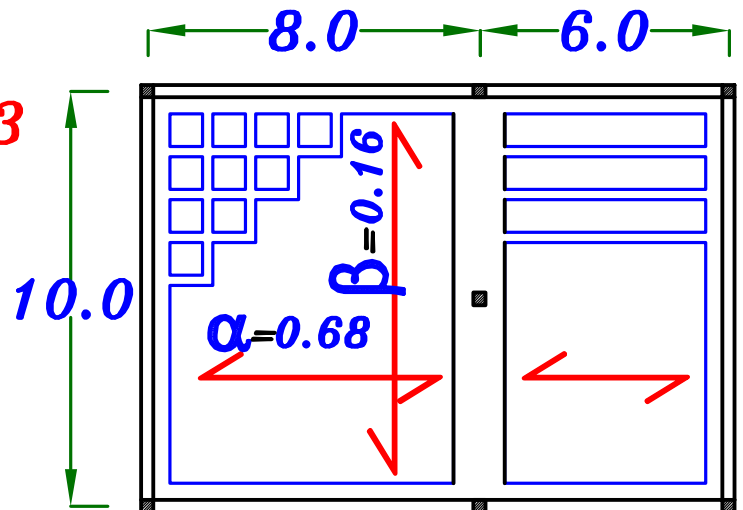
٣- نحسب ال r و ال α, β للبلاطات ال *Two way*

$$r = \frac{m L}{m_s L_s} = \frac{1.0 (10)}{0.87 (8)} = 1.43$$

Use *Marcus*

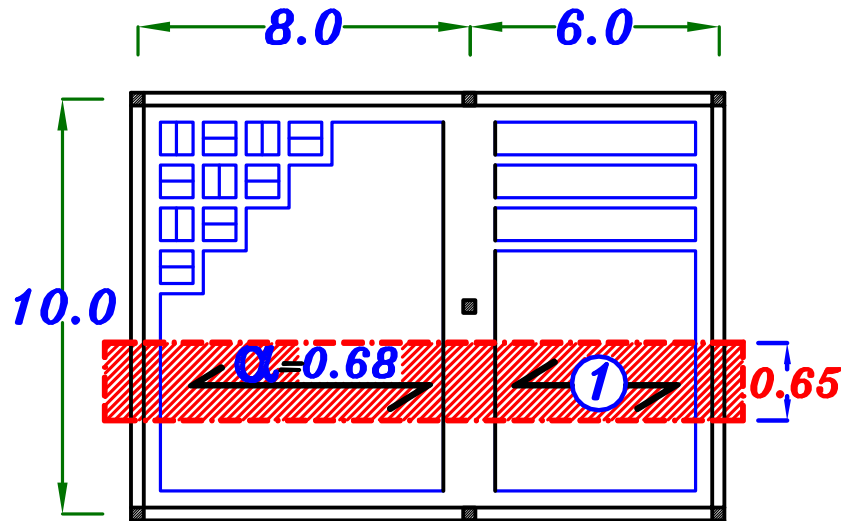
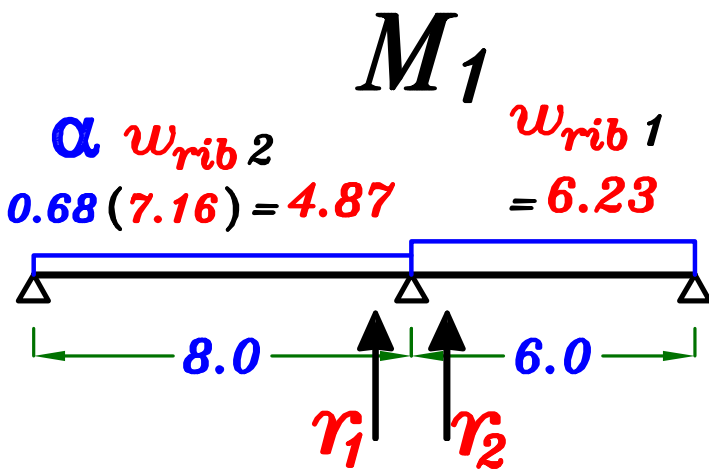
old Tables Page 90

$$\alpha = 0.68 \quad \beta = 0.16$$



٤- نأخذ شرائح بالعرض ثم شرائح بالطول مع مراعاة عرض الشريحة .

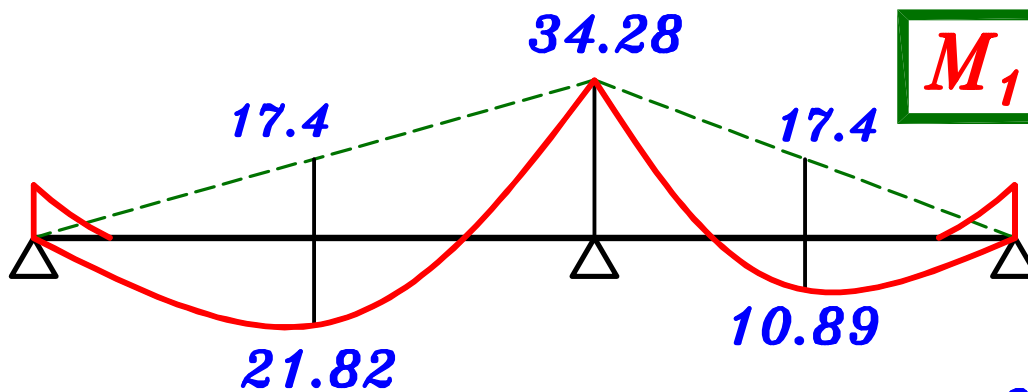
Strip ①



$$r_1 = \frac{wL^3}{24} = \frac{4.87 * 8.0^3}{24} = 103.9 \quad , \quad r_2 = \frac{wL^3}{24} = \frac{6.23 * 6.0^3}{24} = 56.07$$

Equation of M_1

$$0.0 + 2M_1 (8.0 + 6.0) + 0.0 = -6 (103.9 + 56.07)$$

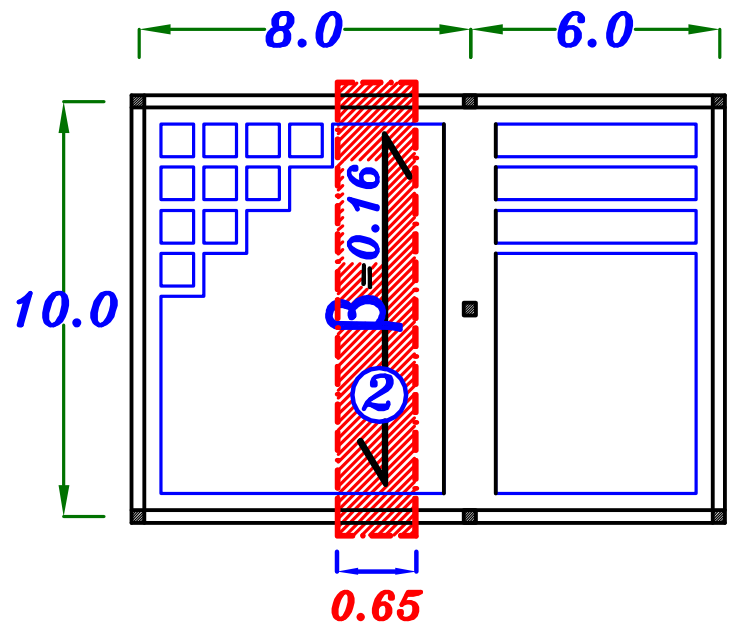
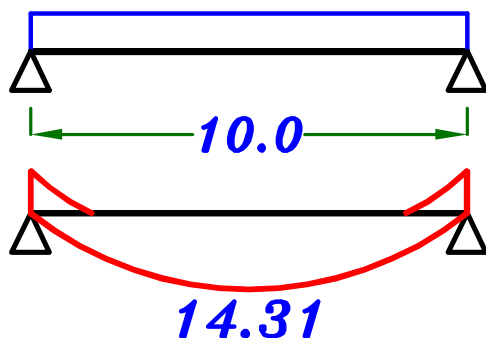


$$M_1 = -34.28 \text{ kN.m.}$$

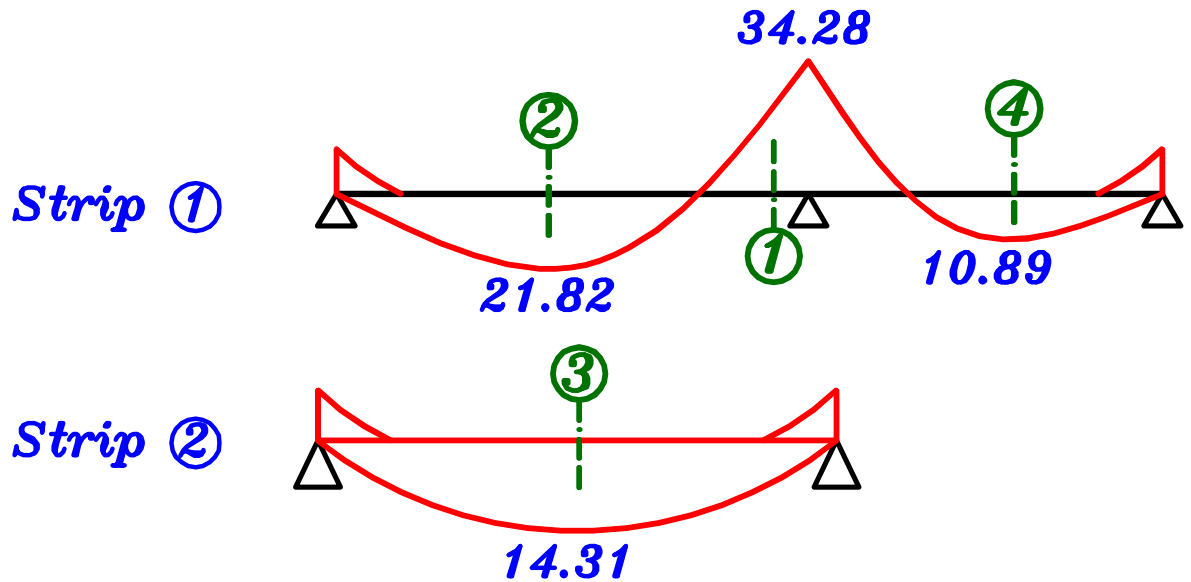
Strip ②

βw_{rib}

$$0.16 (7.16) = 1.145 \text{ kN/m}$$



٥- نعمل تصميم للشرائح مع مراعاة عرض الشريحة .



Sec. ① $H.B. M_{U.L.} = 34.28 \text{ kN.m/rib}$

$t = 300 \text{ mm}$, $d = 300 - 30 = 270 \text{ mm}$, $S = 650 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$270 = C_1 \sqrt{\frac{34.28 \cdot 10^6}{25 \cdot 650}} \longrightarrow C_1 = 5.87 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{34.28 \cdot 10^6}{0.826 \cdot 360 \cdot 270} = 426.9 \text{ mm}^2/\text{rib} \quad \textcircled{2 \phi 18 \backslash \text{rib}}$$

Sec. ② $H.B. M_{U.L.} = 21.82 \text{ kN.m/rib}$

$t = 300 \text{ mm}$, $d = 300 - 30 = 270 \text{ mm}$, $S = 650 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$270 = C_1 \sqrt{\frac{21.82 \cdot 10^6}{25 \cdot 650}} \longrightarrow C_1 = 7.36 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{21.82 \cdot 10^6}{0.826 \cdot 360 \cdot 270} = 271.7 \text{ mm}^2/\text{rib} \quad \textcircled{2 \phi 16 \backslash \text{rib}}$$

Sec. ③ $H.B. M_{U.L.} = 14.31 \text{ kN.m/rib}$

$t = 300 \text{ mm}$, $d = 300 - 30 = 270 \text{ mm}$, $S = 650 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$270 = C_1 \sqrt{\frac{14.31 \cdot 10^6}{25 \cdot 650}} \longrightarrow C_1 = 9.10 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{14.31 \cdot 10^6}{0.826 \cdot 360 \cdot 270} = 178.2 \text{ mm}^2/\text{rib} \quad \textcircled{2 \phi 12 \backslash \text{rib}}$$

Sec. ④ $H.B. M_{U.L.} = 10.89 \text{ kN.m/rib}$

$$\textcircled{2 \phi 12 \backslash \text{rib}}$$

٦- نحسب عرض ال **solid part** و رص البلوكات .

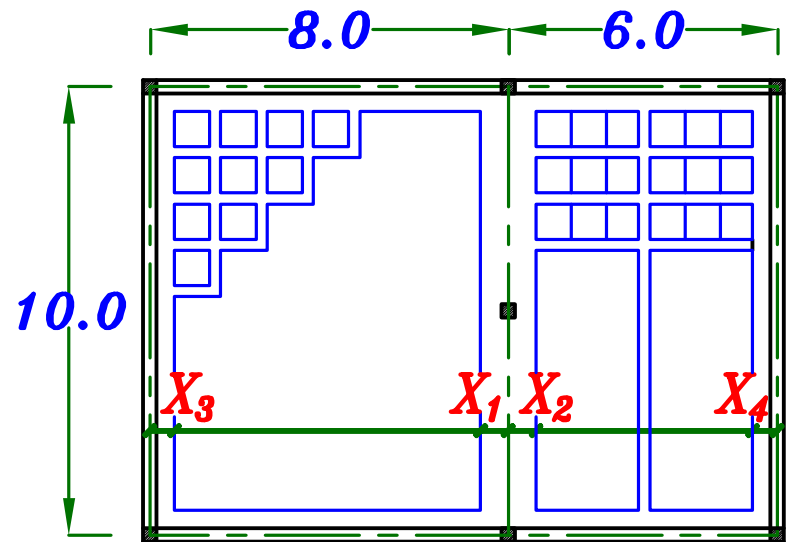
Horizontal Direction.

Calculate X_Q

$$q_{cu} = 0.16 \sqrt{\frac{F_{cu}}{\delta_c}}$$

$$= 0.16 \sqrt{\frac{25}{1.5}}$$

$$= 0.653 \text{ N/mm}^2$$

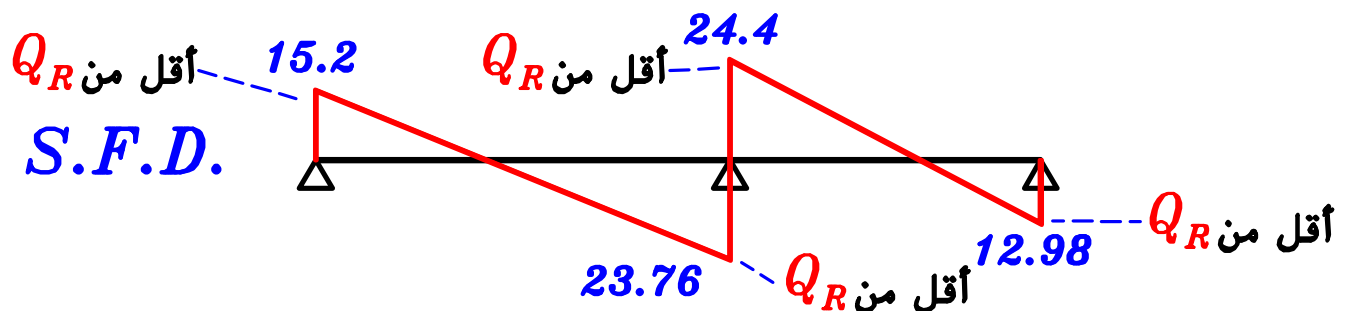
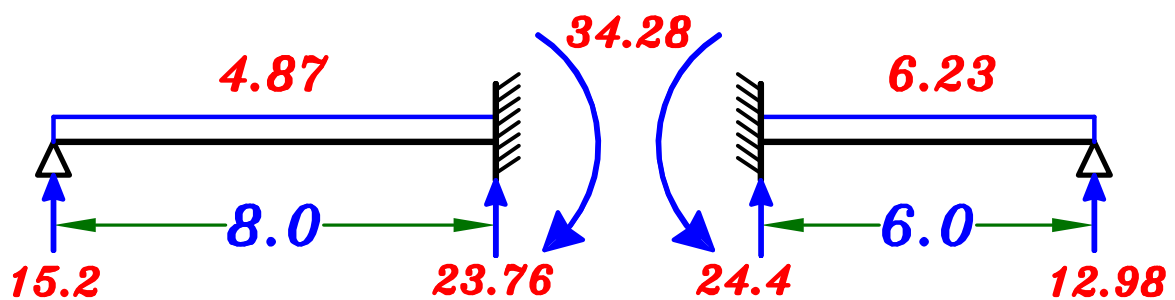
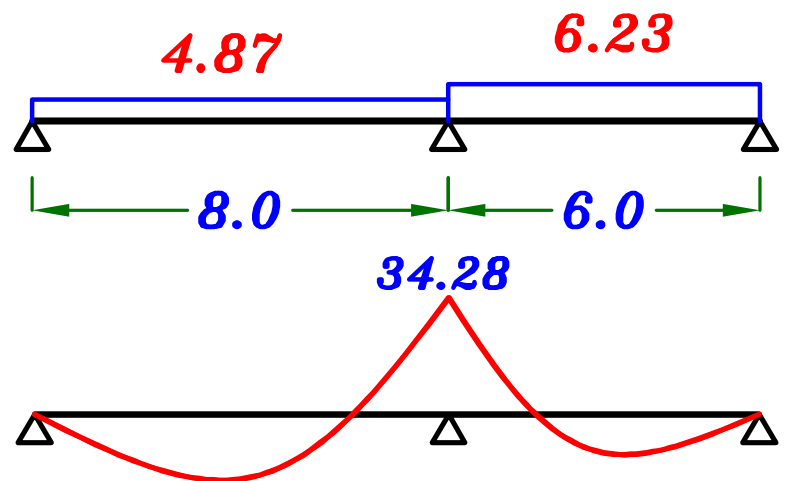


$$Q_R = q_{cu} * b * d$$

$$= 0.653 * 150 * 270$$

$$= 26446 \text{ N}$$

$$= 26.44 \text{ kN}$$



∴ All Shear Forces < Q_R → $X_Q = \text{Zero}$

Calculate X_m

Code Page (4-7)

$$M_R = R_{max} * \frac{F_{cu}}{\delta_c} * b * d^2 = 0.194 * \frac{25}{1.5} * 150 * 270^2$$

$$= 35356500 \text{ N.mm} = 35.35 \text{ kN.m}$$

$\therefore (-ve) \text{ moment} < M_R \longrightarrow \boxed{X_m = \text{Zero}}$

$X_Q = \text{Zero}$

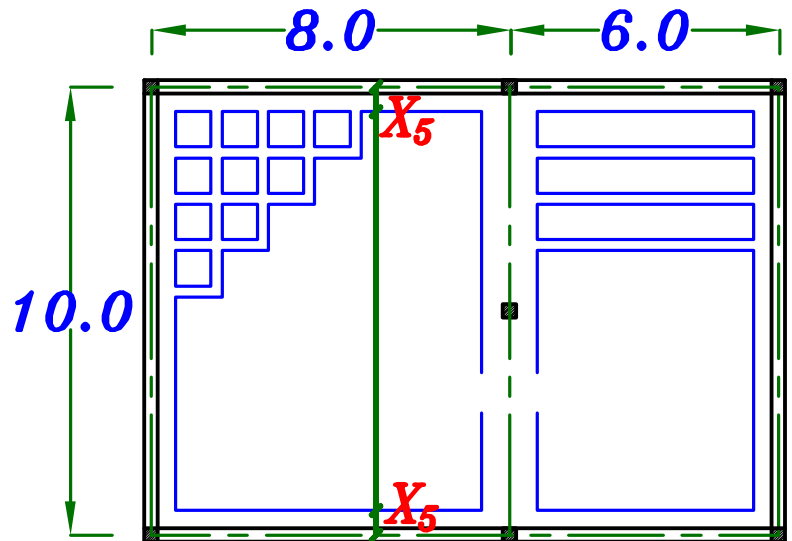
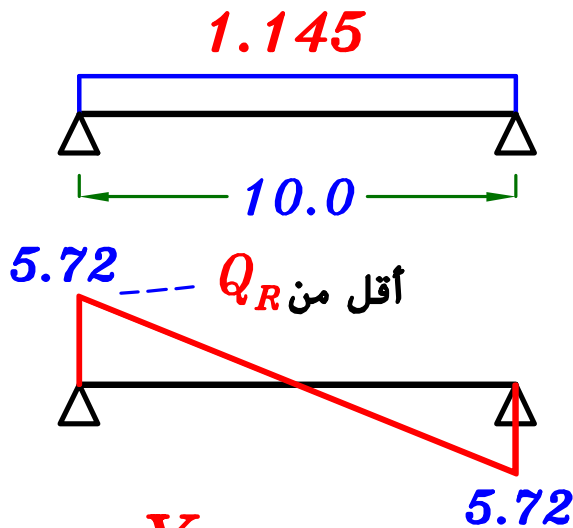
$X_m = \text{Zero}$

0.25 m

$\boxed{X_{min} = 0.25 \text{ m}}$

$\therefore X_{1min} = X_{2min} = X_{3min} = X_{4min} = 0.25 \text{ m}$

Vertical Direction.



For X_5

$X_5 Q = \text{Zero m}$

$X_5 m = \text{Zero m}$

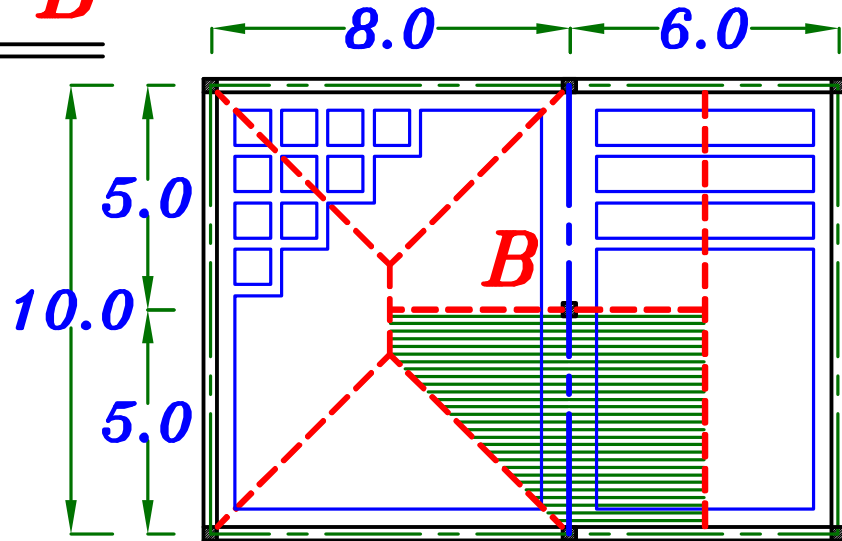
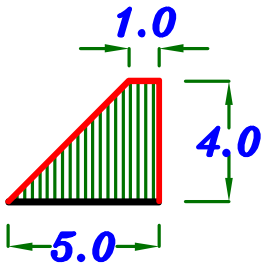
0.25 m

$\boxed{X_{5min} = 0.25 \text{ m}}$

Design the Hidden B

Loads on Beam B

For the Trapezium



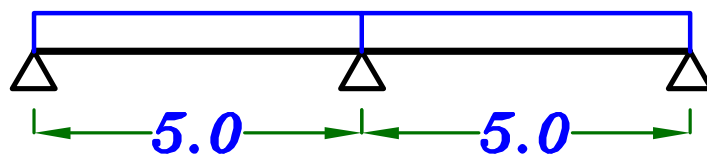
$$\frac{\sum \text{area}}{\text{span}} = \frac{\left(\frac{1.0+5.0}{2.0}\right) * 4.0}{4.0} = 3.0$$

assume $O.W. (Beam) = 10 \text{ kN/m} (U.L.)$

$$W = o.w. + \left(\frac{w_{rib1}}{S}\right) \left(\frac{Ls1}{2}\right) + \frac{\sum \text{area}}{\text{span}} \left(\frac{w_{rib2}}{S}\right)$$

$$W = 10.0 + \left(\frac{6.23}{0.65}\right) \left(\frac{6.0}{2}\right) + 3.0 \left(\frac{7.16}{0.65}\right) = 71.8 \text{ kN/m}$$

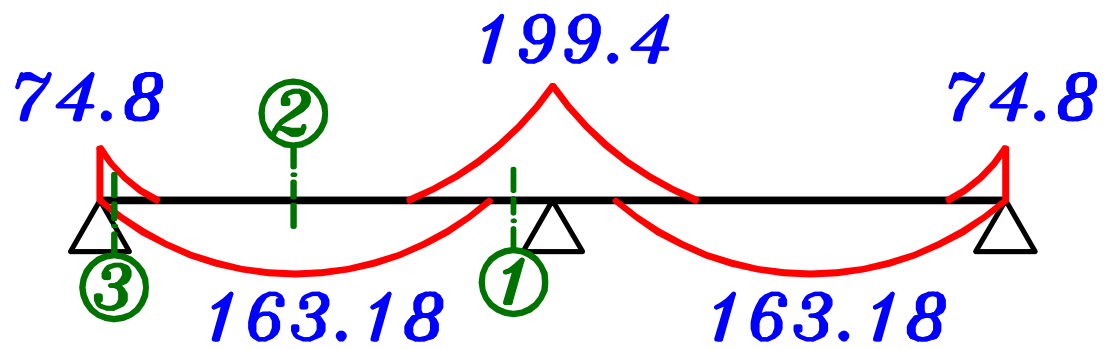
$$W = 71.8 \text{ kN/m}$$



$$\frac{wL^2}{24} = 74.8 \quad \frac{wL^2}{9} = 199.4$$



$$\frac{wL^2}{11} = 163.18$$



Sec. ① $M_{U.L.} = 199.4 \text{ kN.m/rib}$

$t = 300 \text{ mm}$, $d = 300 - 30 = 270 \text{ mm}$

Take $C_1 = 3.0$

$$270 = 3.0 \sqrt{\frac{199.4 * 10^6}{25 * B}} \rightarrow B = 984.7 \text{ mm}$$

$$X_{1min} = 0.25 \text{ m}$$

$$B = 0.984 \text{ m}$$

$$X_{2min} = 0.25 \text{ m}$$

$$X_{1min} + X_{2min} = 0.25 + 0.25 = 0.50 \text{ m}$$

$$X_{1min} + X_{2min} = 0.50 \text{ m}$$

$$B = 0.984 \text{ m}$$

$$\therefore B > X_1 + X_2$$

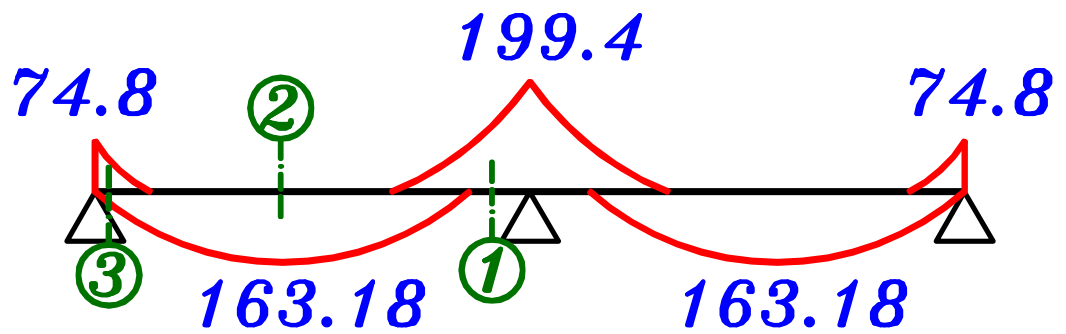
نحسب الفرق بين B و $X_1 + X_2$ و نوزعه على X_1 , X_2

$$B - (X_1 + X_2) = 0.984 - 0.50 = 0.484 \text{ m}$$

$$\therefore \text{Take } X_{1min} = 0.492 \text{ m}$$

$$\text{Take } X_{2min} = 0.492 \text{ m}$$

Get Reinforcement of the beam.



Sec. ① $\therefore C_1 = 3.0 \rightarrow J = 0.743$

$$A_s = \frac{M_{U.L.}}{J F_y d} = \frac{199.4 * 10^6}{0.743 * 360 * 270} = 2761.0 \text{ mm}^2$$

Check $A_{s_{min.}}$ $A_{s_{req.}} = 2761.0 \text{ mm}^2$

$$\mu_{min.} b d = \left(0.225 * \frac{\sqrt{F_{cu}}}{F_y} \right) b d = \left(0.225 * \frac{\sqrt{25}}{360} \right) 984 * 270 = 830.25 \text{ mm}^2$$

$\therefore A_{s_{req.}} > \mu_{min.} b d \therefore \text{Take } A_s = A_{s_{req.}} = 2761.0 \text{ mm}^2$ **11 ϕ 18**

Sec. ② $M_{U.L.} = 163.18 \text{ kN.m.}$

$t = 300 \text{ mm}$, $d = 300 - 30 = 270 \text{ mm}$, $B = 984 \text{ mm}$

$$270 = C_1 \sqrt{\frac{163.18 * 10^6}{25 * 984}} \rightarrow C_1 = 3.31 \rightarrow J = 0.769$$

$$A_s = \frac{163.18 * 10^6}{0.769 * 360 * 270} = 2183.1 \text{ mm}^2$$

Check $A_{s_{min.}}$ $A_{s_{req.}} = 2183.1 \text{ mm}^2$

$$\mu_{min.} b d = \left(0.225 * \frac{\sqrt{F_{cu}}}{F_y} \right) b d = \left(0.225 * \frac{\sqrt{25}}{360} \right) 984 * 270 = 830.25 \text{ mm}^2$$

$\therefore A_{s_{req.}} > \mu_{min.} b d \therefore \text{Take } A_s = A_{s_{req.}} = 2183.1 \text{ mm}^2$ **9 ϕ 18**

Sec. ③ $M_{U.L.} = 74.8 \text{ kN.m.}$

$t = 300 \text{ mm}$, $d = 300 - 30 = 270 \text{ mm}$, $B = 984 \text{ mm}$

$$270 = C_1 \sqrt{\frac{74.8 * 10^6}{25 * 984}} \longrightarrow C_1 = 4.90 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{74.8 * 10^6}{0.826 * 360 * 270} = 931.6 \text{ mm}^2$$

Check $A_{s \min.}$ $A_{s \text{ req.}} = 931.6 \text{ mm}^2$

$$\mu_{\min.} b d = \left(0.225 * \frac{\sqrt{F_{cu}}}{F_y} \right) b d = \left(0.225 * \frac{\sqrt{25}}{360} \right) 984 * 270 = 830.25 \text{ mm}^2$$

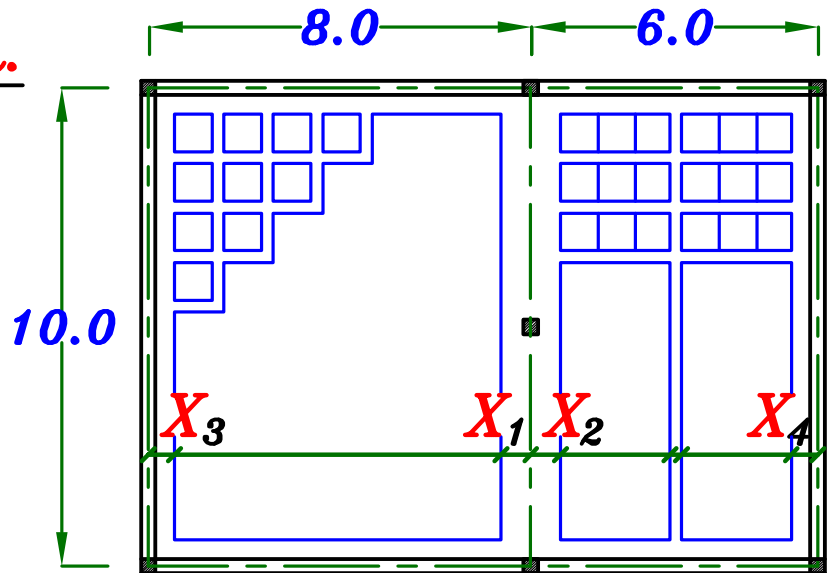
$\therefore A_{s \text{ req.}} > \mu_{\min.} b d \therefore \text{Take } A_s = A_{s \text{ req.}} = 931.6 \text{ mm}^2$

9 ϕ 12

ملحوظه لن نحتاج لعمل *Check Punching* للكمرة B
لأنها محمولة على كمرة ساقطة و ليست عمود

Arrangement of Blocks.

Horizontal Direction.



8.0 m

$$L = X_1 + X_3 + (n_1)(0.5) + (n_1 - 1)(0.15)$$

Take $X_{1min} = 0.492$ m & $X_{3min} = 0.25$ m

$$8.0 = (0.492) + (0.25) + (n_1)(0.5) + (n_1 - 1)(0.15)$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} n_1 = 11.39 \quad \boxed{n_1 = 11 \text{ Block}}$$

$$8.0 = (X_1) + (0.25) + (11)(0.5) + (11 - 1)(0.15)$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} X_1 = 0.75 \quad \boxed{X_1 = 0.75 \text{ m.}}$$

6.0 m

$$L = X_2 + X_4 + (n_2)(0.5) + (0.15)$$

Take $X_{2min} = 0.492$ m & $X_{4min} = 0.25$ m

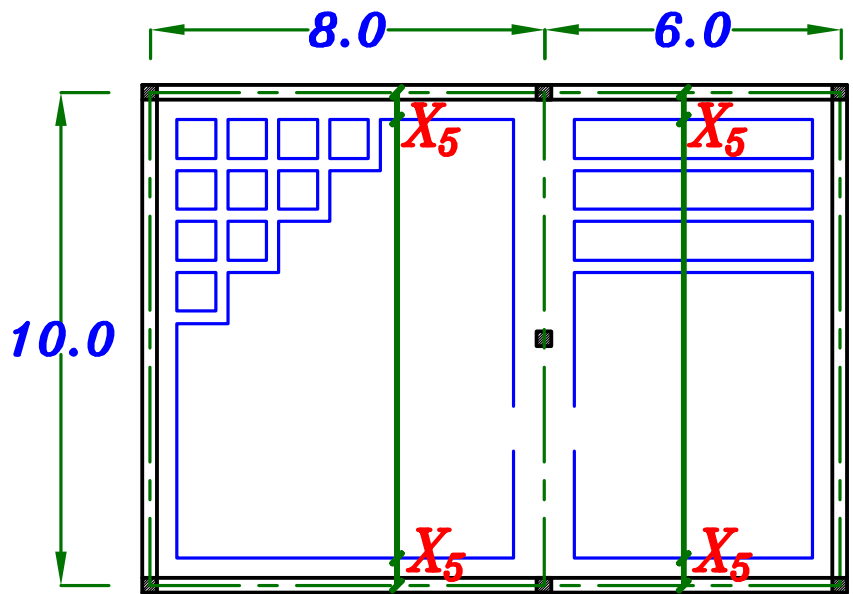
$$6.0 = (0.492) + (0.25) + (n_2)(0.5) + (0.15)$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} n_2 = 10.2 \quad \boxed{n_2 = 10 \text{ Block}}$$

$$6.0 = X_2 + (0.25) + (10)(0.5) + (0.15)$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} X_2 = 0.6 \quad \boxed{X_2 = 0.60 \text{ m.}}$$

Vertical Direction.



10.0 m

$$L = 2X_5 + (n_3)(0.5) + (n_3 - 1)(0.15)$$

Take $X_{5 \min} = 0.25 \text{ m}$

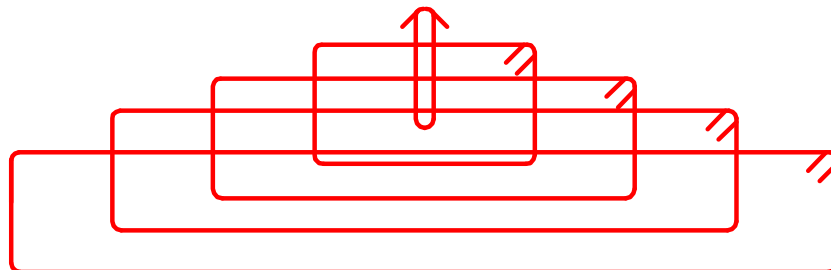
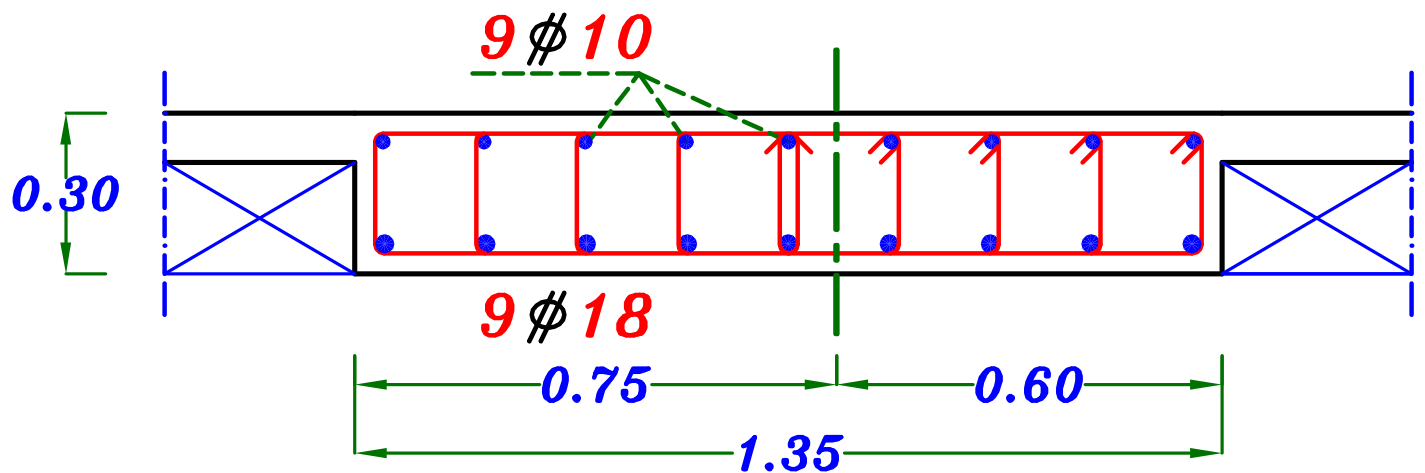
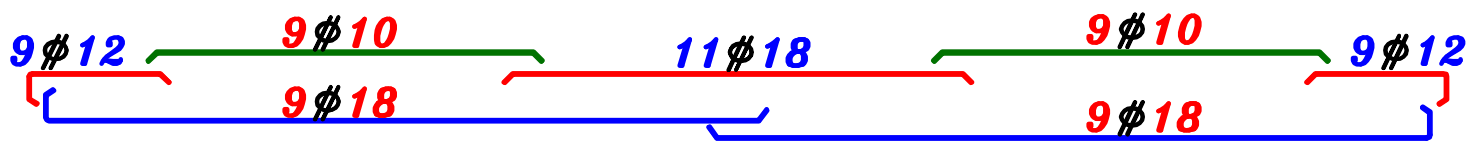
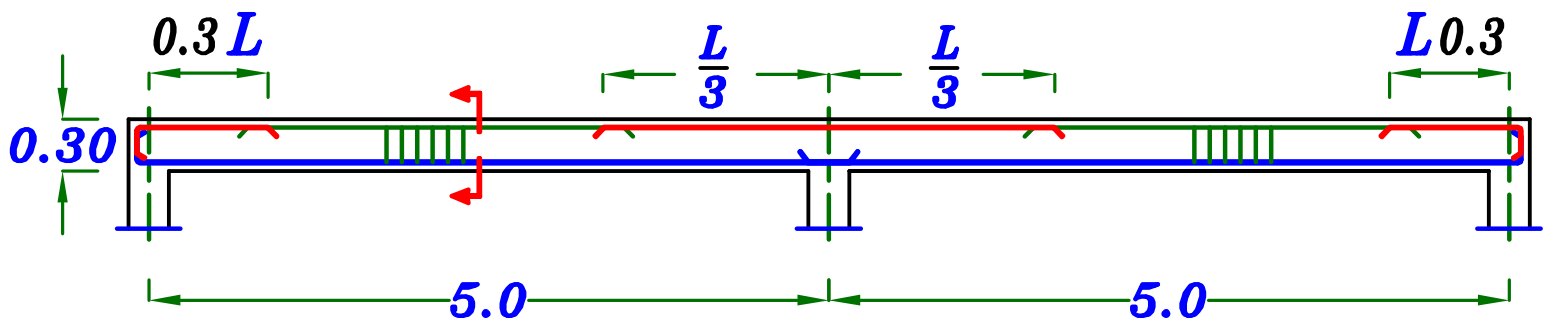
$$10.0 = 2(0.25) + (n_3)(0.5) + (n_3 - 1)(0.15)$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} n_3 = 14.84 \quad \boxed{n_3 = 14 \text{ Block}}$$

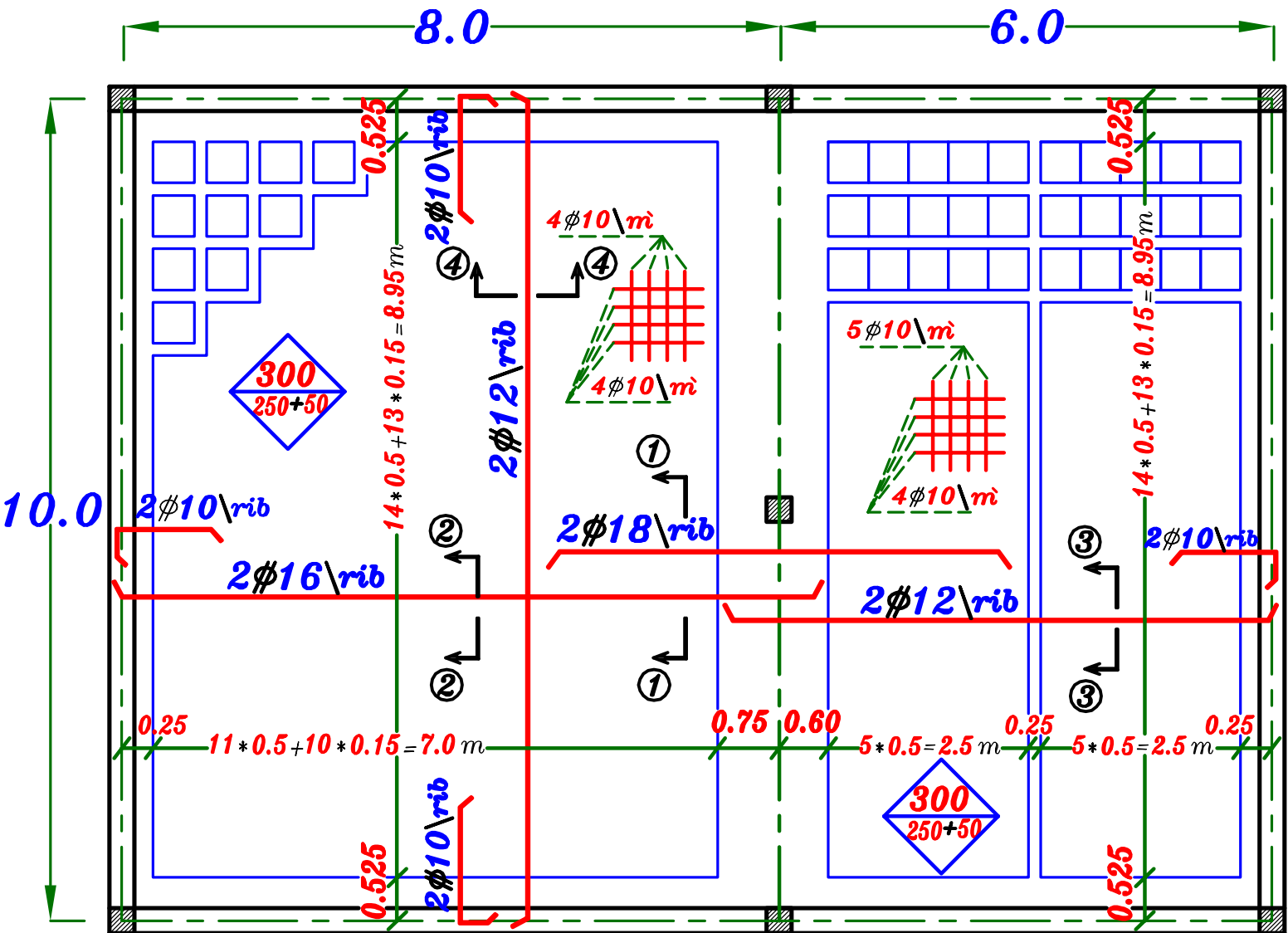
$$10.0 = 2(X_5) + (14)(0.5) + (14 - 1)(0.15)$$

$$\xrightarrow{\text{Get}} X_5 = 0.525 \quad \boxed{X_5 = 0.525 \text{ m.}}$$

Reinforcement of *Hidden Beam B*

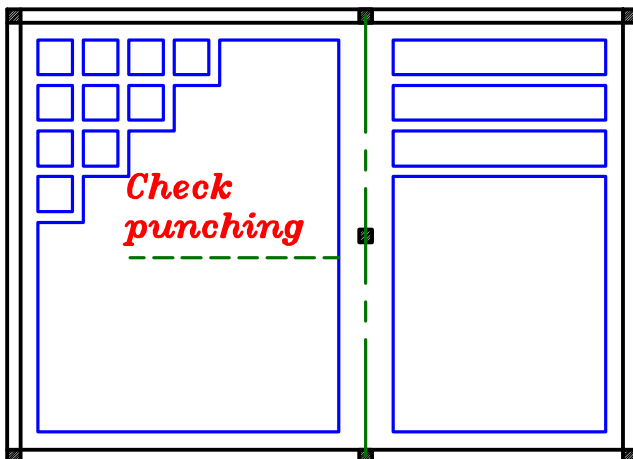


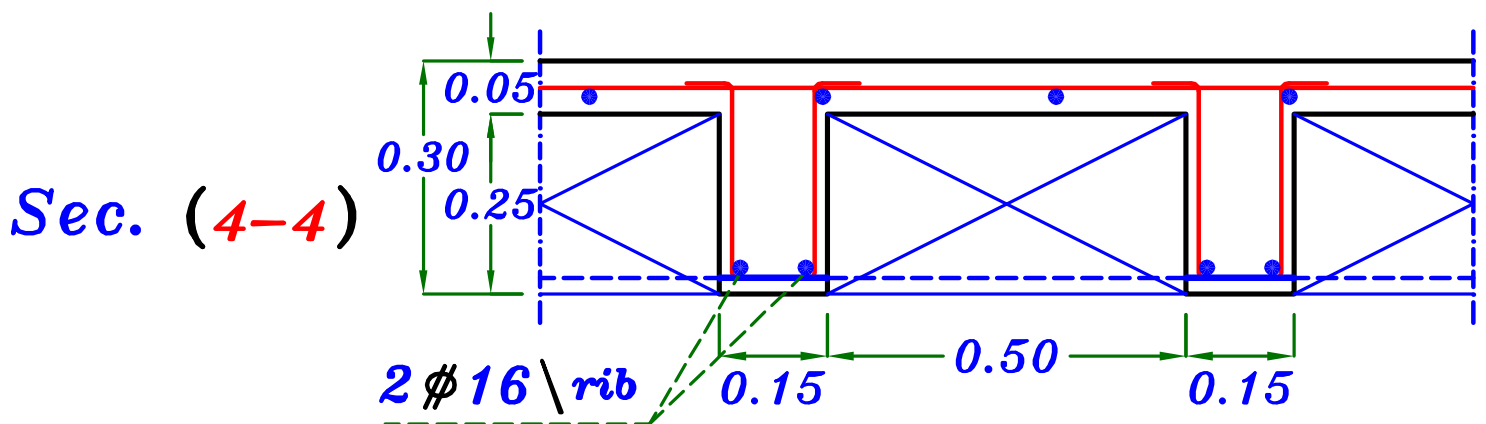
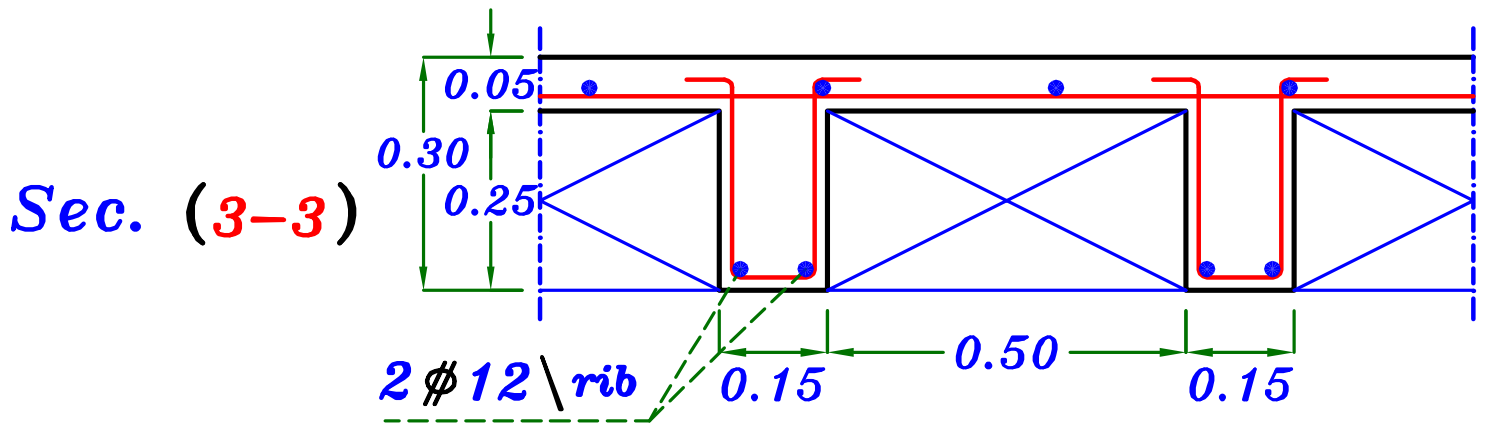
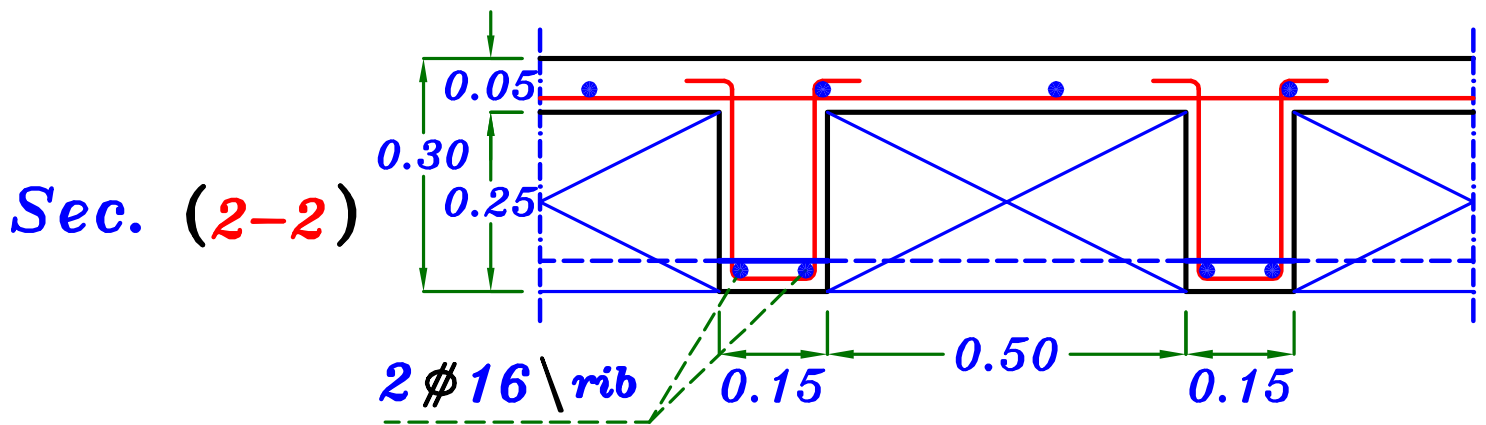
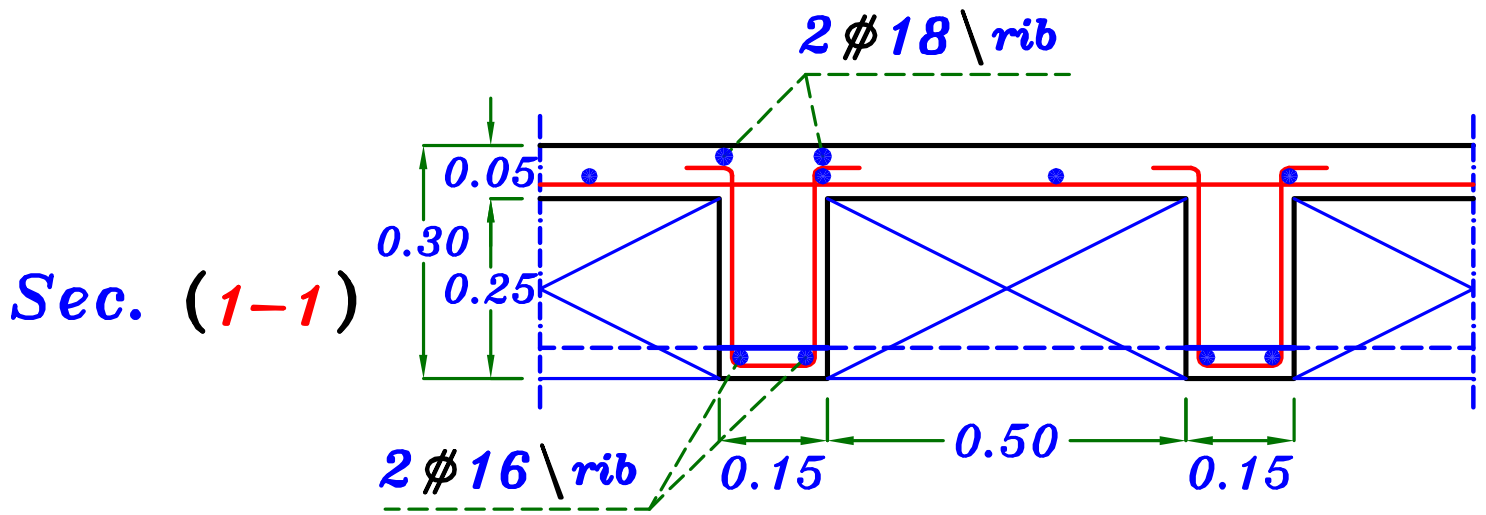
RFT. of the slab in plan.



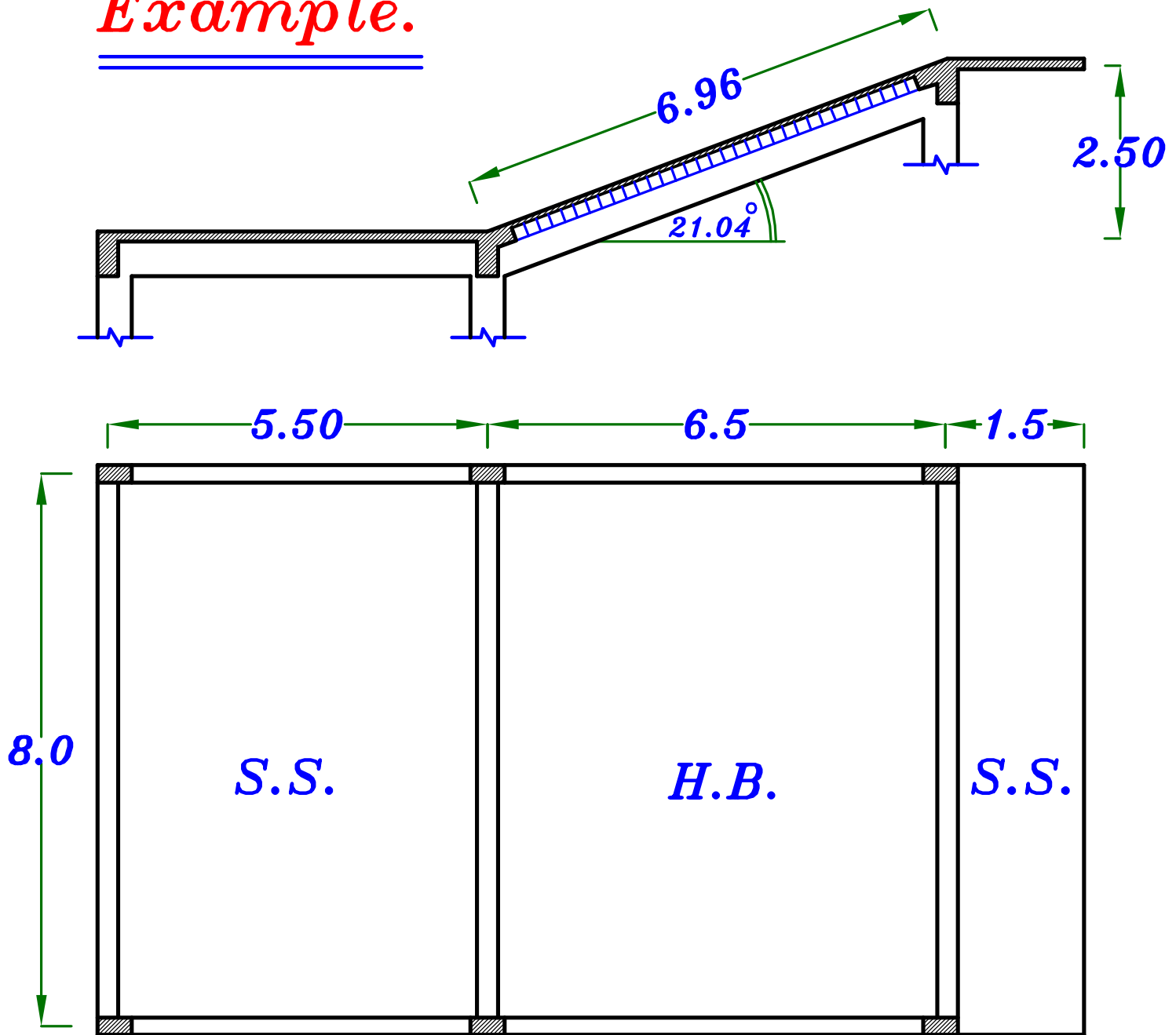
ملحوظة .

لان الكمره ال **Hidden** في المنتصف محموله
على العمود مباشره .
لذا يجب عمل **Check punching** للكمرة
لذا يجب عمل .





Example.



Data.

$$F_{cu} = 25 \text{ N/mm}^2$$

$$F_y = 360 \text{ N/mm}^2$$

$$F.C. = 1.5 \text{ kN/m}^2$$

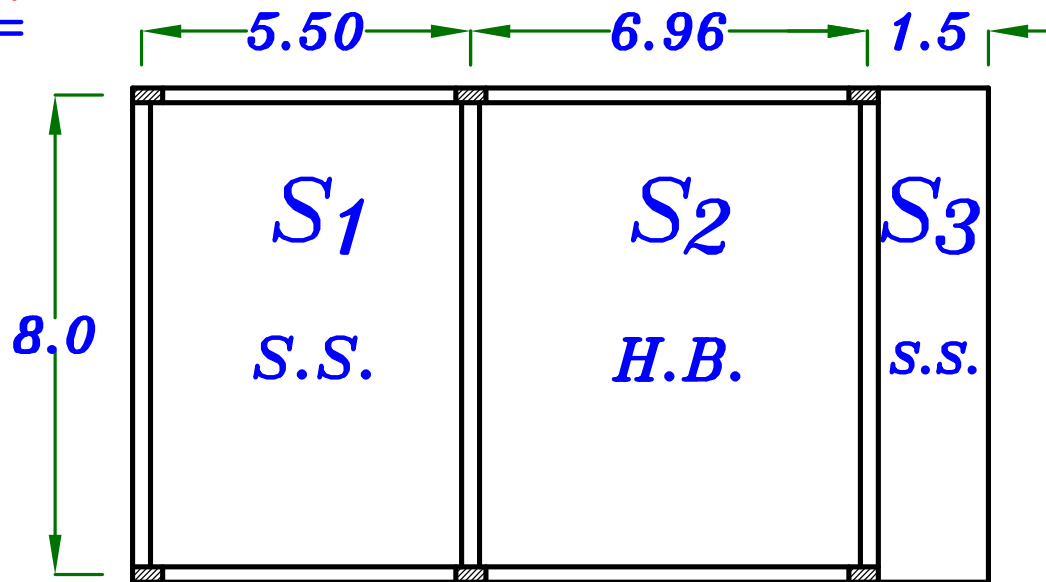
$$L.L. = 3.0 \text{ kN/m}^2$$

Req.

① Design the Slab.

② Draw Details of RFT. in plan.

Solution.



Slab S_1 (5.5 m * 8.0 m)

Solid Slab as given in data.

$$L = 8.0 \text{ m} , L_s = 5.5 \text{ m}$$

$$\therefore \frac{L}{L_s} < 2.0 \longrightarrow \text{Two way S.S.}$$

Slab S_2 (6.96 m * 8.0 m)

Hollow Blocks as given in data.

$$\Theta = 21.04^\circ > 20 \longrightarrow \text{Use one way H.B. Slab}$$

at the inclined direction = 6.96 m

$$\therefore L_s < 7.0 \text{ m} \longrightarrow \text{Use One cross rib.}$$

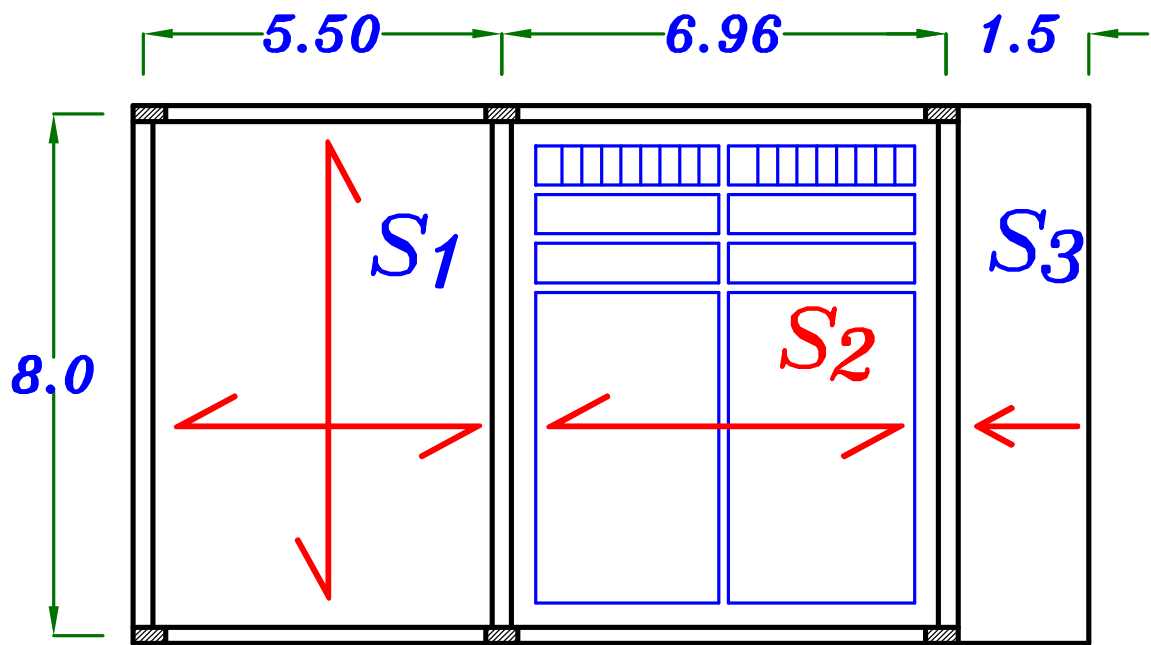
أبعاد البلوك ليست معطاه

$\alpha = 200 \text{ mm}$ لذا يفضل ان نختار الابعاد الـ *standard* للبلوك

$$e = 400 \text{ mm}$$

Slab S_3

Cantilever \longrightarrow *Solid Slab* as given in data.



خطوات التصميم .

١- نحسب ال t_s للبلاطات ال *solid* و ال t للبلاطات ال *Hollow*

① For Solid Slab.

S_1 Two way S.S. $L_s = 5.5 \text{ m}$

$$t = \frac{5500}{40} = 137.5 \text{ mm}$$

S_3 Cantilever S.S. $L_c = 2.0 \text{ m}$

$$t = \frac{1500}{10} = 150 \text{ mm} \quad \boxed{t_s = 150 \text{ mm}}$$

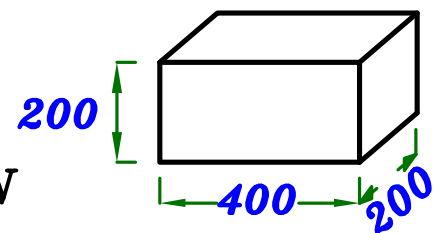
② For Hollow Blocks.

S_2 One way H.B. $L_s = 6.96 \text{ m}$

$$t = \frac{6960}{28} = 248 \text{ mm} \quad \boxed{t = 250 \text{ mm}}$$

The Block ($200 * 400 * 200$)

$h = 200 \text{ mm} \rightarrow \text{Weight of Block} = 150 \text{ N}$



٢- نحسب ال w_s للبلاطات ال $solid$ و ال w_{rib} للبلاطات ال $Hollow$

For Solid Slabs.

$$w_s = 1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 L.L.$$

$$w_s = 1.4 (0.15 * 25 + 1.5) + 1.6 (3.0) = 12.15 \text{ kN/m}^2$$

For One way Hollow Blocks.

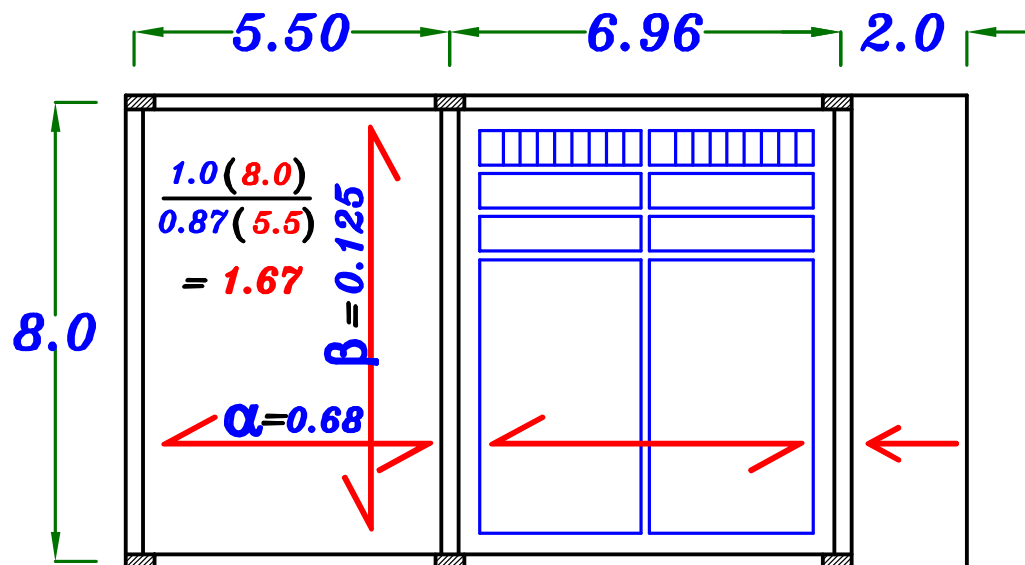
$$b = 0.1 \text{ m} \quad e = 0.4 \text{ m}$$

$$S = e + b = 0.4 + 0.1 = 0.5 \text{ m}$$

$$w_{rib i} = \left[1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.) (\cos \theta) \right] (S * 1.0) + 1.4 (b h * 1.0 \text{ m} * \delta_c) + 1.4 * (\text{وزن ال Block}) \left(\frac{1.0}{\alpha} \right)$$

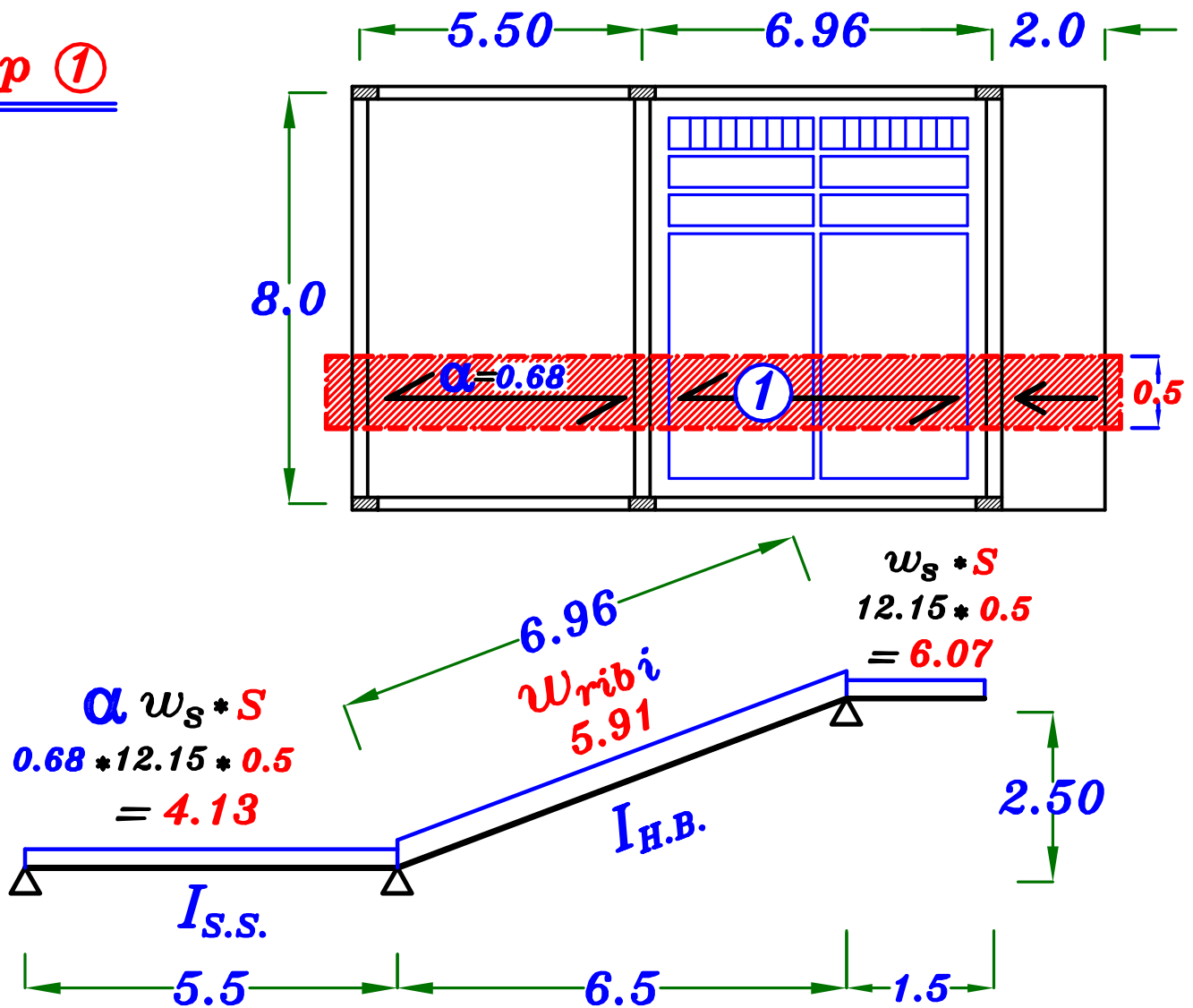
$$\therefore w_{rib i} = \left[1.4 (0.05 * 25 + 1.50) + 1.6 (3.0) (\cos 21.04) \right] (0.50 * 1.0) + 1.4 (0.10 * 0.20 * 1.0 * 25) + 1.4 \left(\frac{150}{1000} \right) \left(\frac{1.0}{0.2} \right) = 5.91 \text{ kN} \setminus (1.0 * S)$$

٣- نحسب ال r للبلاطات ال $Two \text{ way}$



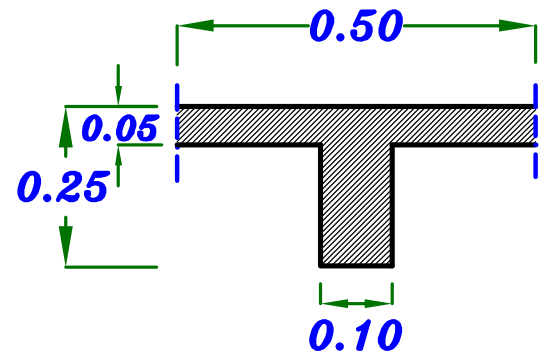
٤- نأخذ شرائح بالعرض ثم شرائح بالطول مع مراعاة عرض الشريحة .

Strip ①



$$I_{H.B.} = \text{T-section} \quad I_1 = (\mu \cdot 10^{-4}) B t^3$$

$$\left. \begin{aligned} B &= 0.5 \text{ m} , \quad t = 0.25 \text{ m} \\ \frac{t_s}{t} &= \frac{0.05}{0.25} = 0.2 , \quad \frac{b_o}{B} = \frac{0.1}{0.5} = 0.2 \end{aligned} \right\}$$

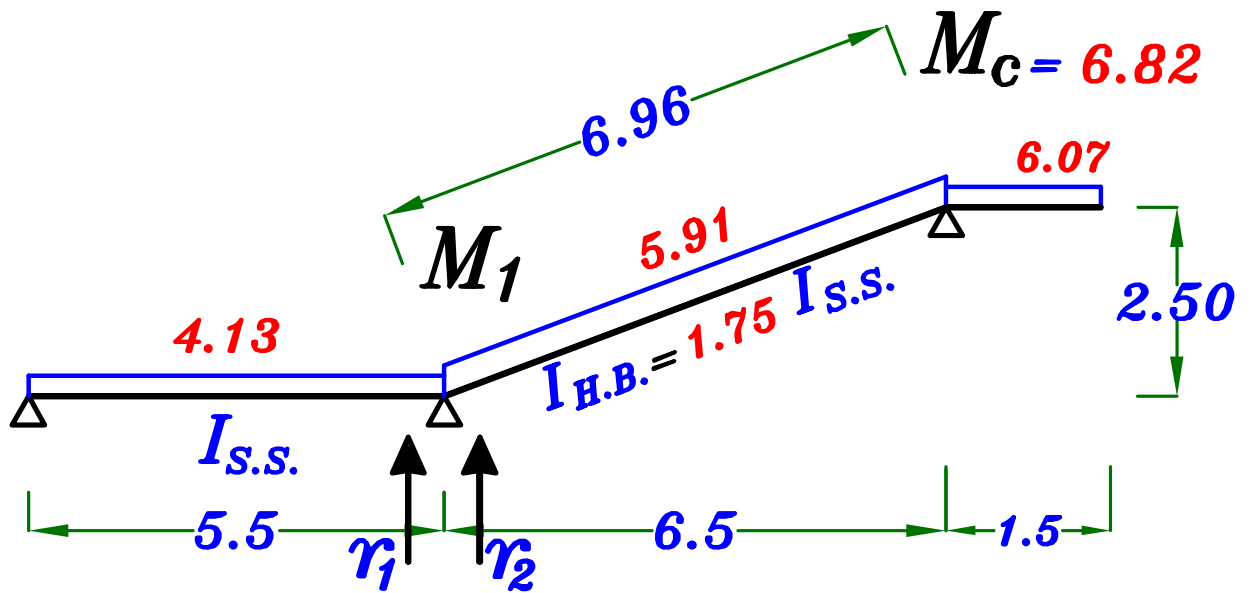


From Tables page 91 $\mu = 314$

$$I_{H.B.} = (314 \cdot 10^{-4} \cdot 0.5 \cdot 0.25^3) = 2.453 \cdot 10^{-4} \text{ m}^4$$

$$I_{S.S.} = \frac{S (t_s)^3}{12} = \frac{0.5 (0.15)^3}{12} = 1.40 \cdot 10^{-4} \text{ m}^4$$

$$\therefore \frac{I_{H.B.}}{I_{S.S.}} = \frac{2.453 \cdot 10^{-4}}{1.40 \cdot 10^{-4}} = 1.75 \quad \therefore \boxed{I_{H.B.} = 1.75 I_{S.S.}}$$



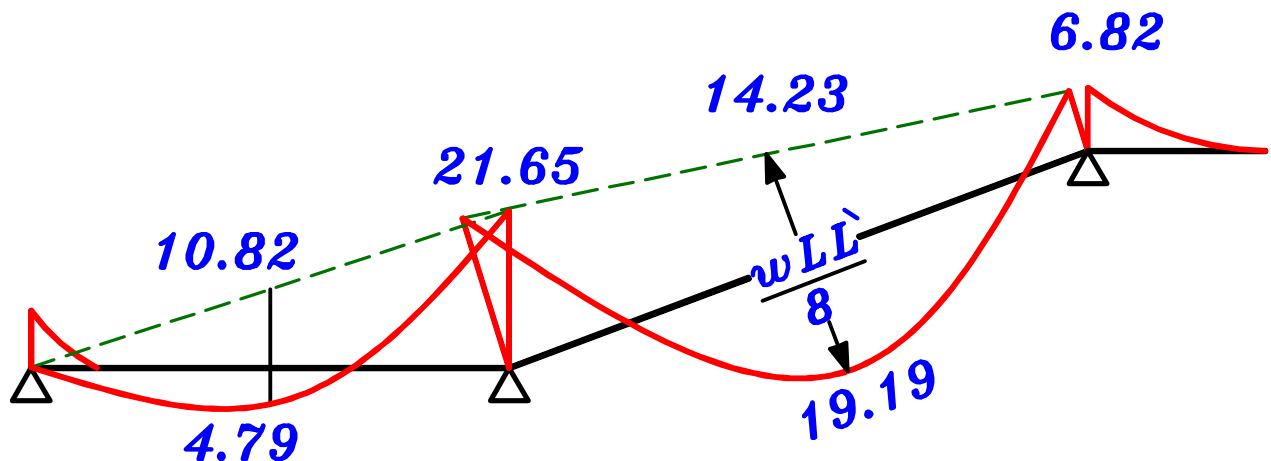
$$r_1 = \frac{wL^3}{24} = \frac{4.13 * 5.5^3}{24} = 28.63$$

$$r_2 = \frac{wL\bar{L}^2}{24} = \frac{5.91 * 6.5 * 6.96^2}{24} = 77.53$$

Equation of M_1

$$0.0 + 2M_1 \left(\frac{5.5}{I_{s.s.}} + \frac{6.96}{1.75 I_{s.s.}} \right) + (-6.82) \left(\frac{6.96}{1.75 I_{s.s.}} \right) = -6 \left(\frac{28.63}{I_{s.s.}} + \frac{77.53}{1.75 I_{s.s.}} \right)$$

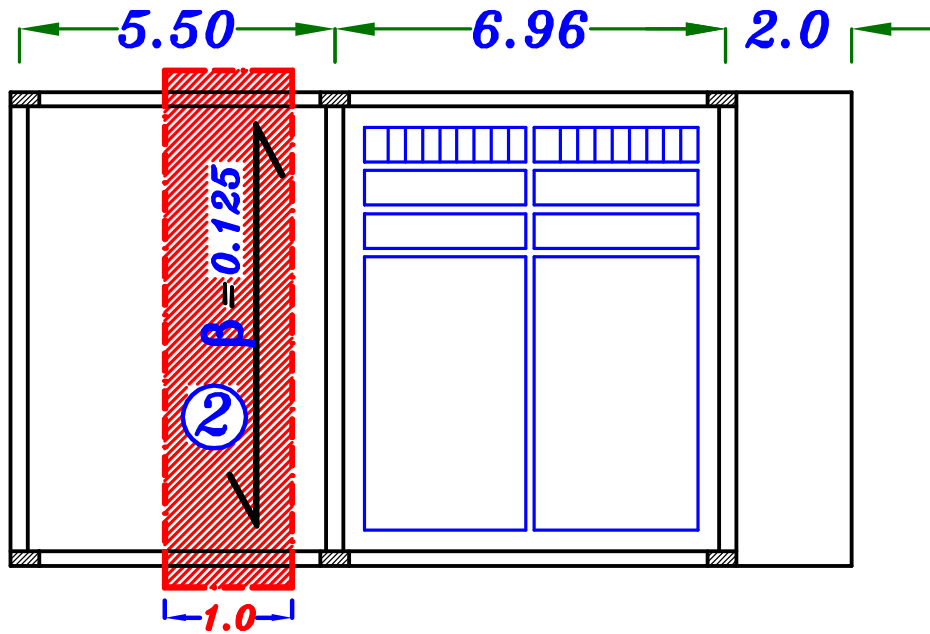
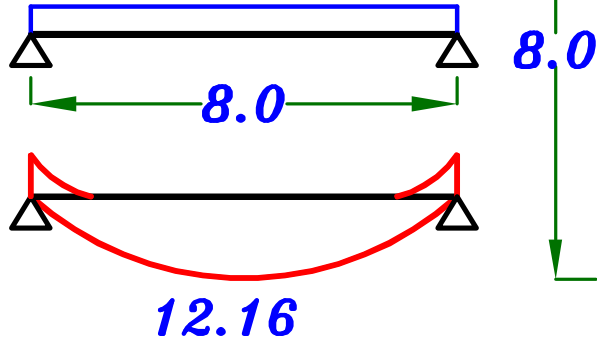
$$M_1 = -21.65 \text{ kN.m}$$



Strip ②

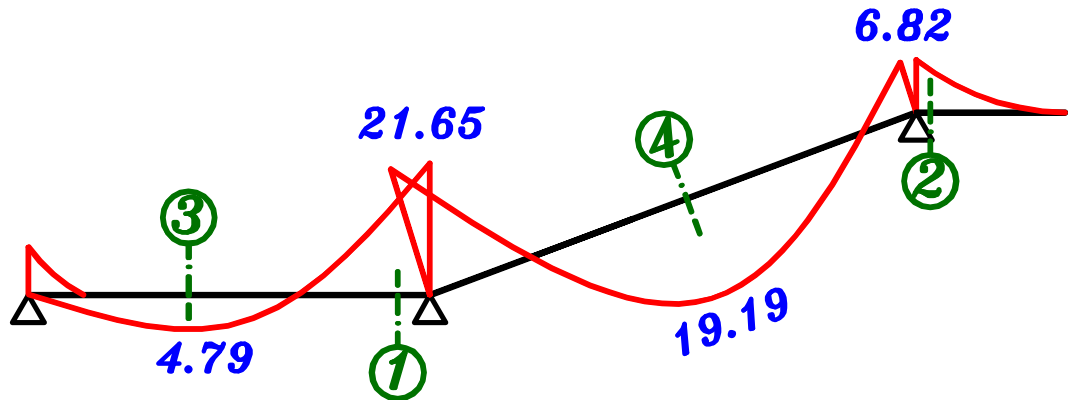
$$\beta w_s$$

$$0.125 * 12.15 = 1.52$$

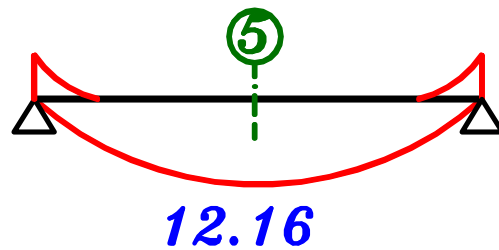


٥- نعمل تصميم للشرائح مع مراعاة عرض الشريحة .

Strip ①



Strip ②



Sec. ① S.S. $M_{U.L.} = 21.65 \text{ kN.m} / 0.5 \text{ m}$

$t_s = 150 \text{ mm}$, $d = 150 - 20 = 130 \text{ mm}$, $S = 500 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$130 = C_1 \sqrt{\frac{21.65 * 10^6}{25 * 500}} \longrightarrow C_1 = 3.12 \longrightarrow J = 0.754$$

$$A_s = \frac{21.65 * 10^6}{0.754 * 360 * 130} = 613.5 \text{ mm}^2 / 0.5 \text{ m} \quad \textcircled{2 \phi 22 \setminus \text{rib}}$$

Sec. ② S.S. $M_{U.L.} = 6.82 \text{ kN.m} / 0.5 \text{ m}$

$t_s = 150 \text{ mm}$, $d = 150 - 20 = 130 \text{ mm}$, $S = 500 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$130 = C_1 \sqrt{\frac{6.82 * 10^6}{25 * 500}} \longrightarrow C_1 = 5.56 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{6.82 * 10^6}{0.826 * 360 * 130} = 176.4 \text{ mm}^2 / 0.5 \text{ m}$$

$$A_s = \frac{176.4}{0.50} = 352.8 \text{ mm}^2 / \text{m} \quad \textcircled{6 \phi 10 \setminus \text{m}} \quad \text{عدد زوجي}$$

Sec. ③ S.S. $M_{U.L.} = 4.79 \text{ kN.m} / 0.5 \text{ m}$

$t_s = 150 \text{ mm}$, $d = 150 - 20 = 130 \text{ mm}$, $S = 500 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$130 = C_1 \sqrt{\frac{4.79 * 10^6}{25 * 500}} \longrightarrow C_1 = 6.64 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{4.79 * 10^6}{0.826 * 360 * 130} = 123.9 \text{ mm}^2 / 0.5 \text{ m}$$

$$A_s = \frac{123.9}{0.50} = 247.8 \text{ mm}^2 / \text{m} \quad \textcircled{5 \phi 10 \setminus \text{m}}$$

Sec. ④ **H.B.** $M_{U.L.} = 19.19 \text{ kN.m/rib}$

$t = 250 \text{ mm}$, $d = 250 - 30 = 220 \text{ mm}$, $S = 500 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$220 = C_1 \sqrt{\frac{19.19 \cdot 10^6}{25 \cdot 500}} \longrightarrow C_1 = 5.61 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{19.19 \cdot 10^6}{0.826 \cdot 360 \cdot 220} = 293.3 \text{ mm}^2/\text{rib} \quad \textcircled{2 \phi 16 \backslash \text{rib}}$$

Sec. ⑤ **S.S.** $M_{U.L.} = 12.16 \text{ kN.m/m}$

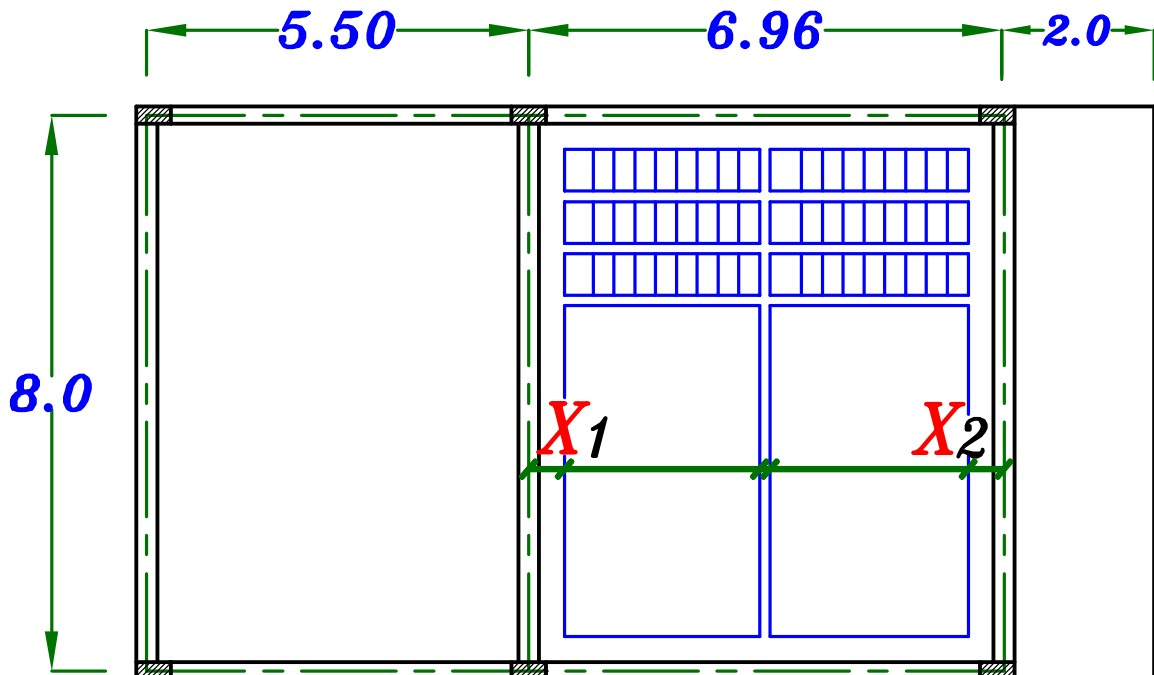
$t_s = 150 \text{ mm}$, $d = 150 - 20 = 130 \text{ mm}$, $S = 1000 \text{ mm}$ عرض الشريحة

$$130 = C_1 \sqrt{\frac{12.16 \cdot 10^6}{25 \cdot 1000}} \longrightarrow C_1 = 5.89 \longrightarrow J = 0.826$$

$$A_s = \frac{12.16 \cdot 10^6}{0.826 \cdot 360 \cdot 130} = 314.5 \text{ mm}^2/\text{m} \quad \textcircled{5 \phi 10 \backslash \text{m}}$$

٦- نحسب عرض ال **solid part** و رص البلوكات .

Horizontal Direction.



Calculate X_Q

$$q_{cu} = 0.16 \sqrt{\frac{F_{cu}}{\delta_c}}$$

$$= 0.16 \sqrt{\frac{25}{1.5}}$$

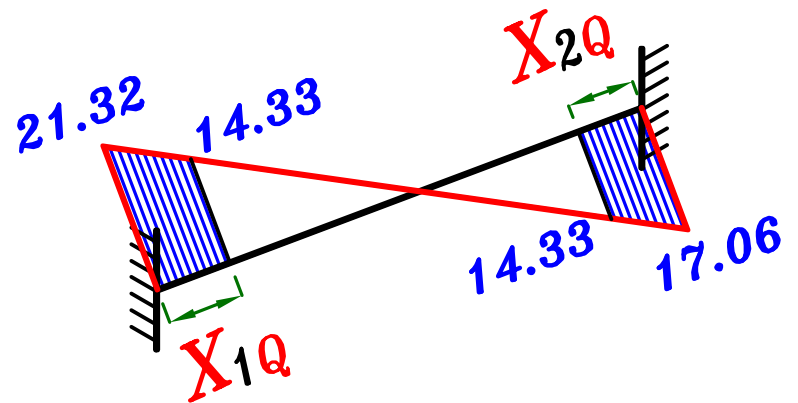
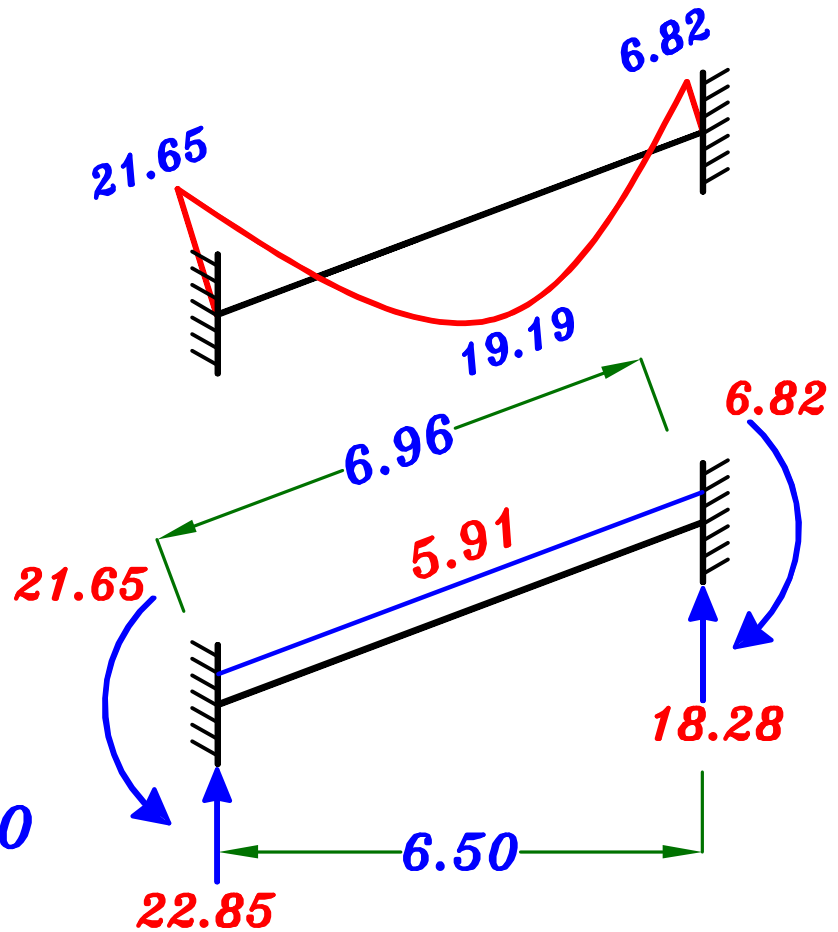
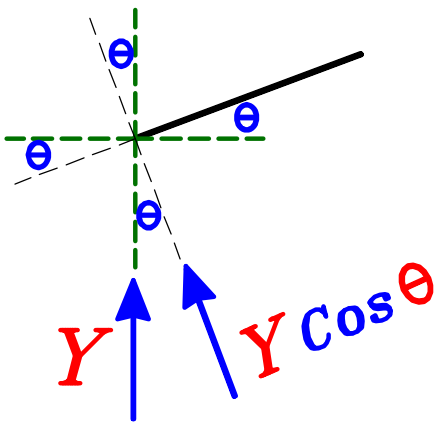
$$= 0.653 \text{ N/mm}^2$$

$$Q_R = q_{cu} * b * d$$

$$= 0.653 * 100 * 220$$

$$= 14366 \text{ N}$$

$$= 14.33 \text{ kN}$$



$$Q_R = R - w_a (X_1 q)$$

$$14.33 = 21.32 - 5.91 (X_1 q) \rightarrow X_1 q = 1.18 \text{ m}$$

$$Q_R = R - w_a (X_2 q)$$

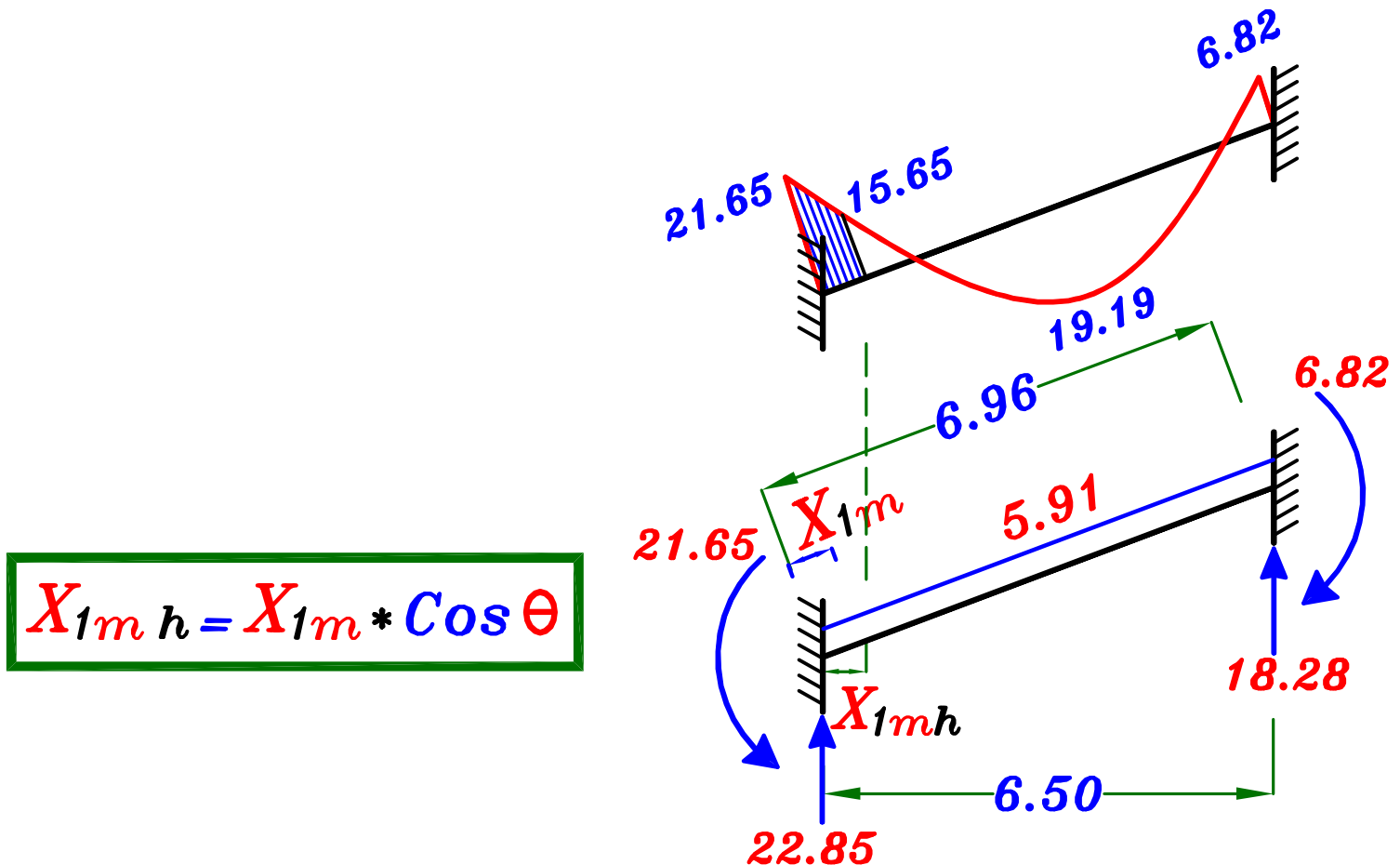
$$14.33 = 17.06 - 5.91 (X_2 q) \rightarrow X_2 q = 0.46 \text{ m}$$

Calculate X_m

Code Page (4-7)

$$M_R = R_{max} * \frac{F_{cu}}{\delta_c} * b * d^2 = 0.194 * \frac{25}{1.5} * 100 * 220^2$$

$$= 15649333 \text{ N.mm} = 15.65 \text{ kN.m}$$



$$X_{1m} h = X_{1m} * \cos \theta$$

$$M_R = M - R(X_{1m}h) + w_e(X_{1m}) * \frac{(X_{1m}h)}{2}$$

$$15.65 = 21.65 - 22.85(X_{1m} * \cos 21.04) + 5.91(X_{1m}) * \frac{(X_{1m} * \cos 21.04)}{2}$$

$$\rightarrow X_{1m} = 0.292 \text{ m}$$

For $X_1 \text{ min}$

$$X_{1Q} = 1.18 \text{ m}$$

$$X_{1m} = 0.292 \text{ m}$$

$$0.25 \text{ m}$$

$$X_{1min} = 1.18 \text{ m}$$

For X_2 min

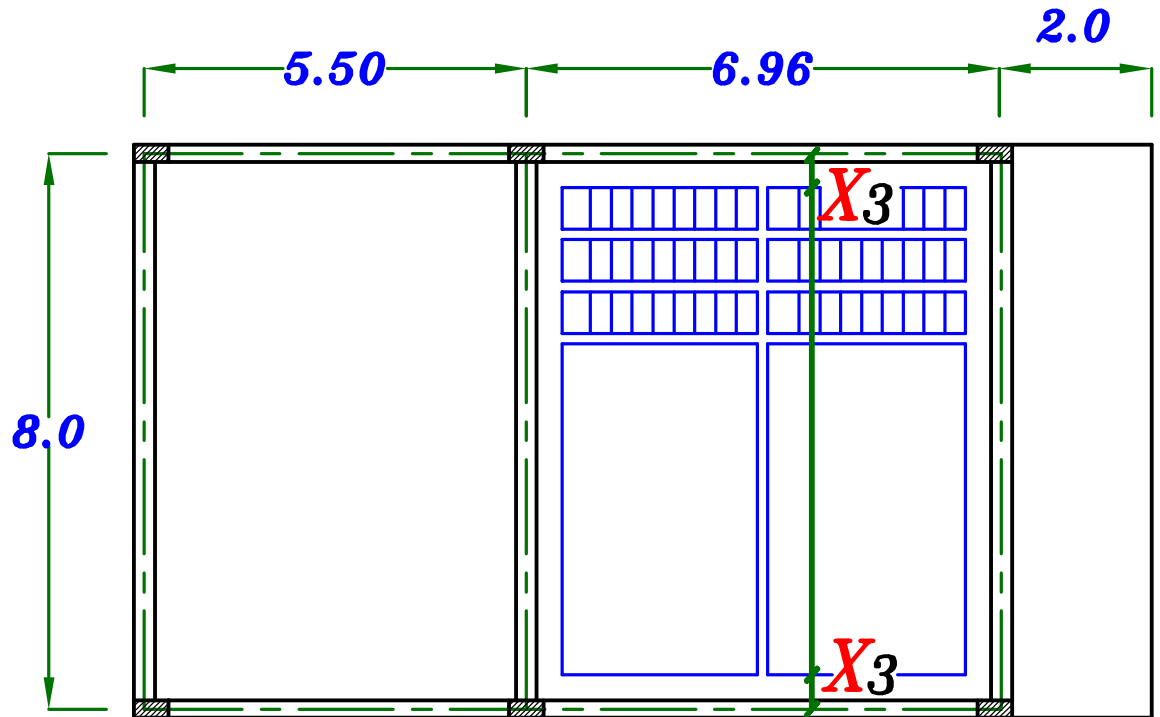
$$X_{2Q} = 0.46 \text{ m}$$

$$X_{2m} = \text{Zero}$$

$$0.25 \text{ m}$$

$$X_{2min} = 0.46 \text{ m}$$

Vertical Direction.



لا توجد شريحة في هذا الاتجاه

For X_3 min

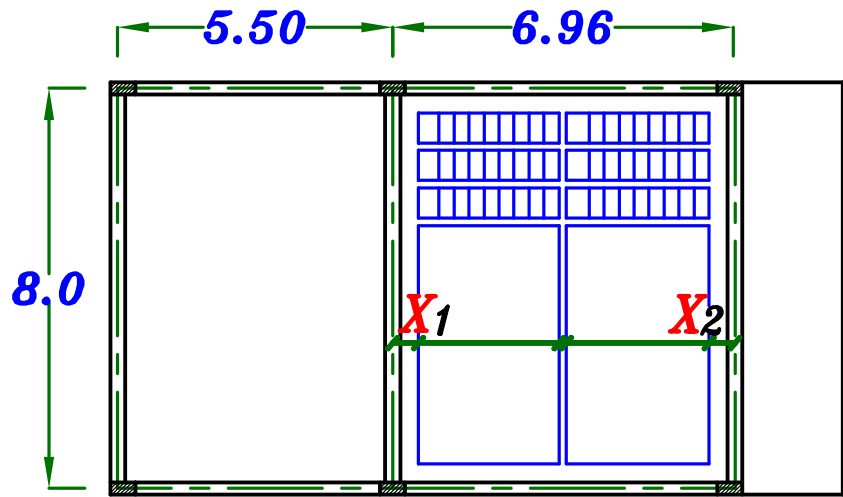
$$X_{3Q} = \text{Zero}$$

$$X_{3m} = \text{Zero}$$

$$0.25 \text{ m}$$

$$X_{3min} = 0.25 \text{ m}$$

Horizontal Direction.



$$L = X_1 + X_2 + (n_1)(0.2) + (0.1)$$

Take $X_{1min} = 1.18 \text{ m}$, $X_{2min} = 0.46 \text{ m}$

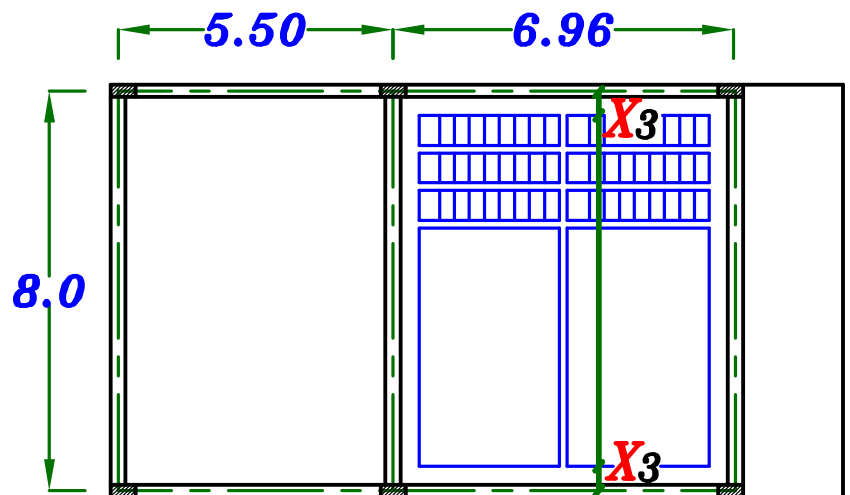
$$6.96 = (1.18) + (0.46) + (n_1)(0.2) + (0.1)$$

Take $X_2 = 0.46 \text{ m}$ Get $n_1 = 26.1$ $n_1 = 26 \text{ Block}$

$$6.96 = X_1 + (0.46) + (26)(0.2) + (0.1)$$

Get $X_1 = 1.20$ $X_1 = 1.20 \text{ m}$

Vertical Direction.



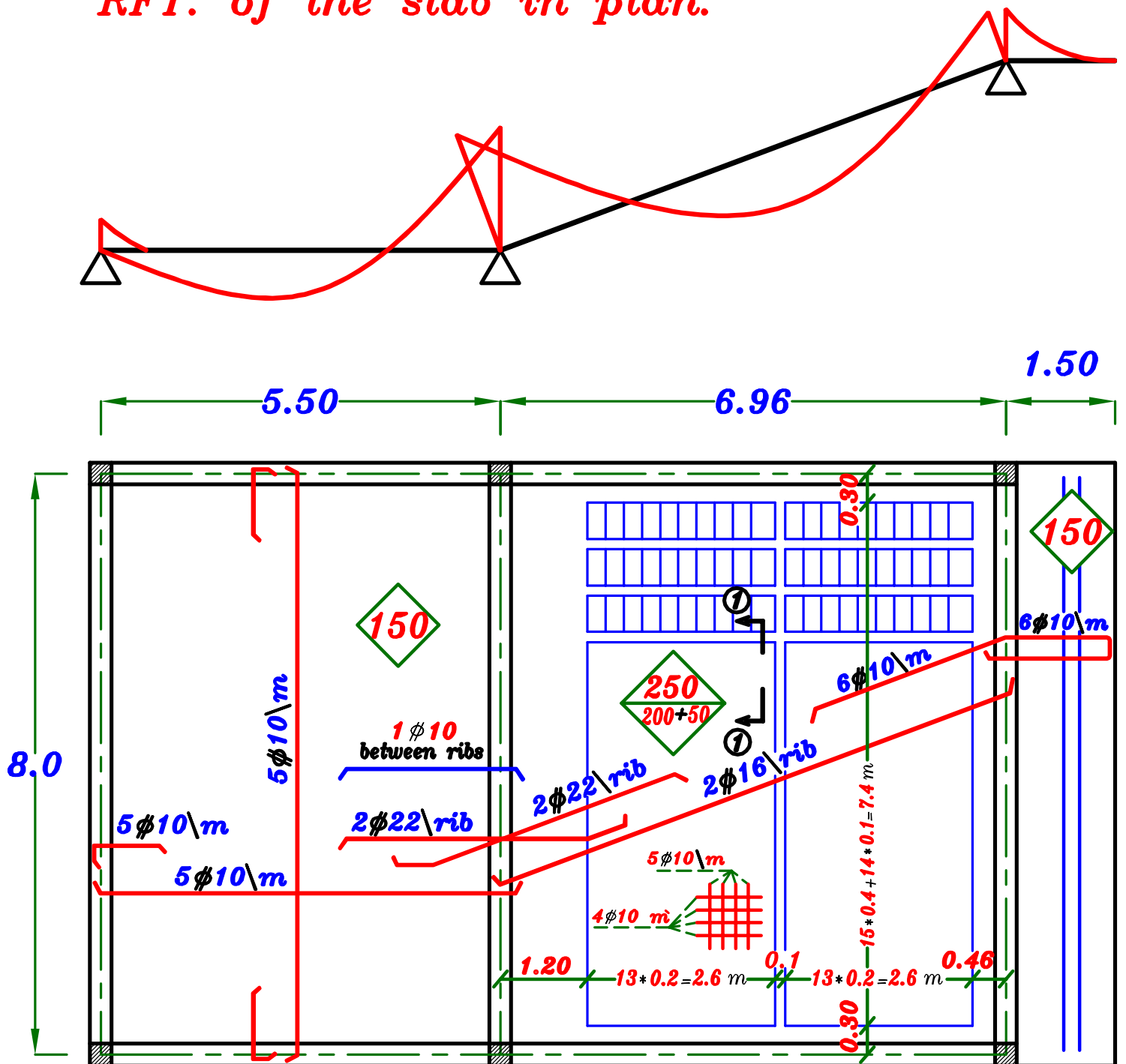
$$L = 2(X_3) + (n_2)(0.4) + (n_2 - 1)(0.10)$$

Take $X_3 = 0.25 \text{ m}$

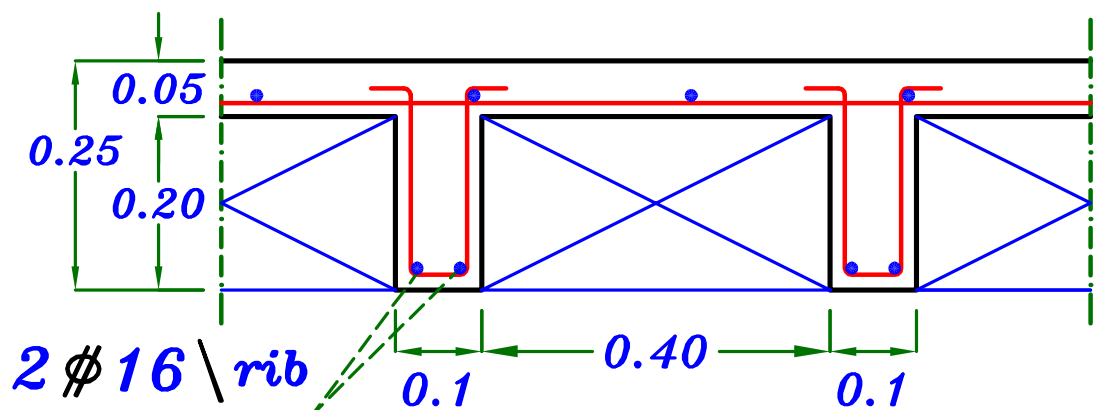
$$8.0 = 2(0.25) + (n_2)(0.4) + (n_2 - 1)(0.10) \quad \text{Get } n_2 = 15.2 \quad \text{Block } n_2 = 15 \text{ Block}$$

$$8.0 = 2(X_3) + (15)(0.4) + (15 - 1)(0.1) \quad \text{Get } X_3 = 0.30 \quad \text{Block } X_3 = 0.30 \text{ m}$$

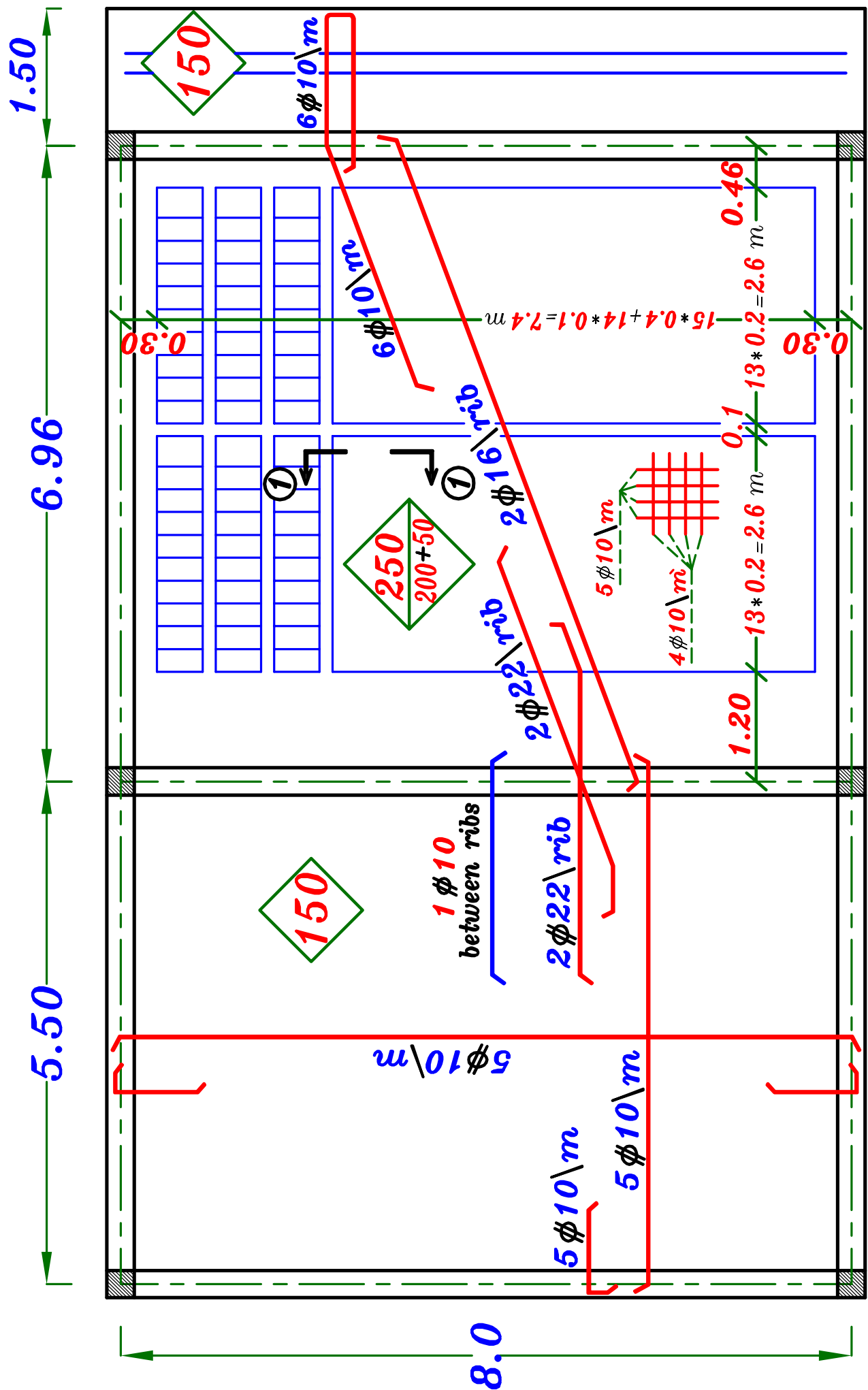
RFT. of the slab in plan.



Sec. (1-1)

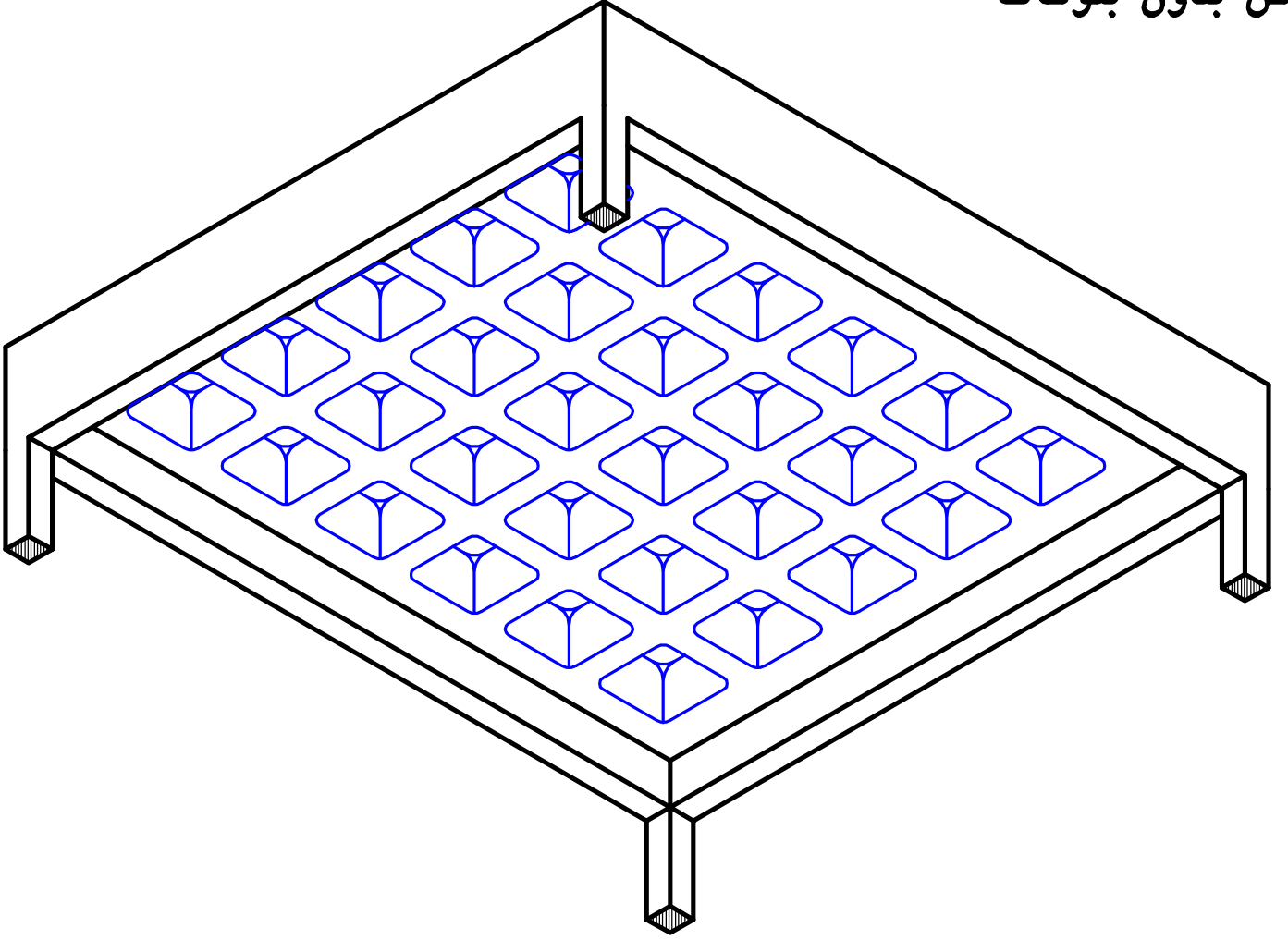


RFT. of the slab in plan.



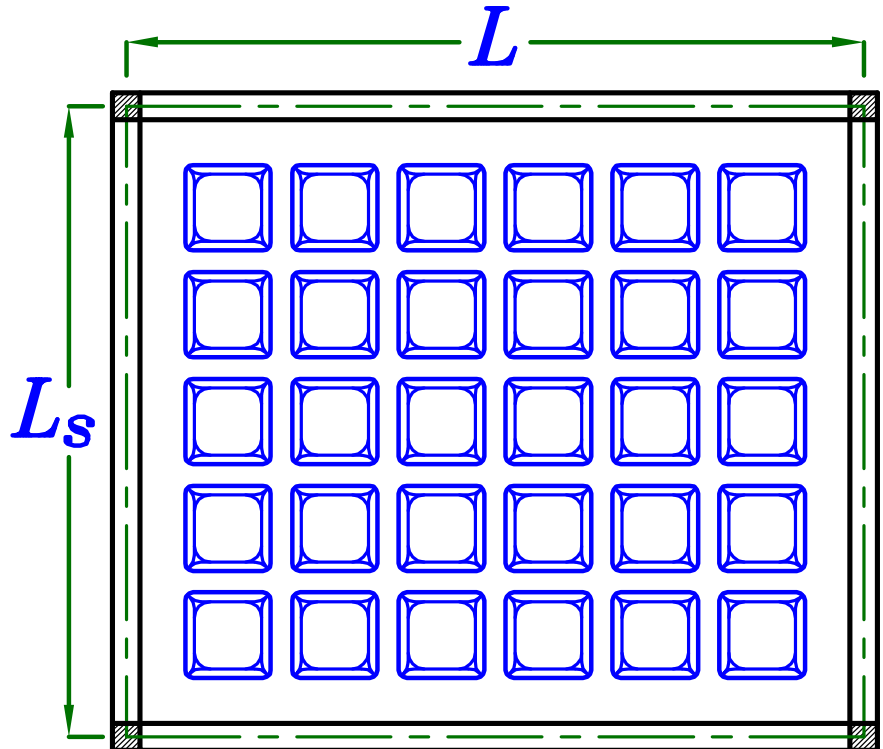
Notes about *Waffle Slab*.

ال *Waffle Slabs* هي بلاطات مثل ال *Two way Hollow Blocks* تماما .
لكن بدون بلوكات .



يفضل عمليا

$$\frac{L}{L_s} > \frac{4}{3}$$

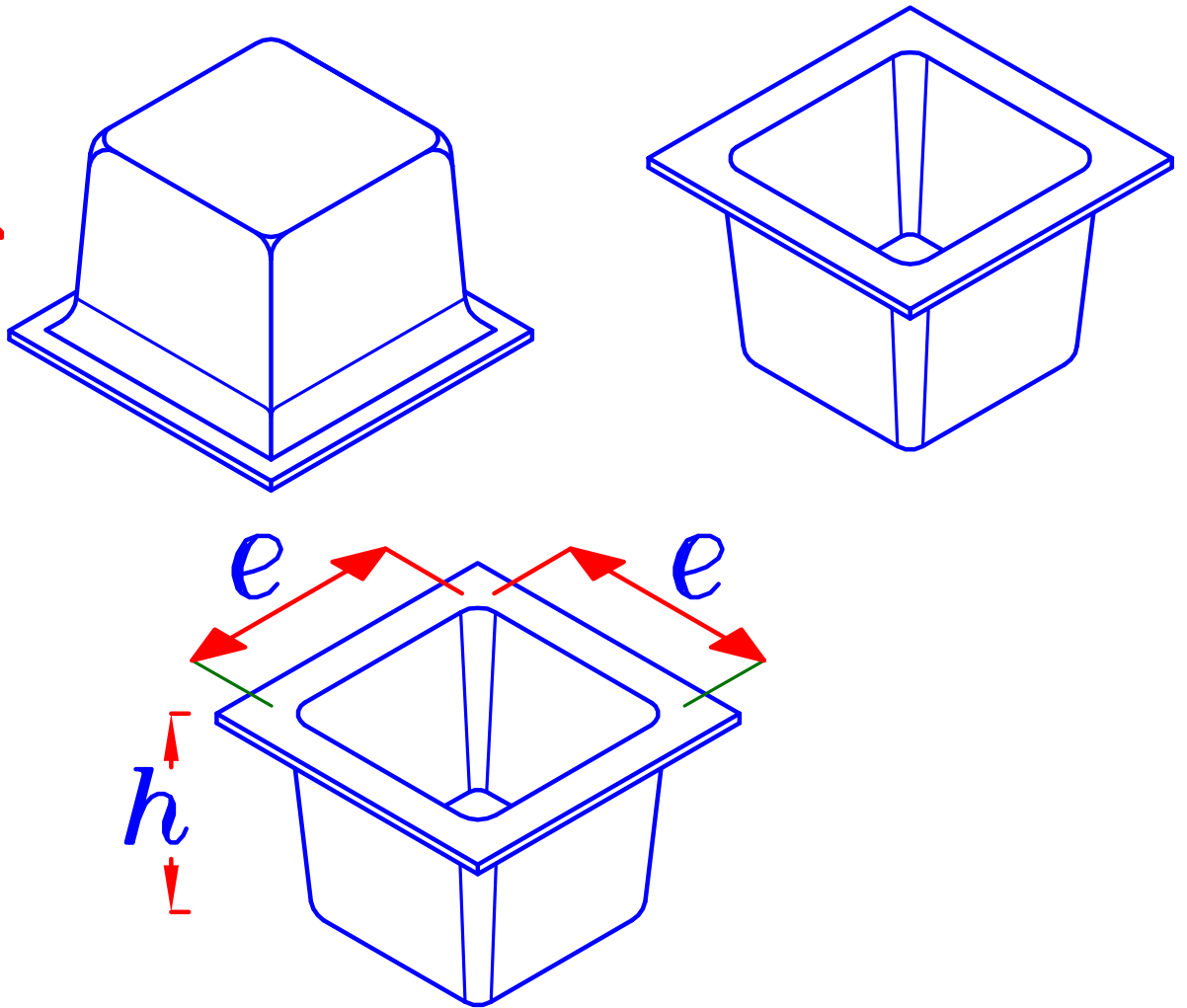


الـ **Waffle Slabs** هى بلاطات مثل الـ **Two way Hollow Blocks** تماما .
لكن بدون بلوكات .

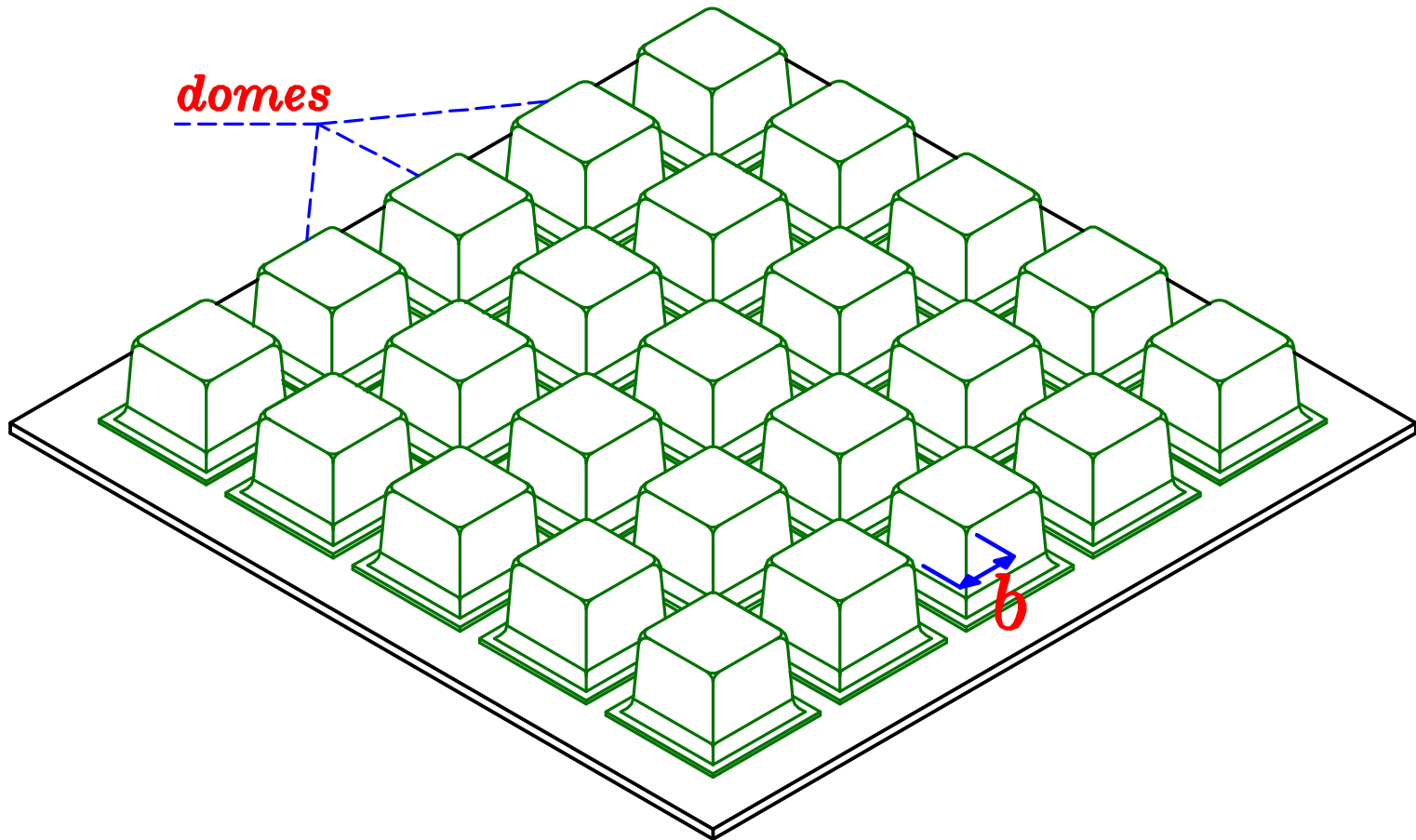
و تستخدم الـ **Waffle Slabs** فى المساحات الكبيره جدا
حتى مساحات (٢١٥ × ٢١٥)

و نستخدم فى التنفيذ قوالب من البلاستيك المقوى تسمى **domes**

Domes

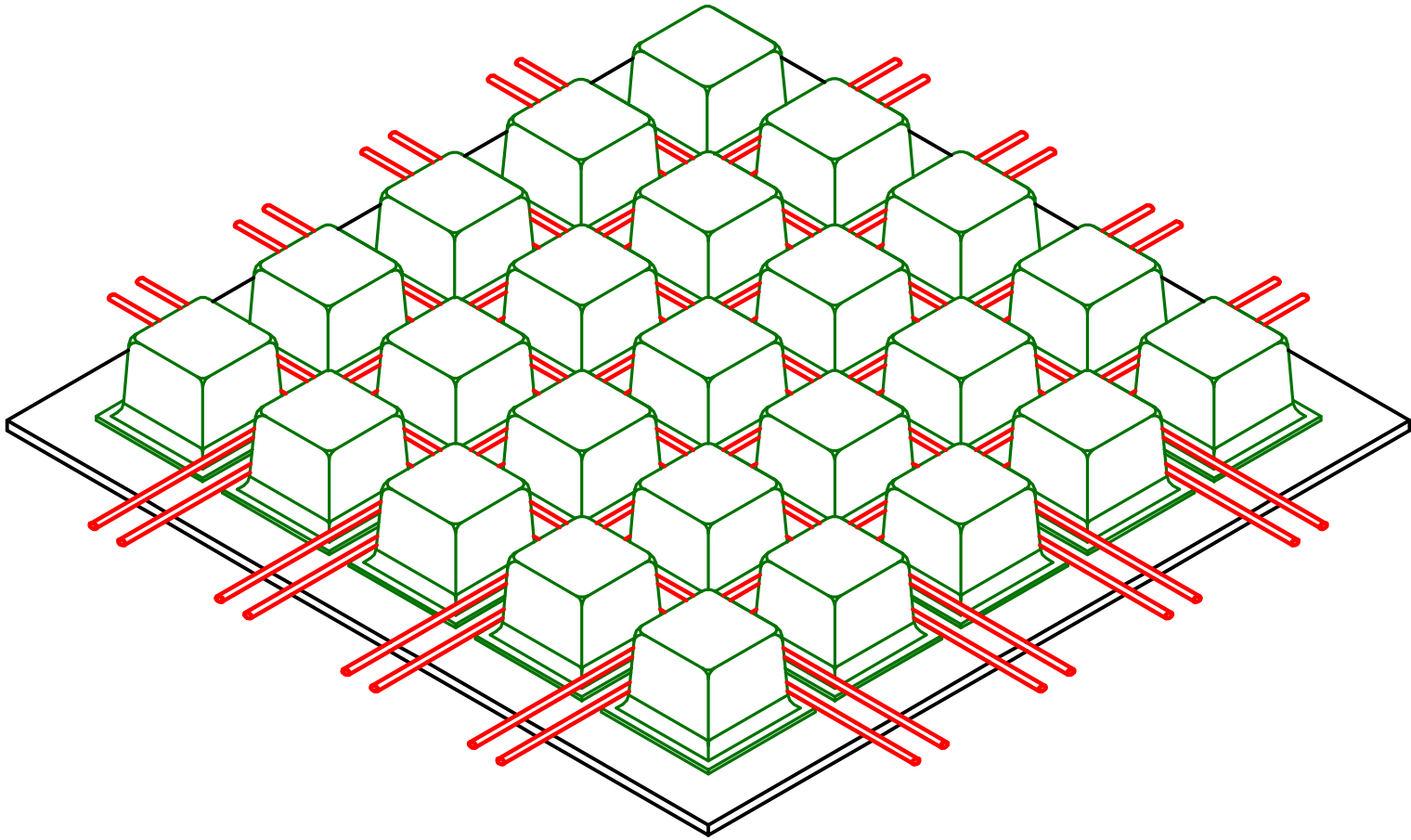


SKYDOME H 200: 750 X 750 X H240 mm Weight: 5,30 Kg	SKYDOME H 250: 750 X 750 X H290 mm Weight: 5,50 Kg	SKYDOME H 300: 750 X 750 X H340 mm Weight: 5,80 Kg	SKYDOME H 350: 750 X 750 X H390 mm Weight: 6,00 Kg	SKYDOME H 400: 750 X 750 X H440 mm Weight: 6,50 Kg



يتم رص ال *domes* كما بالشكل بحيث المسافه بينهم هي *b* و هي عرض ال *rib*





يتم وضع تسليح ال *ribs* في الاتجاهين و لكن الكانات تكون مغلقة .

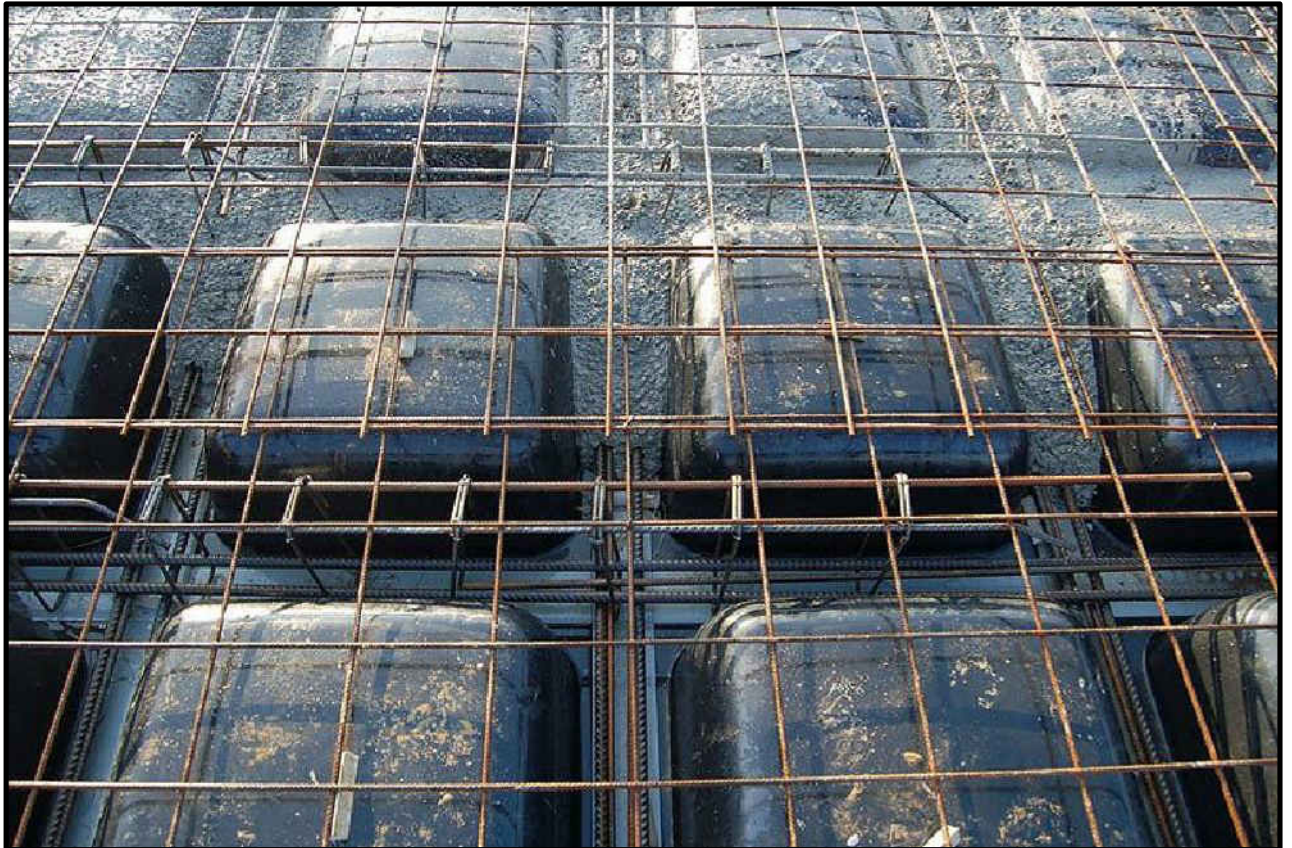


يتم وضع تسليح البلاطة العلوية

تخانتها ممكن ان تصل الى ١٢ سم على حسب ابعاد البلوك



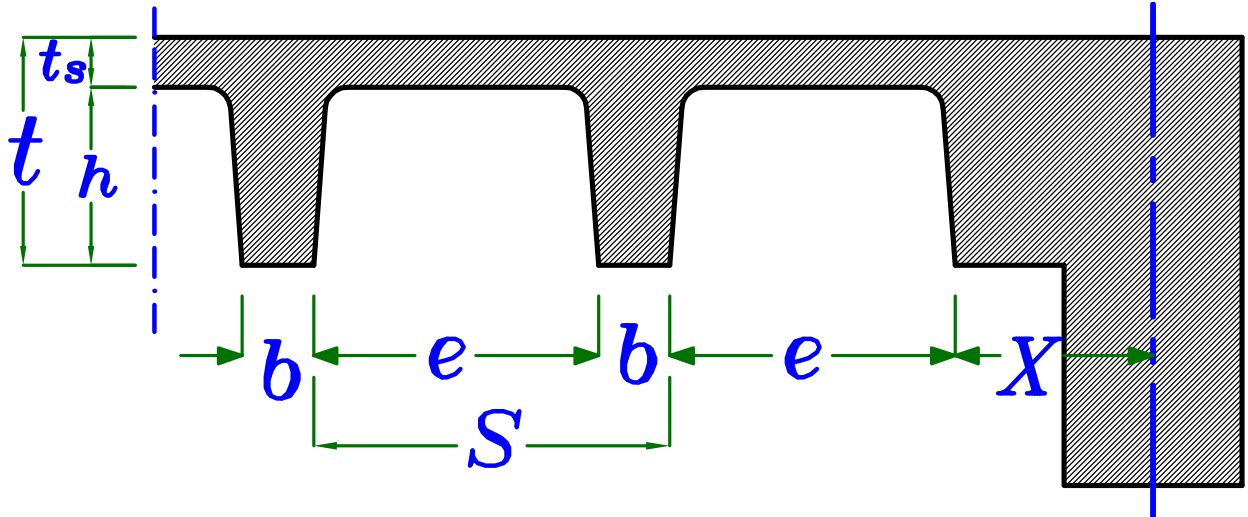
ثم نصب الخرسانه



بعد ان تجف الخرسانه
يتم فك الشده الخشب و فك ال *domes*



أبعاد البلاطة الـ Waffle Slab

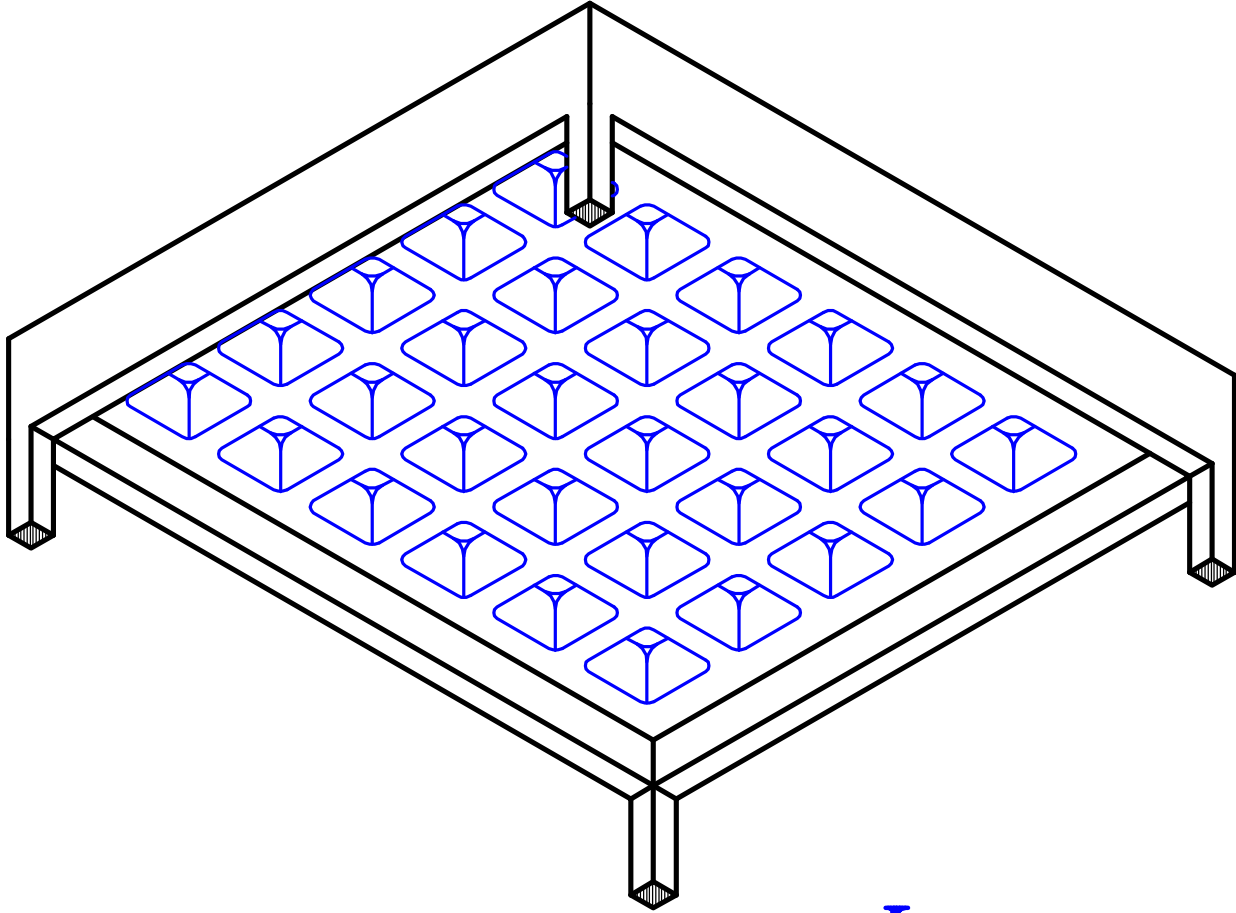


– $S = e + b$ ممکن تصل الى $\rightarrow 1.50 \text{ mm}$

– $b < 100 \text{ mm}$
 $< \frac{t}{4}$ الأكبر

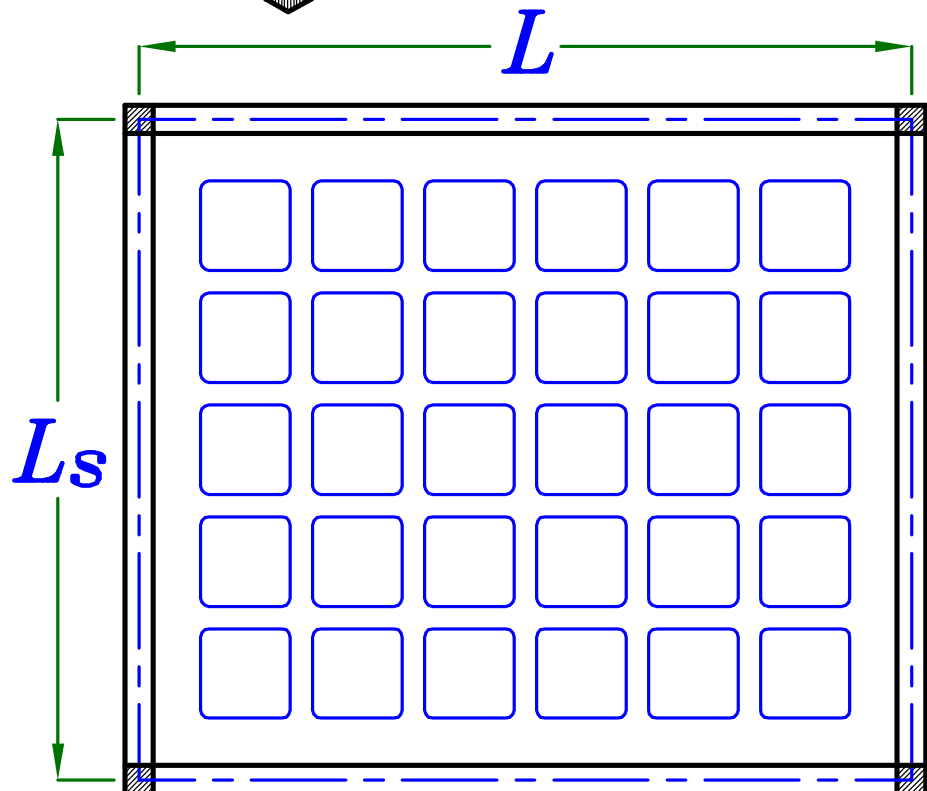
– $t_s < 50 \text{ mm}$
 $< \frac{e}{12}$ الأكبر

- ١ - **Waffle Slab** محموله على كمّرات سواء كمّرات ساقطه او كمّرات مدفونه .
و فى هذه الحاله يكون حساب الازان مثل ال **H.B.** تماما و لكن بدون بلوكات .
و يكون التصميم و التسليح مثل ال **H.B.** تماما



يفضل عمليا

$$\frac{L}{L_s} > \frac{4}{3}$$



٢ - *Waffle Slab* محموله مباشره على الاعمده .

و يجب وضع *drop panel* حول الاعمده لمقاومه ال *punching*

و فى هذه الحاله يتم حلها مثل ال *Flat Slab* و يفضل حلها على الكمبيوتر .

